

TOYOTA

MANUEL DE REPARATION POUR CARROSSERIE ACCIDENTEE

COROLLA

Séries EE90
Séries AE92
Séries CE90

Mai, 1987

AVANT-PROPOS

Ce manuel de réparation fournit des informations sur les méthodes de réparation (couvrant les opérations de découpage et de soudage, mais excluant la peinture) recommandées par TOYOTA pour les éléments de carrosserie accidentés des TOYOTA COROLLA (Sedan, Coupé, Liftback et Hatchback).

Modèles concernés: Série EE90
Série AE92
Série CE90

On y trouvera les méthodes de réparation, vues éclatées et illustrations des éléments de la carrosserie avec d'autres informations sur le remplacement des panneaux de carrosserie telles que précautions de travail, outils et équipement. On notera que les ailes avant de tous les modèles TOYOTA sont boulonnées et ne demandent aucun soudage.

La construction de la carrosserie diffère parfois selon les caractéristiques et les pays de destination. Les renseignements fournis ici sont basés sur les véhicules pour les destinations générales.

Pour l'entretien aux valeurs spécifiées et les méthodes de réparation de pièces autres que les éléments de carrosserie accidentés de la TOYOTA COROLLA, on se reportera aux manuels de réparation suivants.

| Nom du manuel | N° de pub. |
|---|-------------------------------|
| Manuel de réparation pour châssis et carrosserie de la COROLLA | RM062K |
| Manuel de réparation de la COROLLA (Etats-Unis et Canada) | Version de l'année |
| Electrical Wiring Diagram (Schéma de câblage électrique) (Sauf Etats-Unis et Canada) (Etats-Unis et Canada) | EWDO42E Version de l'année |
| 1E, 2E & 2E-C Engine Repair Manual (Manuel de réparation pour moteurs 1E, 2E et 2E-C) (Sauf Etats-Unis et Canada) | 36259K |
| 4A-F & 4A-GE Engine Repair Manual (Manuel de réparation pour moteurs 4A-F et 4A-GE) (Sauf Etats-Unis et Canada) | RM063K |
| 1C, 2C & 2C-T Engine Repair Manual (Manuel de réparation pour moteurs 1C, 2C et 2C-T) (Sauf Etats-Unis et Canada) | RM025E |
| Fundamental Painting Procedures (Méthodes fondamentales de peinture) | 36438E |
| Méthodes fondamentales de réparation de la carrosserie | BRM002K |

Toutes les informations contenues dans ce manuel sont basées sur les dernières informations sur le produit disponibles au moment de la publication. Toutefois, les caractéristiques et les méthodes de travail sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

TOYOTA COROLLA MANUEL DE REPARATION POUR CARROSSERIE ACCIDENTEE

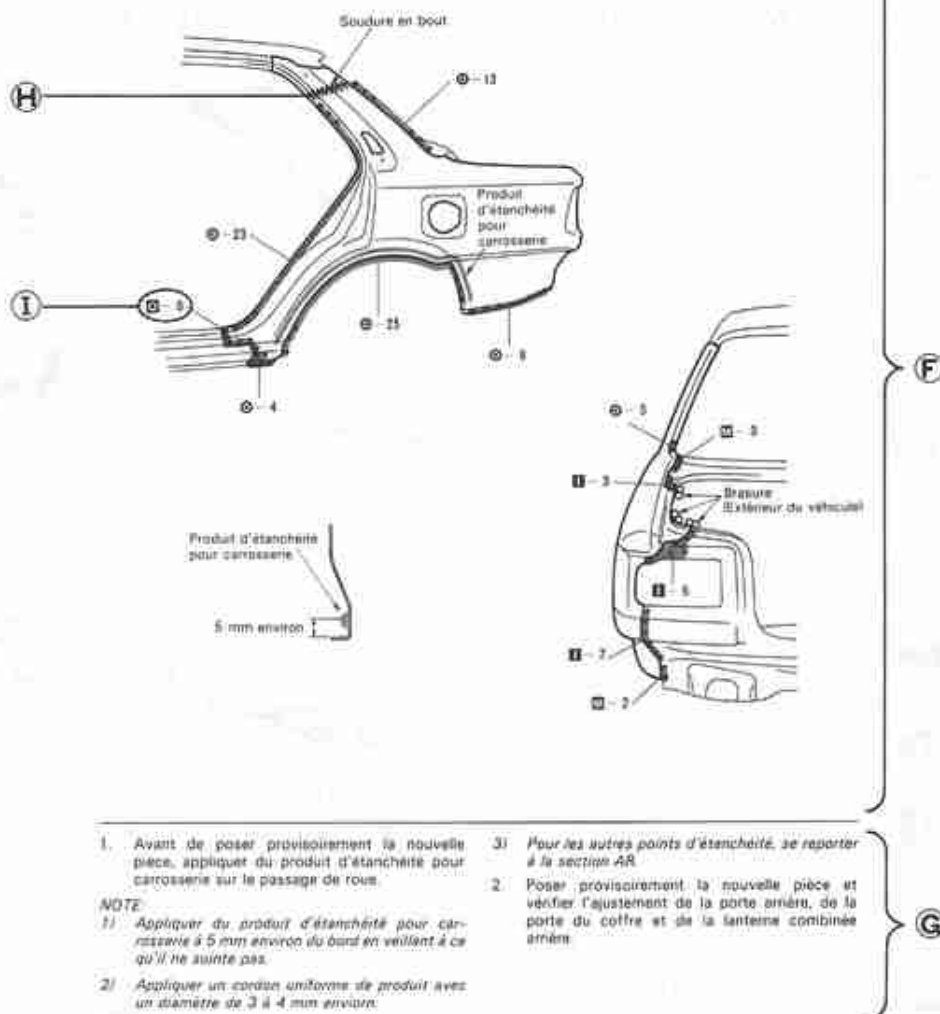
| | |
|--|----|
| INTRODUCTION | IN |
| REEMPLACEMENT DES PANNEAUX DE CARROSSERIE | RC |
| CONSTRUCTION DES PANNEAUX DE CARROSSERIE | CN |
| PIECES DE CARROSSERIE EN MATIERE PLASTIQUE | PP |
| TRAITEMENT ANTI-ROUILLE | AR |
| COTES DE LA CARROSSERIE | CC |
| LISTE DES PIECES | LP |
| OUTILS ET EQUIPEMENTS | OE |

INTRODUCTION

| | Page |
|--|-------|
| COMMENT UTILISER CE MANUEL | IN-2 |
| SYMBOLES | IN-4 |
| INSTRUCTIONS GENERALES DE REPARATION ... | IN-6 |
| POINTS DE LEVAGE ET DE SUPPORT | |
| DU VEHICULE | IN-11 |
| ABREVIATIONS UTILISEES DANS CE MANUEL .. | IN-12 |

REPLACEMENT DES PANNEAUX DE CARROSSERIE — Éléments arrière de la carrosserie RC-49

POSE

**(F) : SCHEMA DE POSE**

Décrit en détail la pose de la nouvelle pièce lorsque une réparation par soudage et/ou un découpage sont nécessaires. Ne décrit pas les travaux de peinture.

(G) : GUIDE DE POSE

Fournit des informations complémentaires permettant d'effectuer la pose plus efficacement.

(H) : SYMBOLES

Voir page IN-4.

(I) : ILLUSTRATION DE POINT DE SOUDURE

Symboles de méthode de soudage et de position du panneau.
Voir page IN-5.

SYMBLES

Les symboles suivants sont utilisés sur les schémas de soudure contenus dans la section RC de ce manuel afin d'indiquer les zones de découpage et les types de soudure nécessaires.


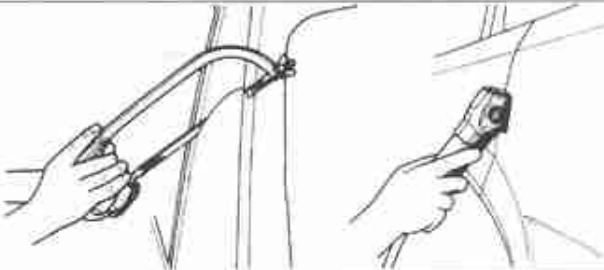

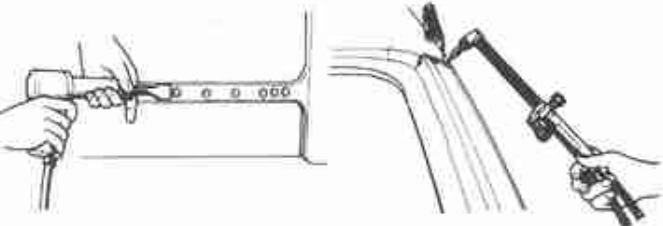

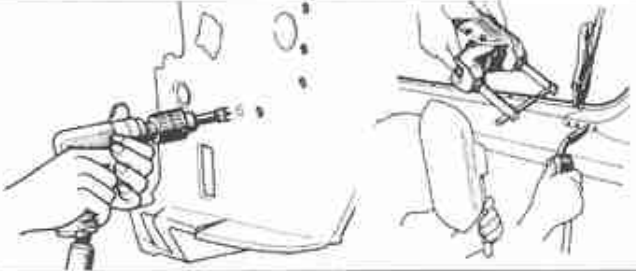





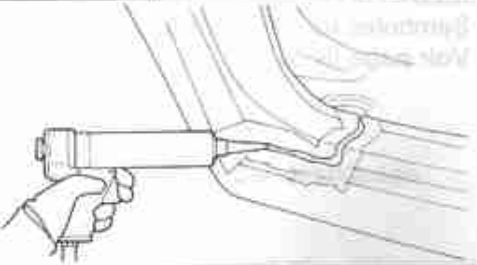
| SYMBLES | NOMENCLATURE | ILLUSTRATION |
|---|---|--|
|  | DECOUPAGE A LA SCIE OU GROSSE TAILLE |  |
|  | RETIRER LE BRASAGE OU LES TRACES DE SOUDURE |  |
|  | POINTS DE SOUDURE SOUDURE PAR POINTS OU SOUDURE A TAMPON MIG (Voir page IN-5) |  |
|  | SOUDURE MIG CONTINUE (SOUDURE EN BOUT) |  |
|  | BRASAGE |  |
|  | PRODUIT D'ETANCHEITE DE CARROSSERIE |  |

Illustration des symboles de points de soudure

EXEMPLE:

DEPOSE

Points de soudure

Dépose de point de soudure et emplacement du panneau

POSE

Points de soudure

Méthode de soudure et emplacement du panneau

| SYMBOLE | NOMENCLATURE | ILLUSTRATION | SYMBOLE | NOMENCLATURE | ILLUSTRATION |
|---|-------------------------------|--------------|-------------|---|--------------|
| ○ M I | Retirer les points de soudure | | ○ M I | Soudure par points | |
| ○ | (Extérieur) | | ○ M I | Soudure à tampon MIG | |
| M | (Milieu) | | | | |
| I | (Intérieur) | | | | |
| | | | + | Soudure par point MIG ou soudure par points de pointage | |
| NOTE: Les symboles d'emplacement de panneau sont vus depuis la position de travail. | | | | | |

INSTRUCTIONS DE REPARATION D'ORDRE GENERAL

Précautions de travail

SECURITE

Ne jamais rester dans le prolongement de la chaîne pendant l'utilisation d'une chaîne de tirage sur la carrosserie ou le châssis et veiller à fixer un câble de sécurité.

PROTECTION DU VEHICULE

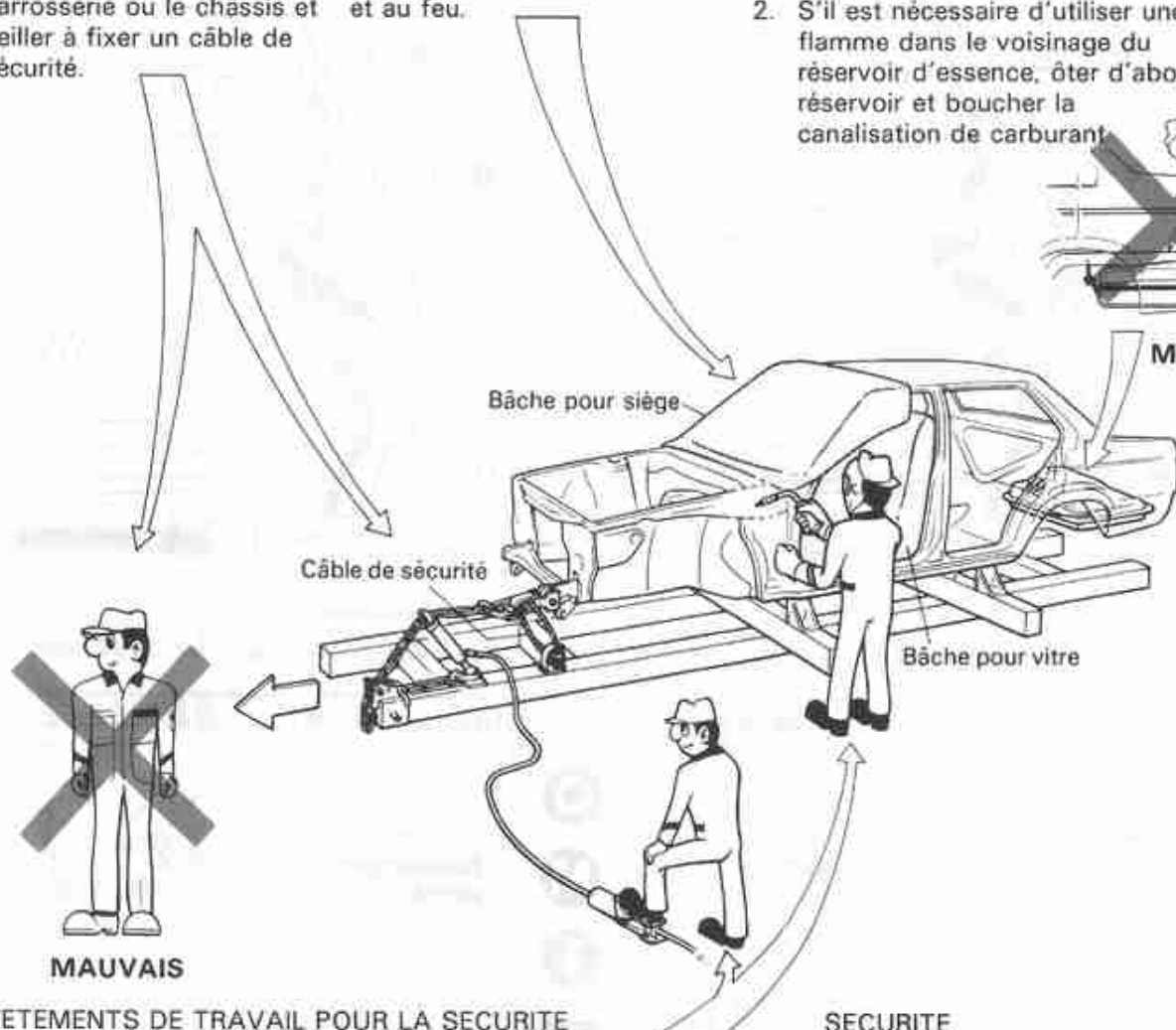
Pendant le soudage, protéger les surfaces peintes, les vitres, les sièges et le tapis à l'aide de bâches résistant à la chaleur et au feu.

SECURITE

1. Vérifier s'il n'y a pas de fuite de carburant avant d'entreprendre toute réparation. Veiller à bien fermer l'ouverture en cas de fuite.
2. S'il est nécessaire d'utiliser une flamme dans le voisinage du réservoir d'essence, ôter d'abord le réservoir et boucher la canalisation de carburant.



MAUVAIS



VETEMENTS DE TRAVAIL POUR LA SECURITE

En plus des vêtements de mécanicien usuels, casquette et chaussures de sécurité, il est préférable de porter des gants, un masque, des lunettes, des tampons d'oreilles, un protège-visage, un masque à poussière nécessaires si la situation l'exige.

Masque à poussière



Protège-visage



Protège-tête



Chaussures de sécurité



Lunettes de soudage



Tampons d'oreilles



Gants de soudage



Gants en coton



Poste de mécanique de carrosserie

OUTILS MANUELS

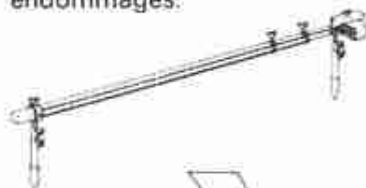
Le fait de maintenir vos outils en ordre rendra votre travail plus efficace.

Méthodes de travail correctes et efficaces

DEPOSE

MESURES AVANT LA DEPOSE

Avant les opérations de dépose ou de découpage, prendre les mesures en se référant au schéma coté. Toujours utiliser une chaîne de tirage pour redresser la carrosserie ou le châssis endommagés.



DEPOSE DES ELEMENTS VOISINS

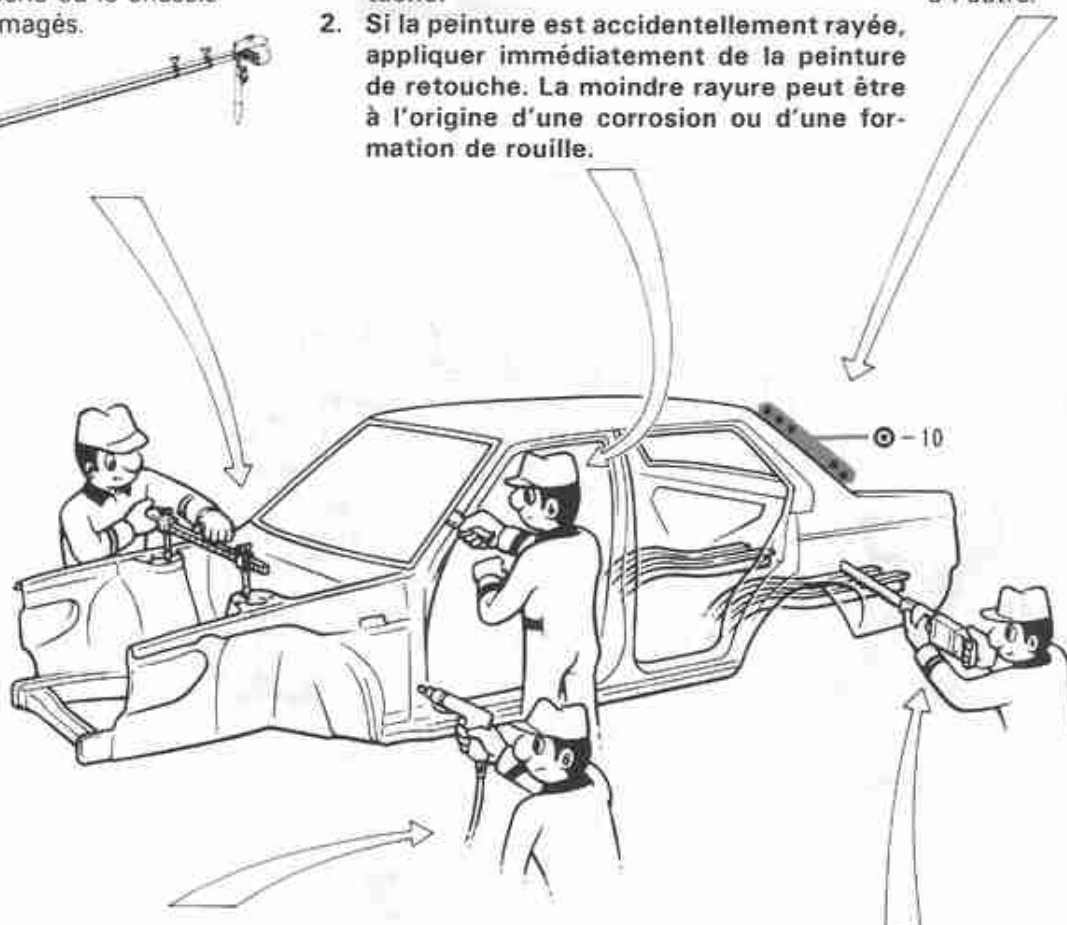
Au moment de démonter les éléments voisins, placer un ruban de protection sur les outils et la partie de carrosserie voisine afin d'éviter les dégâts.

ATTENTION:

1. Faire particulièrement attention à ne pas endommager les vis et les orifices d'attache.
2. Si la peinture est accidentellement rayée, appliquer immédiatement de la peinture de retouche. La moindre rayure peut être à l'origine d'une corrosion ou d'une formation de rouille.

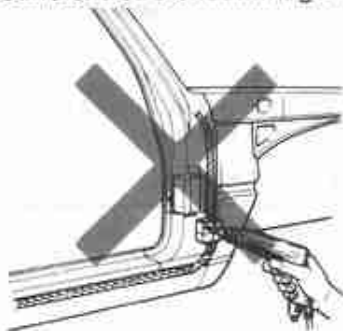
NBRE DE POINTS DE SOUDURE

Noter le nombre de points de soudure pour toute référence ultérieure. *NOTE: Le nombre de points de soudure peut varier d'un véhicule à l'autre.*



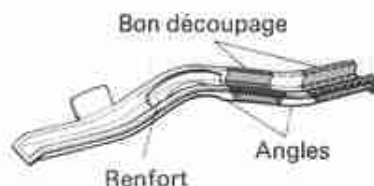
PRECAUTIONS POUR LE PERÇAGE OU LE DECOUPAGE

Regarder derrière les zones à percer ou à découper pour s'assurer qu'il n'y a pas de durite ou de fils, etc. qui pourraient être endommagés.



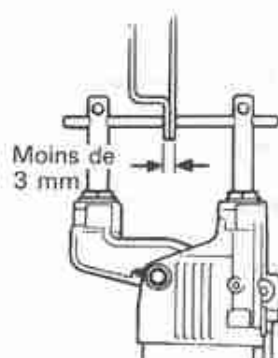
MAUVAIS

ZONE DE DECOUPAGE
Toujours découper en ligne droite et éviter les zones renforcées.



PREPARATION POUR LA POSE

POINTS DE SOUDURE PAR POINTS



Pour souder des panneaux dont l'épaisseur cumulée dépasse 3 mm, se servir d'une machine à souder MIG (à gaz inerte métallique) pour souder à tampon.

NOTE: Une simple soudure par points ne saura présenter une durabilité suffisante pour les panneaux de plus de 3 mm d'épaisseur.

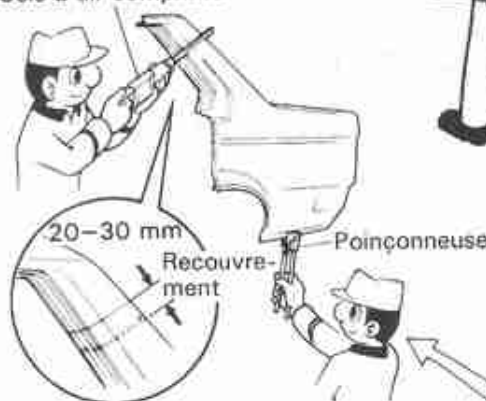
APPLICATION D'UNE COUCHE D'IMPRESSION CONDUCTRICE



Pour prévenir la corrosion, dégager les traces de peinture sur les parties à souder de la pièce neuve et de la carrosserie et appliquer une couche d'impression conductrice.

MAUVAIS

Scie à air comprimé



Poinçonneuse

GROSSE TAILLE DES JOINTURES

Au niveau des jointures, effectuer une grosse taille en laissant un recouvrement de 20 - 30 mm.

PERCER DES TROUS POUR LA SOUDURE A TAMPON

Sur les zones où la soudure par points n'est pas suffisante, se servir d'une poinçonneuse et percer des trous pour la soudure à tampon.

REFERENCES:

mm

| Epaisseur de la portion à souder | Taille du trou de soudure à tampon |
|----------------------------------|------------------------------------|
| moins de 1,0 | ø plus de 5 |
| plus de 1,0 | ø plus de 6,5 |

POSE

MESURES DE PRE-SOUDAGE

Toujours prendre les mesures avant de monter les éléments de dessous de carrosserie ou de moteur afin d'assurer une pose correcte. Après la pose, s'assurer d'un ajustage correct.



PRECAUTIONS DE SOUDAGE

1. Le nombre des points de soudure doit être comme suit: $1,3 \times \text{Nbre de points du fabricant}$.

Soudure à tampon: Supérieur au nombre de tampons du fabricant.



BON



MAUVAIS

2. La soudure à tampon doit être effectuée à l'aide d'une machine à souder MIG (à gaz inerte métallique). Ne pas souder au gaz ou braser en dehors des zones spécifiées.

FINITION D'APRES SOUDAGE

1. Toujours vérifier les points de soudure pour s'assurer qu'ils sont bien fixés.
2. En égalisant les points de soudure avec un disque à rectifier, faire attention à ne pas poncer trop car il en résulterait un affaiblissement de la soudure.

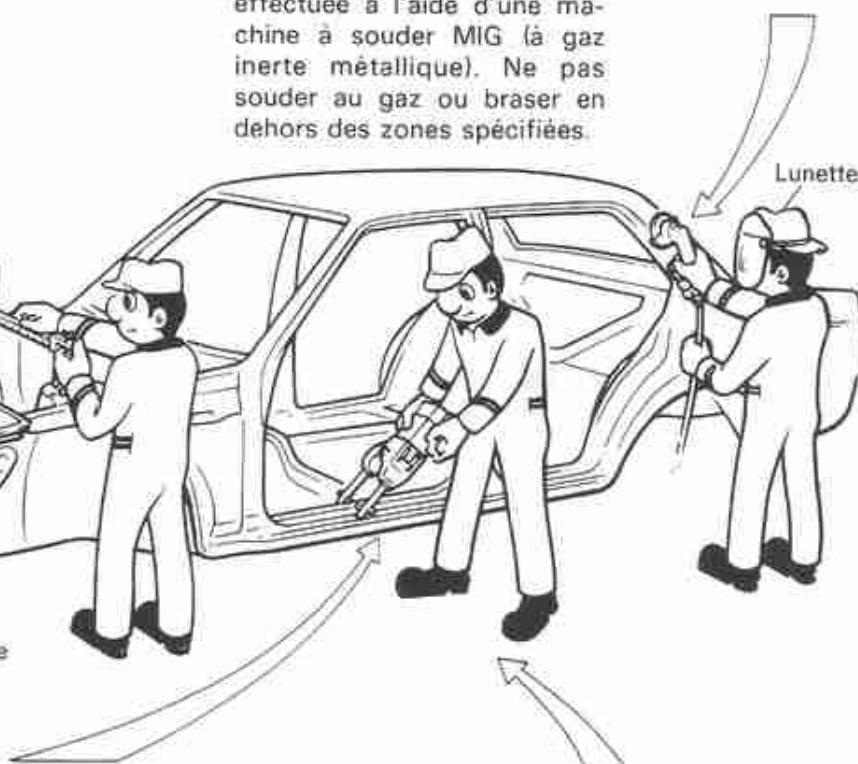


BON



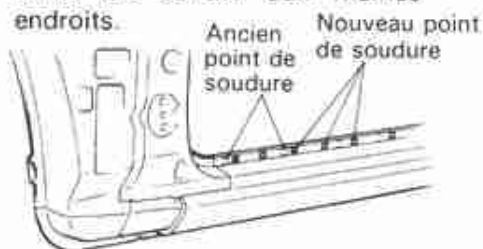
MAUVAIS

Lunette de sécurité

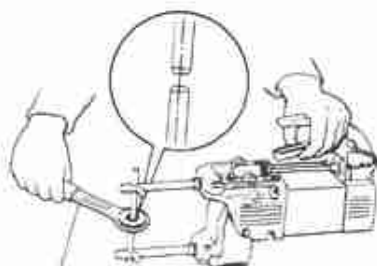


EMPLACEMENT DES POINTS DE SOUDURE

Eviter de souder aux mêmes endroits.



PRECAUTIONS EN SOUDANT



Couteau d'extrémité

1. La forme de l'extrémité des points de soudure a un effet sur la robustesse de la soudure.
2. Toujours s'assurer que les points et les extrémités de soudure n'ont aucune trace de peinture.

TRAITEMENT ANTI-ROUILLE

Lors du remplacement des panneaux de carrosserie, toujours appliquer un produit d'étanchéité de carrosserie, un produit anti-rouille ou un produit d'étanchéité pour dessous de caisse selon les prescriptions pour le pays d'utilisation.

PRODUIT D'ÉTANCHEITE DE CARROSSERIE

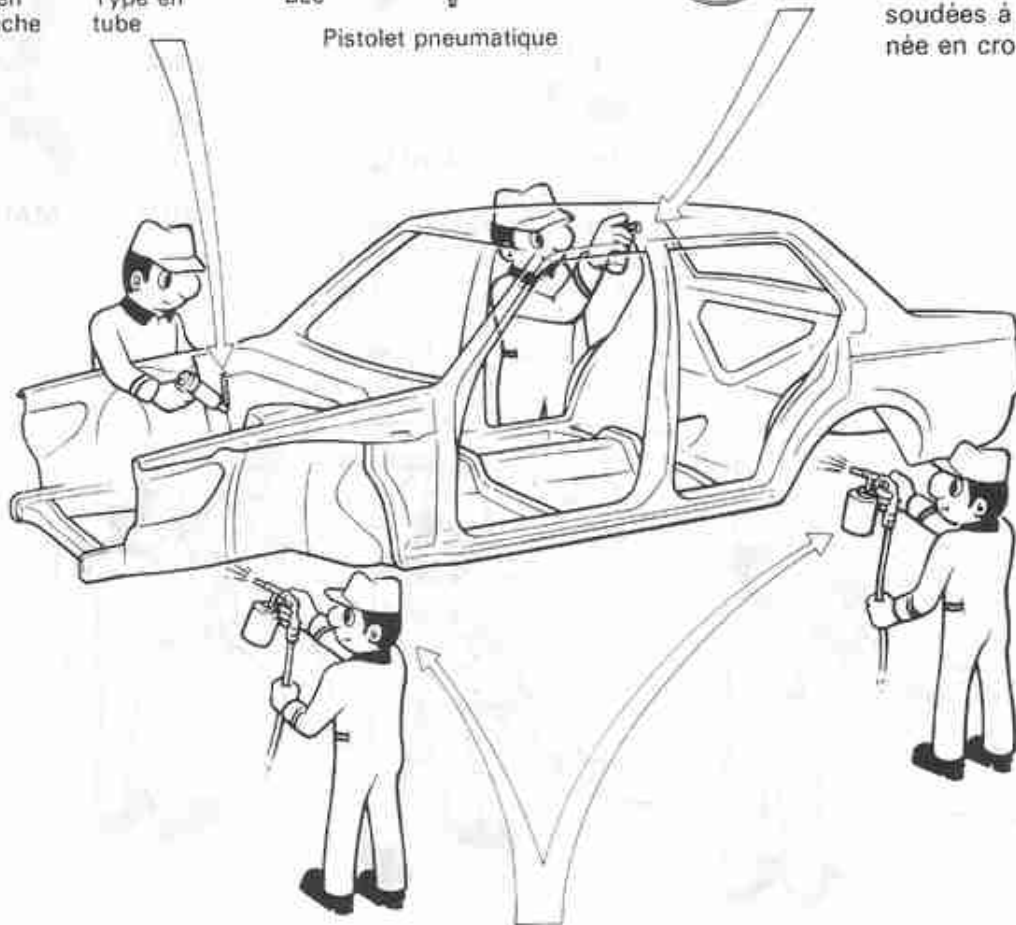
Appliquer du produit d'étanchéité de carrosserie aux endroits nécessaires.



PRODUIT ANTI-ROUILLE (CIRE)

Appliquer du produit anti-rouille sur les parties suivantes:

- Intérieur des sertissages des portes et du capot
- Autour des charnières des portes et du capot
- Intérieur des pièces soudées à section caissonnée en croix.



PRODUIT D'ÉTANCHEITE POUR DESSUS DE CAISSE

Appliquer du produit d'étanchéité pour dessous de caisse sur le dessous de caisse et sur le passage de roue.

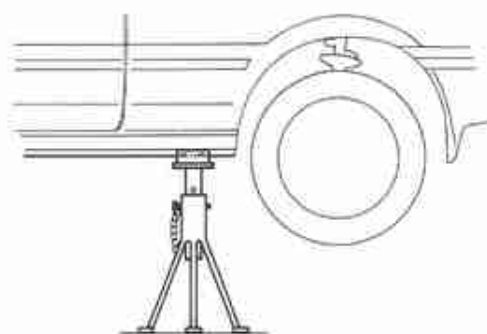
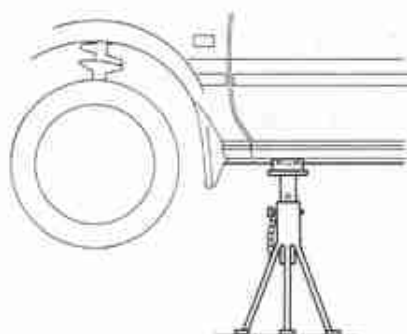
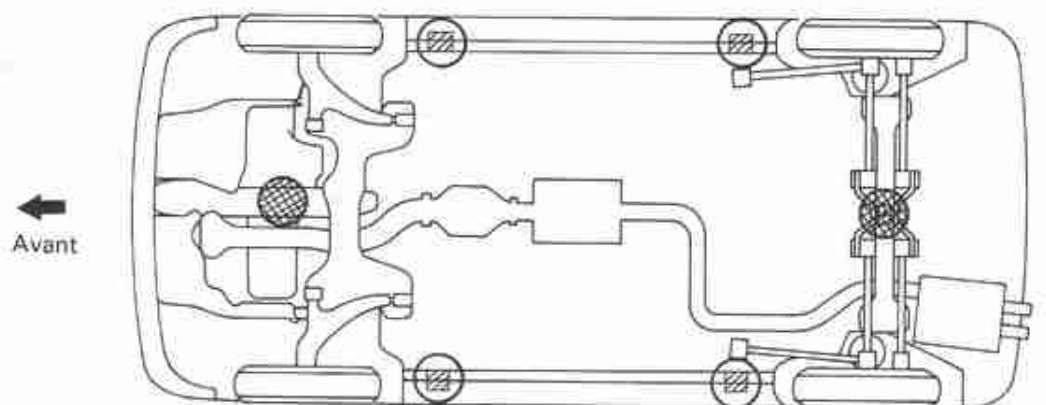


Produit d'étanchéité pour dessous de caisse (à base d'huile)

Produit d'étanchéité pour dessous de caisse (à base d'eau)

Pistolet vaporisateur

POINTS DE LEVAGE ET DE SUPPORT DU VEHICULE



- POSITION DU CRIC** _____ ●
- Avant Traverse inférieure du moteur
- Arrière Faux-châssis arrière
- POSITION DU CRIC A PARALLELOGRAMME** _____ ○
- POSITION DE SUPPORT**
- Chandelle _____ ▨

ABREVIATIONS UTILISEES DANS CE MANUEL

Pour des raisons de commodité, les abréviations suivantes sont utilisées dans ce manuel.

| | |
|------------|---|
| Assy, assy | Ensemble, ensemble (Assembly, assembly) |
| Sub-assy | Sous-ensemble (Sub-assembly) |
| Ex. | Sauf (Except) |
| in. | Pouce (Inch) |
| IRS | Suspension arrière à roues indépendantes (Independent Rear Suspension) |
| 4-link | Suspension arrière à quatre bras (4-link Rear Suspension) |
| MIG | Gaz inerte métallique (Metal Inert Gas) |
| OPN | Opération (Operation) |
| SP | Soudure par points (soudure par points par résistance) [Spot Weld (Resistance Spot Weld)] |
| w/ | Avec (With) |
| w/o | Sans (Without) |
| FR | Avant (Front) |
| RR | Arrière (Rear) |
| RH | Droite (Right-hand) |
| RHD | Conduite à droite (Right-hand Drive) |
| LH | Gauche (Left-hand) |
| LHD | Conduite à gauche (Left-hand Drive) |

REEMPLACEMENT DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

ELEMENTS AVANT DE LA CARROSSERIE

| | |
|---|-------|
| SUPPORT SUPERIEUR DE RADIATEUR (ENSEMBLE) | RC-2 |
| SUPPORT DE RADIATEUR (ENSEMBLE) | RC-4 |
| TRAVERSE AVANT (ENSEMBLE): AVEC PARE-CHOCS PP | RC-6 |
| AVEC PARE-CHOCS EN URETHANE | RC-8 |
| TABLIER D'AILE AVANT (ENSEMBLE) | RC-10 |
| TABLIER AVANT D'AILE AVANT (ENSEMBLE) | RC-12 |
| LONGERON AVANT (ENSEMBLE) | RC-14 |
| LONGERON AVANT (DECOUPAGE-P) | RC-16 |

ELEMENTS CENTRAUX DE LA CARROSSERIE

| | |
|--|-------|
| TIRANT DE DESSUS D'AUVANT A TABLIER (ENSEMBLE) | RC-18 |
| PIED AVANT (DECOUPAGE): SEDAN ET HATCHBACK | RC-20 |
| COUPE | RC-22 |
| LIFTBACK | RC-24 |
| PIED MILIEU (DECOUPAGE): SEDAN, LIFTBACK ET HATCHBACK (5 PORTES) | RC-26 |
| PANNEAU EXTERIEUR DE MARCHEPIED (DECOUPAGE): | |
| SEDAN, LIFTBACK ET HATCHBACK (5 PORTES) | RC-28 |
| COUPE ET HATCHBACK (3 PORTES) | RC-30 |
| PANNEAU DE PAVILLON (ENSEMBLE): SEDAN | RC-32 |
| COUPE | RC-34 |
| LIFTBACK | RC-36 |
| HATCHBACK | RC-38 |
| PARTIE D'OUVERTURE DE TOIT OUVRANT | RC-40 |
| PANNEAU EXTERIEUR DE PORTE AVANT (ENSEMBLE): | |
| SEDAN, LIFTBACK ET HATCHBACK | RC-42 |
| COUPE | RC-44 |
| PANNEAU EXTERIEUR DE PORTE ARRIERE (ENSEMBLE): | |
| SEDAN, LIFTBACK ET HATCHBACK (5 PORTES) | RC-46 |

ELEMENTS ARRIERE DE LA CARROSSERIE

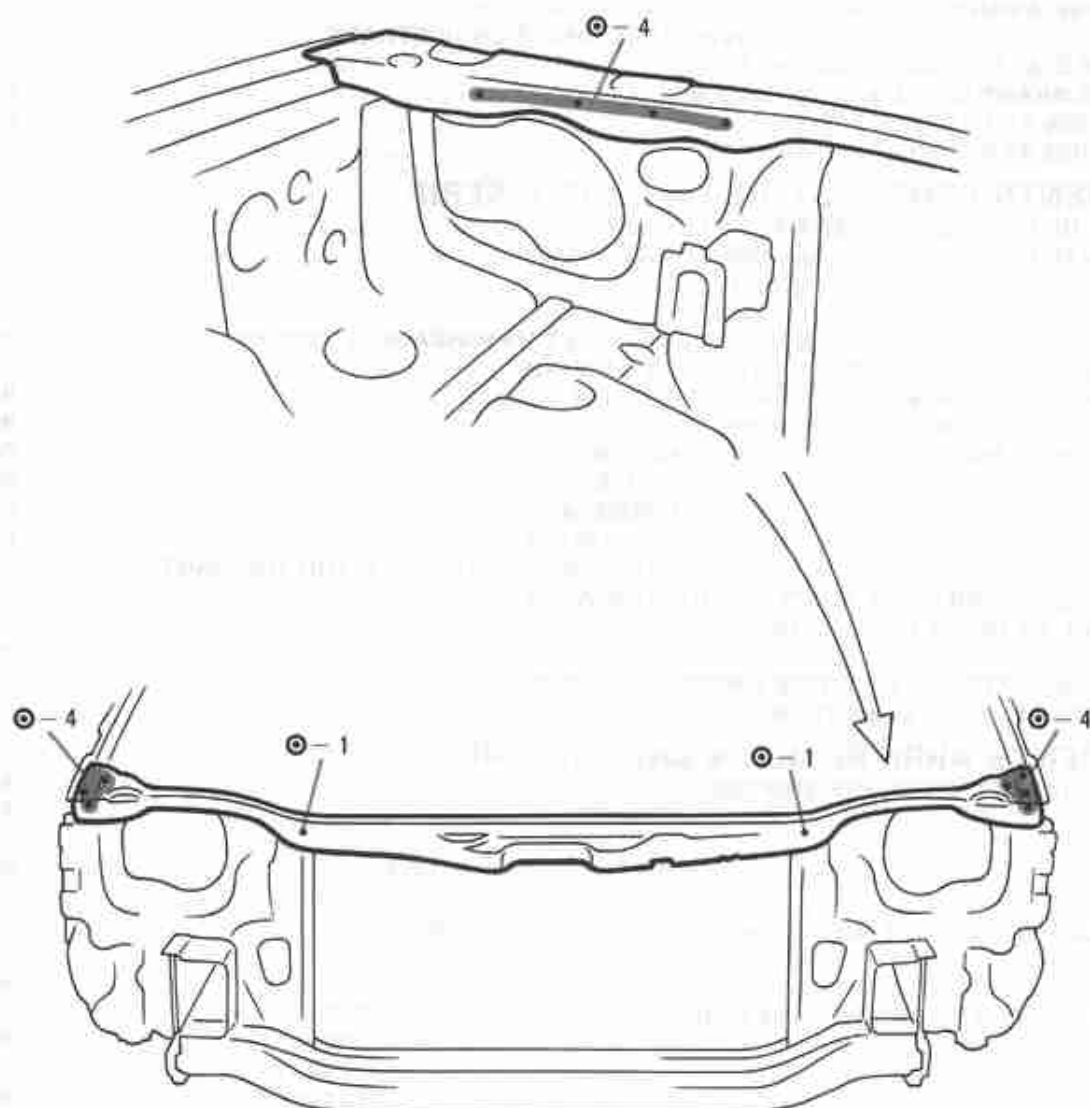
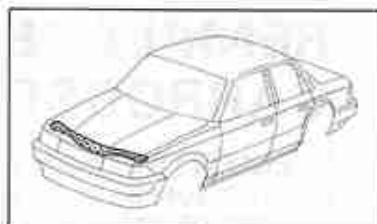
| | |
|--|-------|
| PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE): SEDAN | RC-48 |
| COUPE | RC-50 |
| LIFTBACK | RC-52 |
| HATCHBACK (3 PORTES) | RC-54 |
| HATCHBACK (5 PORTES) | RC-56 |
| PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE-P): SEDAN ET COUPE | RC-58 |
| LIFTBACK | RC-60 |
| HATCHBACK | RC-62 |
| PANNEAU ARRIERE INFERIEUR DE CARROSSERIE (ENSEMBLE): SEDAN | RC-64 |
| COUPE | RC-66 |
| LIFTBACK | RC-68 |
| HATCHBACK | RC-70 |
| POCHE D'OUVERTURE DE HAYON (ENSEMBLE): HATCHBACK | RC-72 |
| PANNEAU EXTERIEUR DE PASSAGE DE ROUE ARRIERE (ENSEMBLE): | |
| SEDAN | RC-74 |
| COUPE | RC-76 |
| LIFTBACK | RC-78 |
| HATCHBACK (3 PORTES) | RC-80 |
| HATCHBACK (5 PORTES) | RC-82 |

ELEMENTS DE DESSOUS DE CAISSE ARRIERE

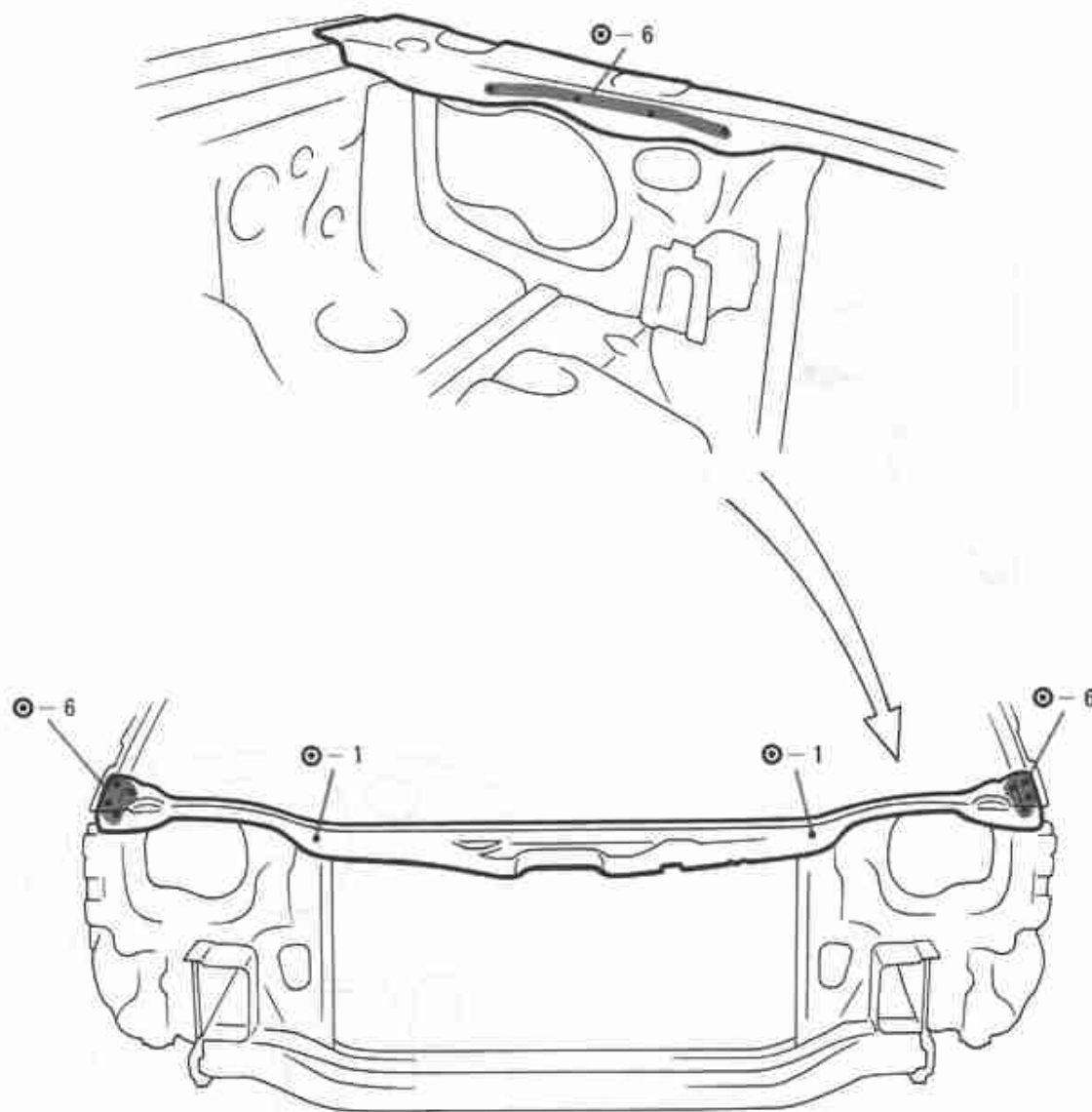
| | |
|---|-------|
| BAC DE PLANCHER ARRIERE (DECOUPAGE): SEDAN, COUPE ET LIFTBACK | RC-84 |
| HATCHBACK | RC-86 |
| LONGERON DE PLANCHER ARRIERE (ENSEMBLE) | RC-88 |
| LONGERON ARRIERE DE PLANCHER ARRIERE (ENSEMBLE): SEDAN, COUPE ET LIFTBACK | RC-90 |
| HATCHBACK | RC-92 |
| TRAVERSE N° 2 DE PLANCHER ARRIERE (ENSEMBLE) | RC-94 |

**SUPPORT SUPERIEUR DE RADIATEUR
(ENSEMBLE)**

DEPOSE



POSE

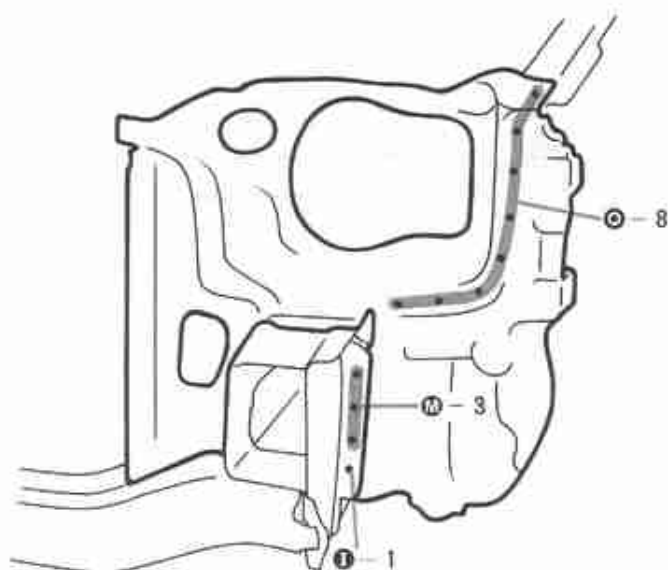
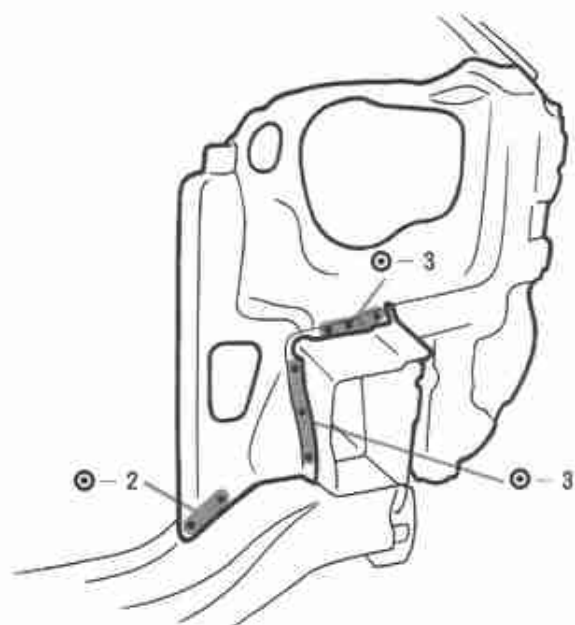
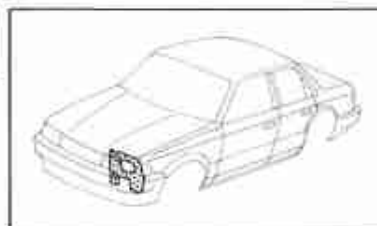


1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

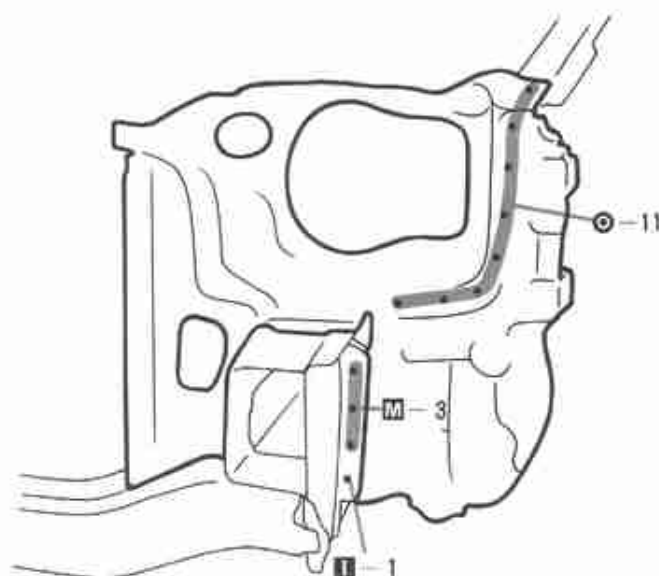
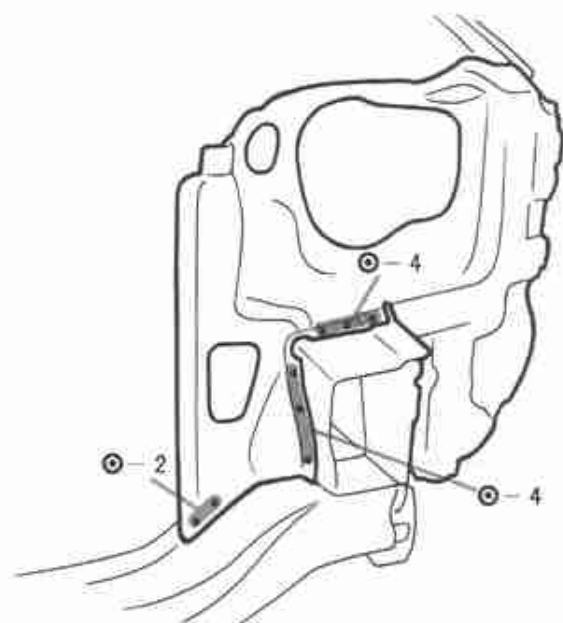
NOTE: Travailler après avoir posé le support de verrouillage du capot.

SUPPORT DE RADIATEUR (ENSEMBLE)

DEPOSE (Avec le support supérieur de radiateur déposé)



POSE

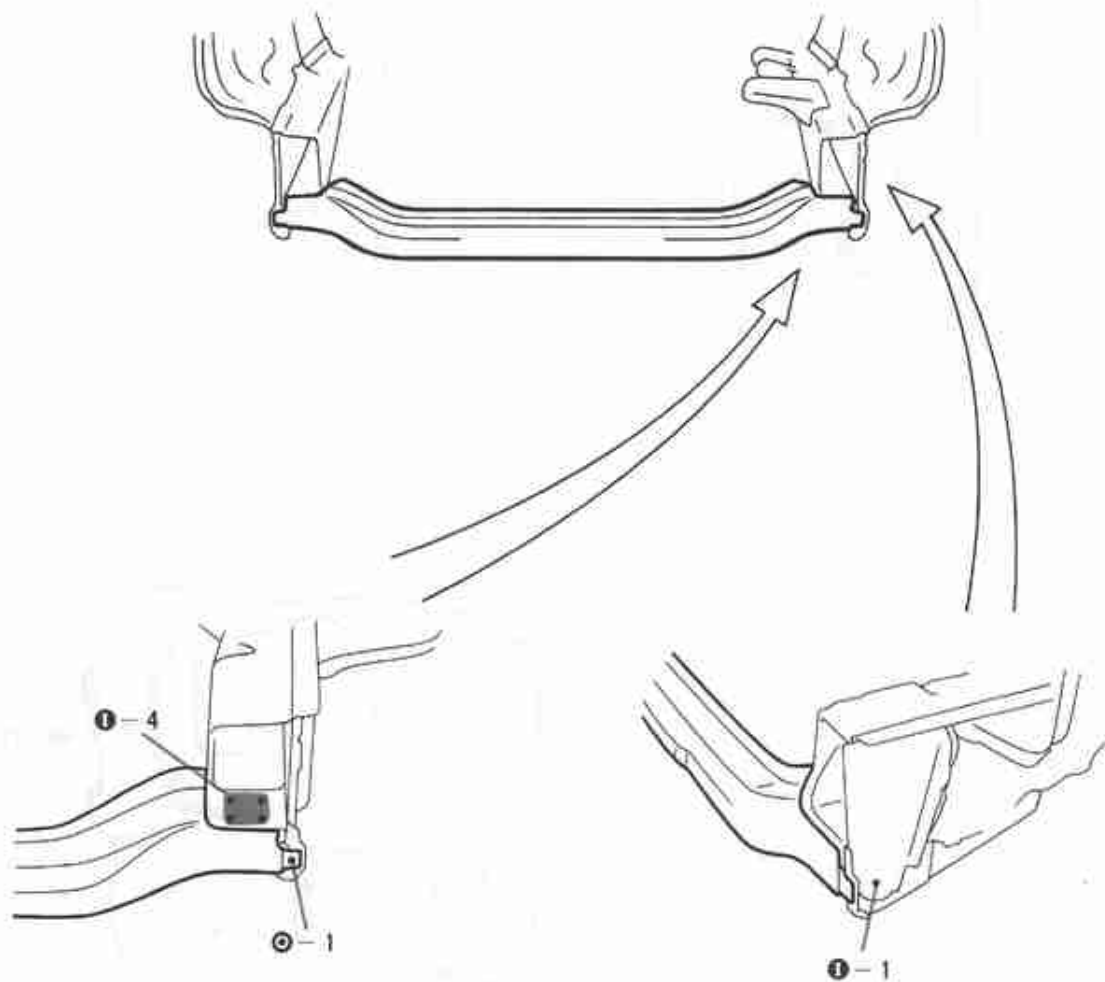
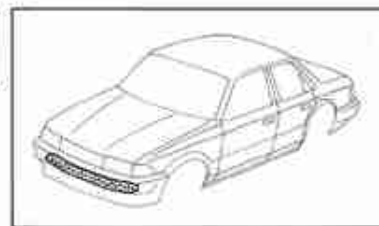


1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

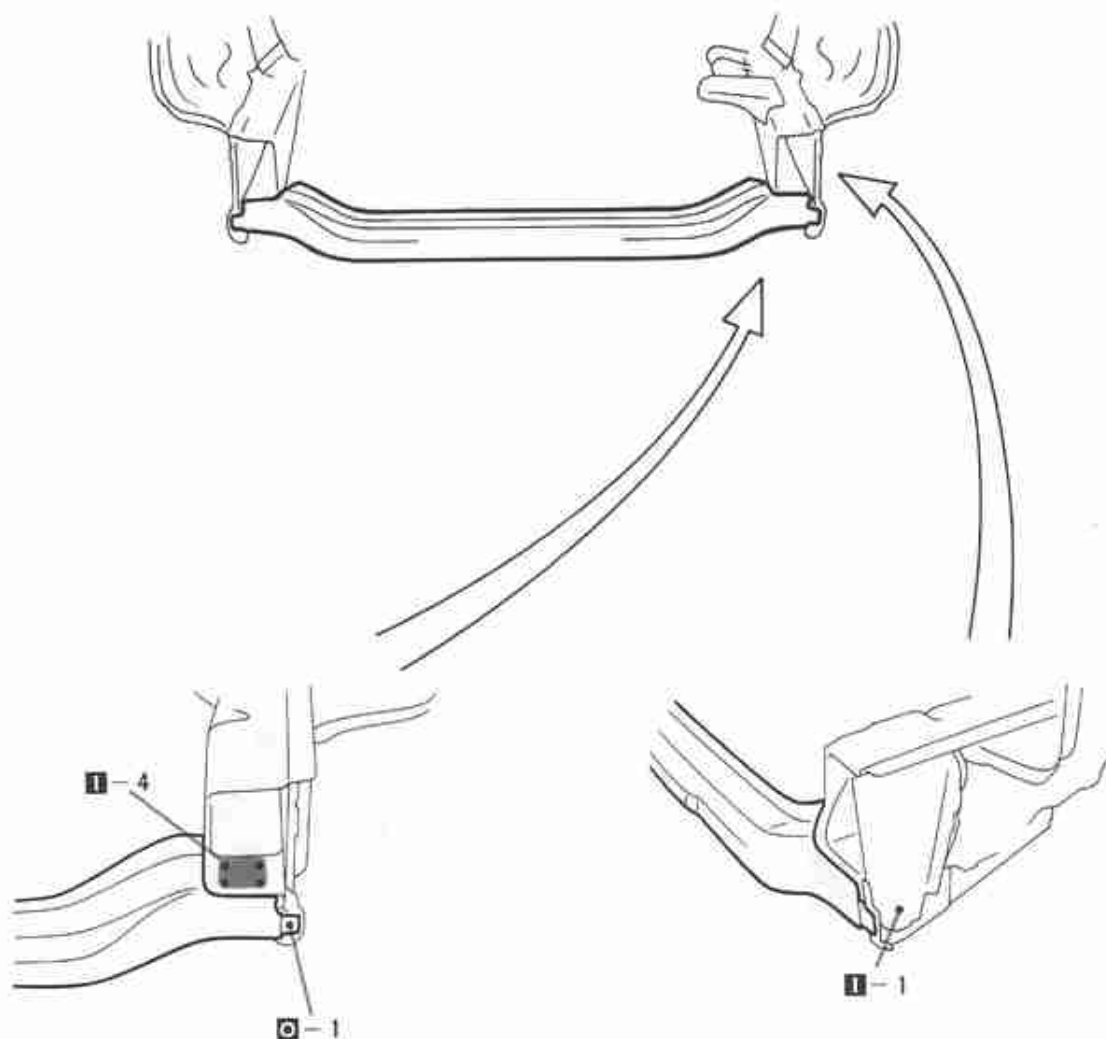
NOTE: Travailler après avoir posé le support supérieur de radiateur.

TRAVERSE AVANT (ENSEMBLE): Avec pare-chocs PP

DEPOSE (Avec le support de radiateur déposé)



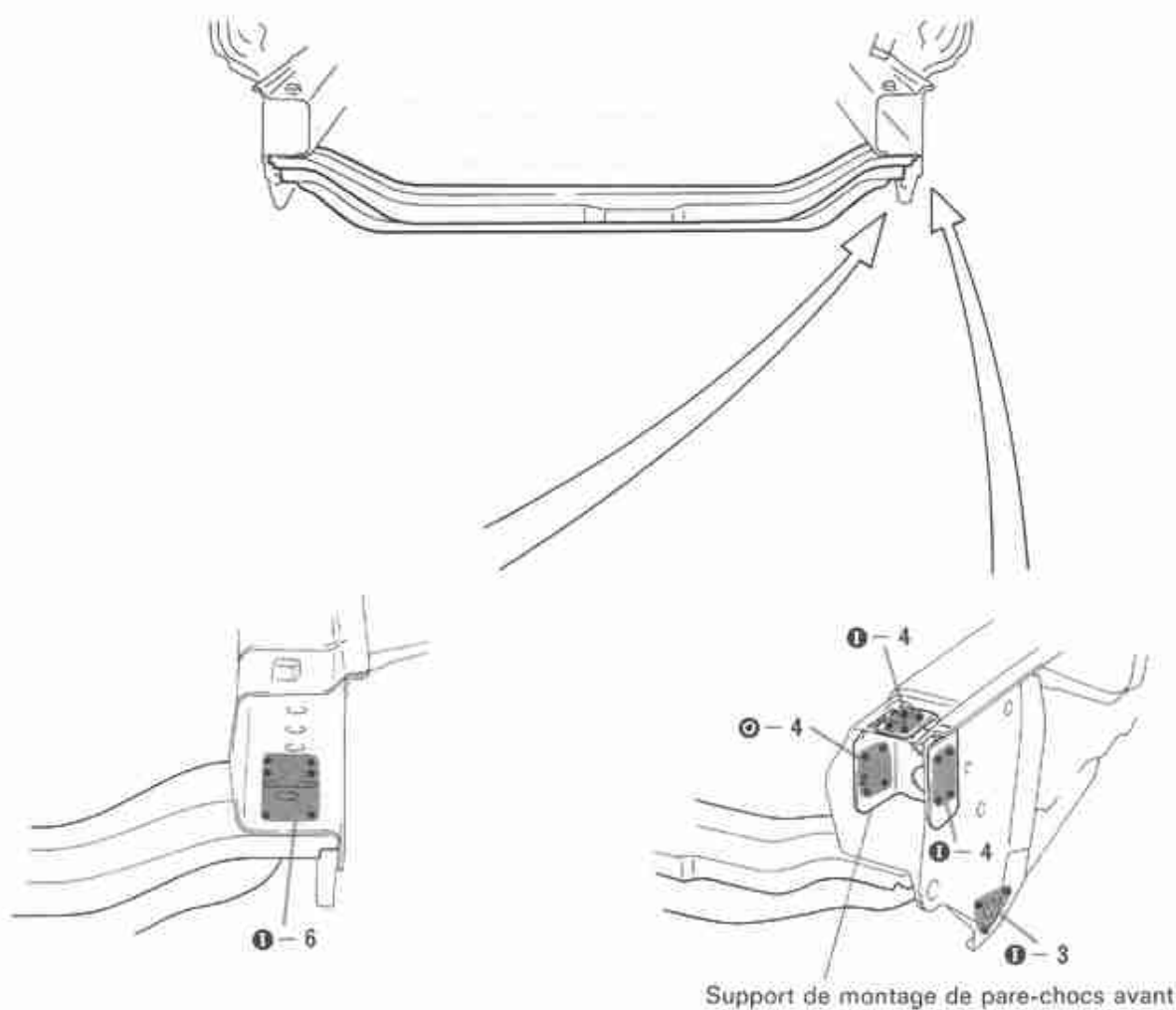
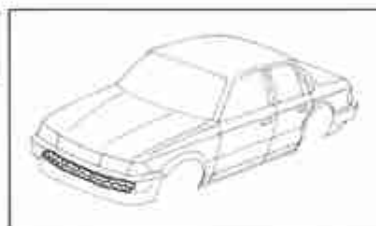
POSE



1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

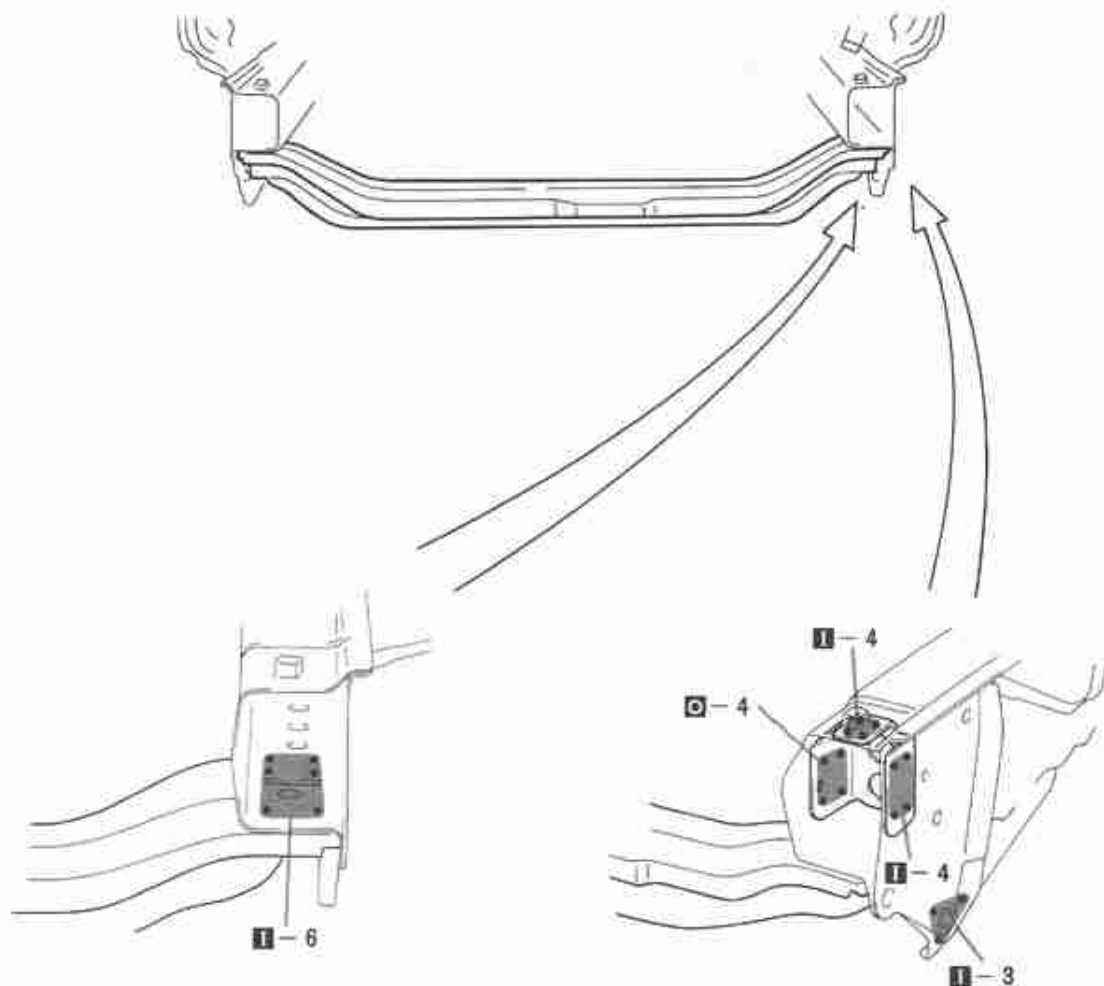
TRAVERSE AVANT (ENSEMBLE):
Avec pare-chocs en uréthane

DEPOSE (Avec le support de radiateur déposé)



1. Avant de déposer la traverse, déposer le support de montage de pare-chocs avant.

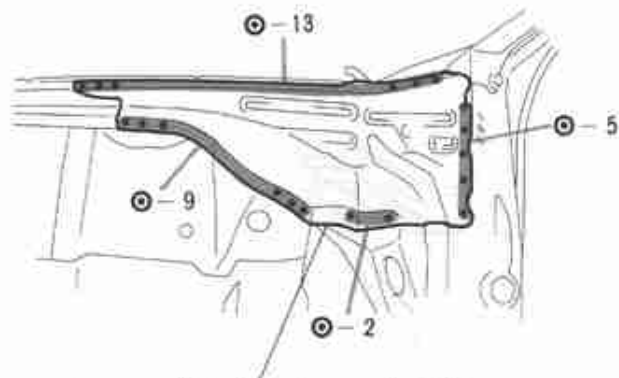
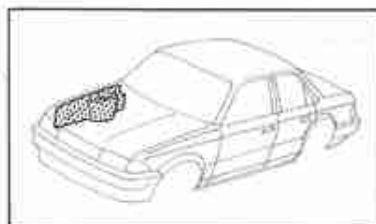
POSE



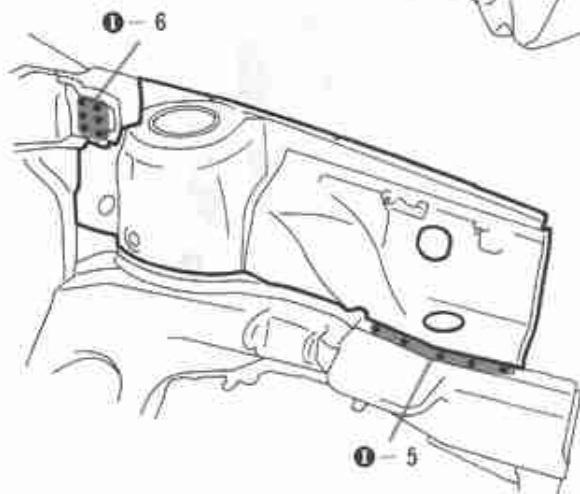
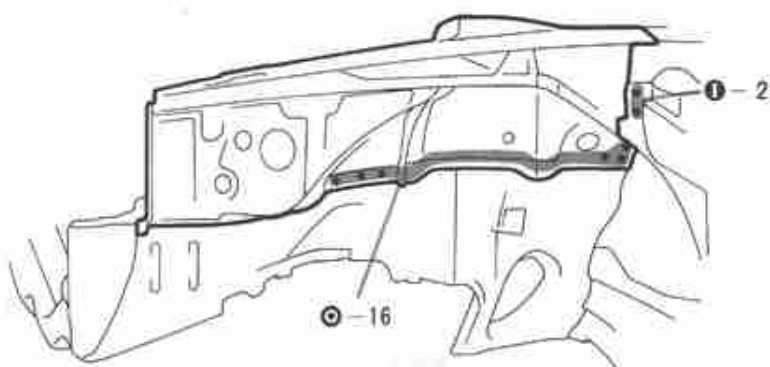
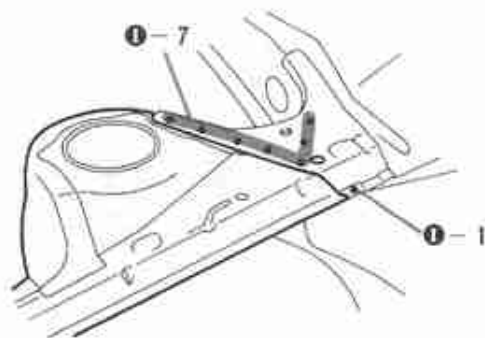
1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.
2. Après avoir posé la nouvelle traverse, poser le support de montage de pare-chocs avant.

TABLIER D'AILE AVANT (ENSEMBLE)

DEPOSE (Avec le support de radiateur déposé)

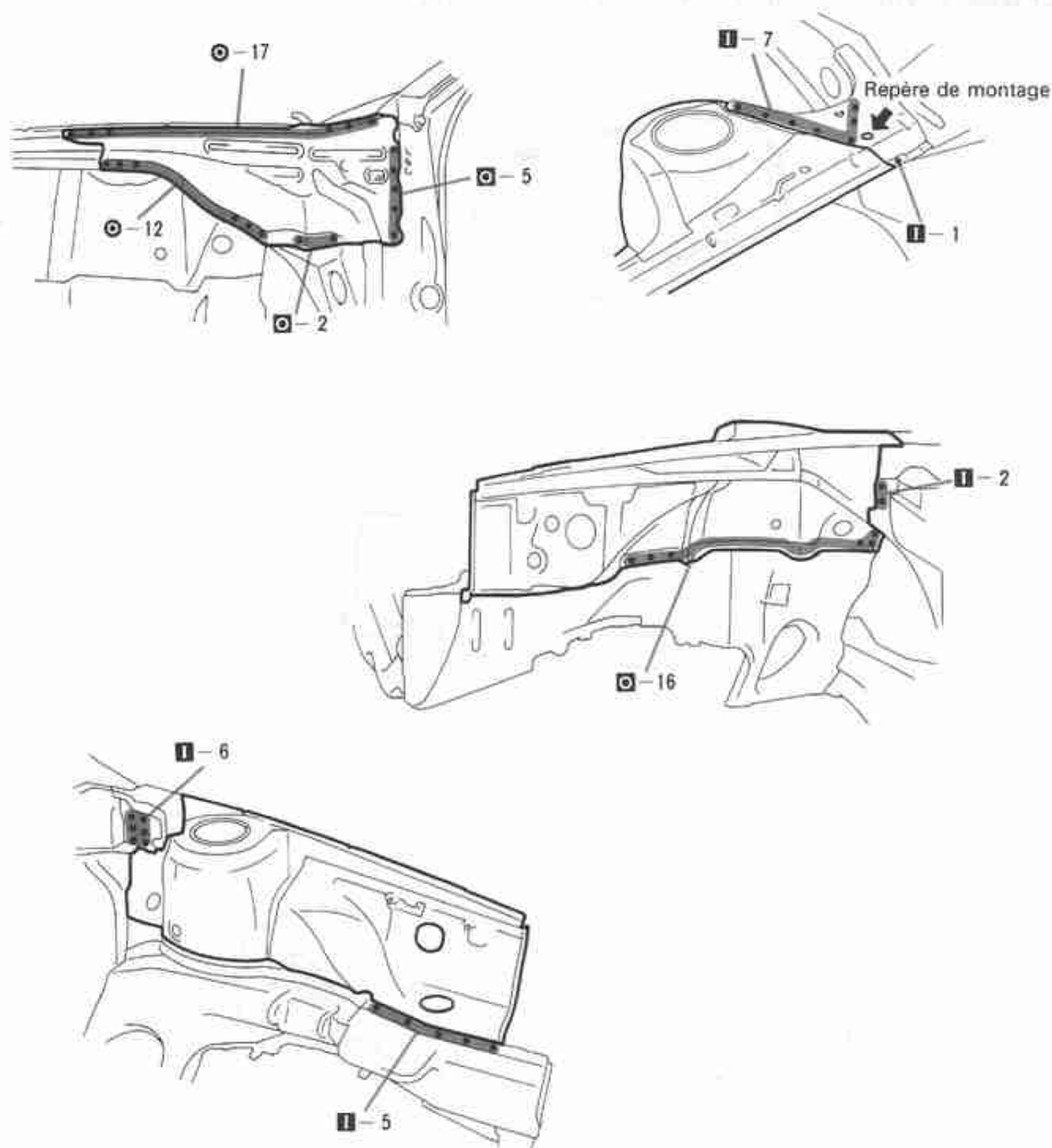


Panneau latéral de dessus de tablier



1. Après avoir déposé le panneau latéral de dessus de tablier, déposer le tablier d'aile avant.

POSE



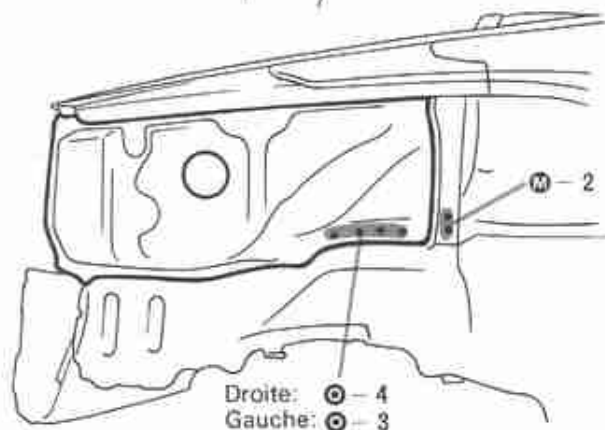
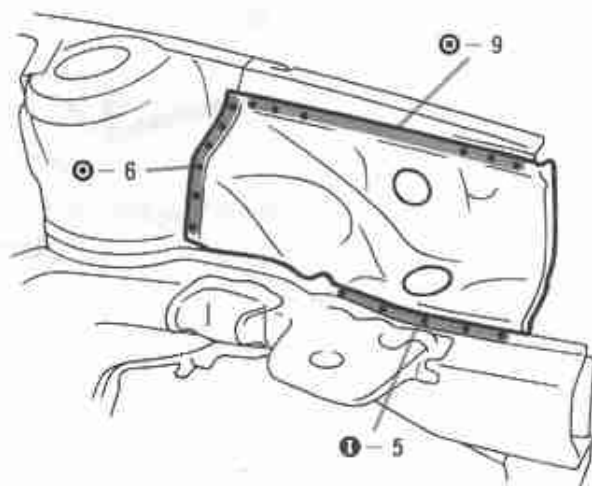
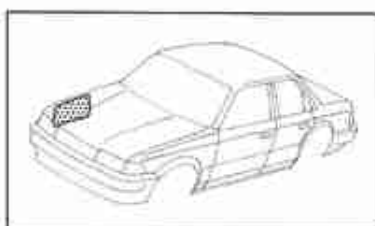
1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide du repère de montage.
2. S'assurer que les mesures sont conformes au schéma coté de la carrosserie car cette pièce exerce une influence sur la géométrie du train avant.

NOTE: La position de l'orifice de support de ressort avant est très importante.

3. Vérifier l'ajustement de l'aile avant et du capot.

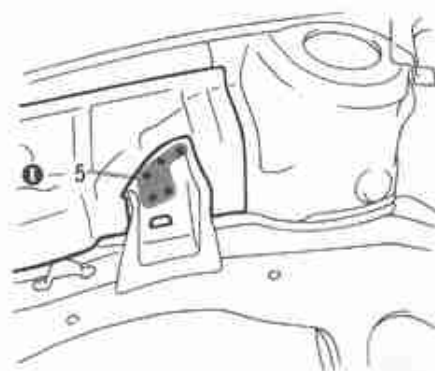
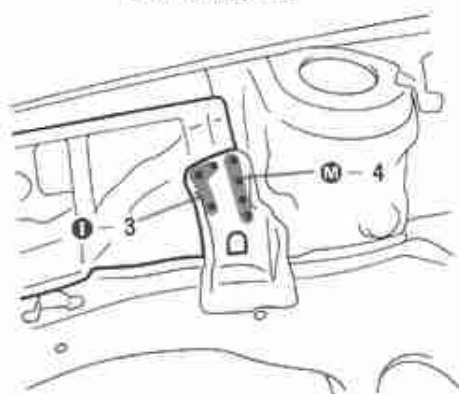
TABLIER AVANT D'AILE AVANT (ENSEMBLE)

DEPOSE (Avec le support de radiateur déposé)

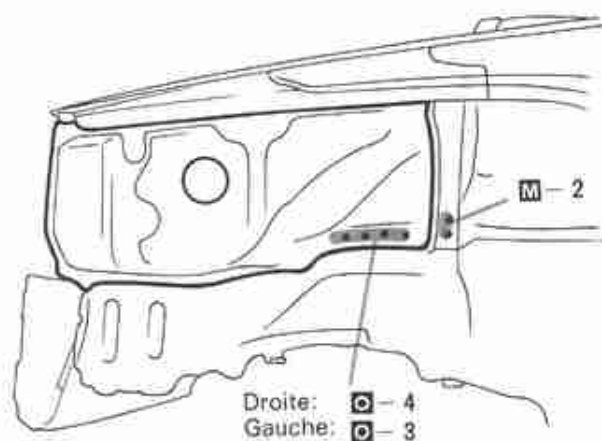
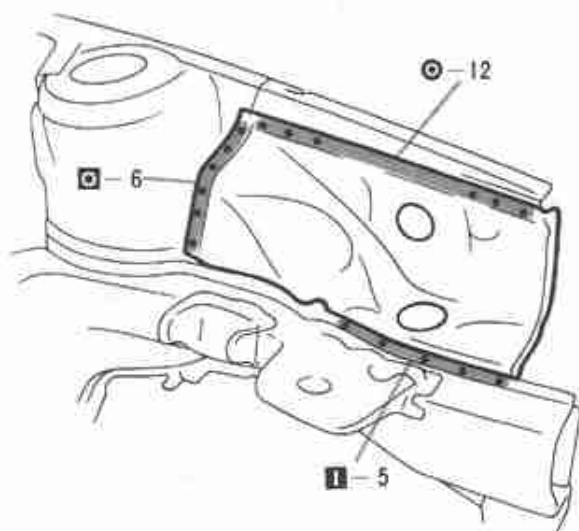


[Séries EE, CE]

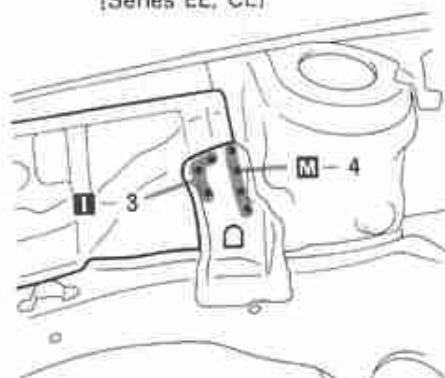
[Série AE]



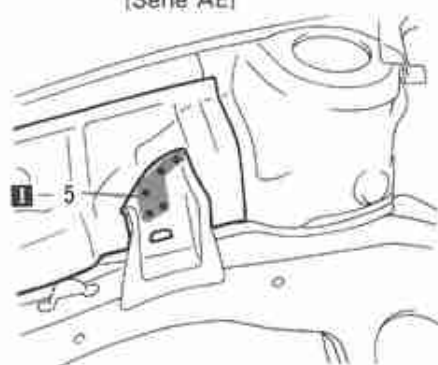
POSE



[Séries EE, CE]



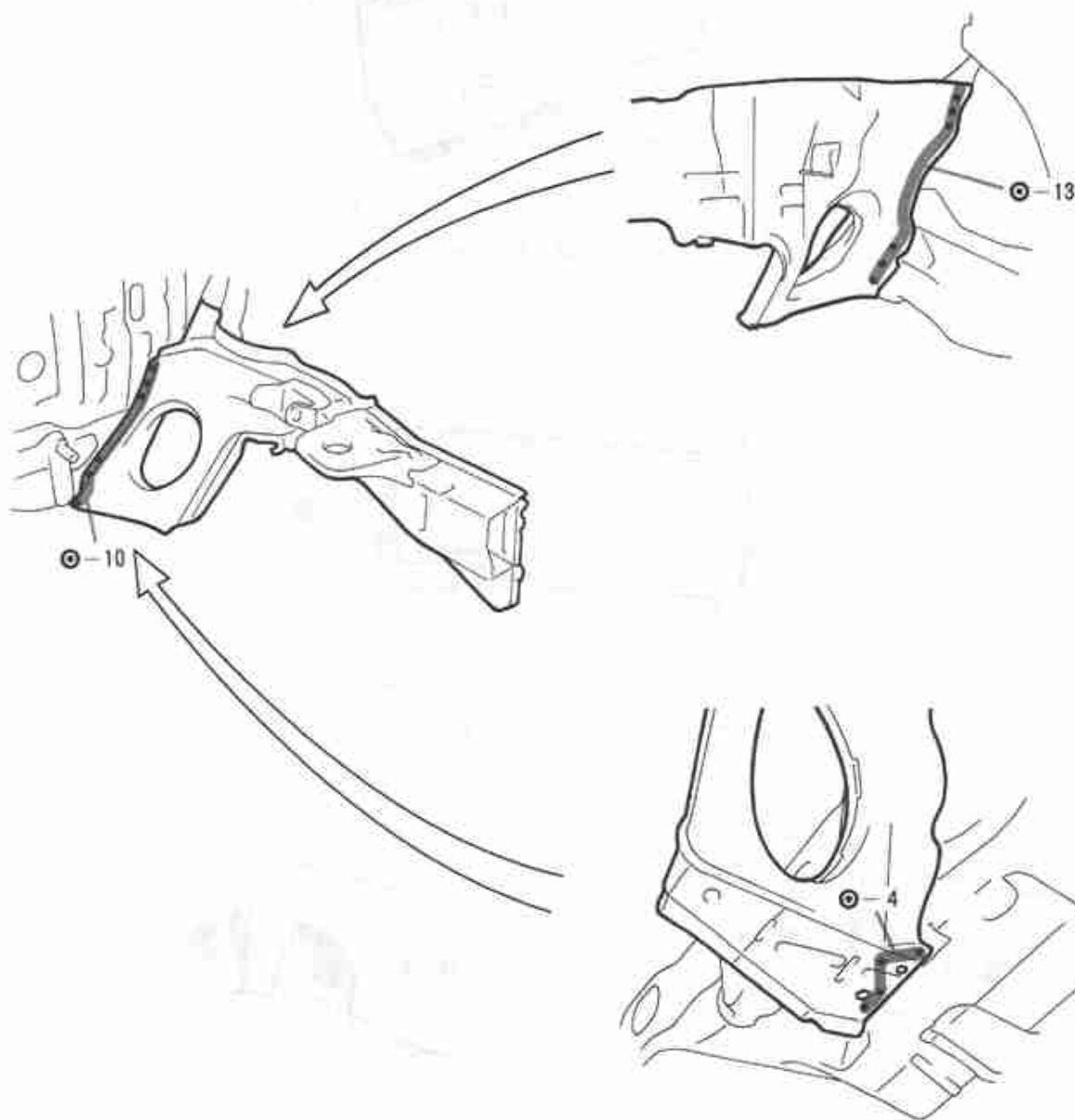
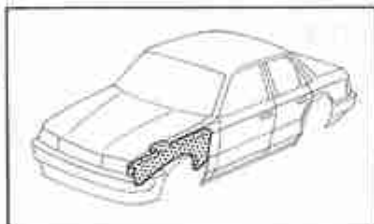
[Série AE]



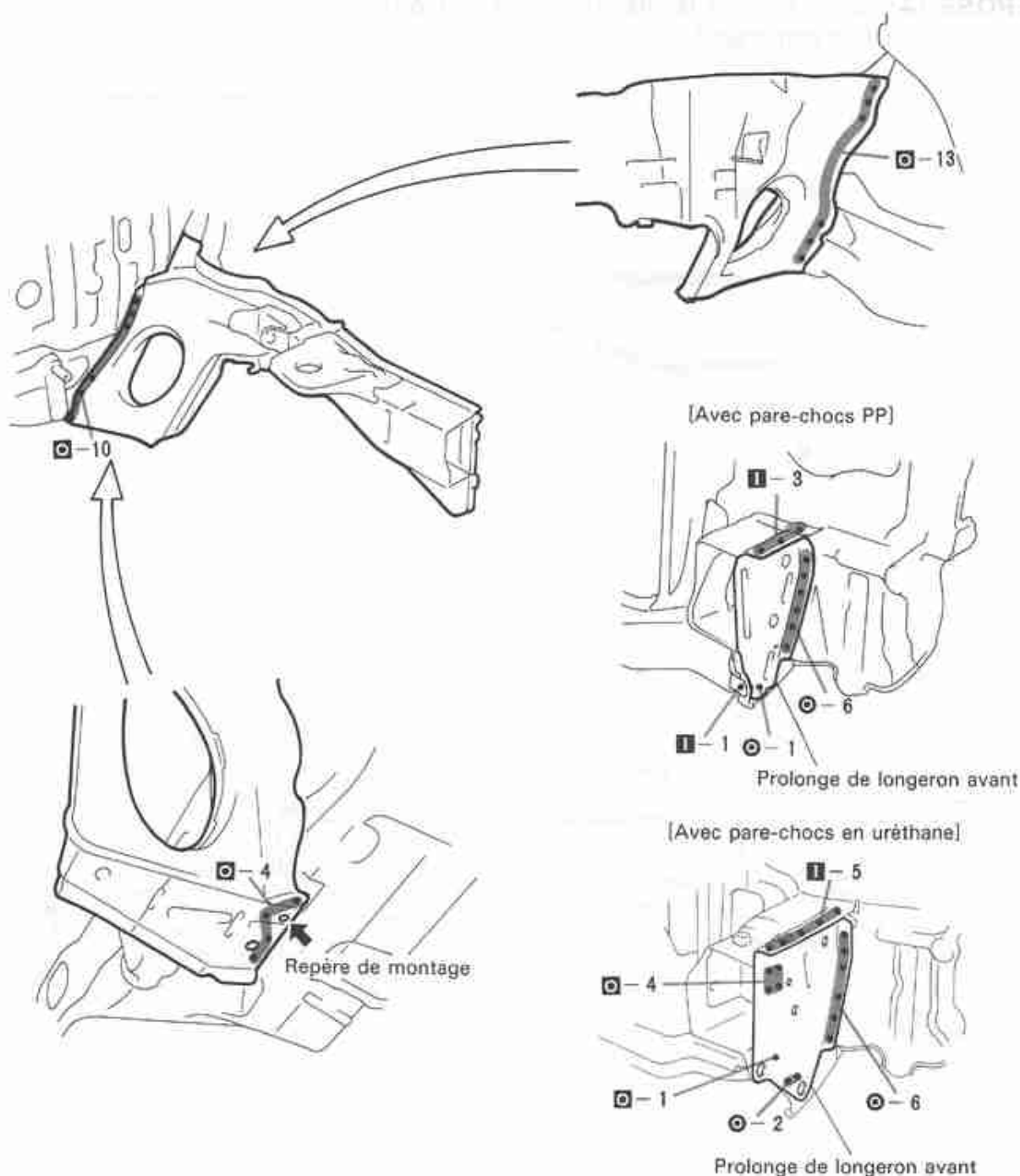
1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

LONGERON AVANT (ENSEMBLE)

DEPOSE (Avec le tablier d'aile avant et la traverse avant déposés)



POSE

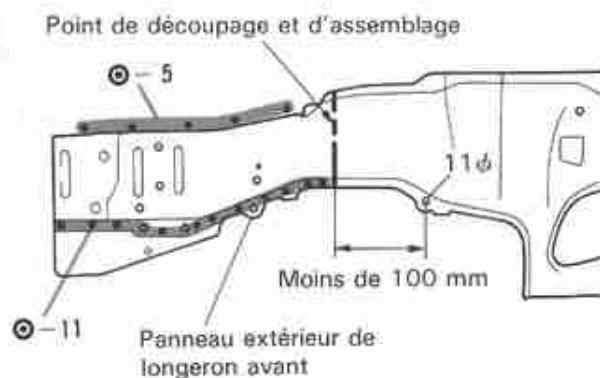
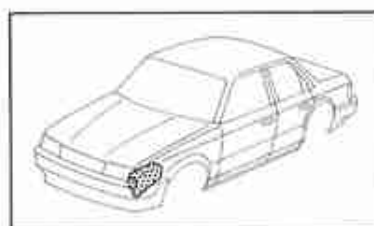


1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide du repère de montage.
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

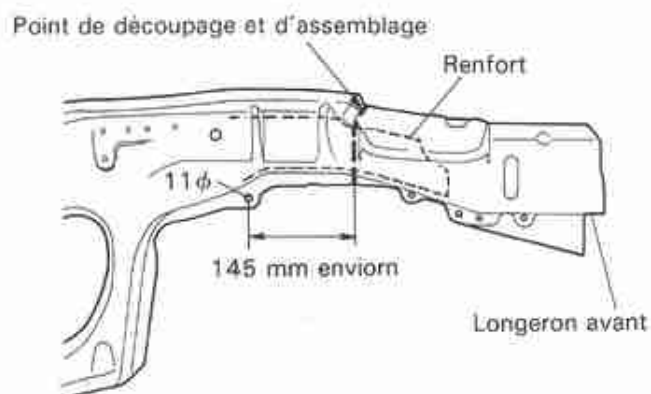
NOTE: S'assurer que les mesures sont correctes car cette pièce exerce une influence sur la géométrie du train avant.

LONGERON AVANT (DECOUPAGE-P)

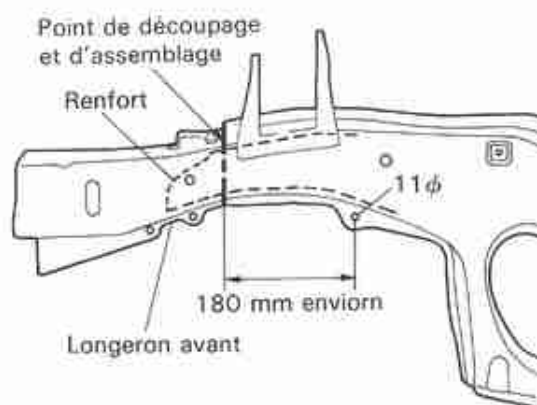
DEPOSE (Avec le tablier d'aile avant et la traverse avant déposés)



[Gauche]



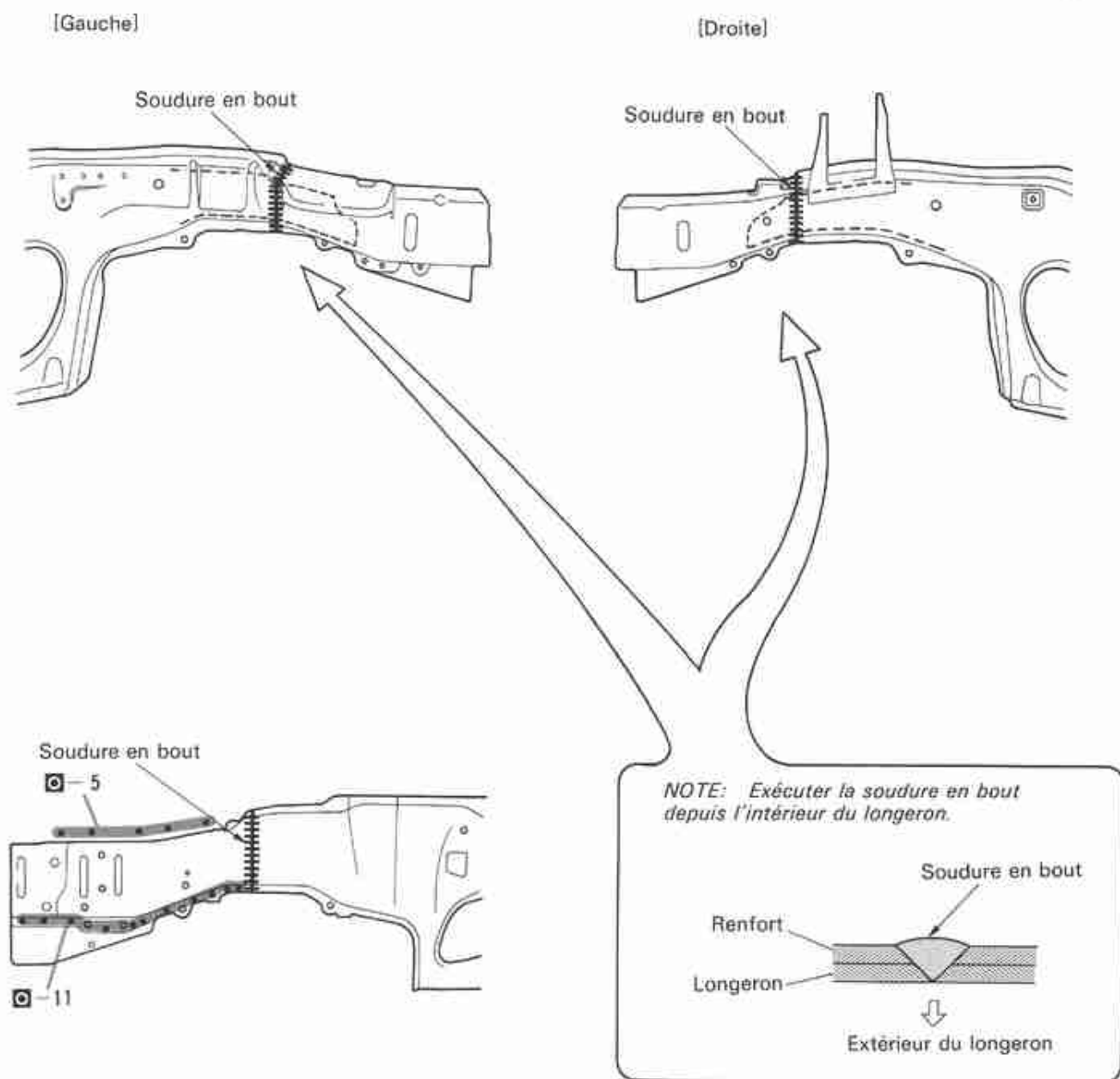
[Droite]



1. Découper et assembler le longeron au point indiqué ci-dessus.

NOTE: Découper et assembler le longeron avant et le renfort de longeron avant au même endroit.

POSE

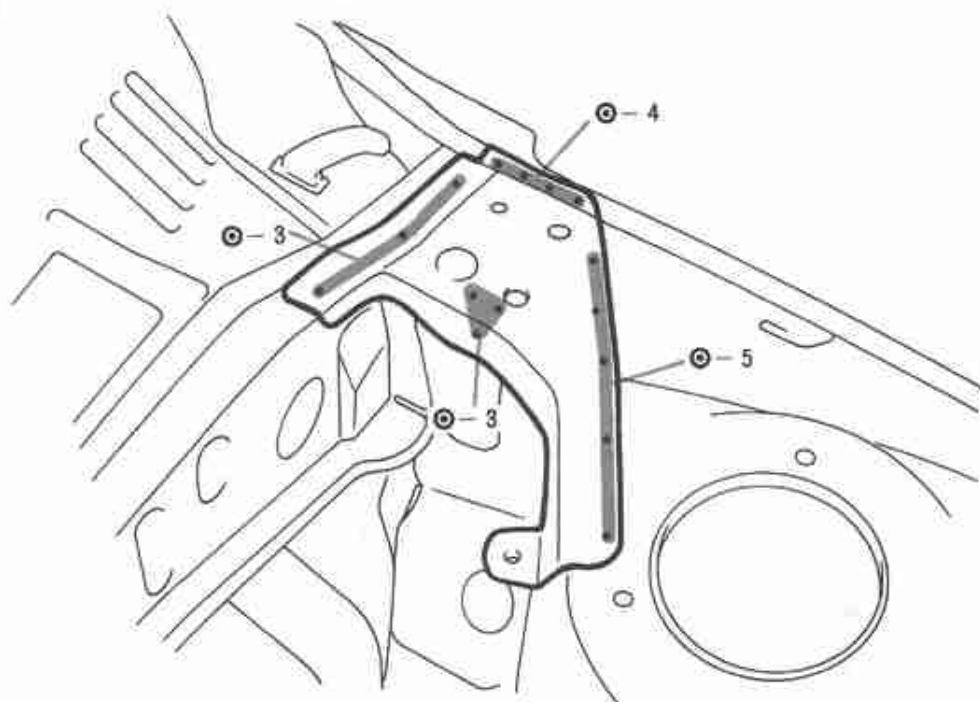


1. Découper la nouvelle pièce de la même manière que lors de la dépose.
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.
3. Mettre les pièces découpées du longeron en V et souder simultanément le longeron et le renfort.

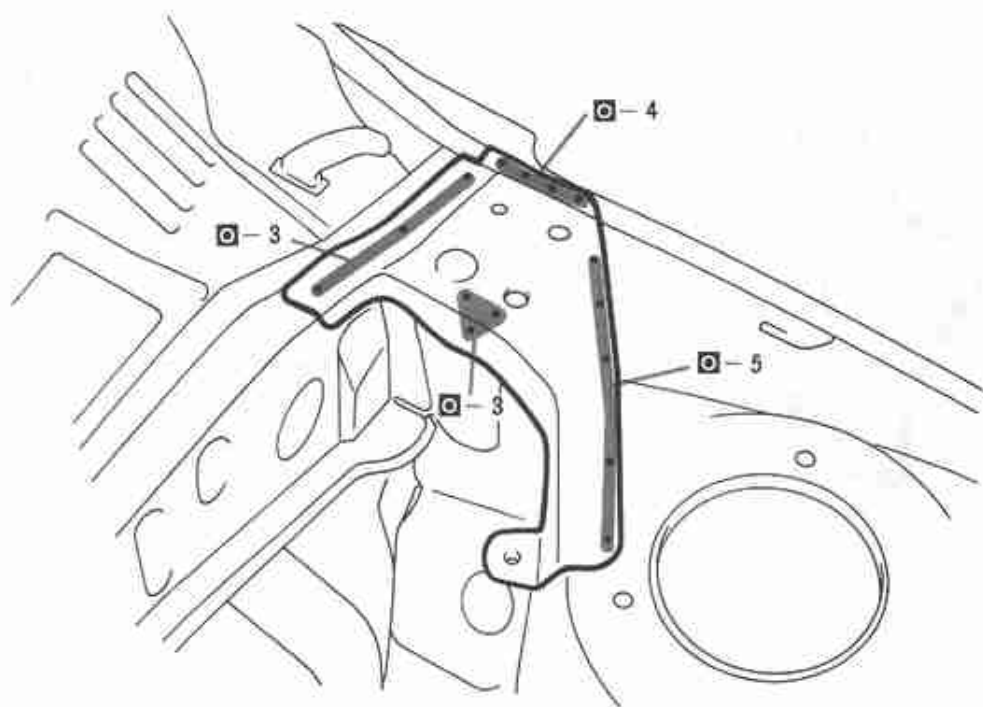
NOTE: Exécuter la soudure en bout depuis l'intérieur du longeron.

**TIRANT DE DESSUS D'AUVENT A TABLIER
(ENSEMBLE)**

DEPOSE

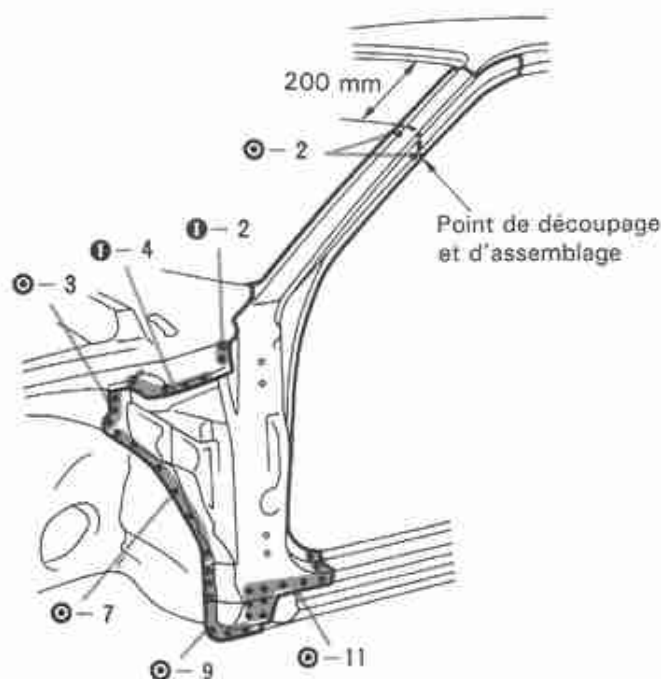
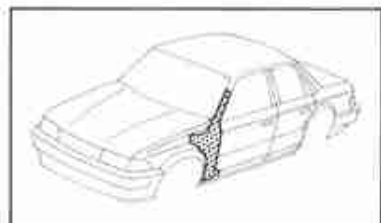


POSE

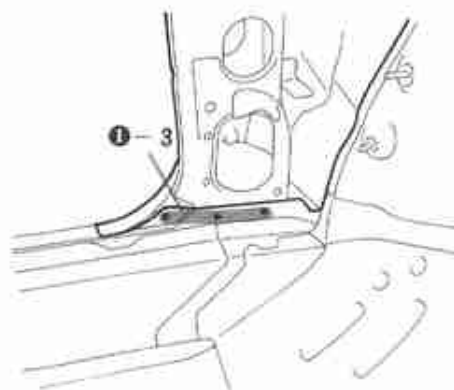
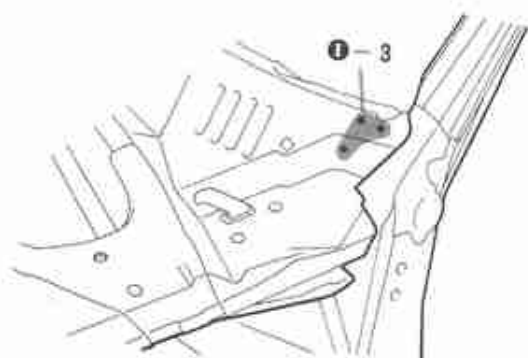
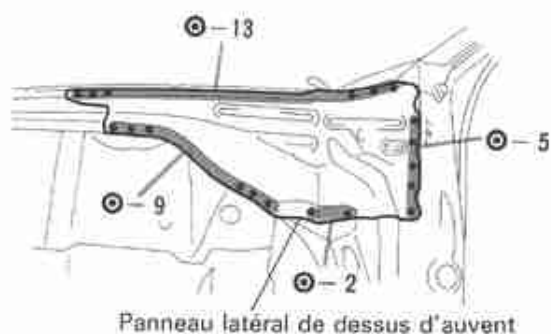
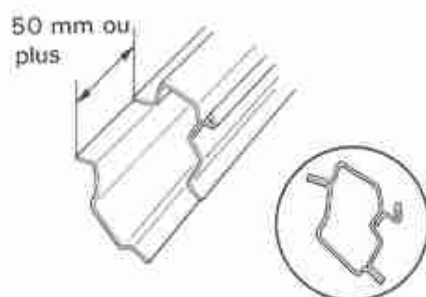


PIED AVANT (DECOUPAGE): Sedan et Hatchback

DEPOSE



[Point de découpage et d'assemblage]



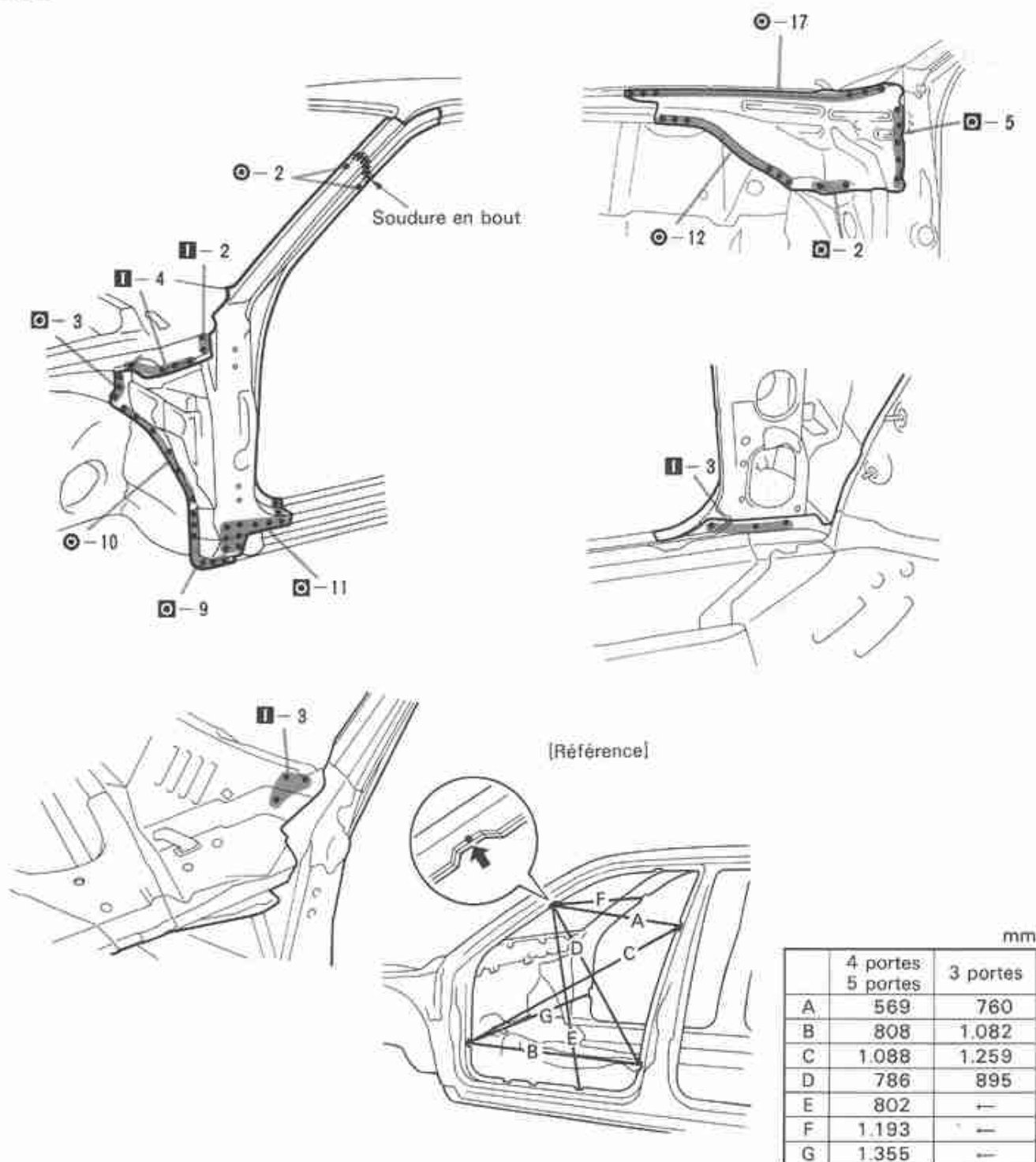
1. Découper et assembler le pied avant au point indiqué ci-dessus.

- 3) Avant le découpage, déposer le câble d'antenne et la durite d'évacuation du toit ouvrant.

NOTE:

- 1) Veiller à ce que le point de découpage et d'assemblage ne se trouve pas sur l'orifice de pose de l'antenne.
- 2) Comme il est représenté ci-dessus, découper et assembler le pied avant et les panneaux extérieur et intérieur sur une position décalée de plus de 50 mm.

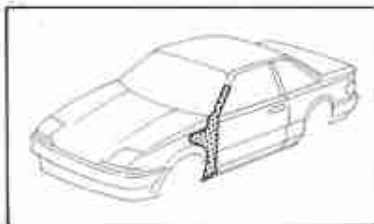
POSE



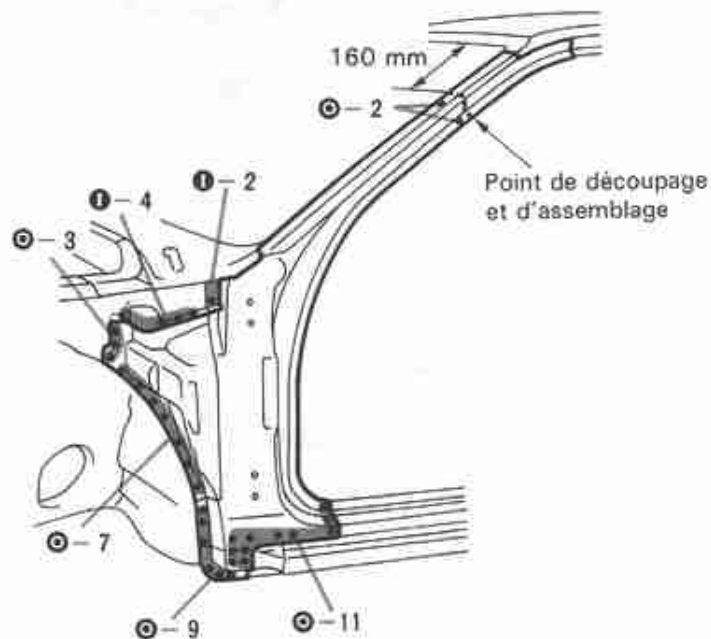
1. Après avoir posé provisoirement le nouveau pied avant, poser provisoirement la porte avant, le capot moteur, l'aile avant et le glace de pare-brise, puis vérifier l'ajustement.

PIED AVANT (DECOUPAGE): Coupé

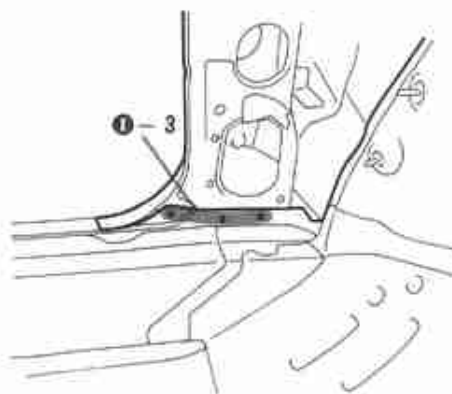
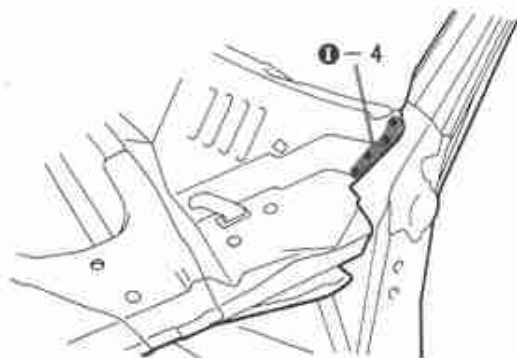
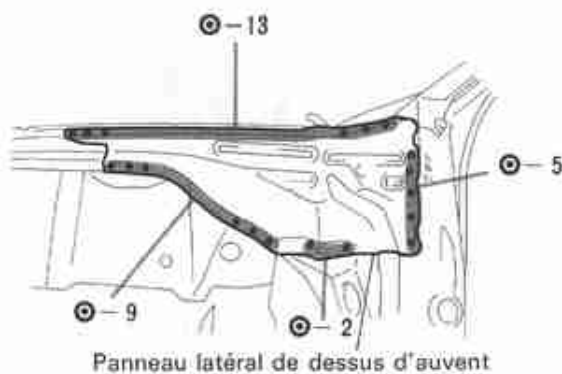
DEPOSE



[Point de découpage et d'assemblage]



50 mm ou plus

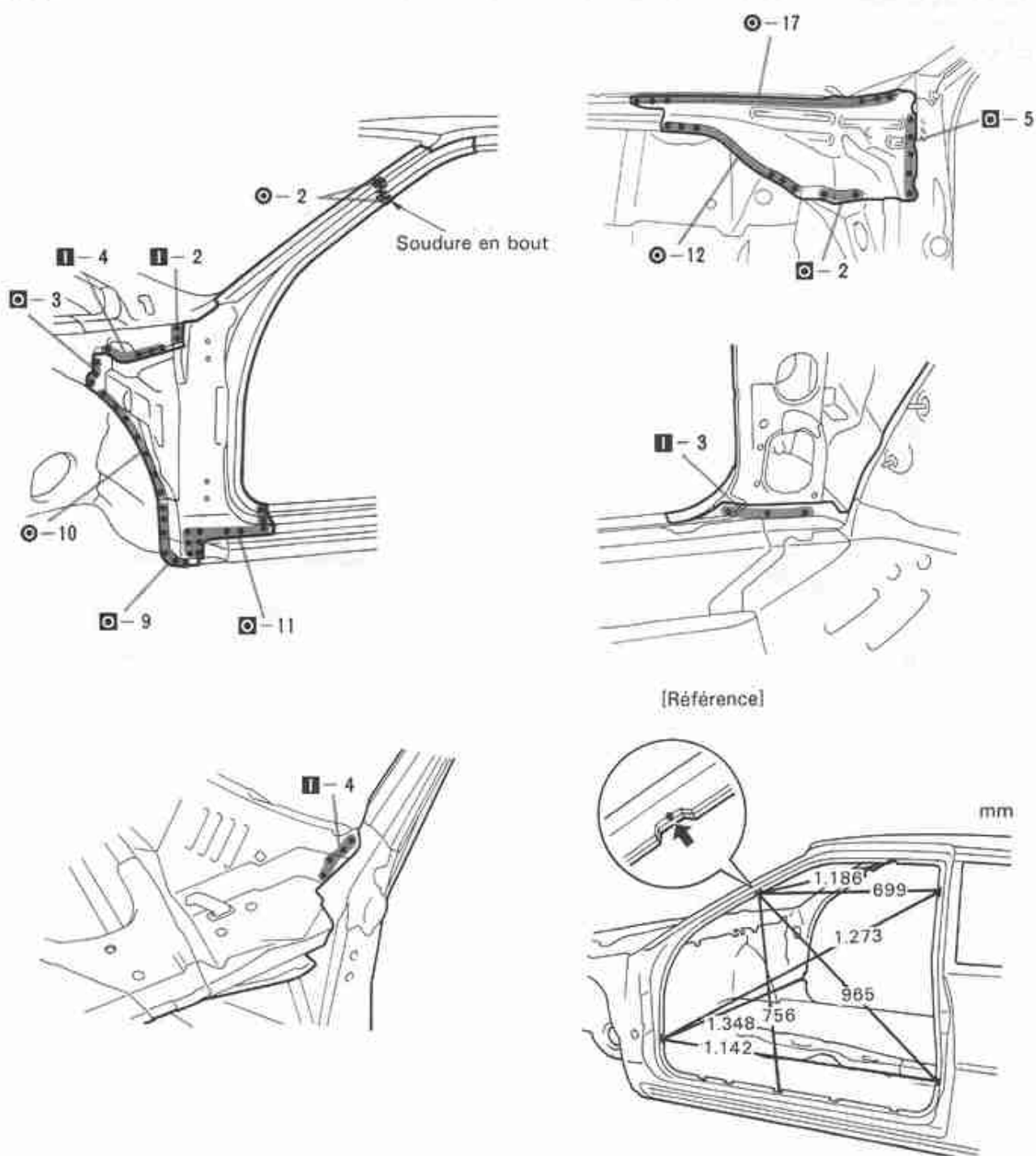


1. Découper et assembler le pied avant au point indiqué ci-dessus.

NOTE:

- 1) Comme il est représenté ci-dessus, découper et assembler le pied avant et les panneaux extérieur et intérieur sur une position décalée de plus de 50 mm.
- 2) Avant le découpage, déposer le câble d'antenne et la durite d'évacuation du toit ouvrant.

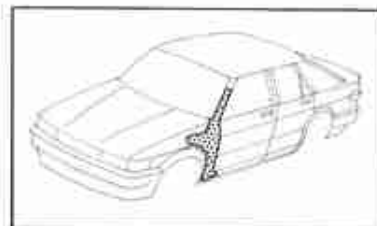
POSE



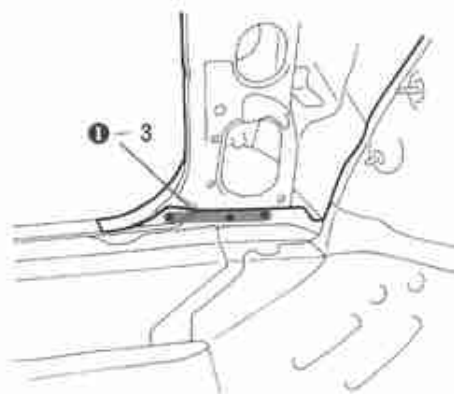
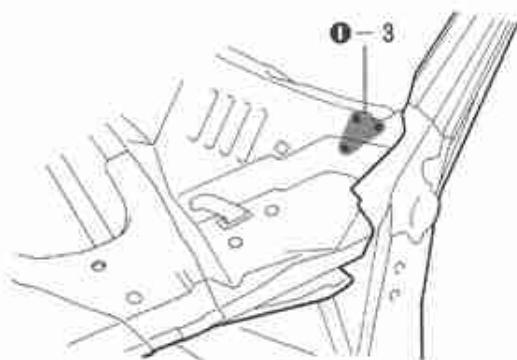
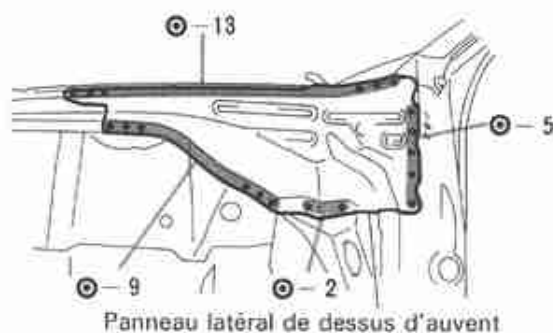
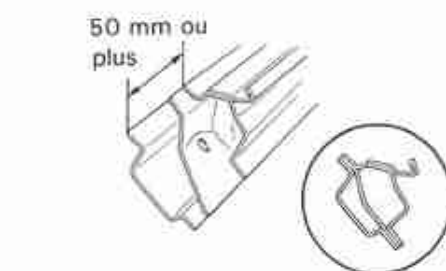
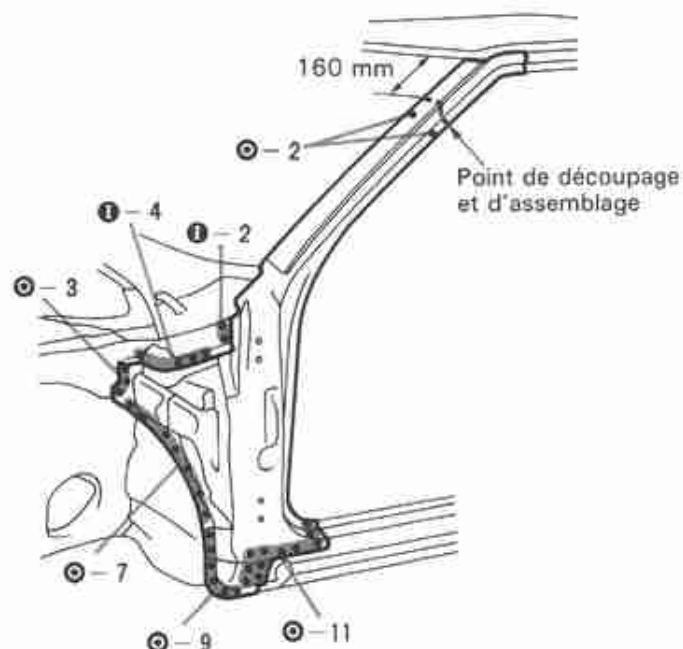
1. Après avoir posé provisoirement le nouveau pied avant, poser provisoirement la porte avant, le capot moteur, l'aile avant et la glace de pare-brise, puis vérifier l'ajustement.

PIED AVANT (DECOUPAGE): Liftback

DEPOSE



[Point de découpage et d'assemblage]

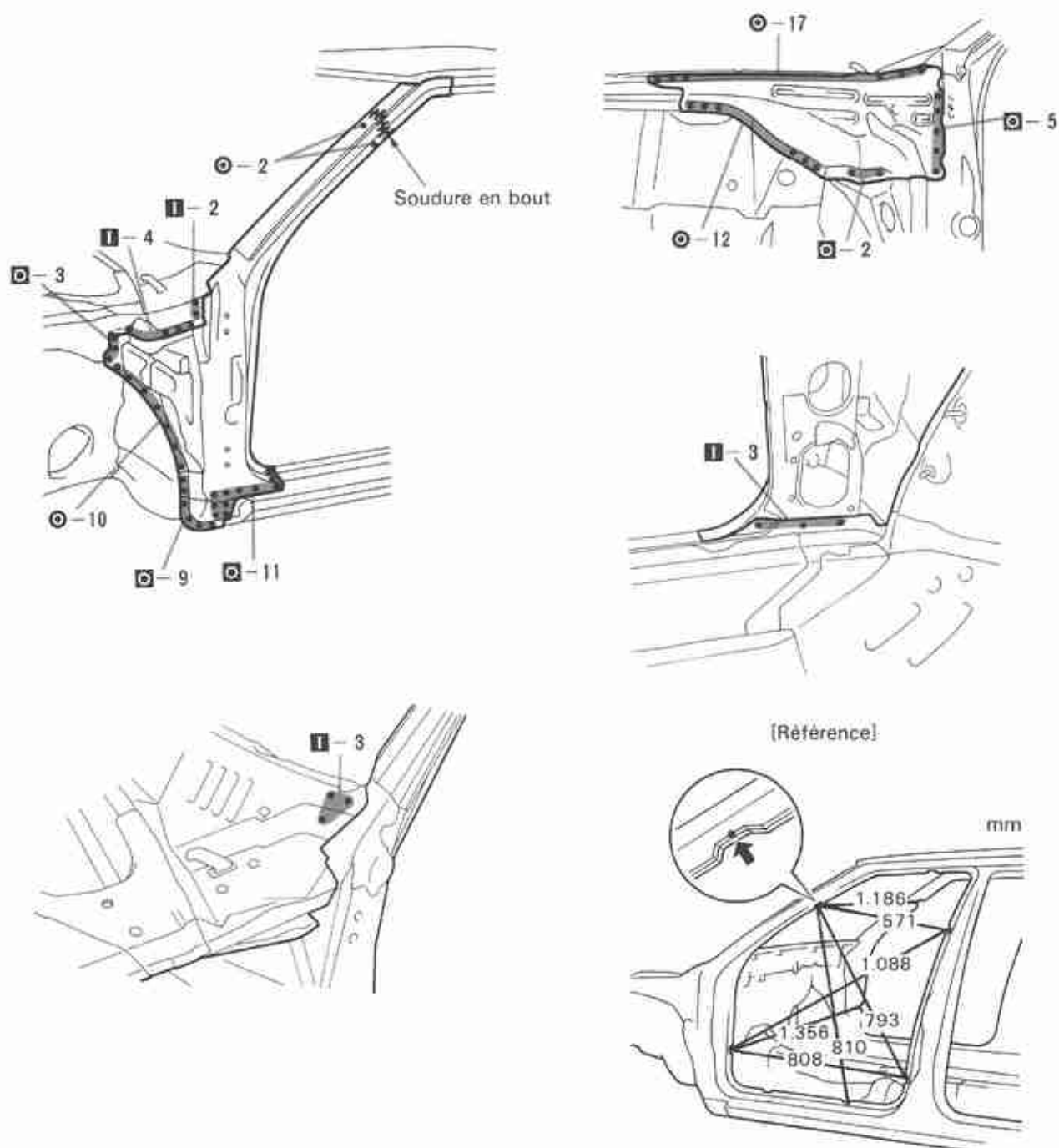


1. Découper et assembler le pied avant au point indiqué ci-dessus.

NOTE:

- 1) Comme il est représenté ci-dessus, découper et assembler le pied avant et les panneaux extérieur et intérieur sur une position décalée de plus de 50 mm.
- 2) Avant le découpage, déposer le câble d'antenne et la durite d'évacuation du toit ouvrant.

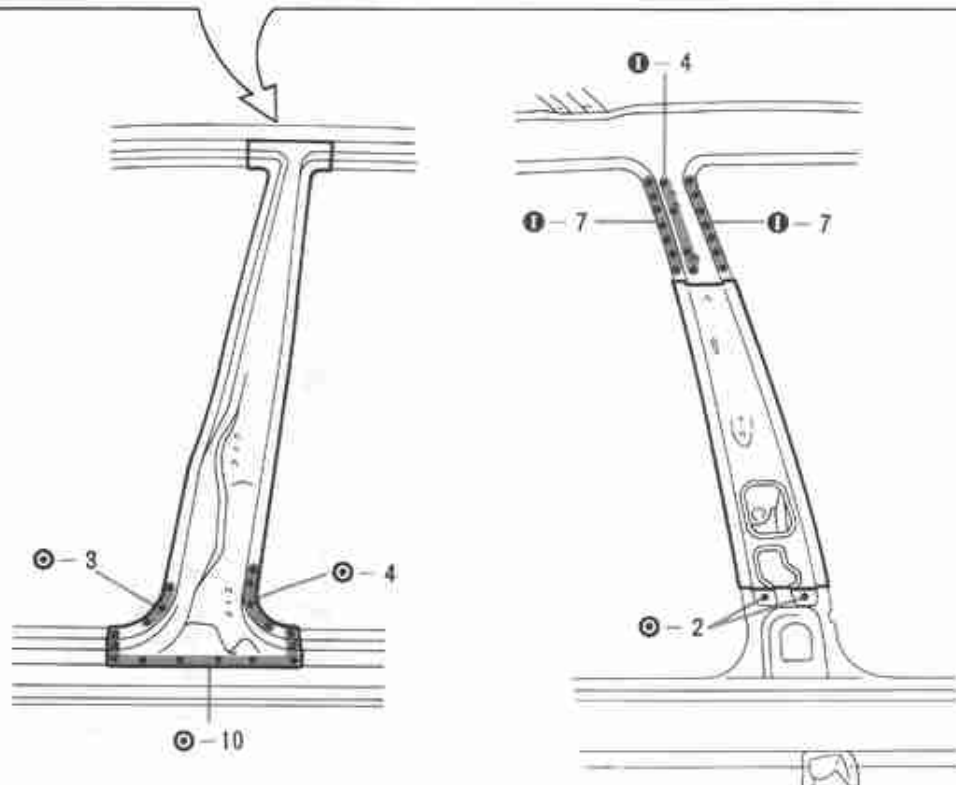
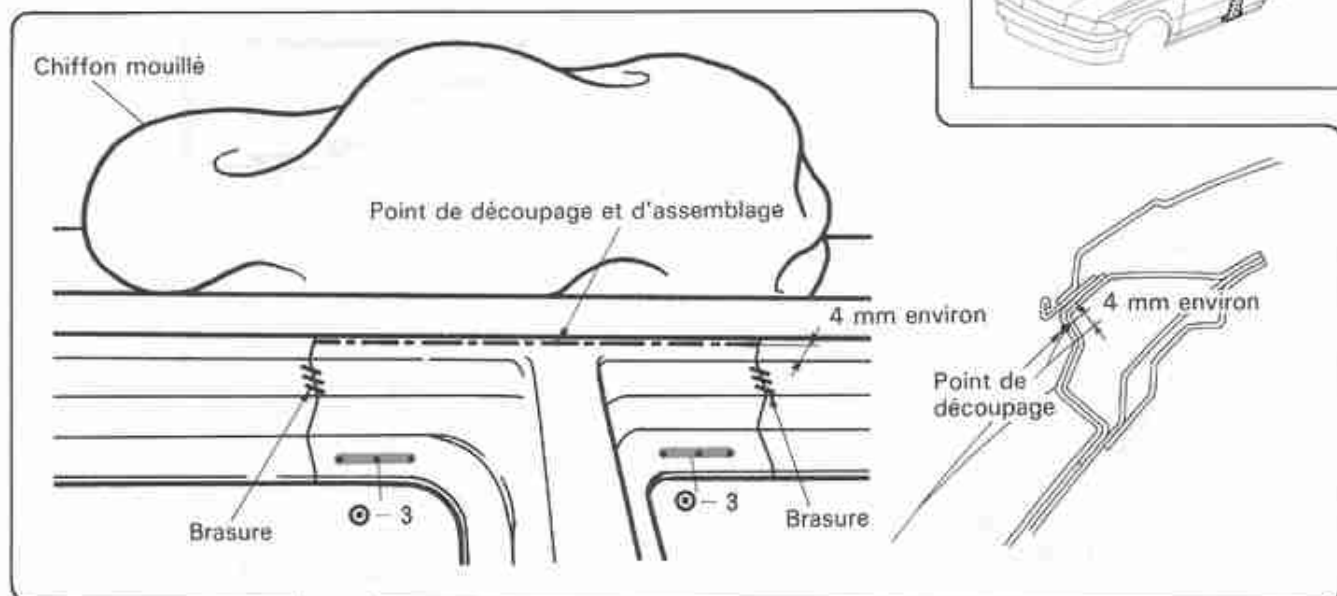
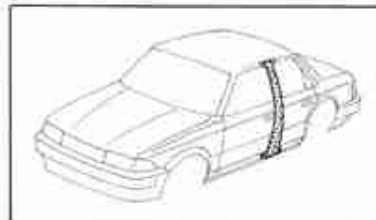
POSE



1. Après avoir posé provisoirement le nouveau pied avant, poser provisoirement la porte avant, le capot moteur, l'aile avant et la glace de pare-brise, puis vérifier l'ajustement.

PIED MILIEU (DECOUPAGE): Sedan, Liftback et Hatchback (5 portes)

DEPOSE



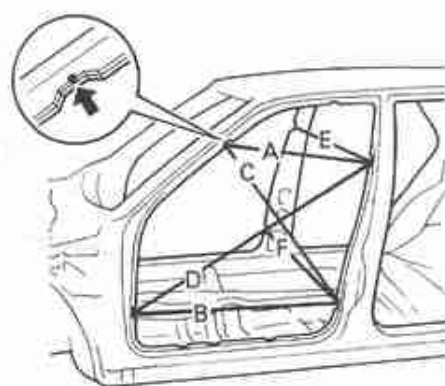
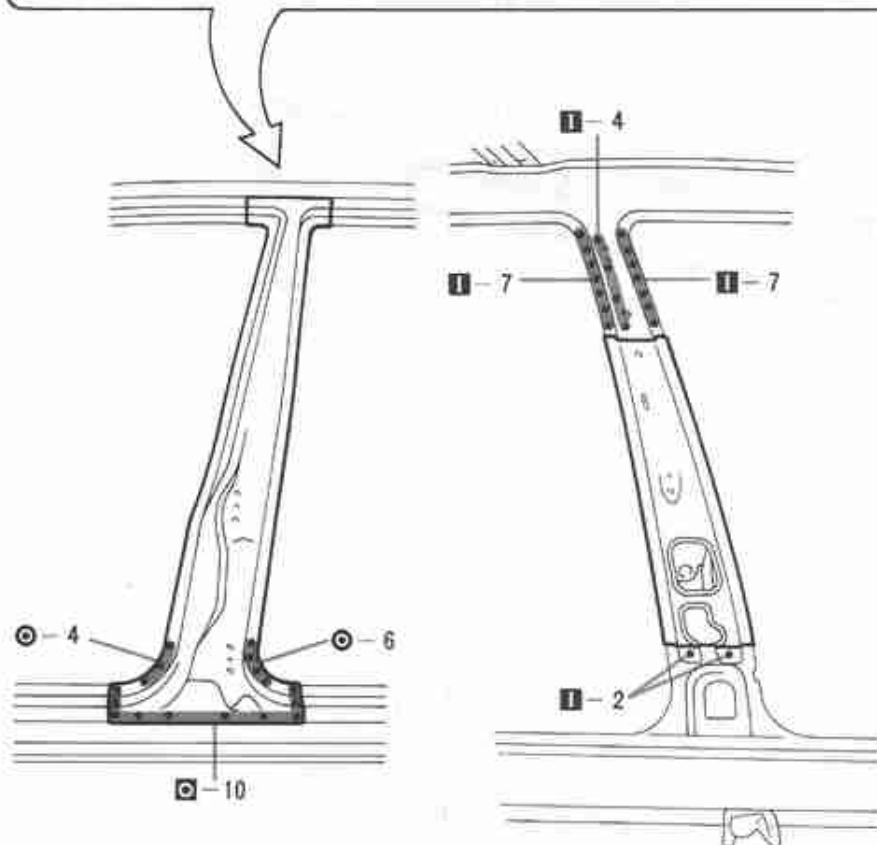
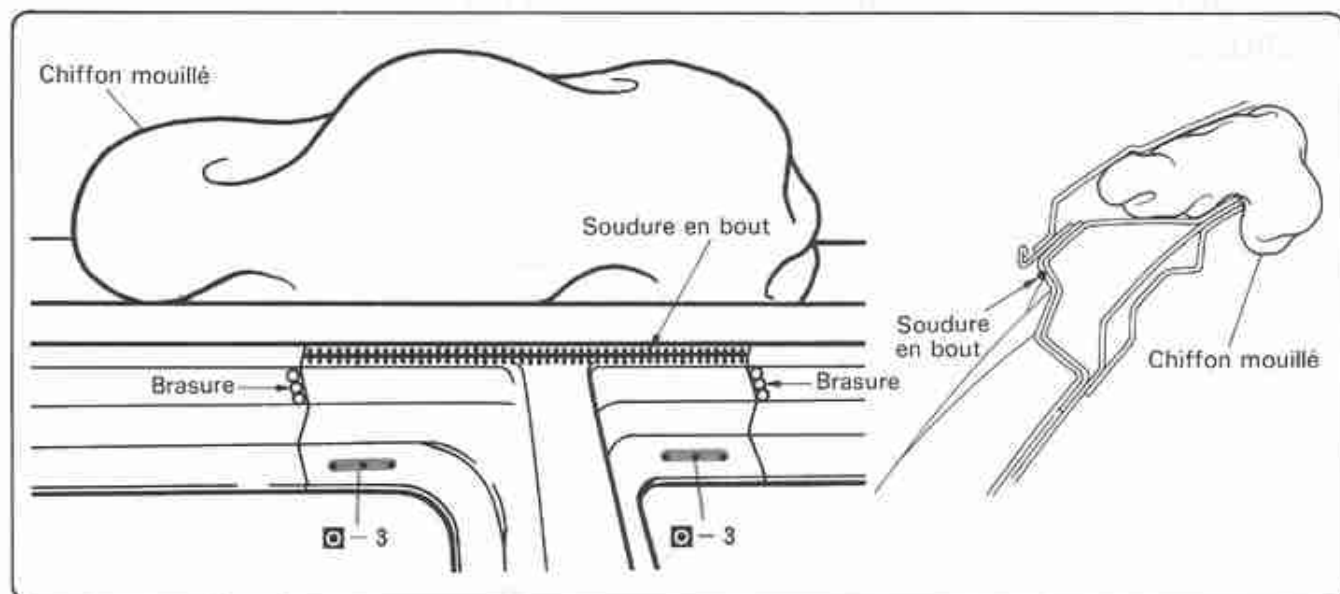
1. Couper et assembler le pied extérieur sur la position indiquée ci-dessus.

NOTE: Prendre garde de ne pas endommager le longeron extérieur de pavillon lors du découpage du pied extérieur à l'aide d'une meuleuse ou d'un outil similaire.

2. Chauffer les parties brasées du longeron extérieur de pavillon et les gratter à l'aide d'une brosse métallique.

NOTE: Avant d'effectuer ces opérations, placer un chiffon mouillé sur le panneau de pavillon pour ne pas risquer de l'endommager.

POSE



| | Sedan et Hatchback | Liftback |
|---|--------------------|----------|
| A | 569 | 571 |
| B | 808 | 808 |
| C | 786 | 793 |
| D | 1.088 | 1.088 |
| E | 1.264 | 1.264 |
| F | 1.348 | 1.348 |

1. Après avoir posé provisoirement la nouvelle pièce, vérifier l'ajustement de la porte avant et de la porte arrière.
2. Après le soudage en bout de la nouvelle pièce à l'aide d'une machine à souder MIG, disquer le joint soudé à l'aide d'une ponceuse à disque.

NOTE: Avant d'effectuer ces opérations, placer des chiffons mouillés sur le panneau de pavillon et entre le panneau de pavillon et le longeron extérieur de pavillon pour ne pas risquer de les endommager.

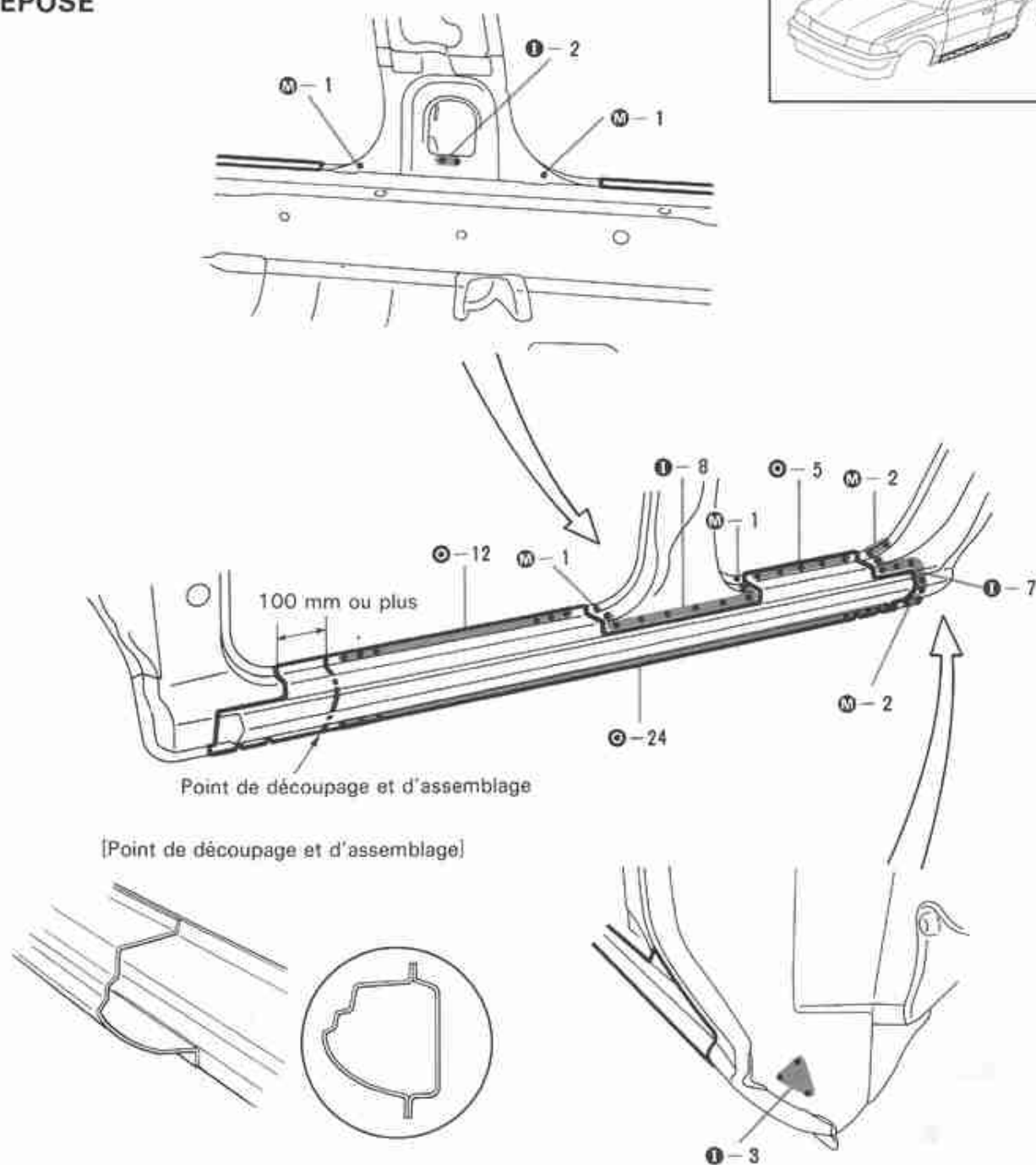
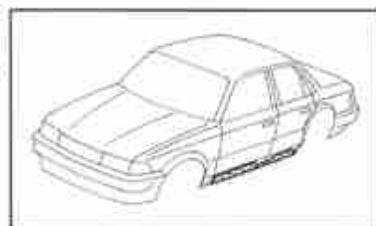
3. Braser le longeron extérieur de pavillon et la jonction de pied milieu.

NOTE: Lisser la surface.

Des fuites se produiront au longeron de pavillon si le contact du bourrelet d'étanchéité est mauvais.

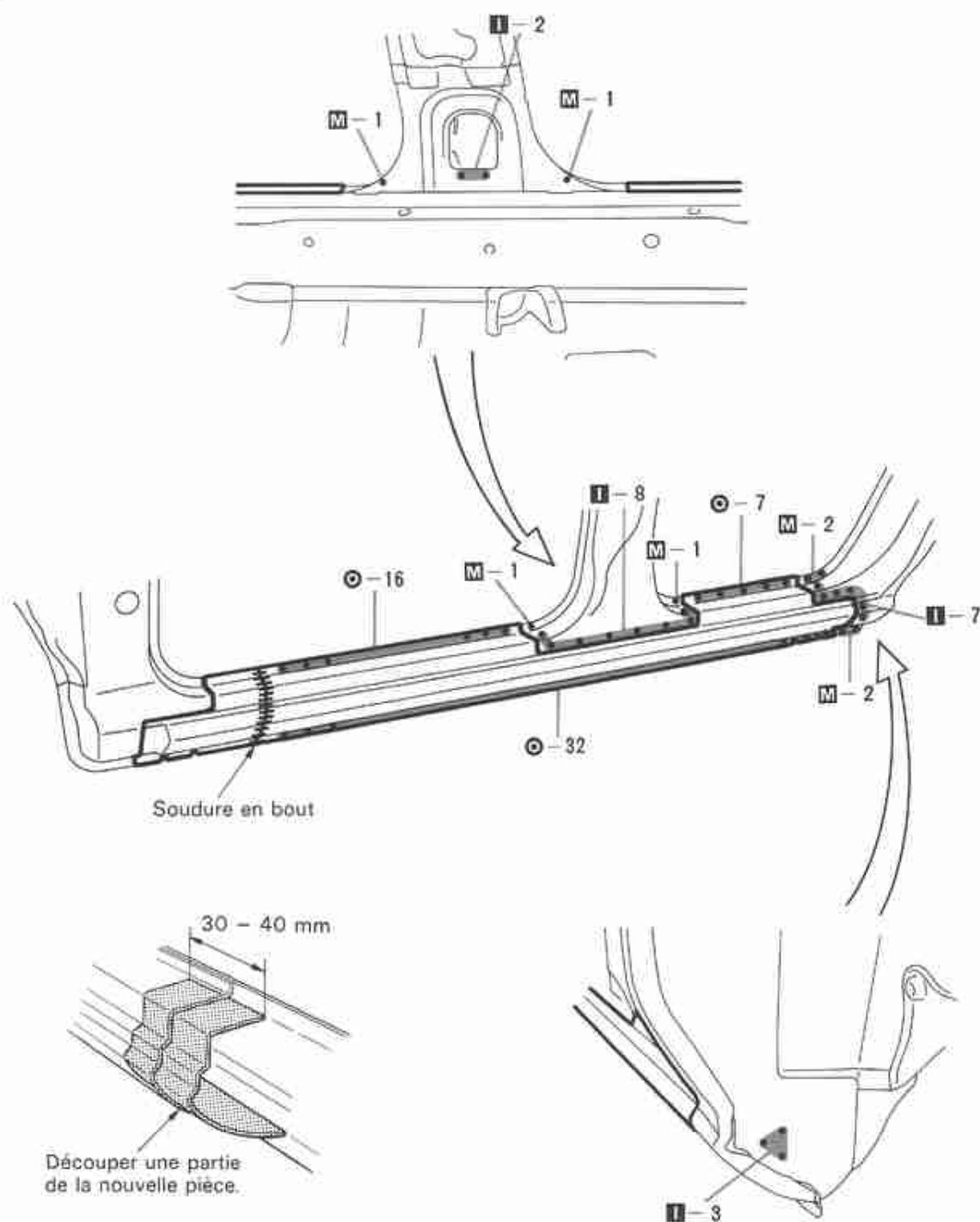
**PANNEAU EXTERIEUR DE MARCHEPIED
(DECOUPAGE): Sedan, Liftback et Hatchback (5 portes)**

DEPOSE



1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

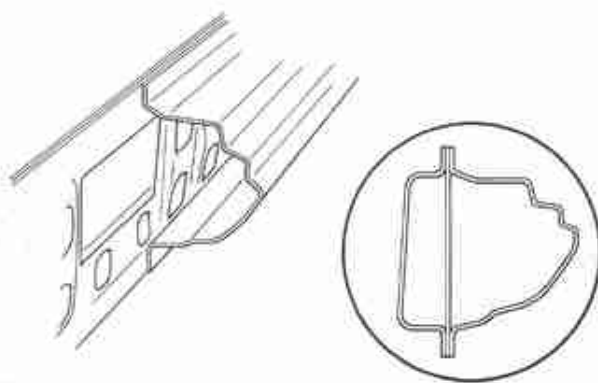
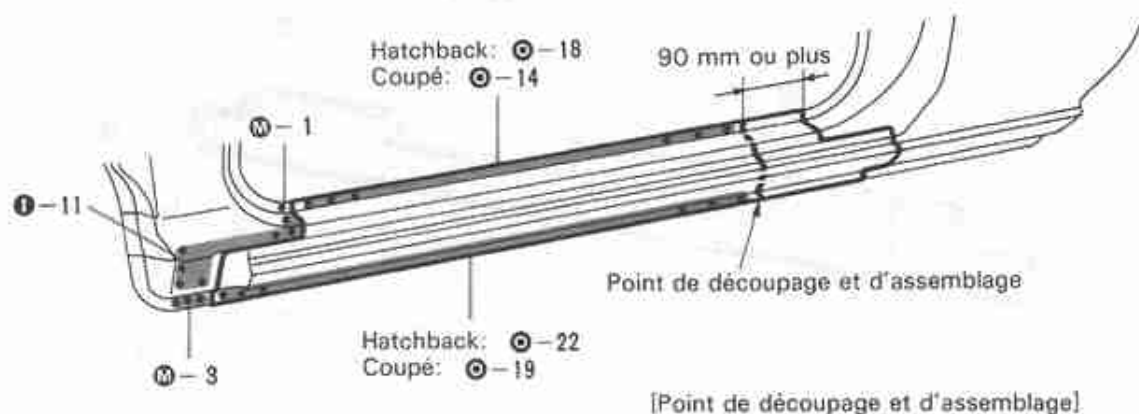
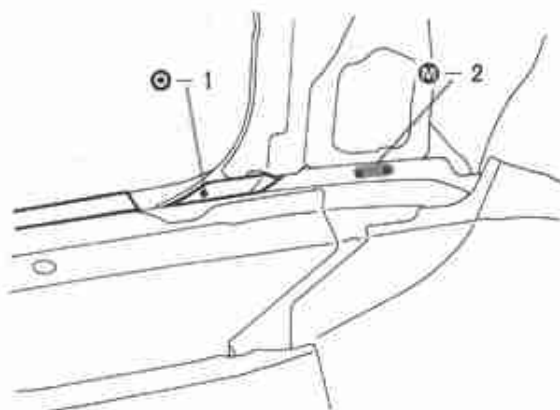
POSE



1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte avant, de la porte arrière et de l'aile avant.

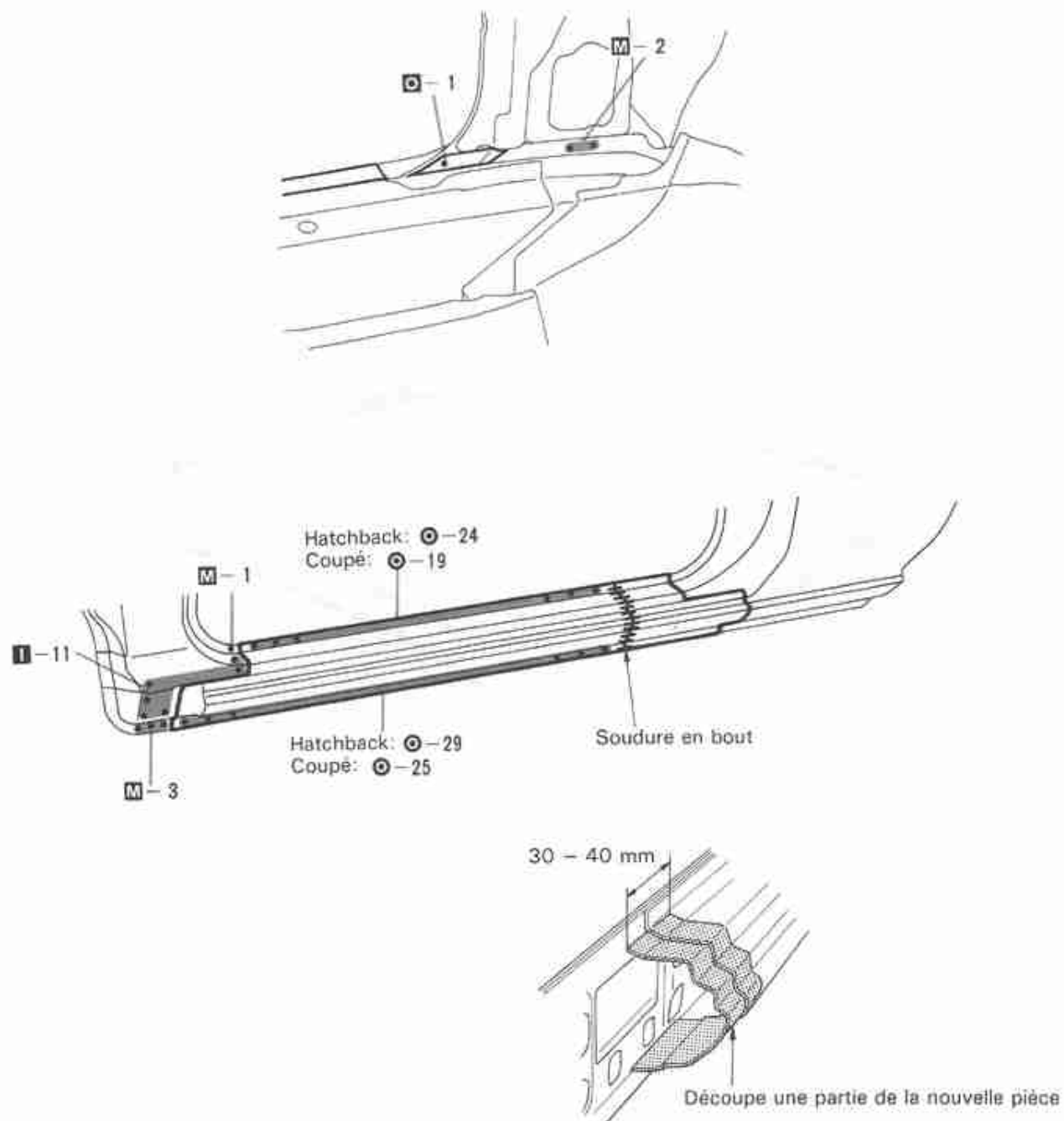
**PANNEAU EXTERIEUR DE MARCHEPIED
(DECOUPAGE): Coupé et Hatchback (3 portes)**

DEPOSE



1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

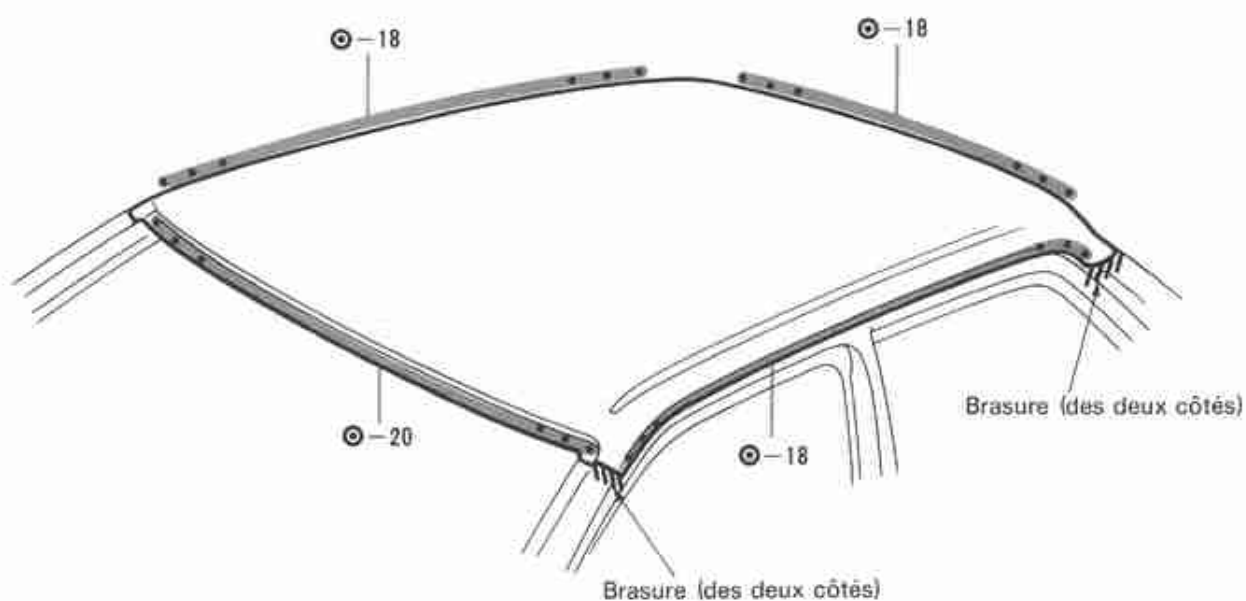
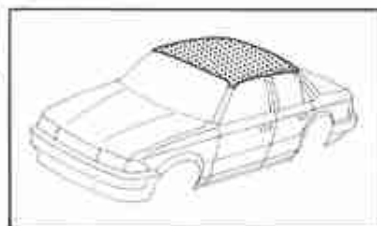
POSE



1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte avant et de l'aile avant.

PANNEAU DE PAVILLON (ENSEMBLE): Sedan

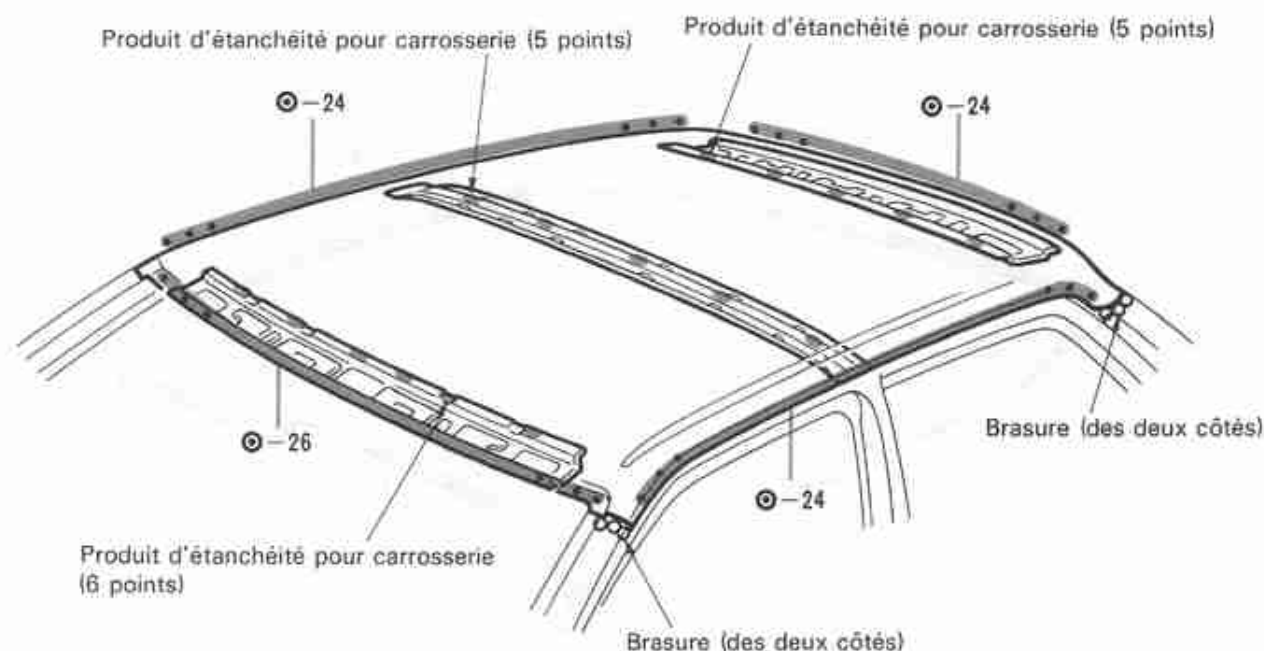
DEPOSE



1. Chauffer la partie brasée du pied avant et du panneau de custode et gratter la brasure à l'aide d'une brosse métallique.

NOTE: Ne pas trop chauffer le pied avant et le panneau de custode.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le panneau supérieur de pare-brise, le renfort de panneau de pavillon et l'élément supérieur de l'encadrement de lunette arrière.

NOTE:

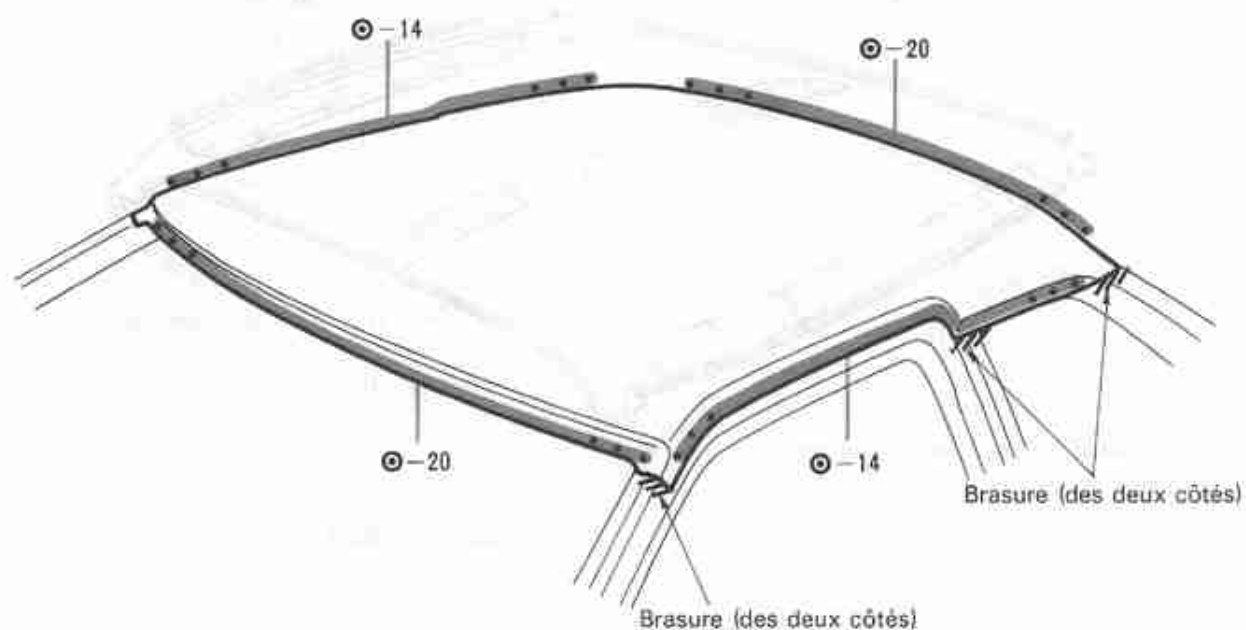
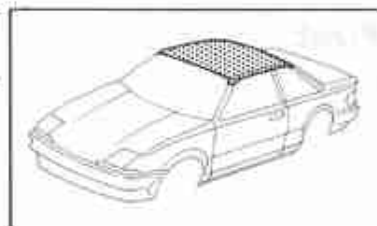
- 1) Passer juste ce qu'il faut de produit d'étanchéité pour que la nouvelle pièce soit en contact.

- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.
2. Braser la jonction de pied avant et de panneau de custode.

NOTE: Avant d'effectuer ces opérations, placer un chiffon mouillé sur le panneau de pavillon pour ne pas risquer de l'endommager.

PANNEAU DE PAVILLON (ENSEMBLE): Coupé

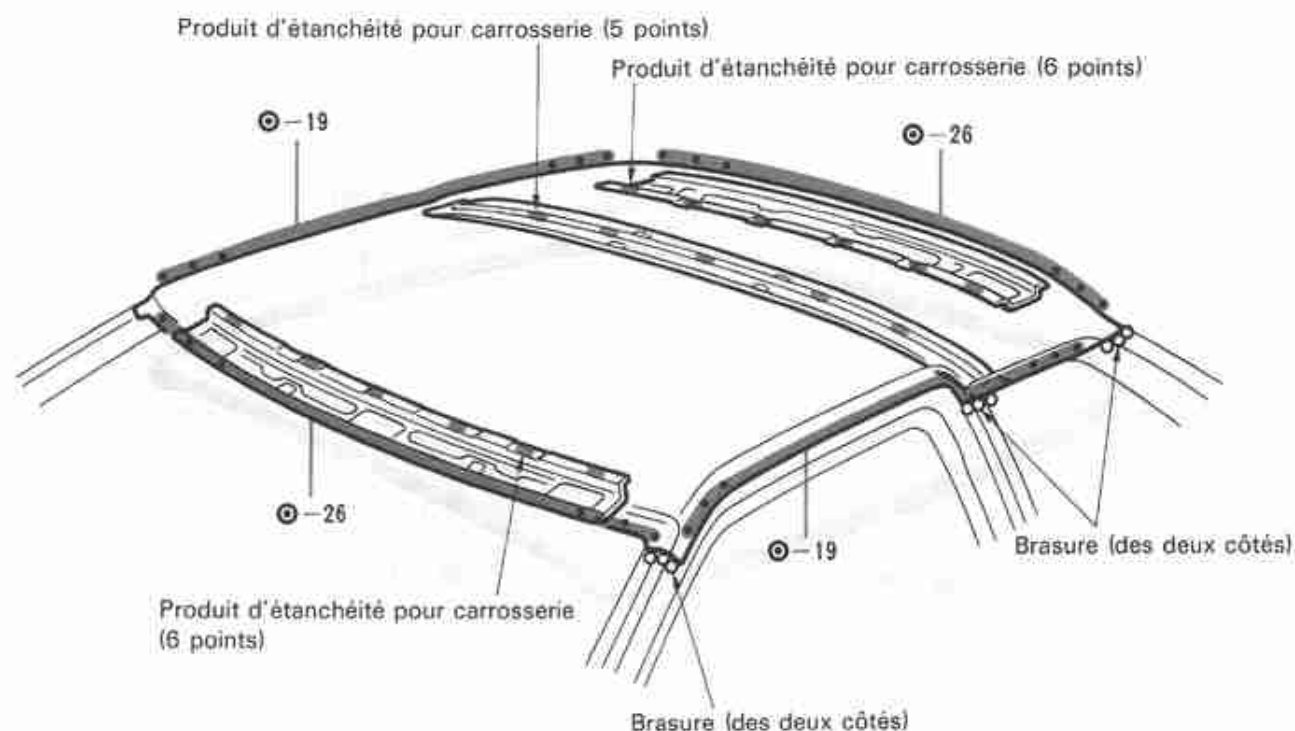
DEPOSE



1. Chauffer la partie brasée du pied avant et du panneau de custode et gratter la brasure à l'aide d'une brosse métallique.

NOTE: Ne pas trop chauffer le pied avant et le panneau de custode.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le panneau supérieur de pare-brise, le renfort de panneau de pavillon et l'élément supérieur de l'encadrement de lunette arrière.

NOTE:

- 1) Passer juste ce qu'il faut de produit d'étanchéité pour que la nouvelle pièce soit en contact.

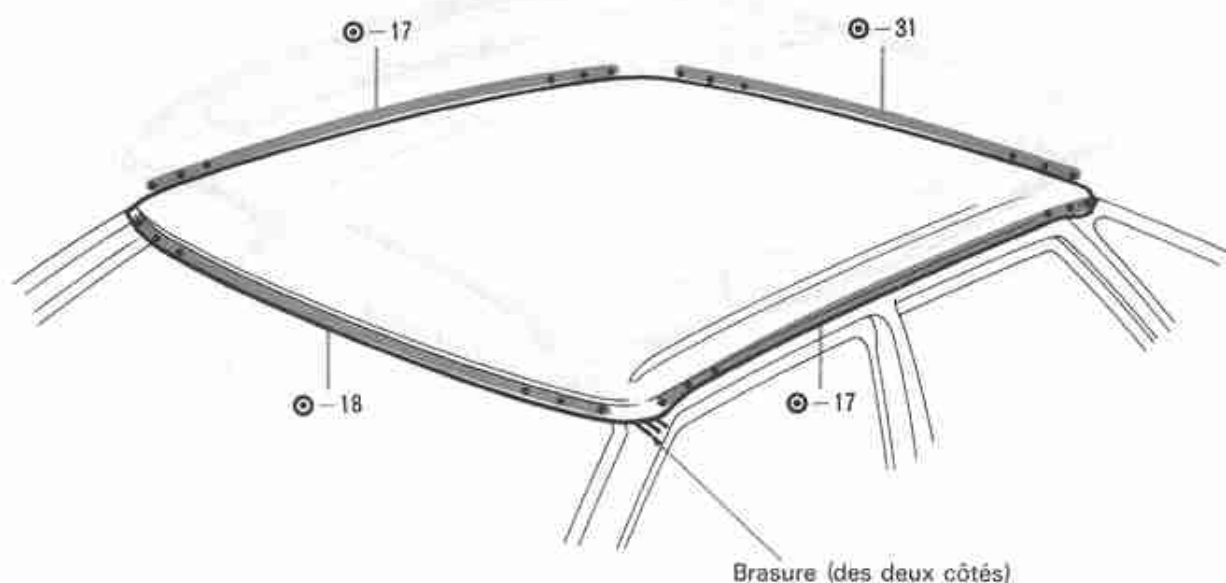
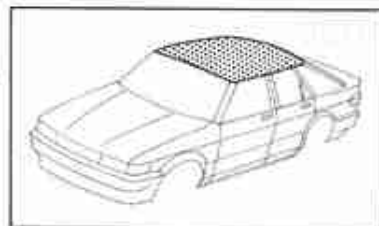
- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

2. Braser la jonction de pied avant et de panneau de custode.

NOTE: Avant d'effectuer ces opérations, placer un chiffon mouillé sur le panneau de pavillon pour ne pas risquer de l'endommager.

PANNEAU DE PAVILLON (ENSEMBLE): Liftback

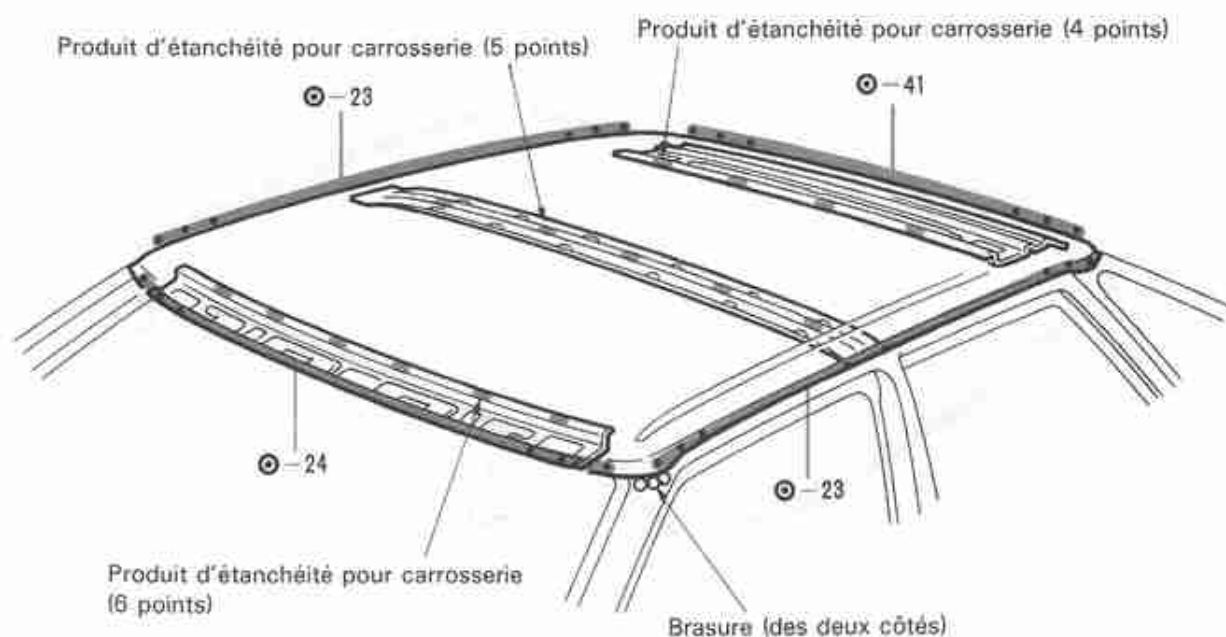
DEPOSE



1. Chauffer la partie brasée du pied avant et gratter la brasure à l'aide d'une brosse métallique.

NOTE: Ne pas trop chauffer le pied avant.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le panneau supérieur de pare-brise, le renfort de panneau de pavillon et l'élément supérieur de l'encadrement de lunette arrière.

NOTE:

- 1) Passer juste ce qu'il faut de produit d'étanchéité pour que la nouvelle pièce soit en contact.

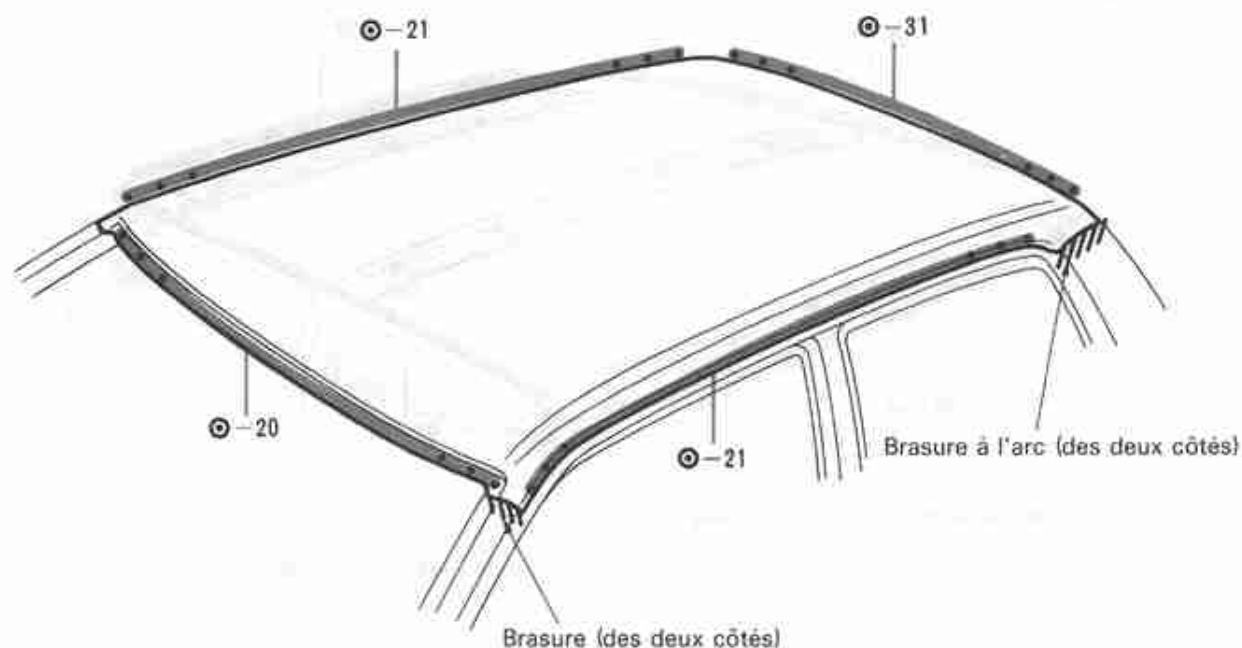
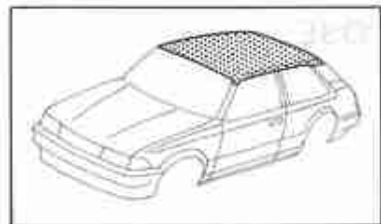
- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

2. Braser la jonction de pied avant.

NOTE: Avant d'effectuer ces opérations, placer un chiffon mouillé sur le panneau de pavillon pour ne pas risquer de l'endommager.

PANNEAU DE PAVILLON (ENSEMBLE): Hatchback

DEPOSE

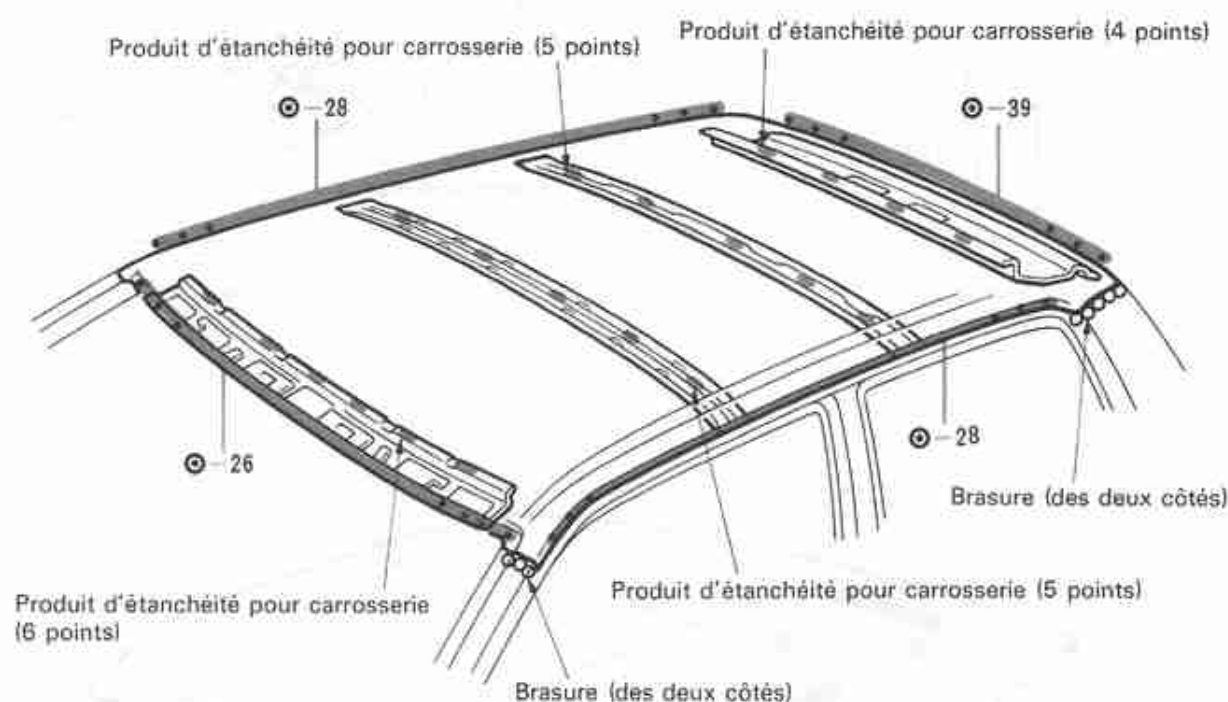


1. Chauffer la partie brasée du pied avant et gratter la brasure à l'aide d'une brosse métallique.

NOTE: Ne pas trop chauffer le pied avant et le panneau de custode.

2. Découper la pointe de panneau de pavillon à la jonction brasée à l'arc avec le panneau de custode à l'aide d'une meuleuse.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le panneau supérieur de pare-brise, le renfort de panneau de pavillon et l'élément supérieur de l'encadrement de lunette arrière.

NOTE:

- 1) Passer juste ce qu'il faut de produit d'étanchéité pour que la nouvelle pièce soit en contact.

- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

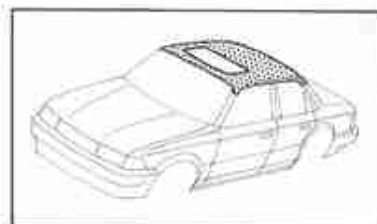
2. Braser la jonction de pied avant et de panneau de custode.

NOTE: Avant d'effectuer ces opérations, placer un chiffon mouillé sur le panneau de pavillon pour ne pas risquer de l'endommager.

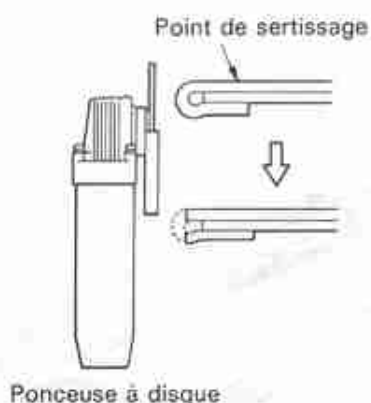
PANNEAU DE PAVILLON (ENSEMBLE):
Partie d'ouverture de toit ouvrant

DEPOSE

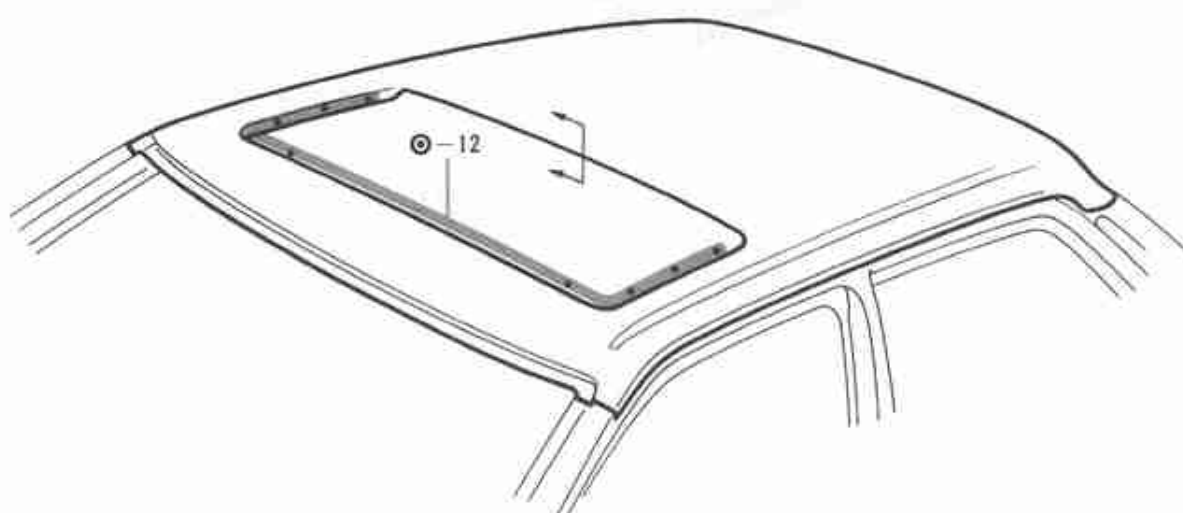
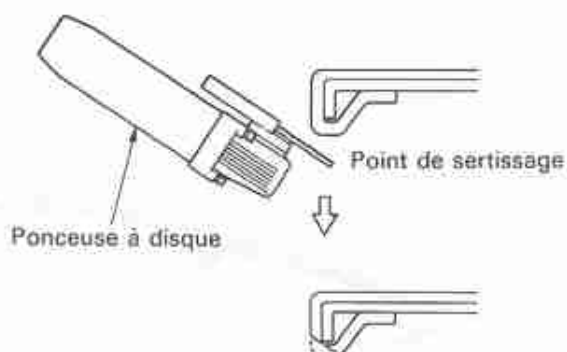
[En cas de réutilisation du renfort de panneau de pavillon]



(Sedan, Liftback et Hatchback)

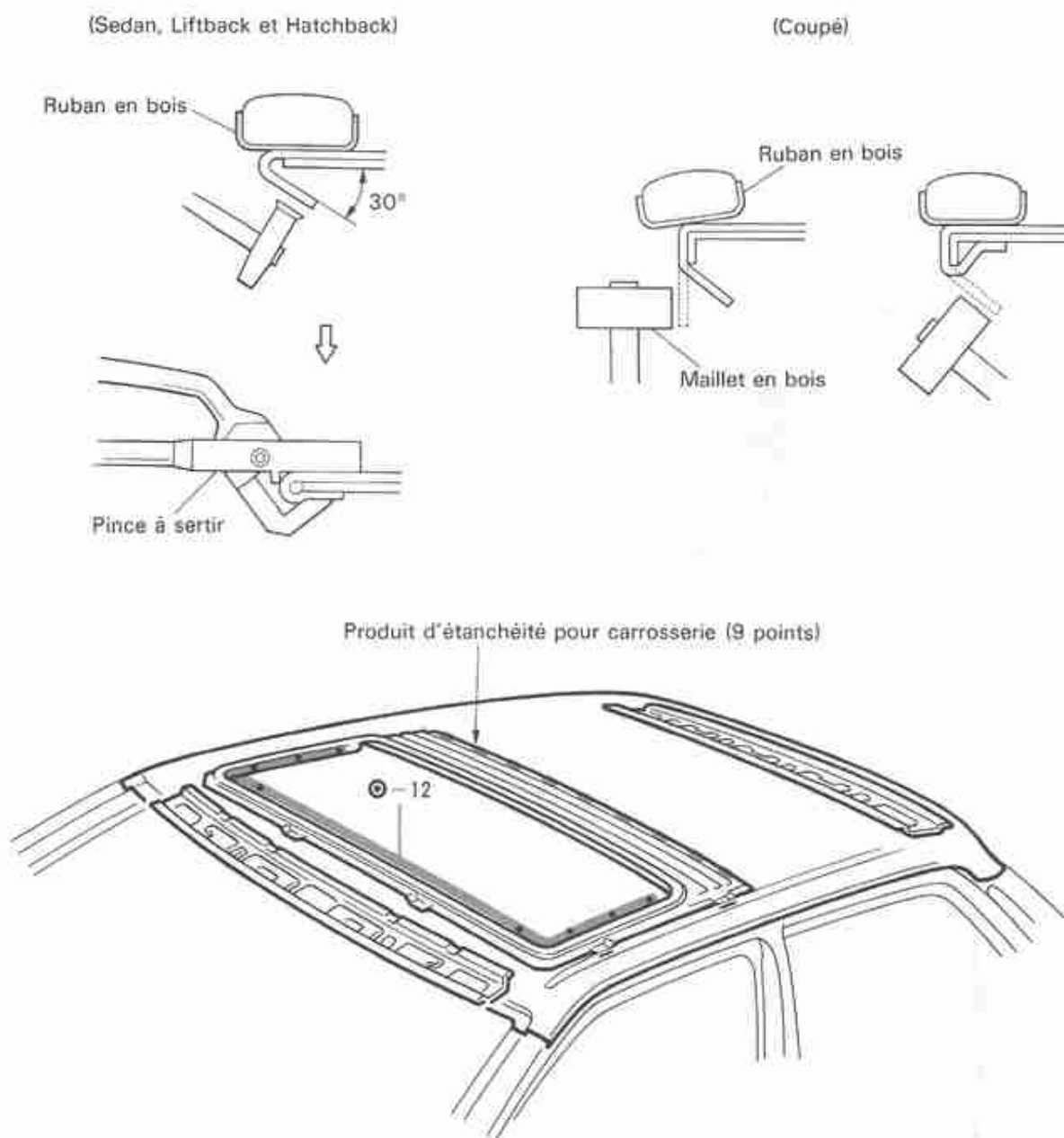


(Coupé)



1. Si le renfort de panneau de pavillon est réutilisé, un léger chauffage du panneau de pavillon amollira le produit d'étanchéité et facilitera la dépose.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le renfort de panneau de pavillon.

NOTE:

- 1) Passer juste ce qu'il faut de produit d'étanchéité pour que la nouvelle pièce soit en contact.
- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

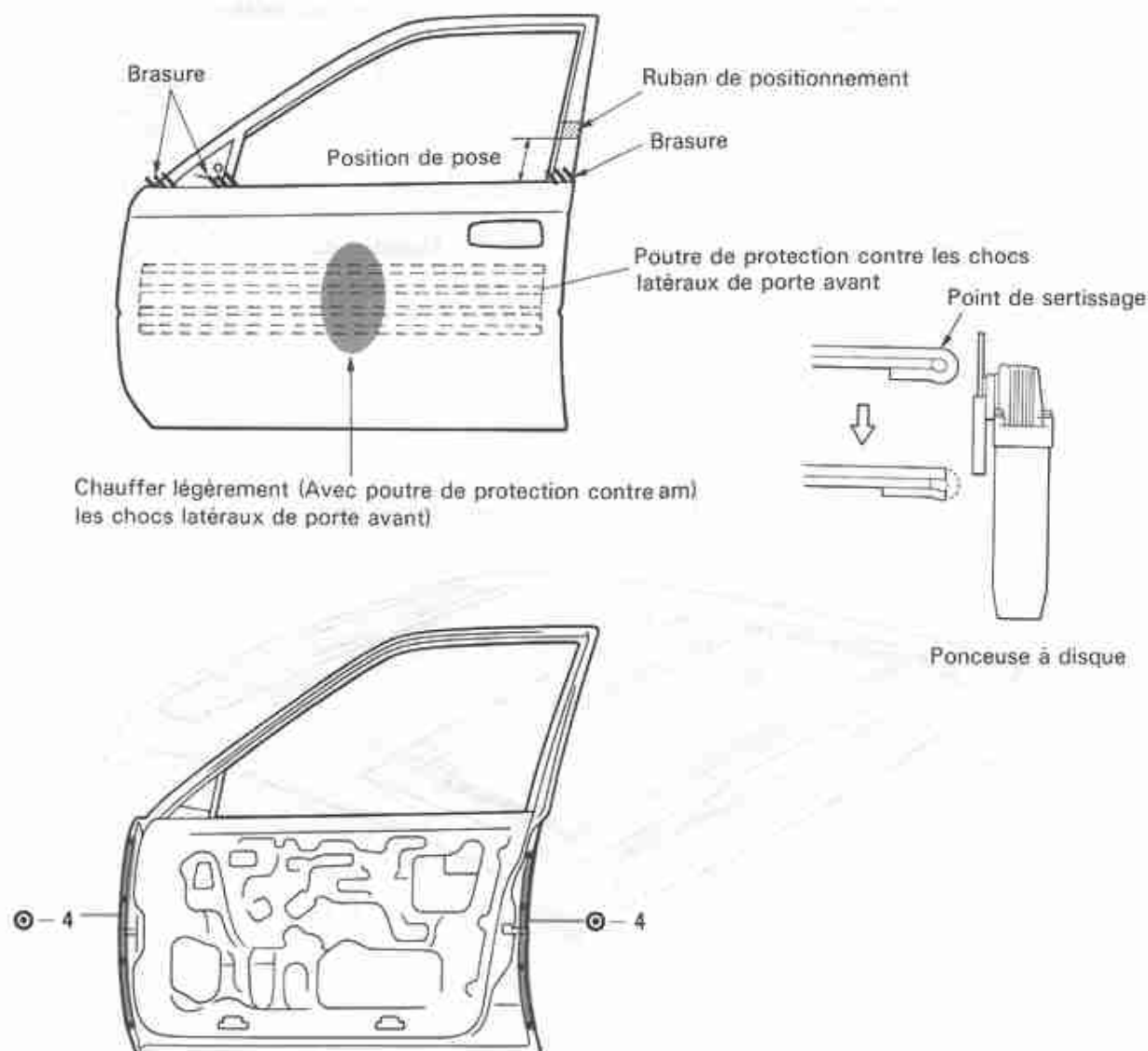
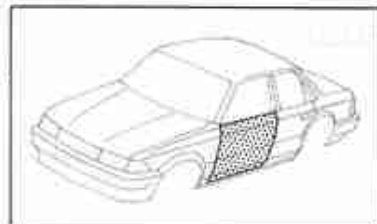
2. Sertir l'extrémité de l'ouverture de panneau de pavillon.

NOTE:

- 1) Plier le bord d'environ 30° à l'aide d'un marteau et d'un tas. Serrer ensuite fortement à l'aide d'une pince à sertir.
- 2) Exécuter le sertissage en trois étapes en prenant garde de ne pas gauchir le panneau.
- 3) (Coupé)
Plier le bord à l'aide d'un marteau et d'un tas.

**PANNEAU EXTERIEUR DE PORTE AVANT
(ENSEMBLE): Sedan, Liftback et Hatchback**

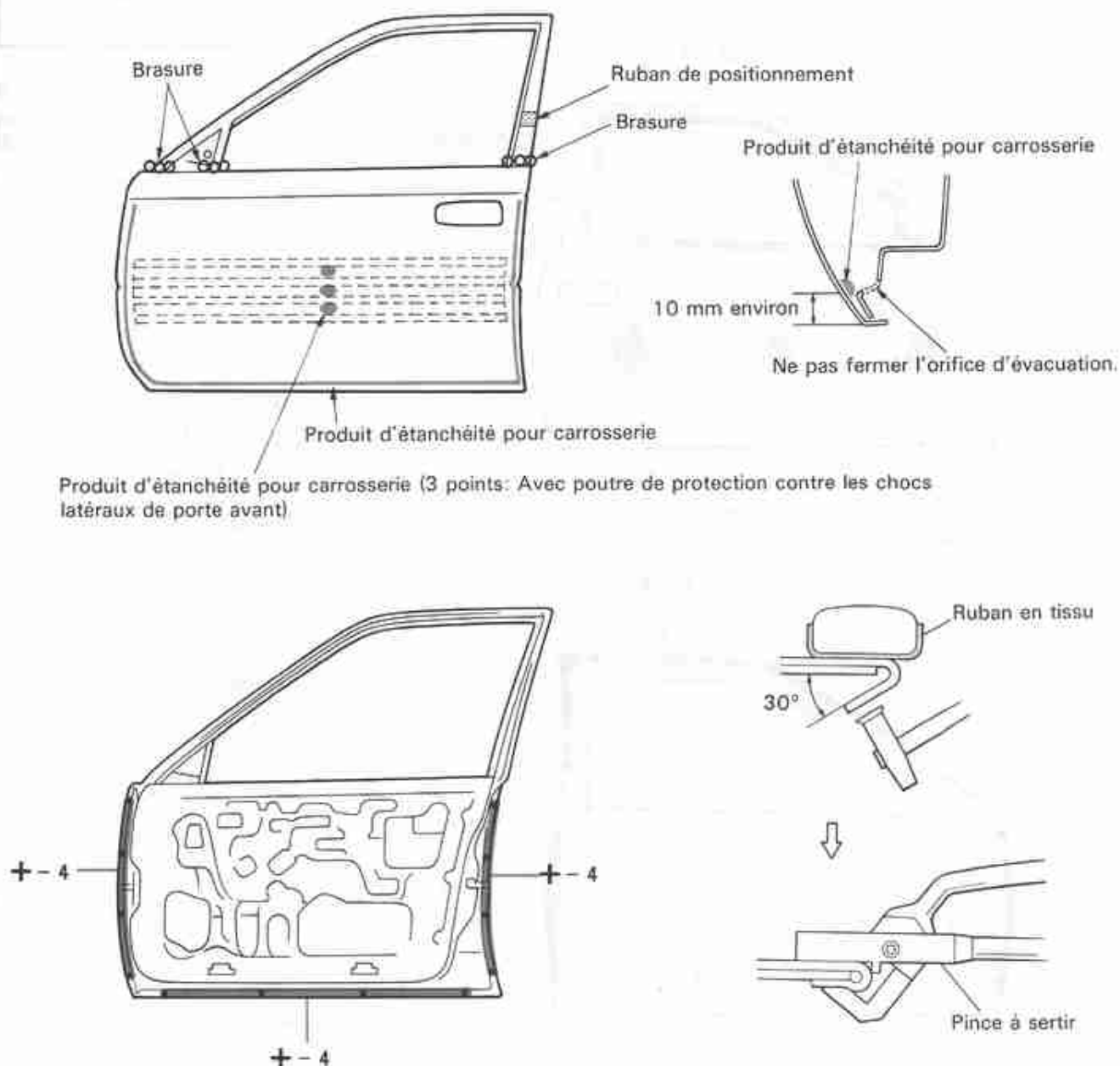
DEPOSE



1. Avant de déposer la pièce, marquer la position de pose avec du ruban adhésif.
2. Meuler le point de sertissage et déposer le panneau extérieur.

NOTE: Un léger chauffage du panneau extérieur amollira le produit d'étanchéité et facilitera la dépose. (Avec poutre de protection contre les chocs latéraux de porte avant)

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, en revêtir le dos avec du produit d'étanchéité pour carrosserie.

NOTE:

- 1) Passer le produit uniformément à environ 10 mm du bord avec un diamètre de 3 mm.
- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

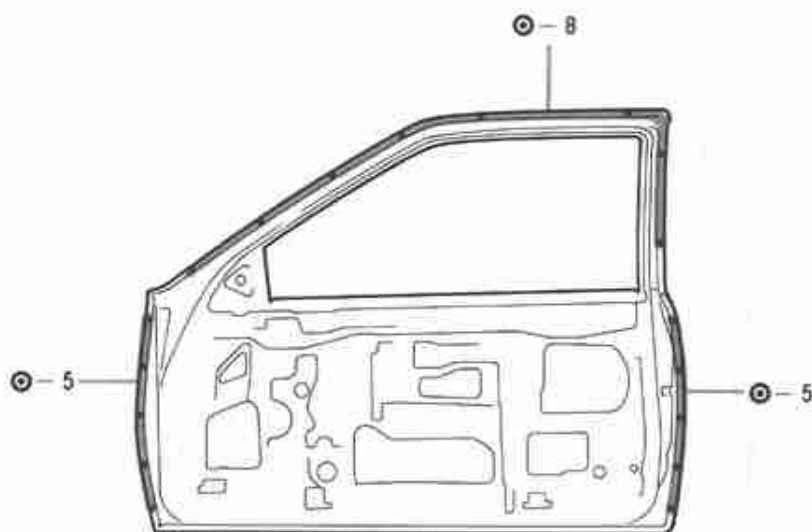
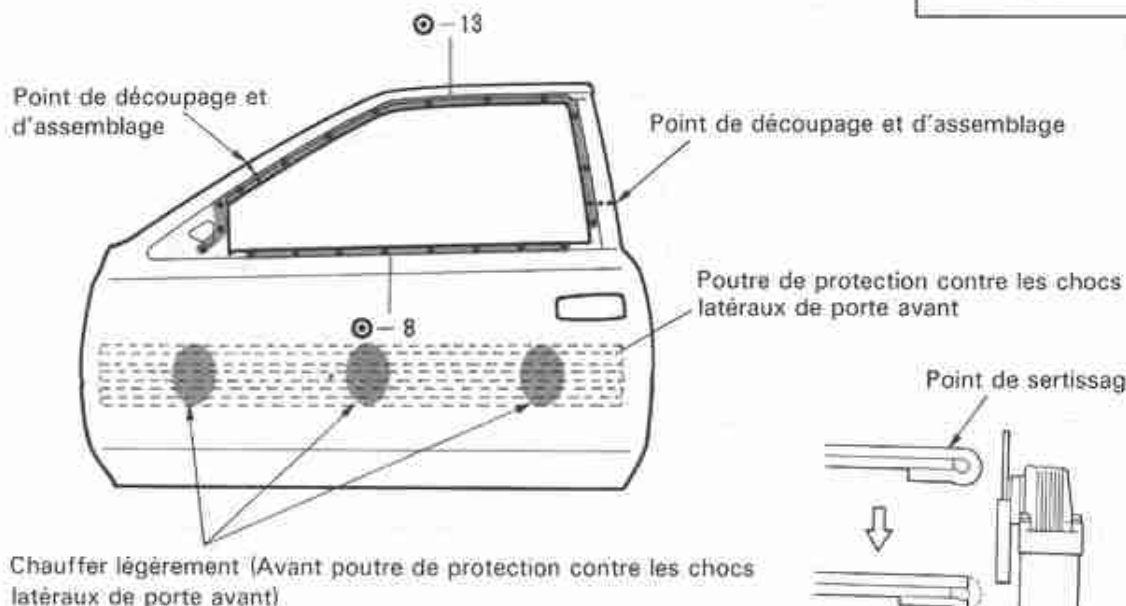
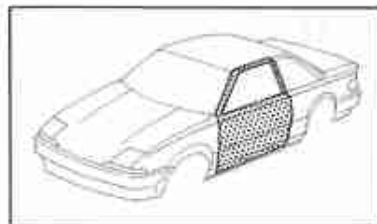
2. Plier le bord d'environ 30° à l'aide d'un marteau et d'un tas. Serrer ensuite fortement à l'aide d'une pince à sertir.

NOTE:

- 1) Exécuter le sertissage en trois étapes en prenant garde de ne pas gauchir le panneau.
- 2) Si une pince à sertir ne peut être utilisée, sertir à l'aide d'un marteau et d'un tas.

PANNEAU EXTERIEUR DE PORTE AVANT (ENSEMBLE): Coupé

DEPOSE

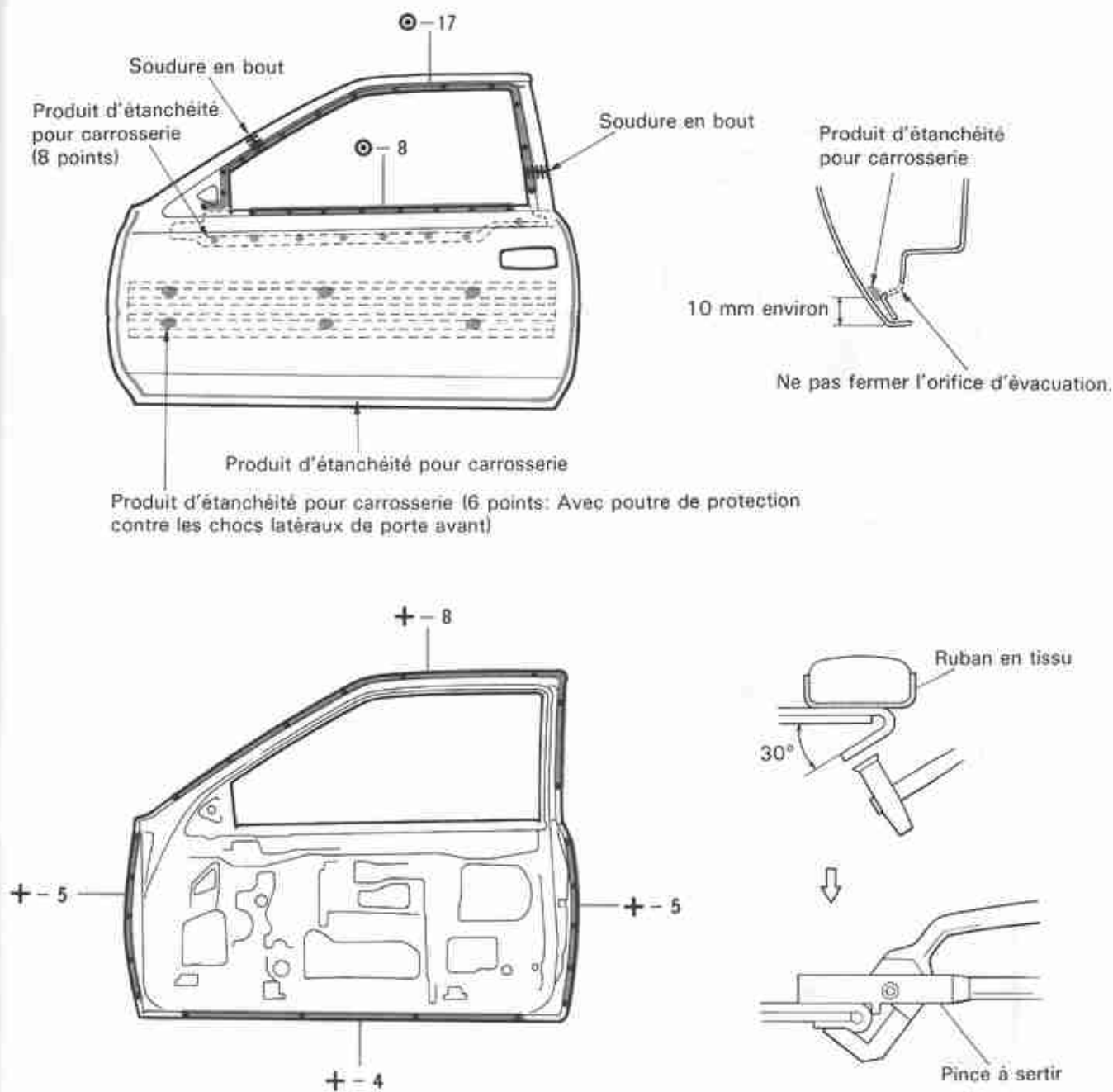


1. Meuler le point de sertissage et déposer le panneau extérieur.

NOTE: Un léger chauffage du panneau extérieur amollira le produit d'étanchéité et facilitera la dépose. (Avec poutre de protection contre les chocs latéraux de porte avant)

2. Le découpage et l'assemblage du panneau extérieur au point indiqué ci-dessus est également possible.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, en revêtir le dos avec du produit d'étanchéité pour carrosserie.

NOTE:

- 1) Passer le produit uniformément à environ 10 mm du bord avec un diamètre de 3 mm.
- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

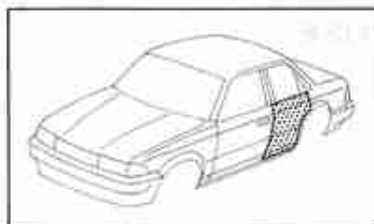
2. Plier le bord d'environ 30° à l'aide d'un marteau et d'un tas. Serrer ensuite fortement à l'aide d'une pince à sertir.

NOTE:

- 1) Exécuter le sertissage en trois étapes en prenant garde de ne pas gauchir le panneau.
- 2) Si une pince à sertir ne peut être utilisée, sertir à l'aide d'un marteau et d'un tas.

**PANNEAU EXTERIEUR DE PORTE ARRIERE
(ENSEMBLE): Sedan, Liftback et Hatchback (5 portes)**

DEPOSE



Ruban de positionnement

Brasure

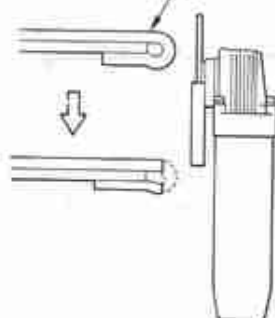
Position de pose

Brasure

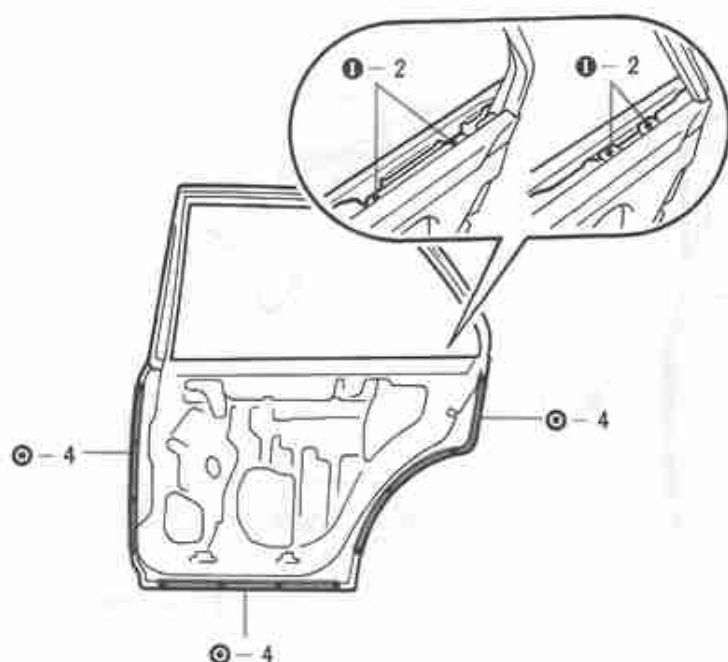
Poutre de protection contre les chocs latéraux de porte arrière

Point de sertissage

Chauffer légèrement (Avec poutre de protection contre les chocs latéraux de porte arrière)



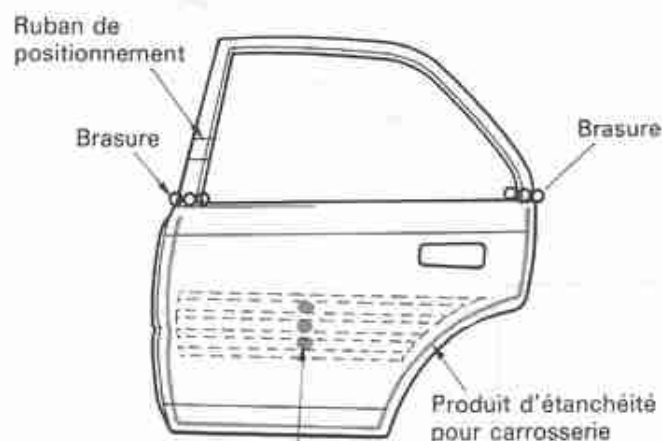
Ponceuse à disque



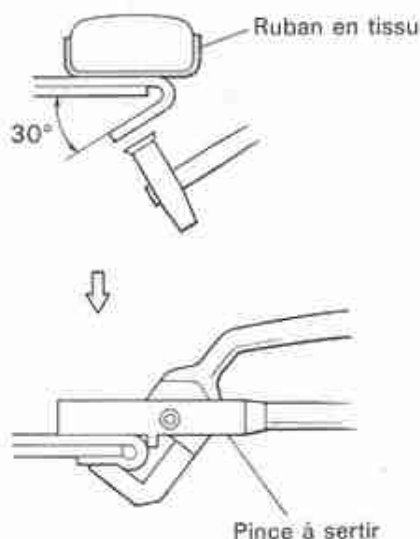
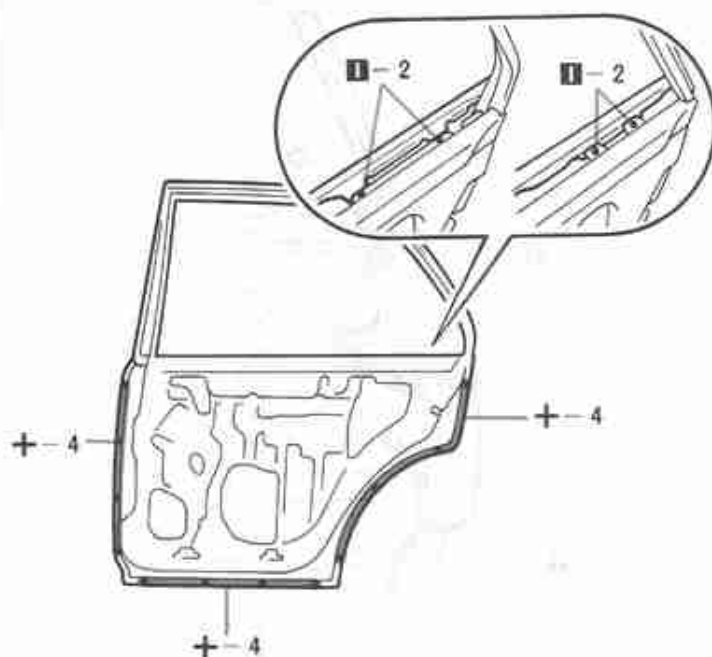
1. Avant de déposer la pièce, marquer la position de pose avec du ruban adhésif.
2. Meuler le point de sertissage et déposer le panneau extérieur.

NOTE: Un léger chauffage du panneau extérieur amollira le produit d'étanchéité et facilitera la dépose. (Avec poutre de protection contre les chocs latéraux de porte arrière)

POSE



Produit d'étanchéité pour carrosserie (3 points: Avec poutre de protection contre les chocs latéraux de porte arrière)



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, en revêtir le dos avec du produit d'étanchéité pour carrosserie.

NOTE:

- 1) Passer le produit uniformément à environ 10 mm du bord avec un diamètre de 3 mm.
- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

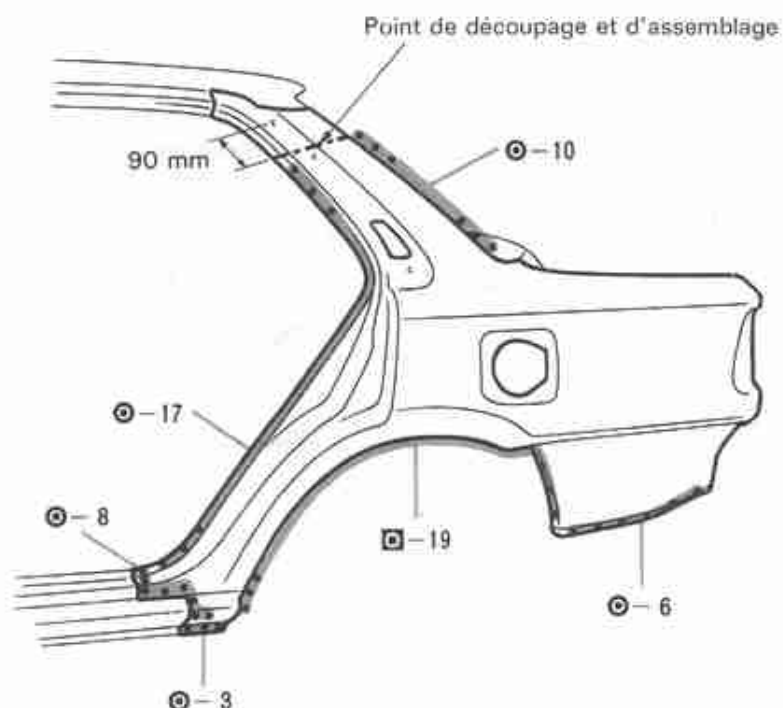
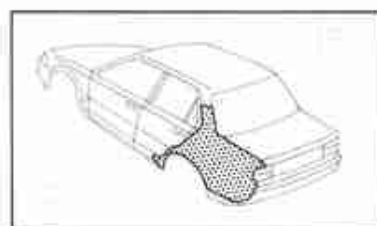
2. Plier le bord d'environ 30° à l'aide d'un marteau et d'un tas. Serrer ensuite fortement à l'aide d'une pince à sertir.

NOTE:

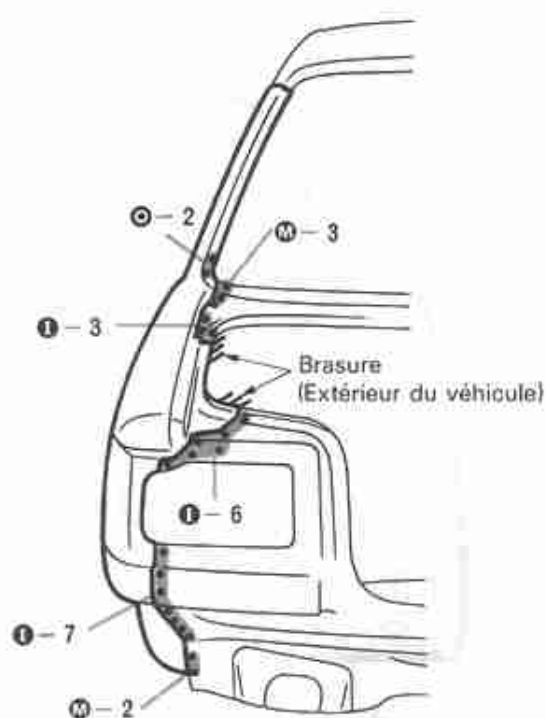
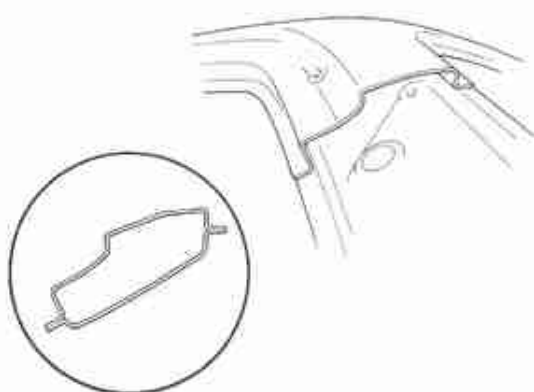
- 1) Exécuter le sertissage en trois étapes en prenant garde de ne pas gauchir le panneau.
- 2) Si une pince à sertir ne peut être utilisée, sertir à l'aide d'un marteau et d'un tas.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE): Sedan

DEPOSE

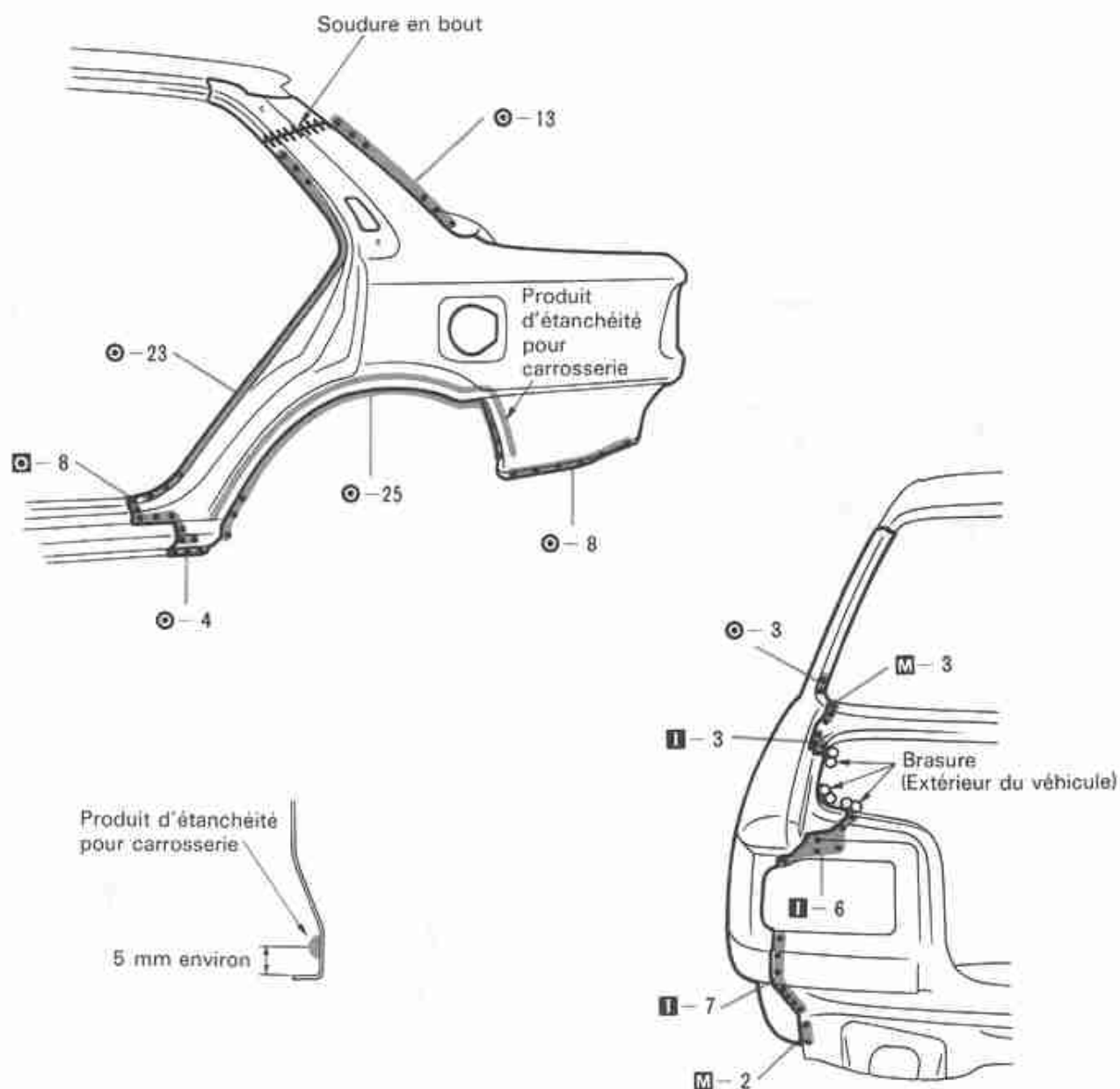


[Point de découpage et d'assemblage]



1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le passage de roue.

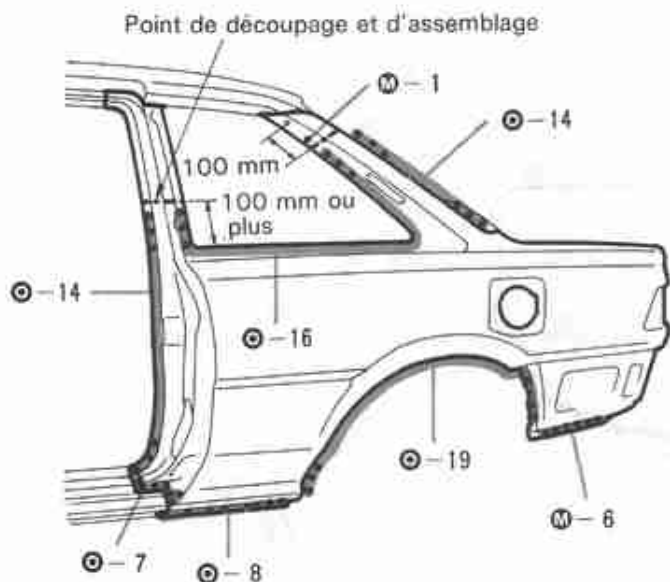
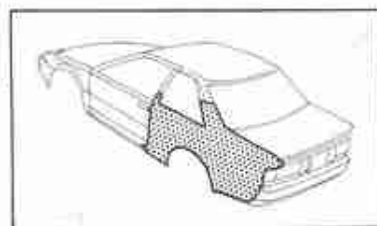
NOTE:

- 1) Appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie à 5 mm environ du bord en veillant à ce qu'il ne suinte pas.
- 2) Appliquer un cordon uniforme de produit avec un diamètre de 3 à 4 mm environ.

- 3) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte arrière, de la porte du coffre et de la lanterne combinée arrière.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE): Coupé

DEPOSE

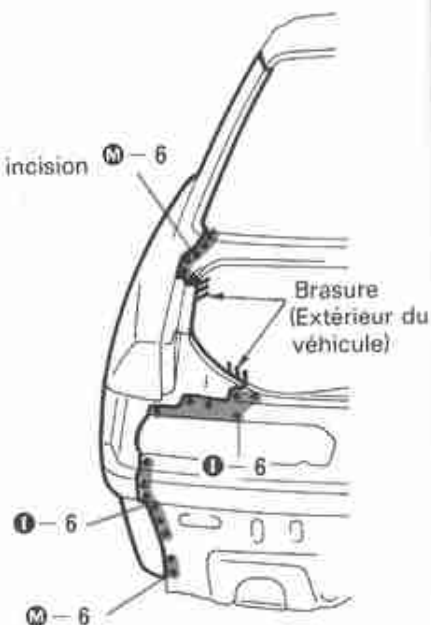
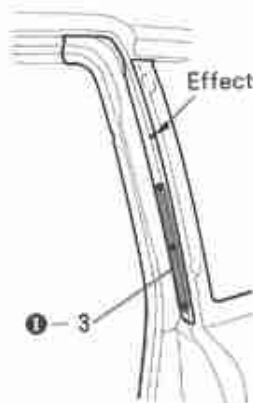
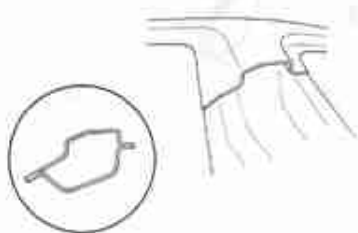


[Point de découpage et d'assemblage]

Avant

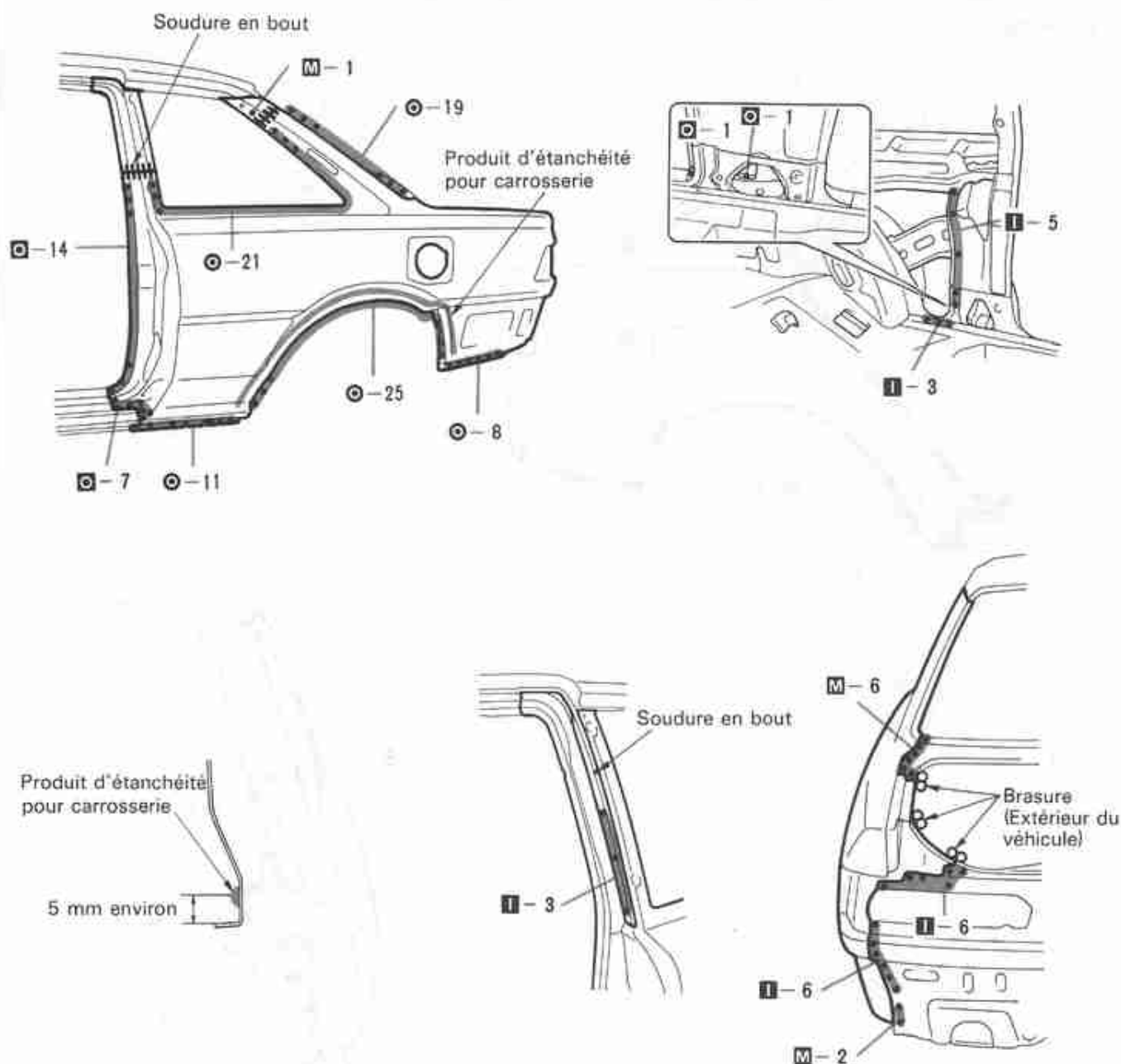


Arrière



1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

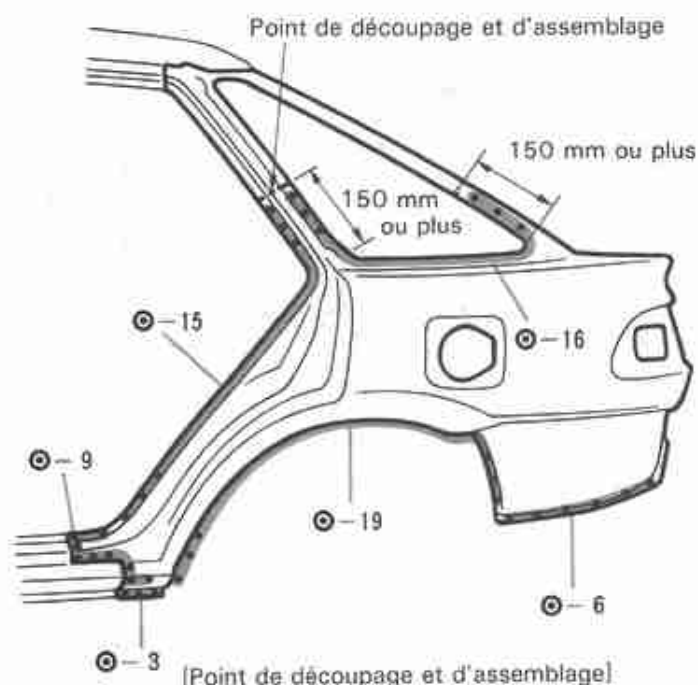
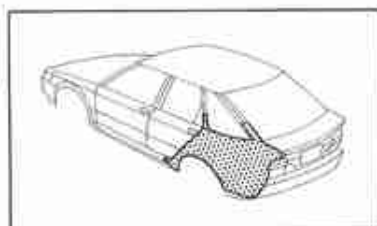
POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le passage de roue.
 2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte arrière, de la porte du coffre et de la lanterne combinée arrière.
 3. Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.
- NOTE:**
- 1) Appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie à 5 mm environ du bord en veillant à ce qu'il ne suinte pas.
 - 2) Appliquer un cordon uniforme de produit avec un diamètre de 3 à 4 mm environ.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE): Liftback

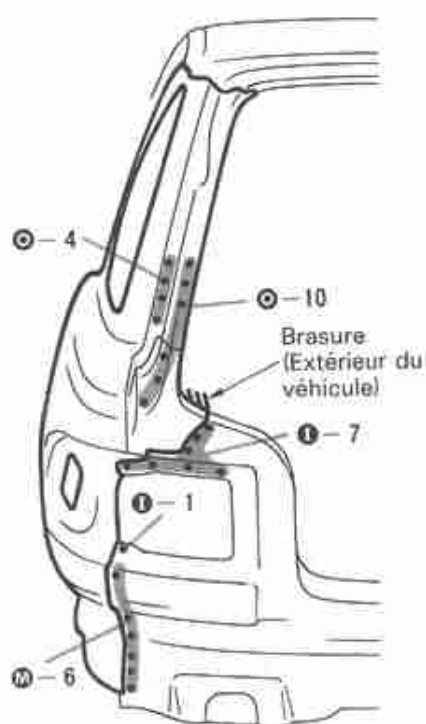
DEPOSE



Avant

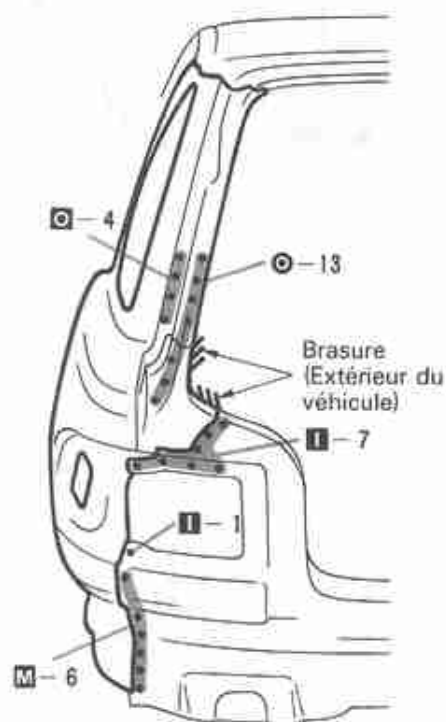
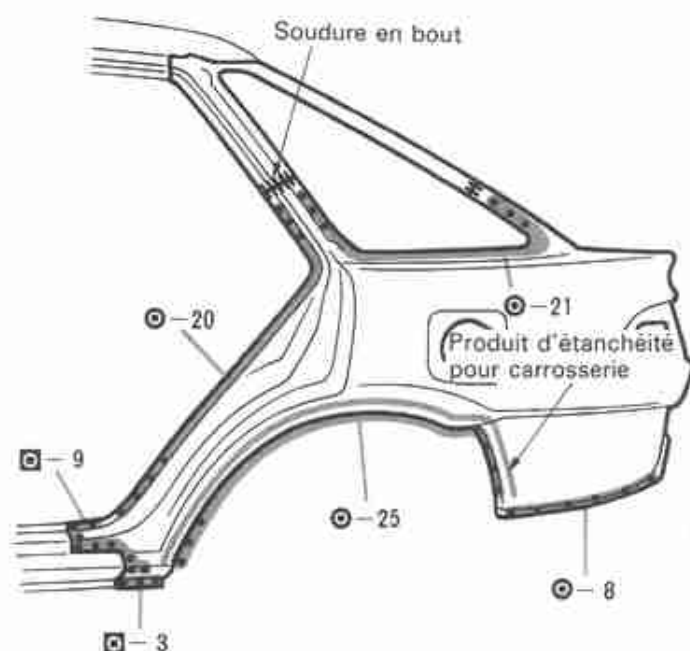


Arrière



1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le passage de roue.

NOTE:

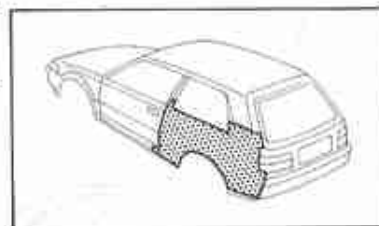
- 1) Appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie à 5 mm environ du bord en veillant à ce qu'il ne suinte pas.
- 2) Appliquer un cordon uniforme de produit avec un diamètre de 3 à 4 mm environ.

- 3) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

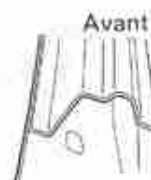
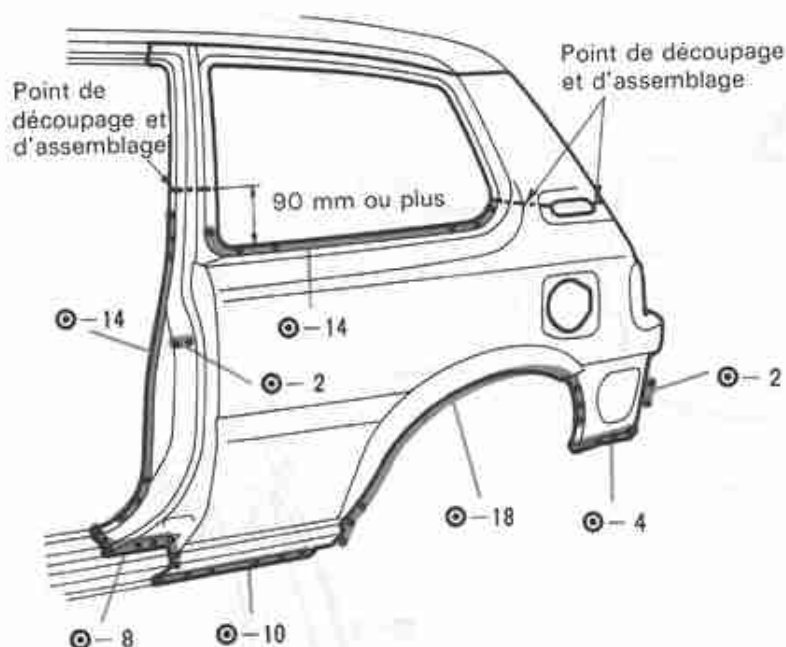
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce vérifier l'ajustement de la porte arrière, du hayon et de la lanterne combinée arrière.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE):
Hatchback (3 portes)

DEPOSE



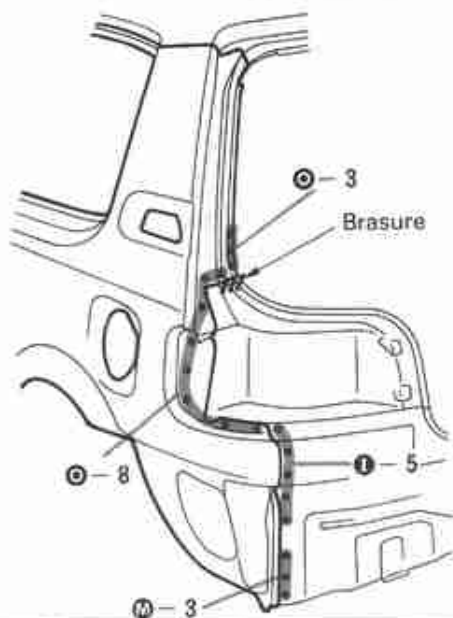
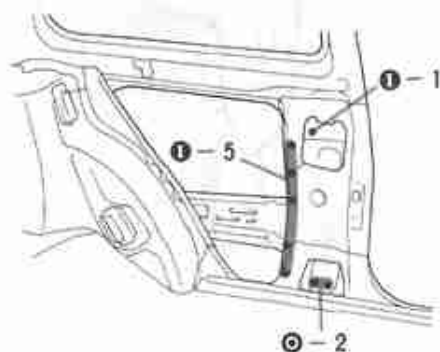
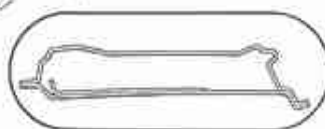
[Point de découpage et d'assemblage]



Avant

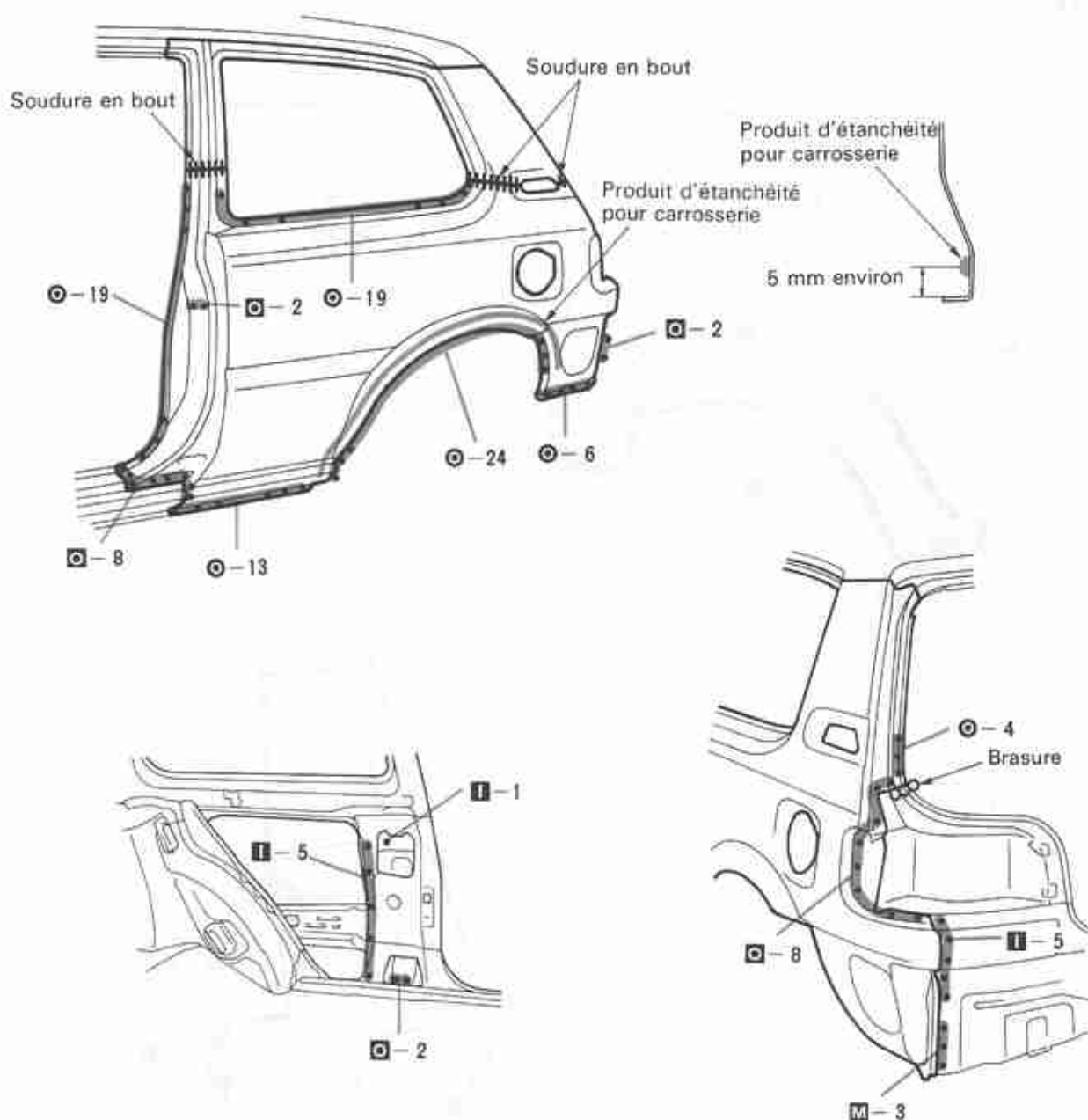


Arrière



1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie à 5 mm environ du bord en veillant à ce qu'il ne suinte pas.

NOTE:

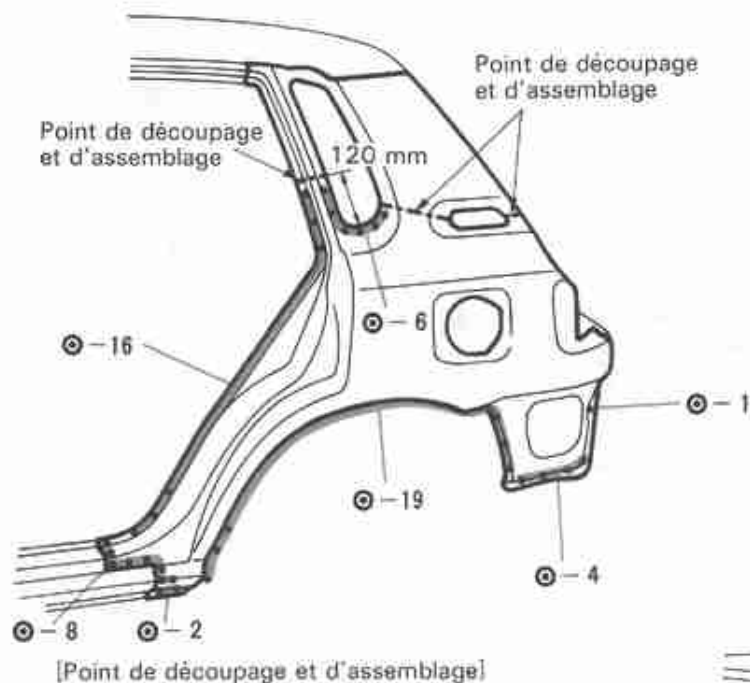
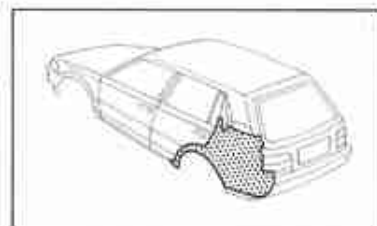
- 1) Appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie à 5 mm environ du bord en veillant à ce qu'il ne suinte pas.
- 2) Appliquer un cordon uniforme de produit avec un diamètre de 3 à 4 mm environ.

- 3) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte arrière, du hayon et de la lanterne combinée arrière.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE):
Hatchback (5 portes)

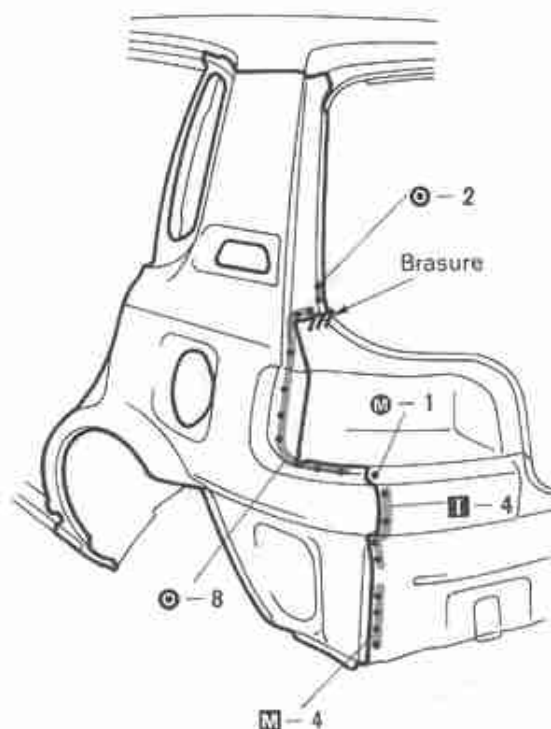
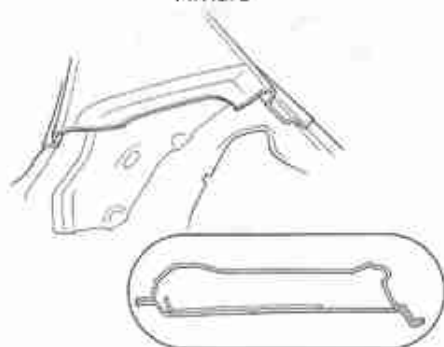
DEPOSE



[Point de découpage et d'assemblage]
Avant

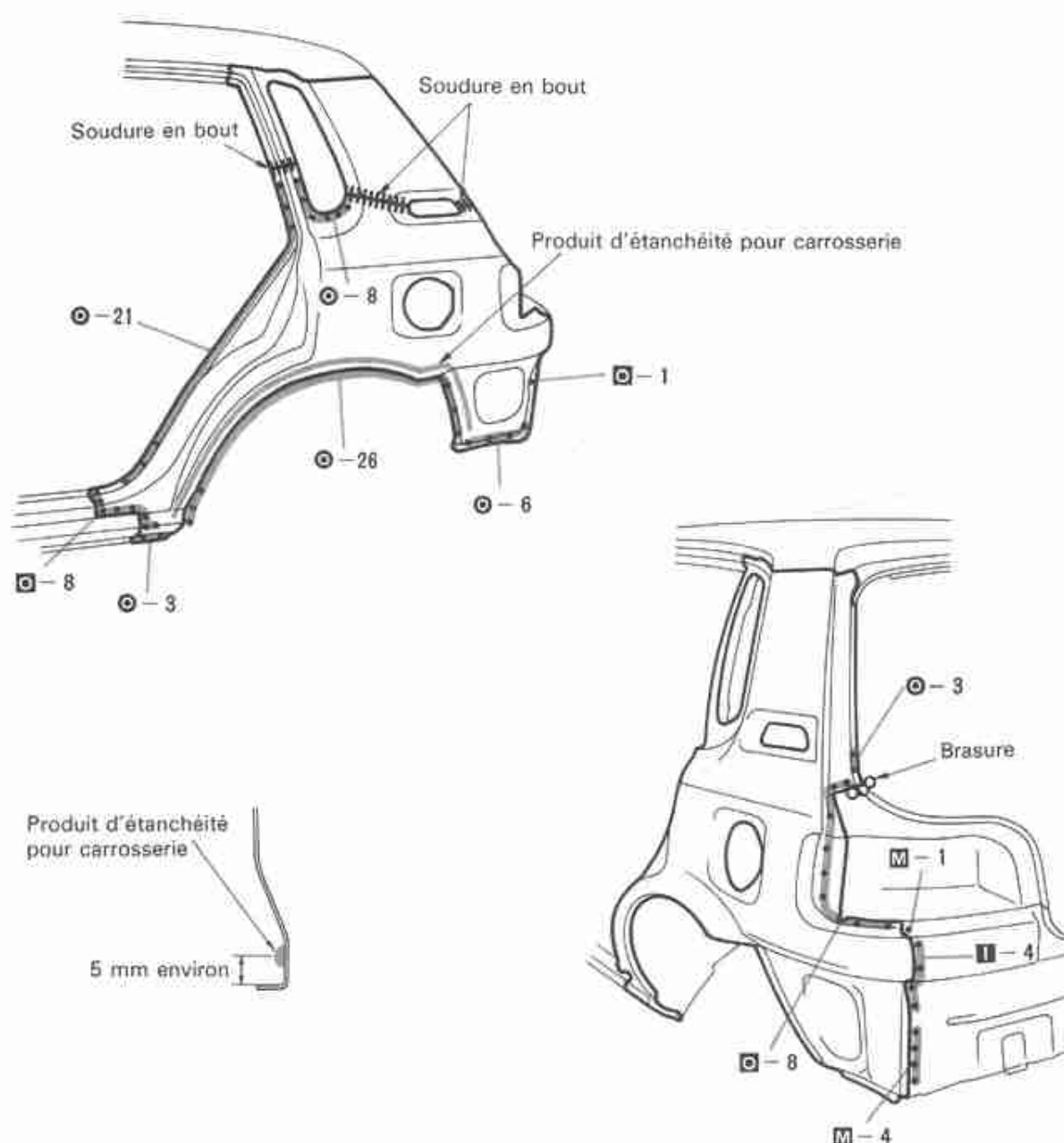


Arrière



1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

POSE



1. Avant de poser provisoirement la nouvelle pièce, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur le passage de roue.

NOTE:

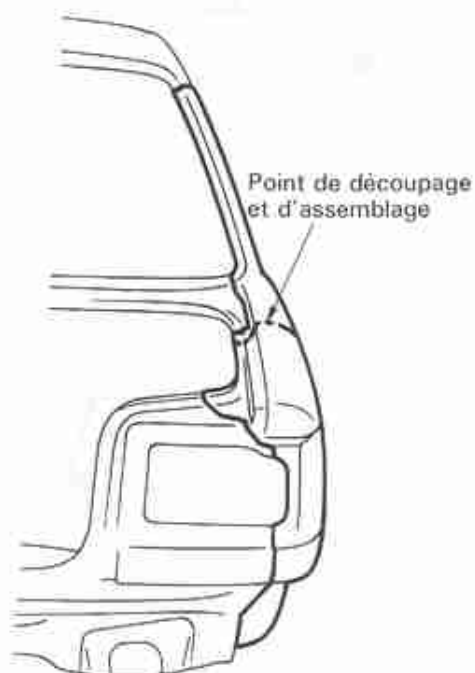
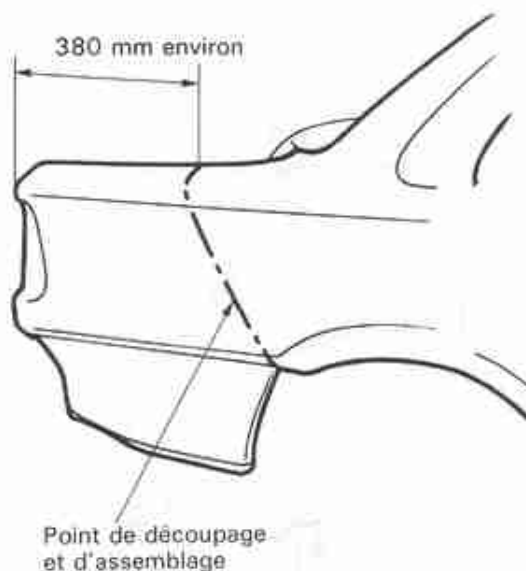
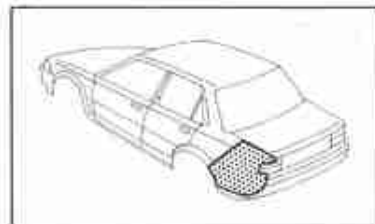
- 1) Appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie à 5 mm environ du bord en veillant à ce qu'il ne suinte pas.
- 2) Appliquer un cordon uniforme de produit avec un diamètre de 3 à 4 mm environ.

- 3) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.

2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte arrière, du hayon et de la lanterne combinée arrière.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE-P):
Sedan et coupé

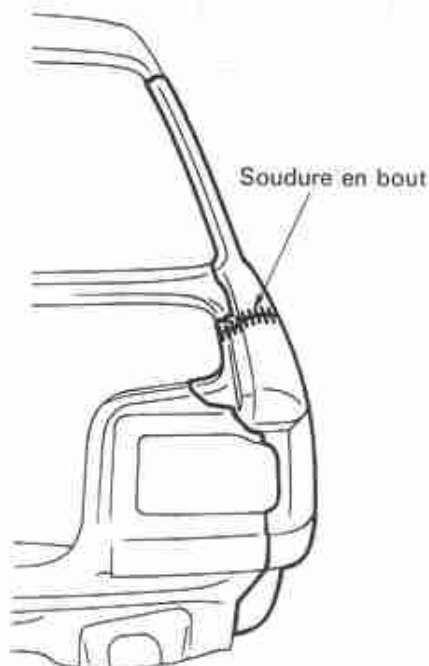
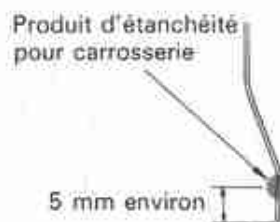
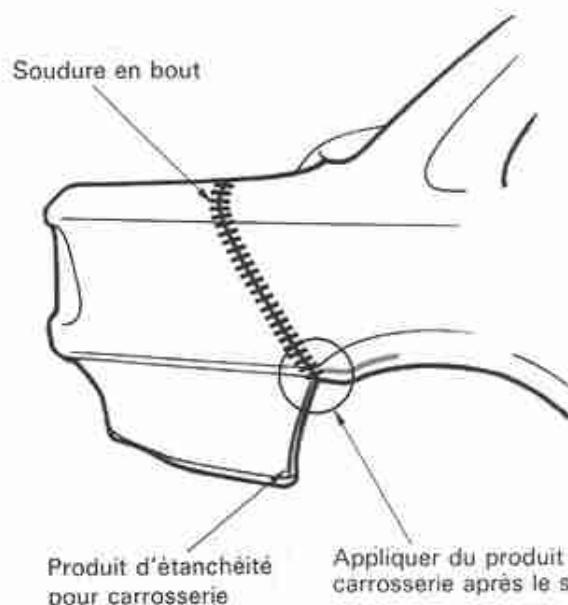
DEPOSE



* Cette partie est un point de découpage et d'assemblage seulement.
Pour les points de soudure, se reporter à RC-48 ou 50.

1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

POSE



* Cette partie est un point de découpage et d'assemblage seulement. Pour les points de soudure, se reporter à RC-49 ou 51.

1. Avant de découper les parties de recouvrement, vérifier l'ajustement de la porte de coffre et de la lanterne combinée arrière.
2. Avant le soudage, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie depuis l'intérieur du véhicule.

NOTE:

- 1) Ne pas passer de produit d'étanchéité pour carrosserie sur les joints soudés avant le soudage

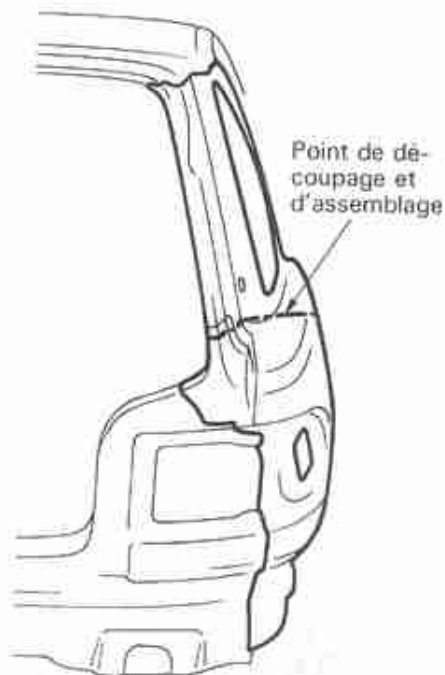
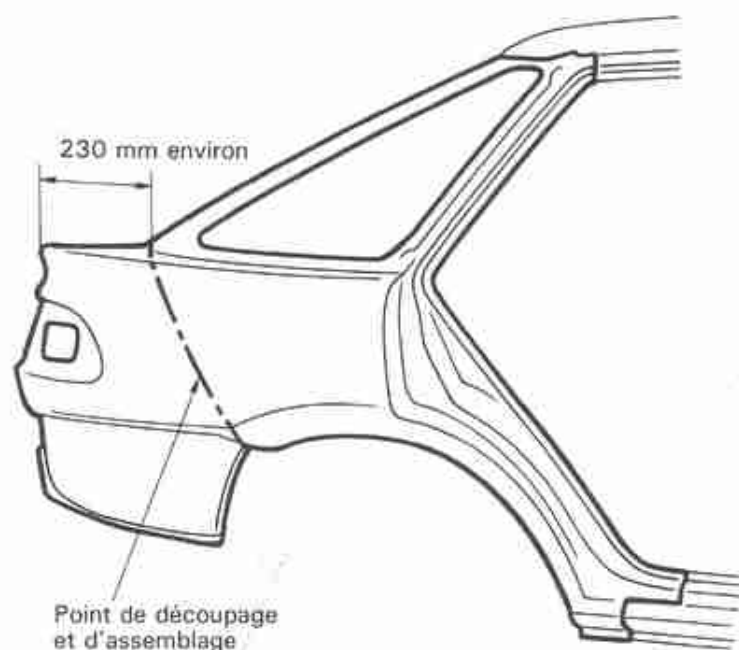
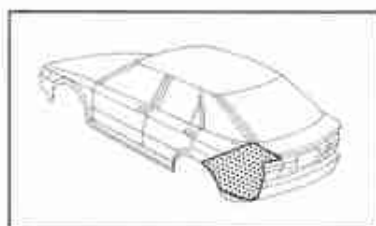
car il risquerait de fondre et entraîner ainsi une mauvaise étanchéité et une mauvaise soudure.

- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.
3. Parachever également la surface du joint soudé depuis l'intérieur.

NOTE: Prendre garde de ne pas enlever trop de soudure car elle perdrait de sa résistance.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE-P): Liftback

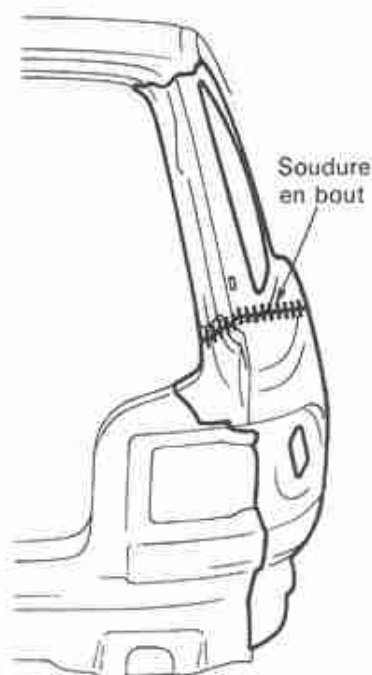
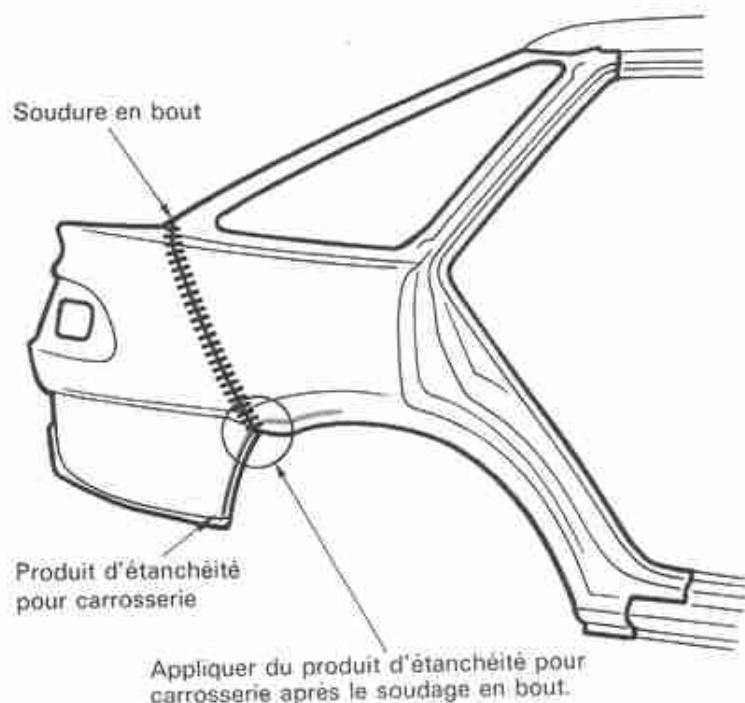
DEPOSE



* Cette partie est un point de découpage et d'assemblage seulement.
Pour les points de soudure, se reporter à RC-52.

1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

POSE



* Cette partie est un point de découpage et d'assemblage seulement. Pour les points de soudure, se reporter à RC-53.

1. Avant de découper les parties de recouvrement, vérifier l'ajustement de la porte du hayon de la lanterne combinée arrière.
2. Avant le soudage, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie depuis l'intérieur du véhicule.

NOTE:

- 1) Ne pas passer de produit d'étanchéité pour carrosserie sur les joints soudés avant le soudage

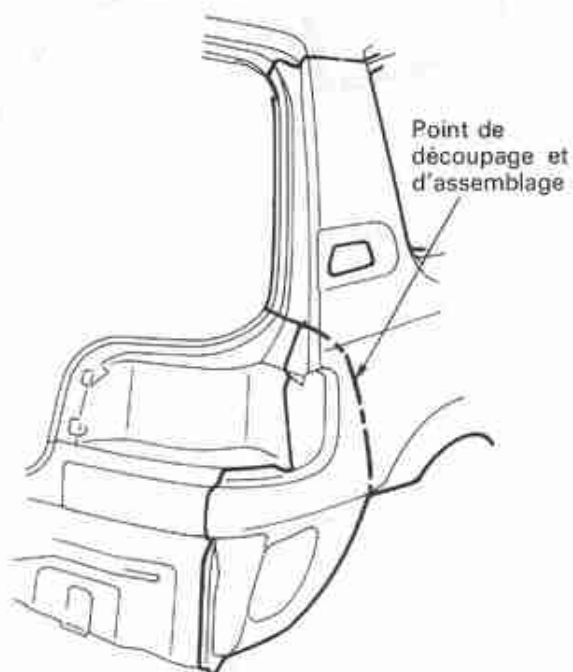
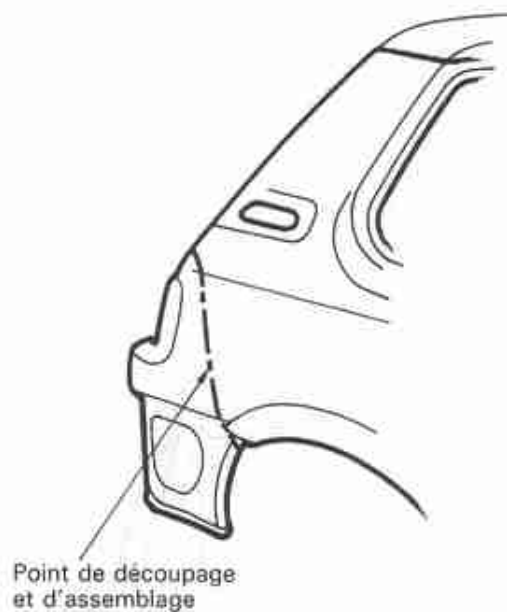
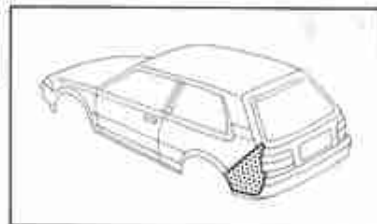
car il risquerait de fondre et entraîner ainsi une mauvaise étanchéité et une mauvaise soudure.

- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.
3. Parachever également la surface du joint soudé depuis l'intérieur.

NOTE: Prendre garde de ne pas enlever trop de soudure car elle perdrait de sa résistance.

PANNEAU DE CUSTODE (DECOUPAGE-P): Hatchback

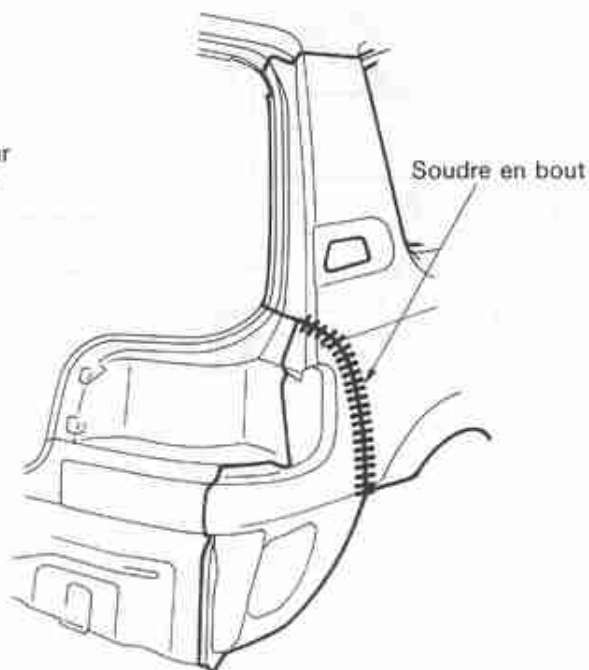
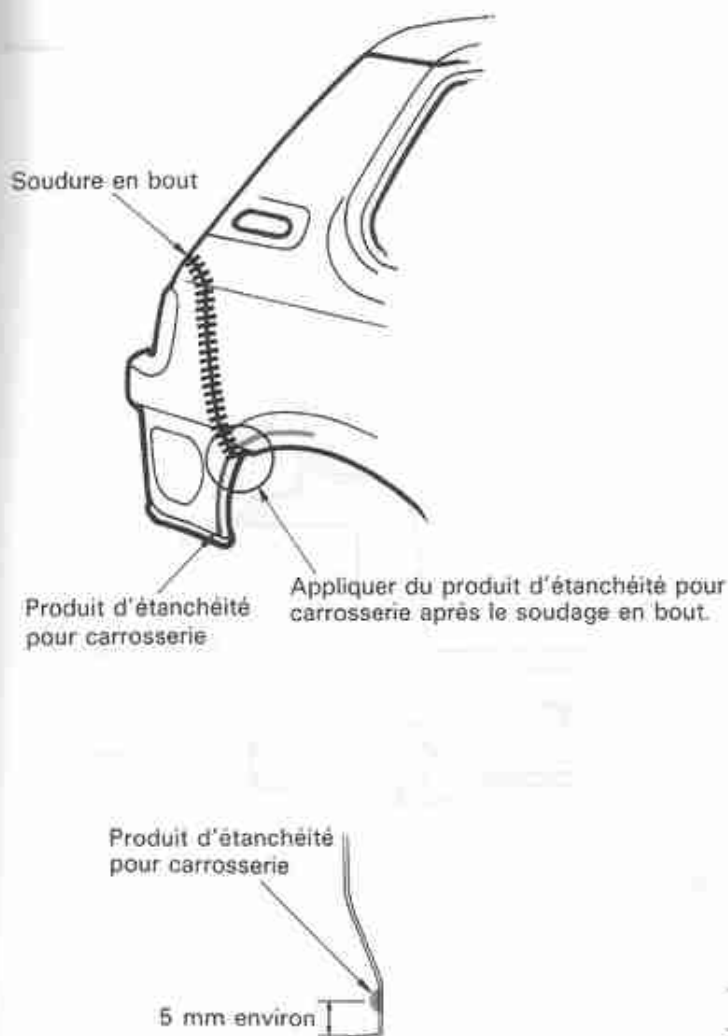
DEPOSE



* Cette partie est un point de découpage et d'assemblage seulement.
Pour les points de soudure, se reporter à RC-54 ou 56.

1. Découper et assembler la pièce au point indiqué ci-dessus.

POSE



* Cette partie est un point de découpage et d'assemblage seulement.
Pour les points de soudure, se reporter à RC-55 ou 57.

1. Avant de découper les parties de recouvrement, vérifier l'ajustement de la porte du hayon et la lanterne combinée arrière.
2. Avant le soudage, appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie depuis l'intérieur du véhicule.

NOTE:

- 1) Ne pas passer de produit d'étanchéité pour carrosserie sur les joints soudés avant le soudage

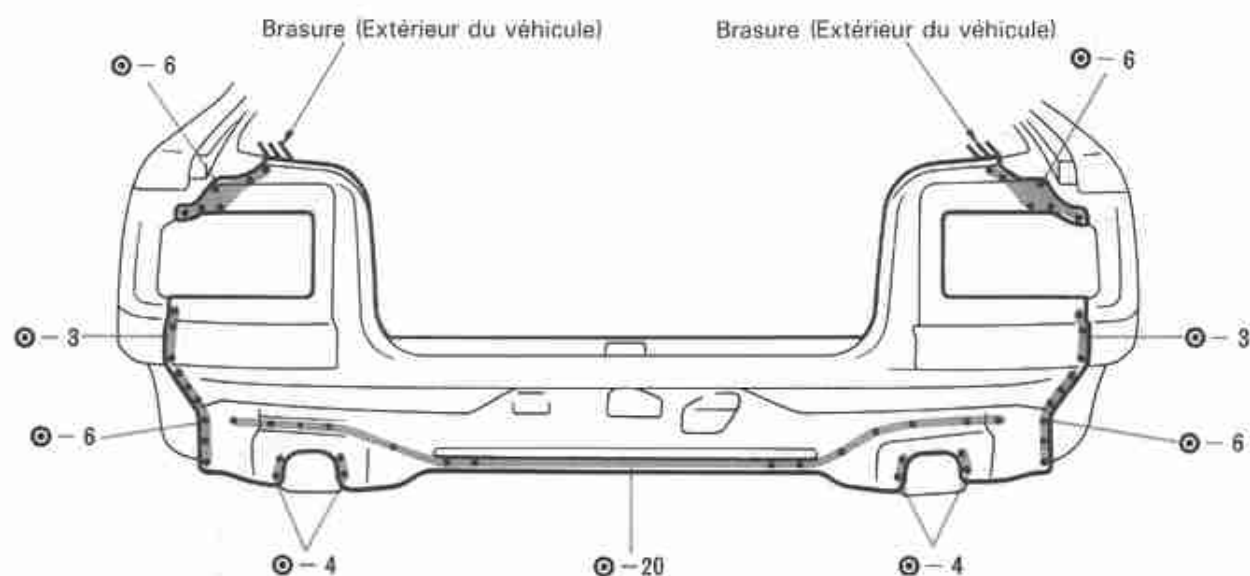
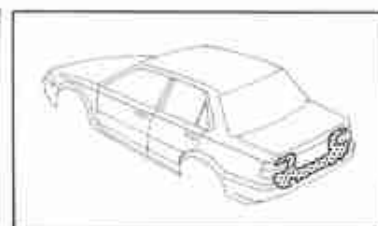
car il risquerait de fondre et entraîner ainsi une mauvaise étanchéité et une mauvaise soudure.

- 2) Pour les autres points d'étanchéité, se reporter à la section AR.
3. Parachever également la surface du joint soudé depuis l'intérieur.

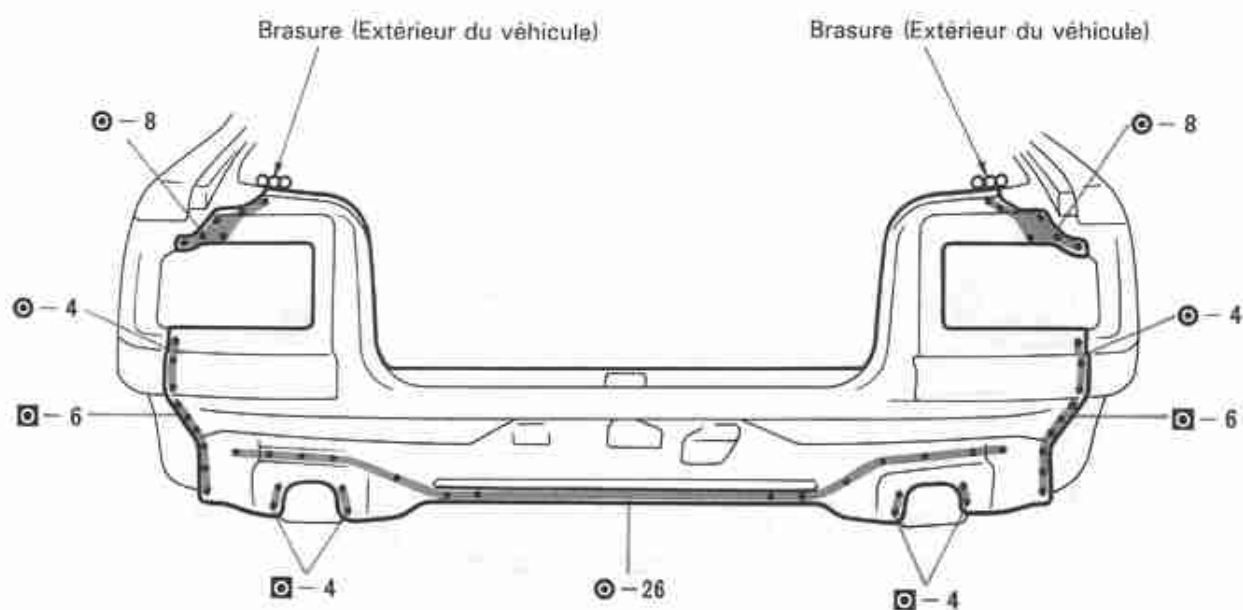
NOTE: Prendre garde de ne pas enlever trop de soudure car elle perdrait de sa résistance.

**PANNEAU ARRIERE INFERIEUR DE CARROSSERIE
(ENSEMBLE): Sedan**

DEPOSE



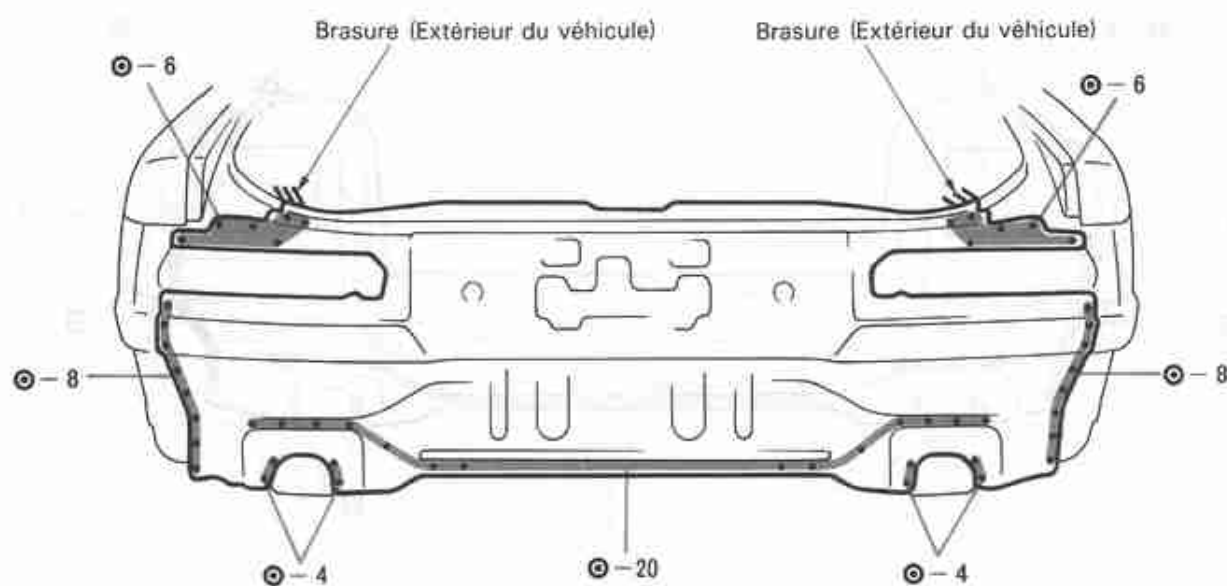
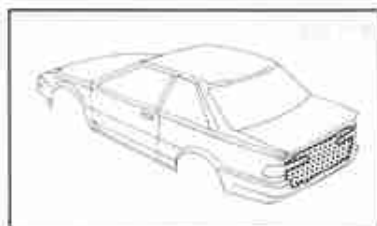
ROSE



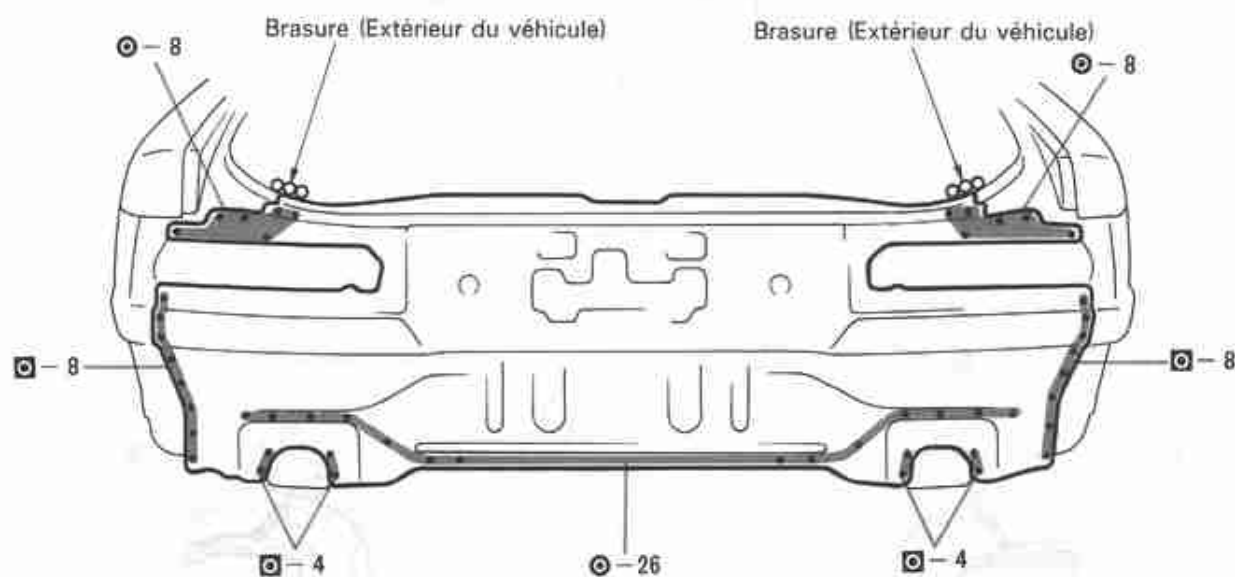
1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte du coffre et de la lanterne combinée arrière.

**PANNEAU ARRIERE INFERIEUR DE CARROSSERIE
(ENSEMBLE): Coupé**

DEPOSE



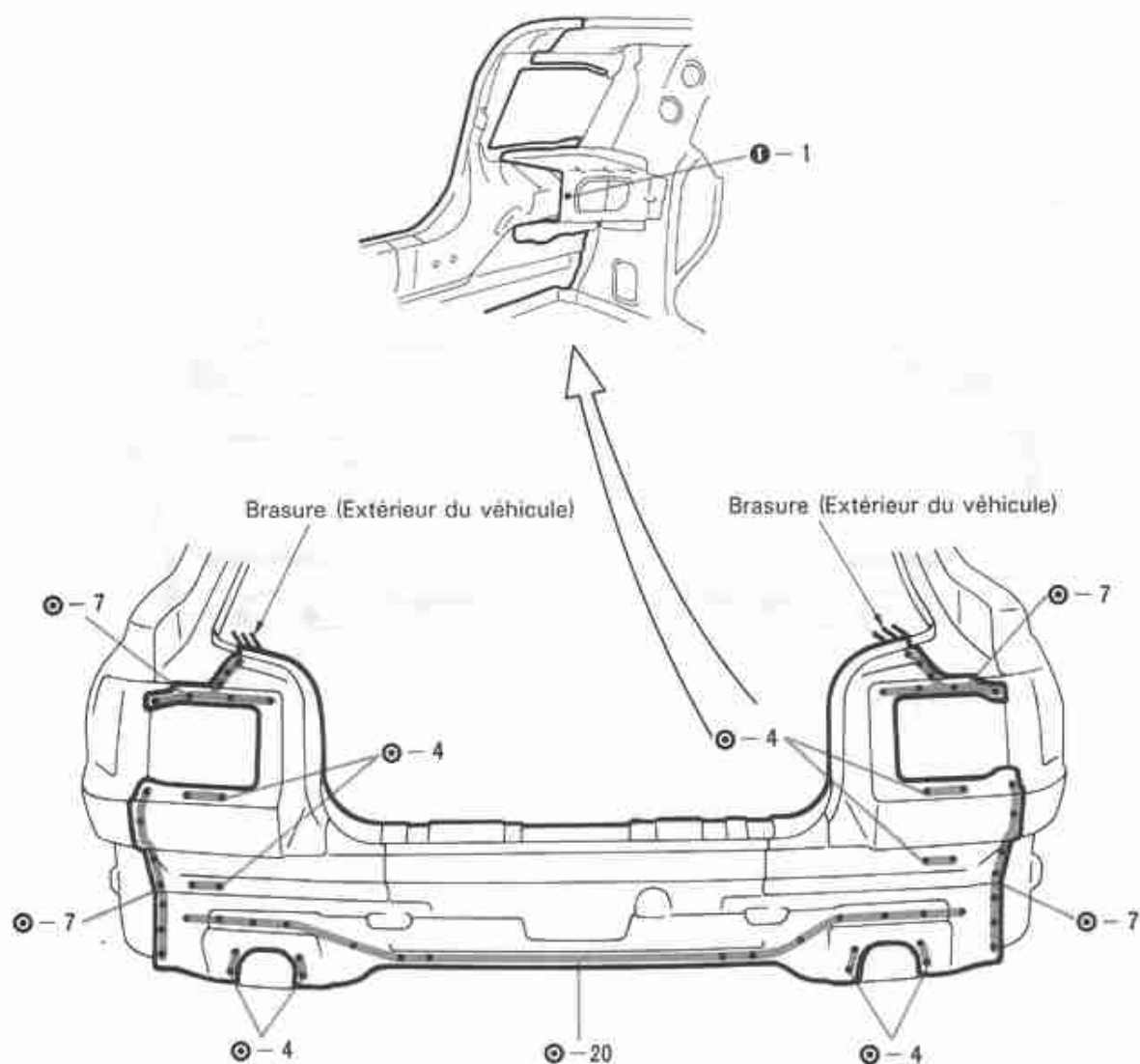
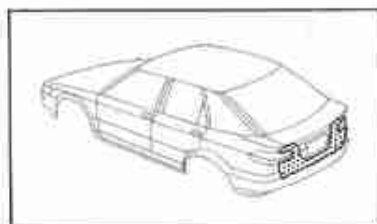
POSE



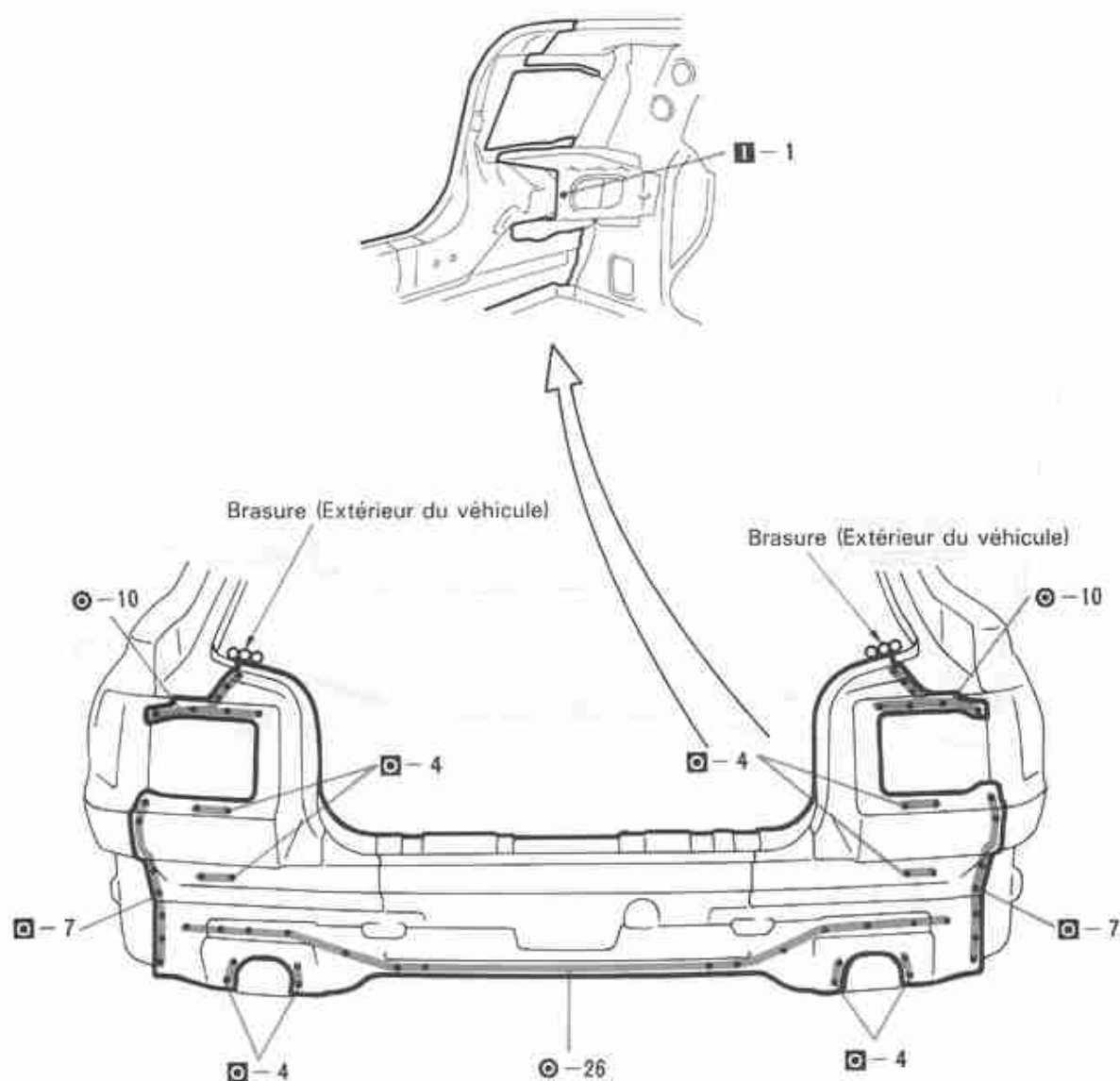
1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement de la porte du coffre et de la lanterne combinée arrière.

**PANNEAU ARRIERE INFERIEUR DE CARROSSERIE
(ENSEMBLE): Liftback**

DEPOSE



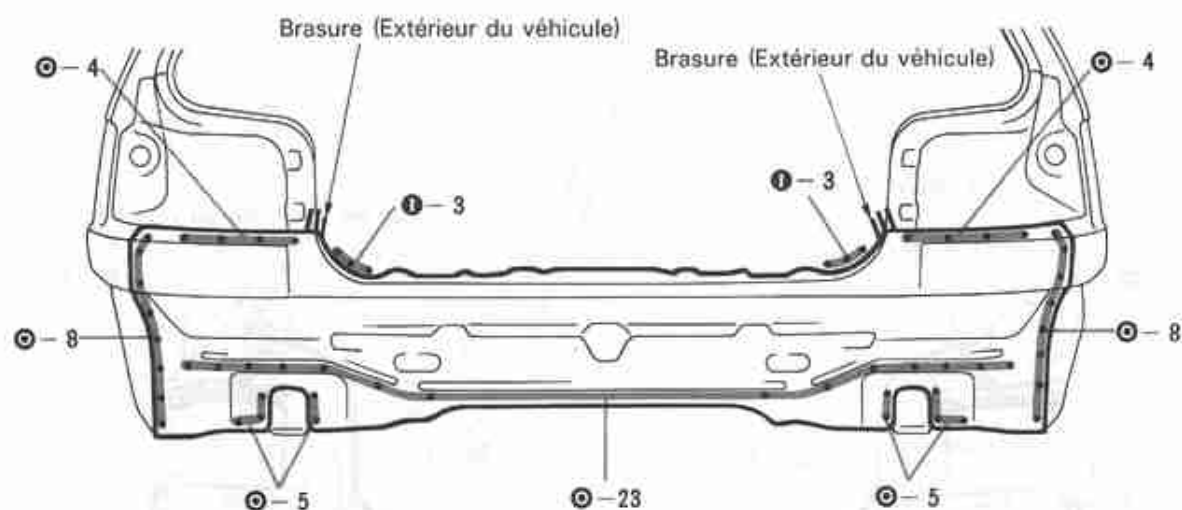
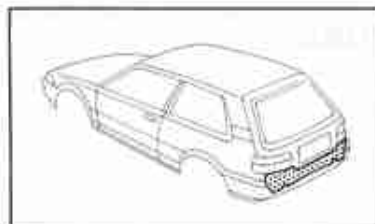
POSE



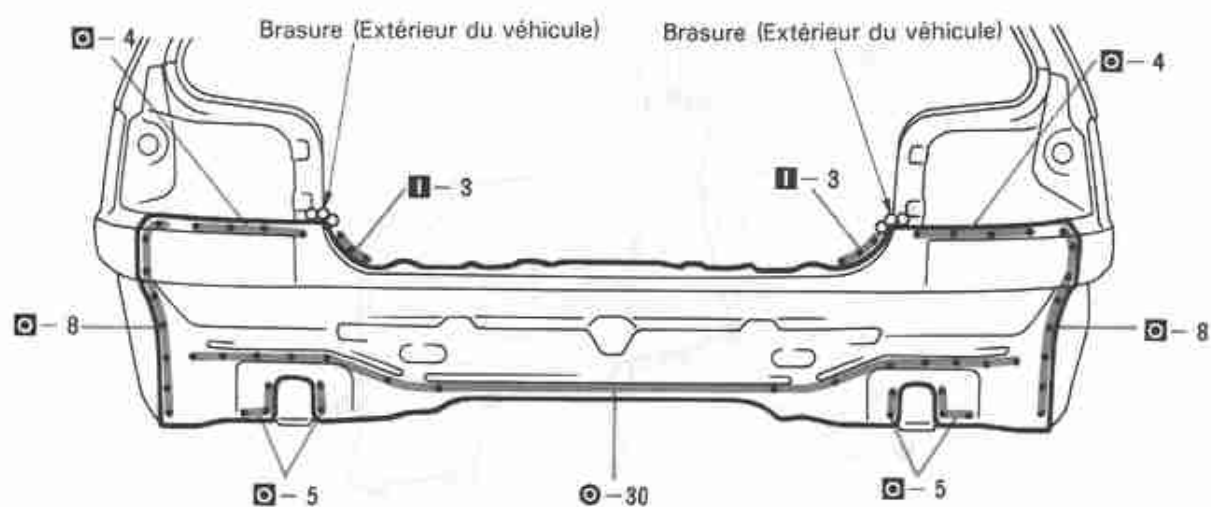
1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement du hayon et de la lanterne combinée arrière.

**PANNEAU ARRIERE INFERIEUR DE CARROSSERIE
(ENSEMBLE): Hatchback**

DEPOSE



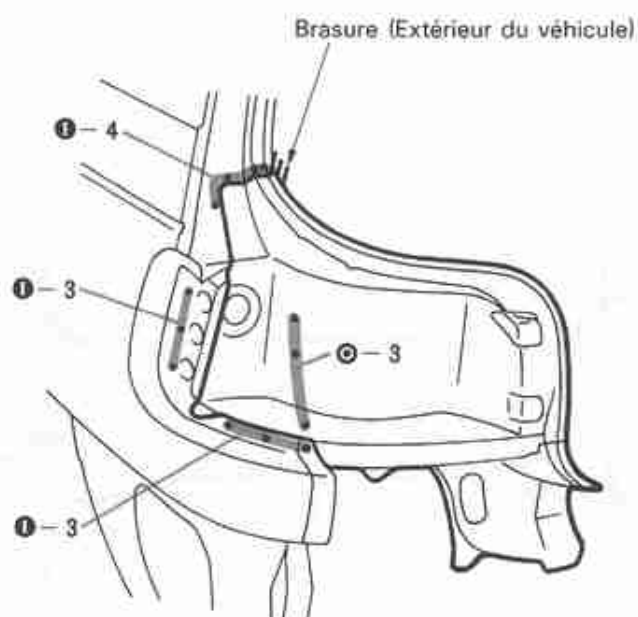
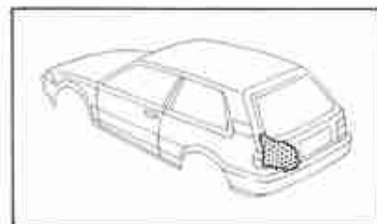
POSE



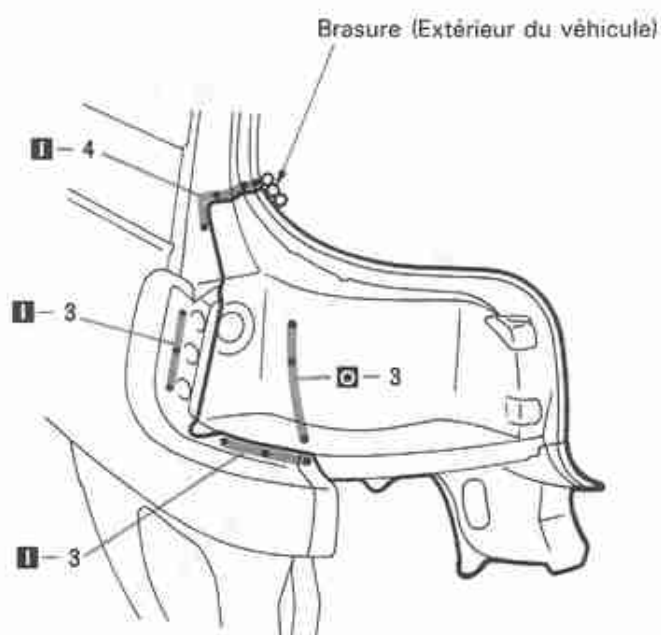
1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et vérifier l'ajustement du hayon et de la lanterne combinée arrière.

POCHE D'OUVERTURE DE HAYON (ENSEMBLE):
Hatchback

DEPOSE (Avec le panneau arrière inférieur de carrosserie déposé)



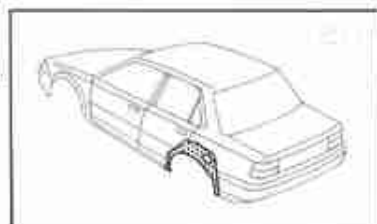
POSE



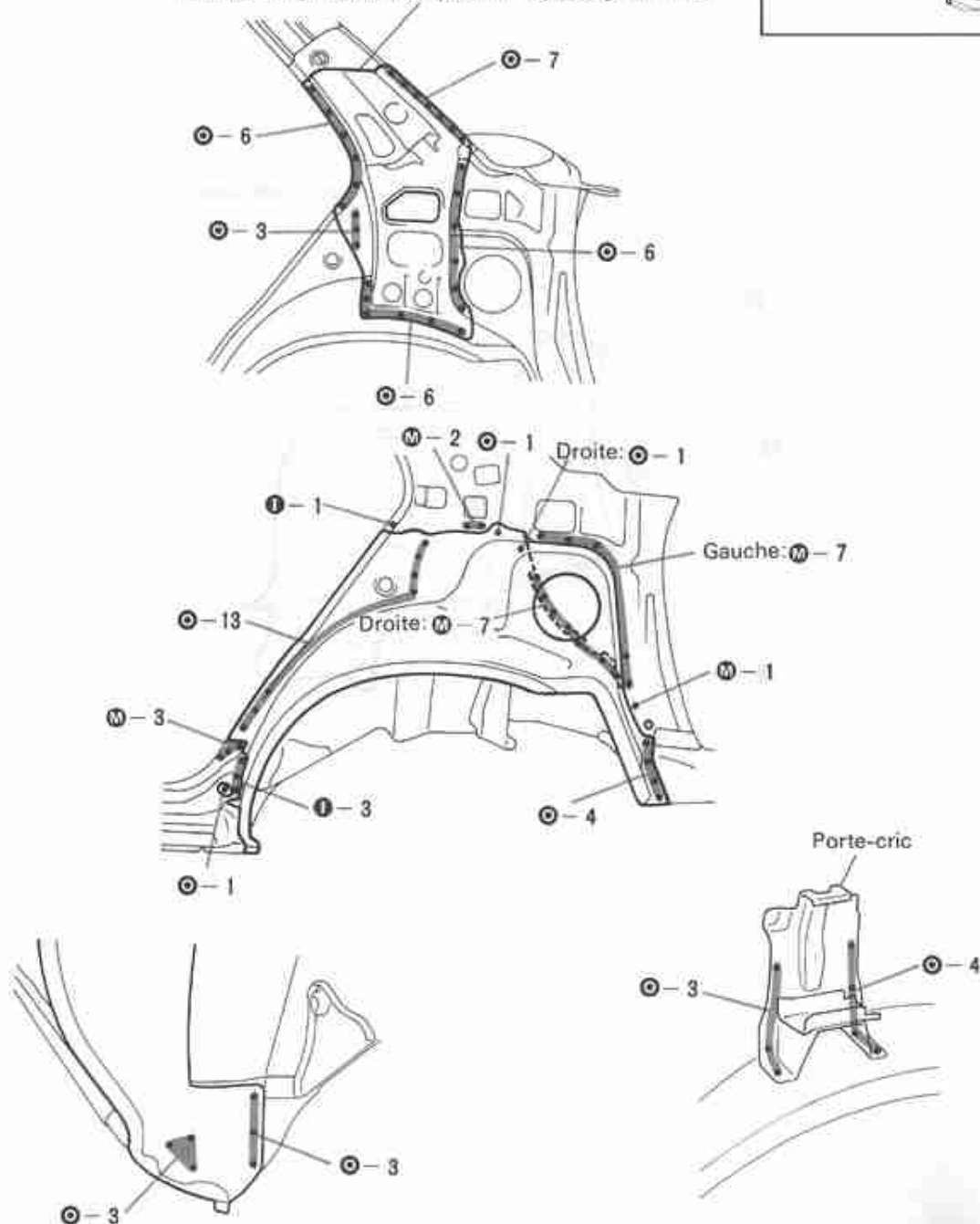
1. Avant de souder la nouvelle pièce, poser provisoirement le hayon et la lanterne combinée arrière et vérifier l'ajustement.

**PANNEAU EXTERIEUR DE PASSAGE DE ROUE
ARRIERE (ENSEMBLE): Sedan**

DEPOSE (Avec le panneau de custode déposé)

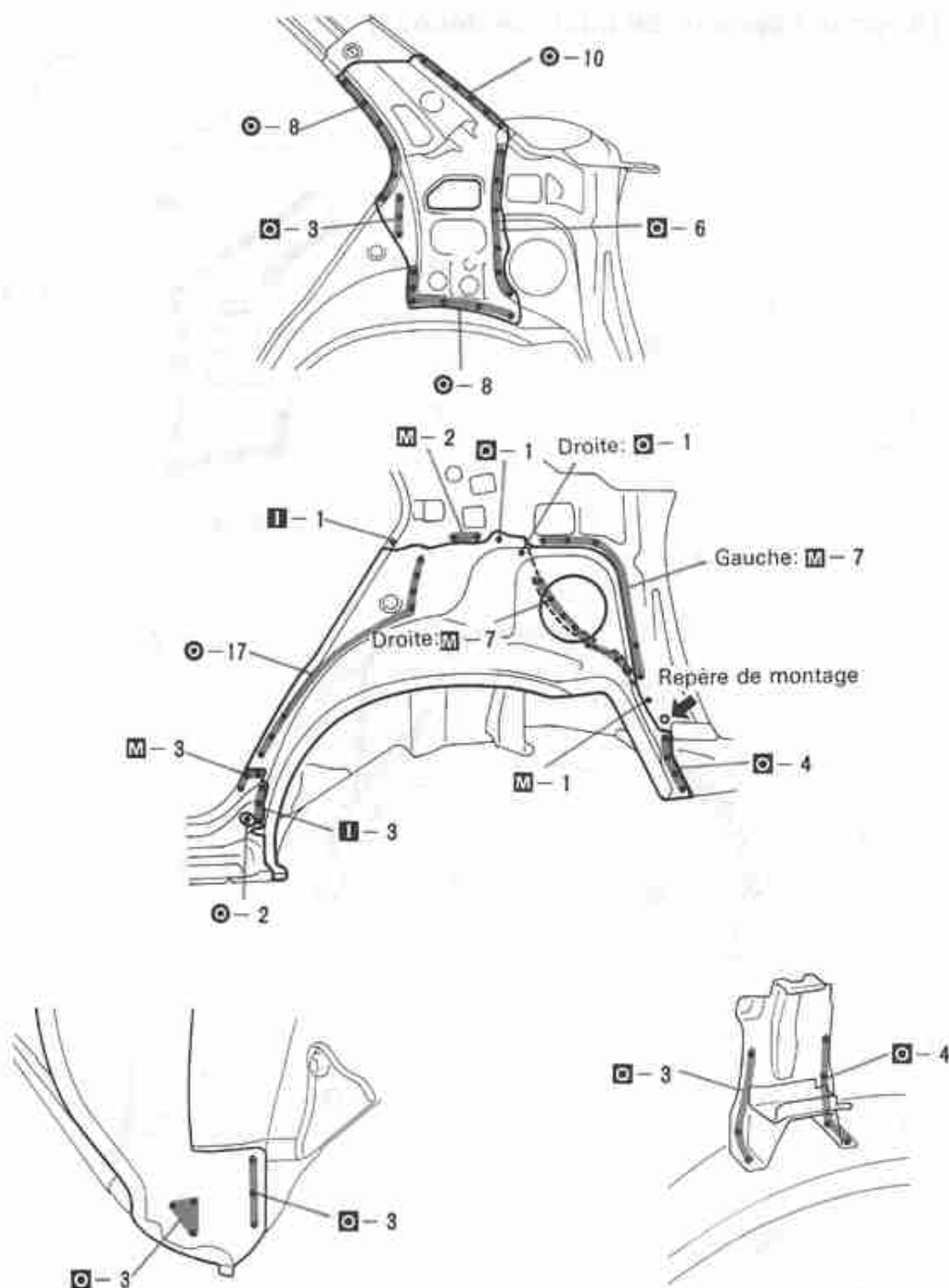


Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue



1. Après avoir déposé le tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue, déposer le passage de roue arrière.

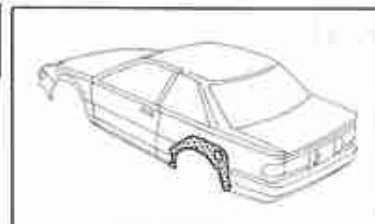
POSE



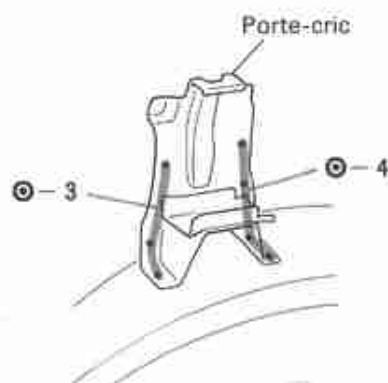
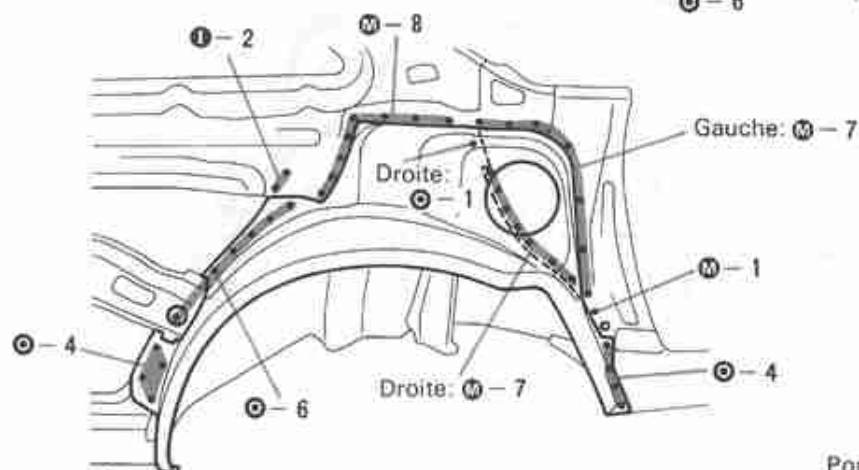
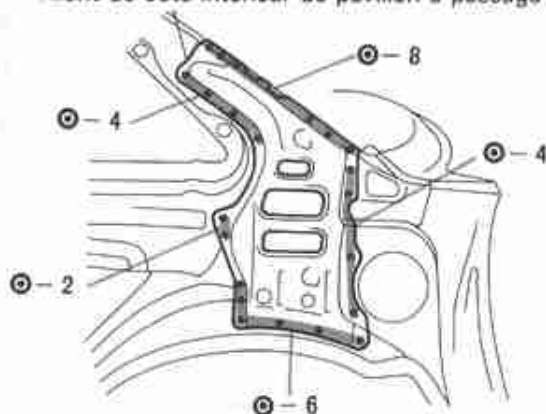
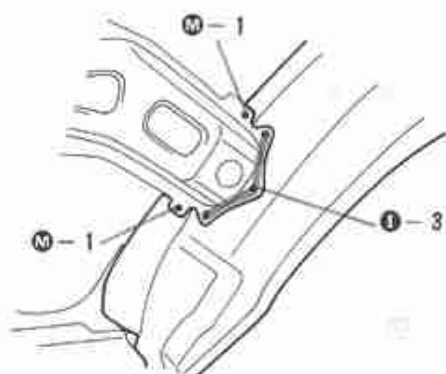
1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide des repères de montage des panneaux intérieur et extérieur.
2. Avant de souder la nouvelle pièce, poser provisoirement le panneau de custode et vérifier l'ajustement.

**PANNEAU EXTERIEUR DE PASSAGE DE ROUE
ARRIERE (ENSEMBLE): Coupé**

DEPOSE (Avec le panneau de custode déposé)

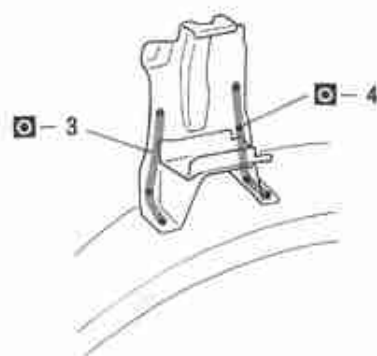
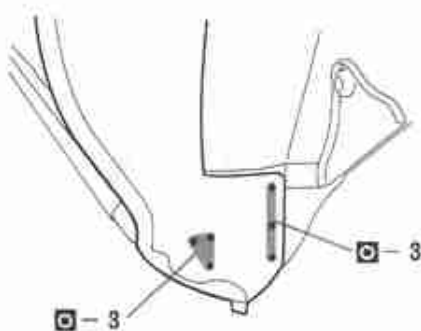
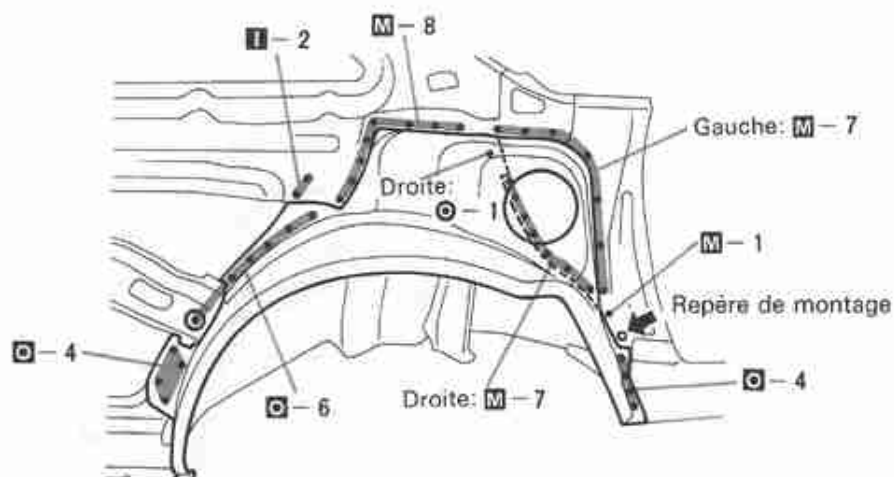
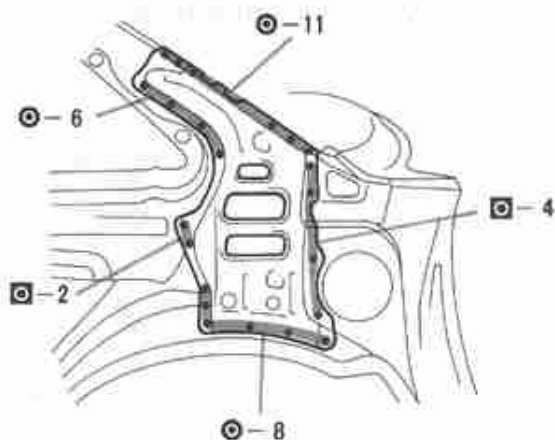
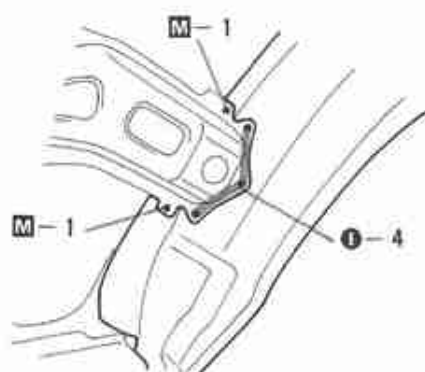


Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue



1. Après avoir déposé le tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue, déposer le passage de roue arrière.

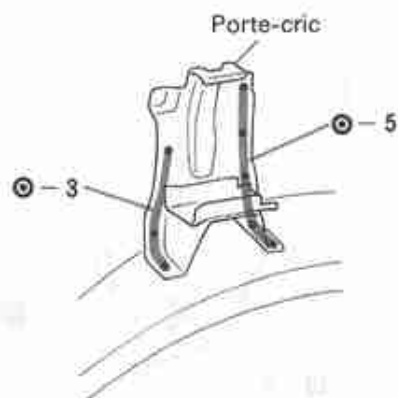
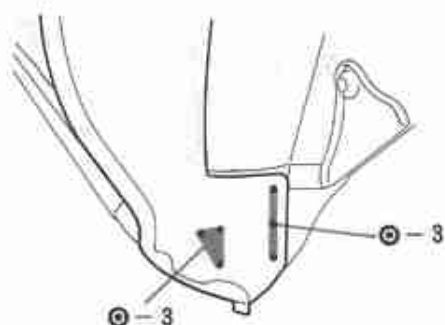
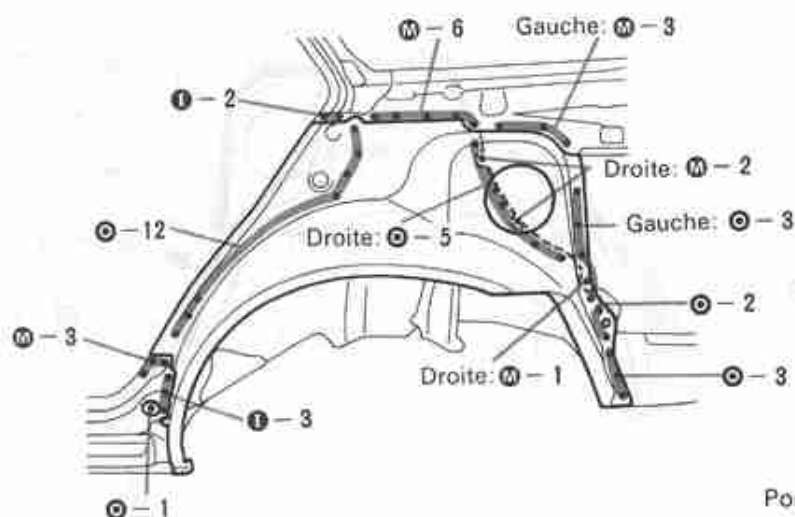
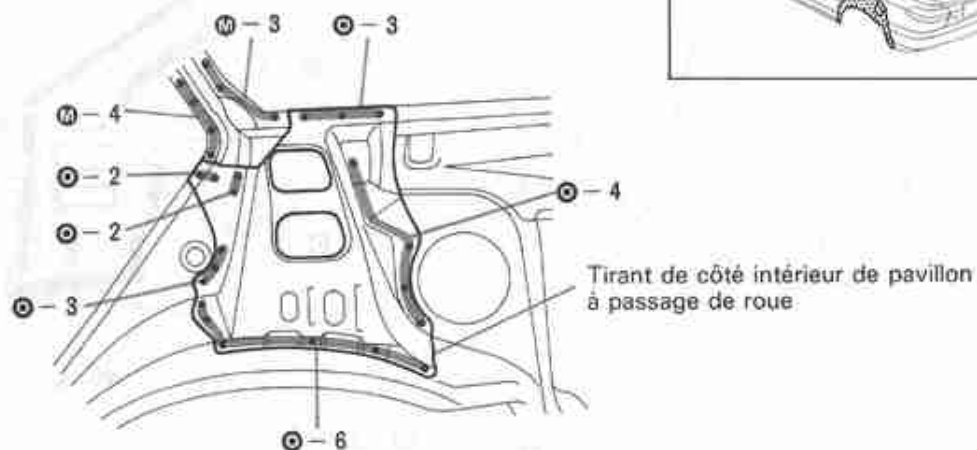
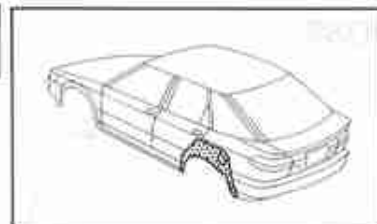
POSE



1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide des repères de montage des panneaux intérieur et extérieur.
2. Avant de souder la nouvelle pièce, poser provisoirement le panneau de custode et vérifier l'ajustement.

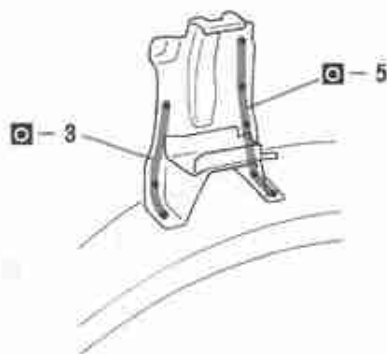
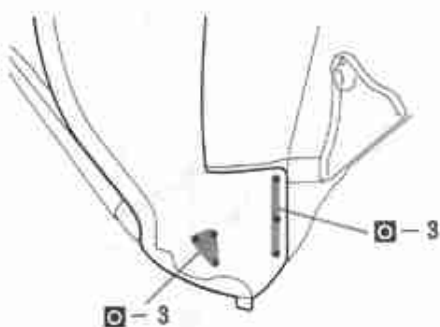
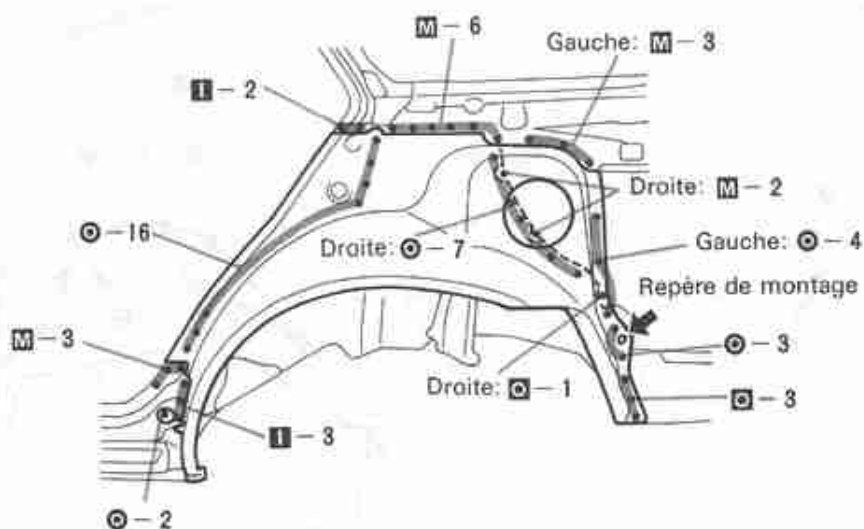
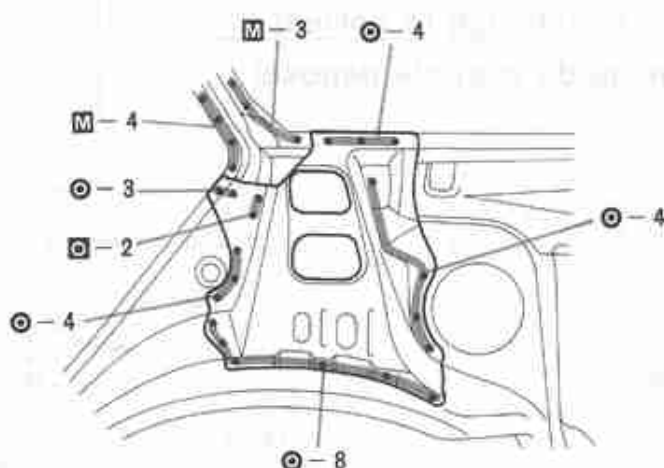
**PANNEAU EXTERIEUR DE PASSAGE DE ROUE
ARRIERE (ENSEMBLE): Liftback**

DEPOSE (Avec le panneau de custode déposé)



1. Après avoir déposé le tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue, déposer le passage de roue arrière.

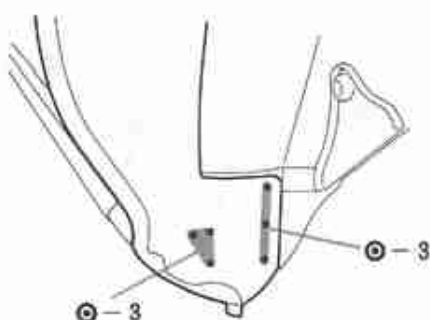
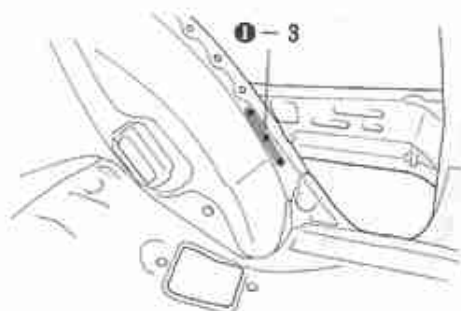
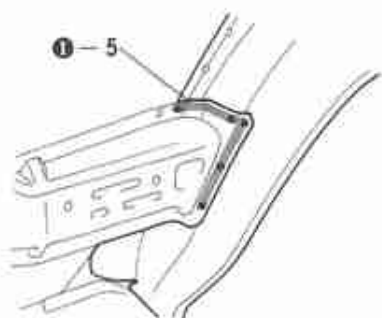
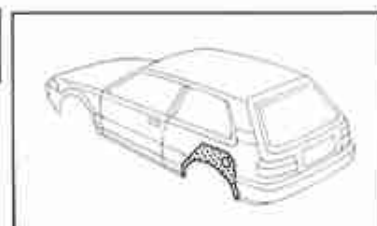
POSE



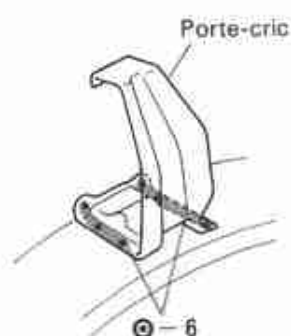
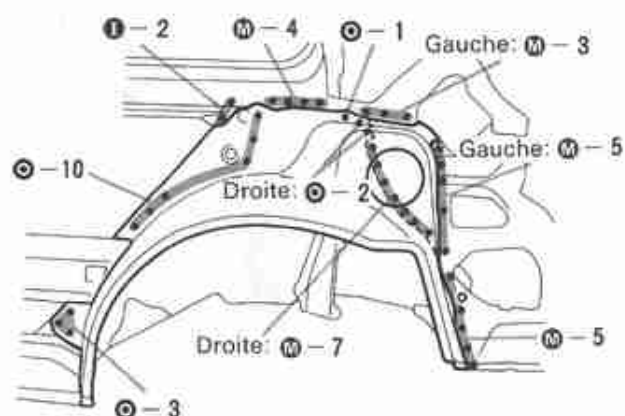
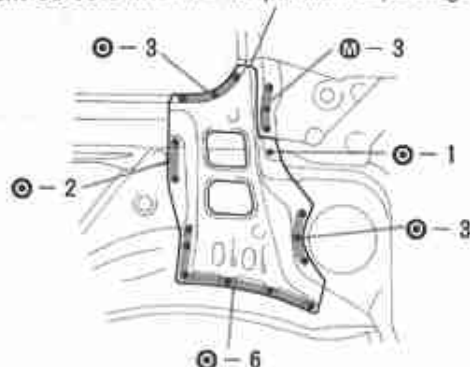
1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide des repères de montage des panneaux intérieur et extérieur.
2. Avant de souder la nouvelle pièce, poser provisoirement le panneau de custode et vérifier l'ajustement.

**PANNEAU EXTERIEUR DE PASSAGE DE ROUE
ARRIERE (ENSEMBLE): Hatchback (3 portes)**

DEPOSE (Avec le panneau de custode déposé)

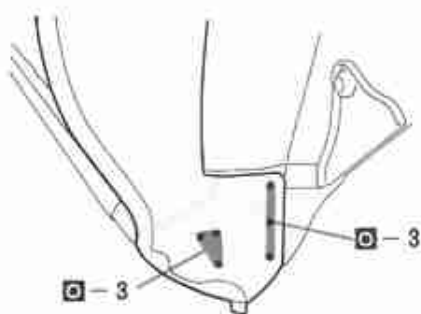
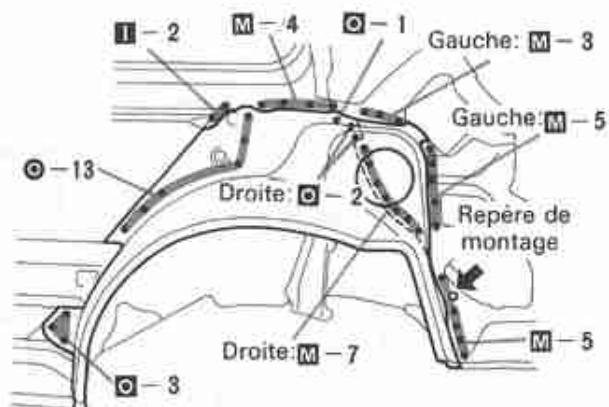
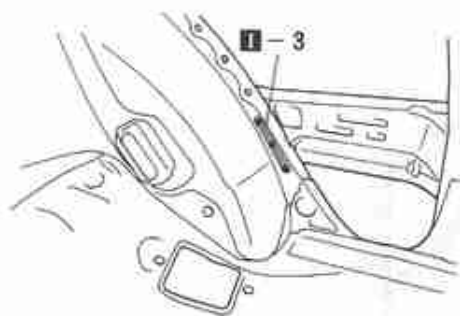
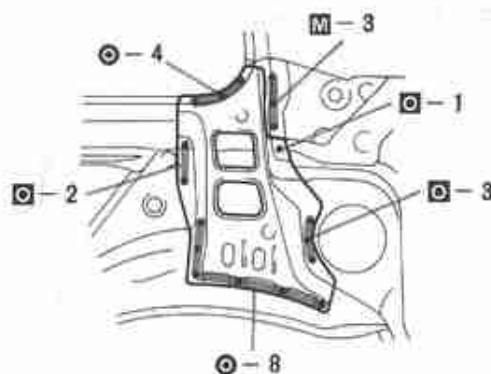
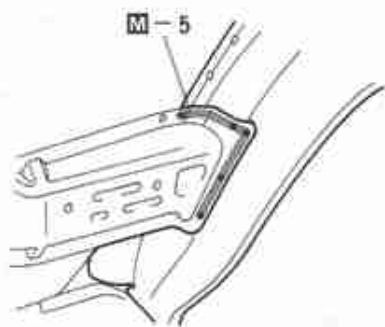


Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue



1. Après avoir déposé le tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue, déposer le passage de roue arrière.

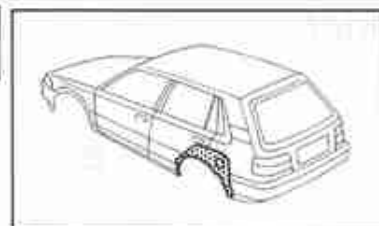
POSE



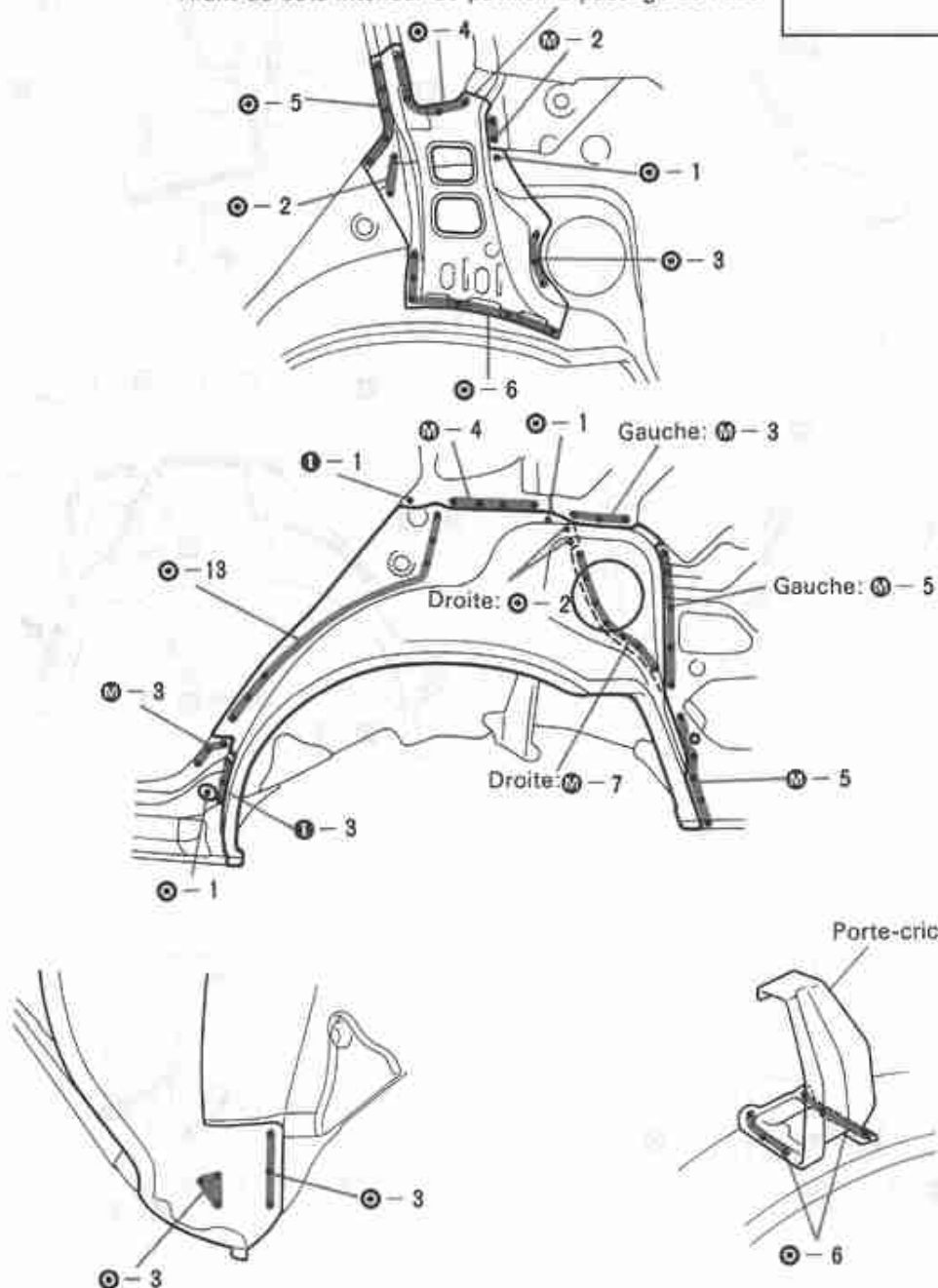
1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide des repères de montage des panneaux intérieur et extérieur.
2. Avant de souder la nouvelle pièce, poser provisoirement le panneau de custode et vérifier l'ajustement.

**PANNEAU EXTERIEUR DE PASSAGE DE ROUE
ARRIERE (ENSEMBLE): Hatchback (5 portes)**

DEPOSE (Avec le panneau de custode déposé)

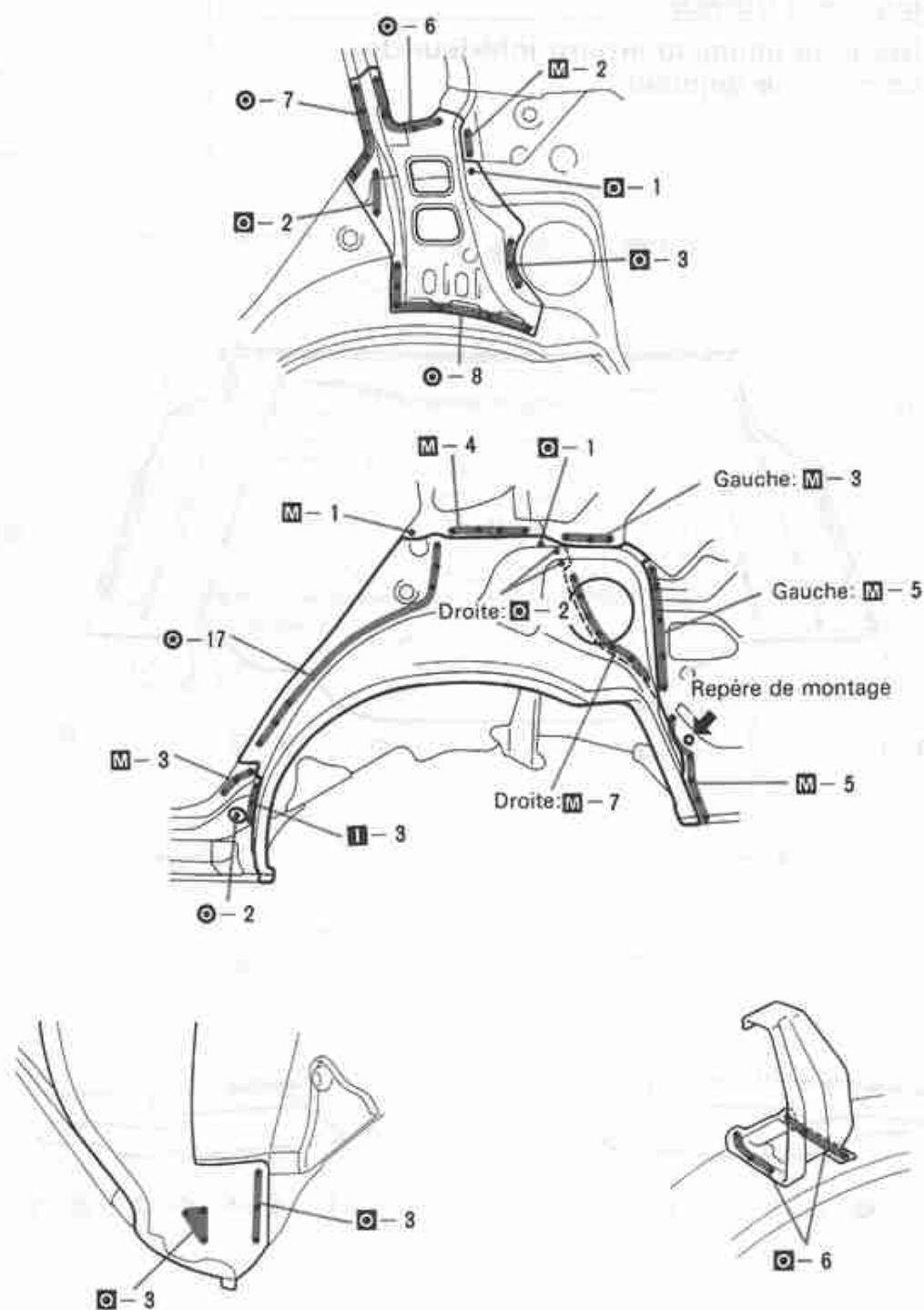


Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue



1. Après avoir déposé le tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue, déposer le passage de roue arrière.

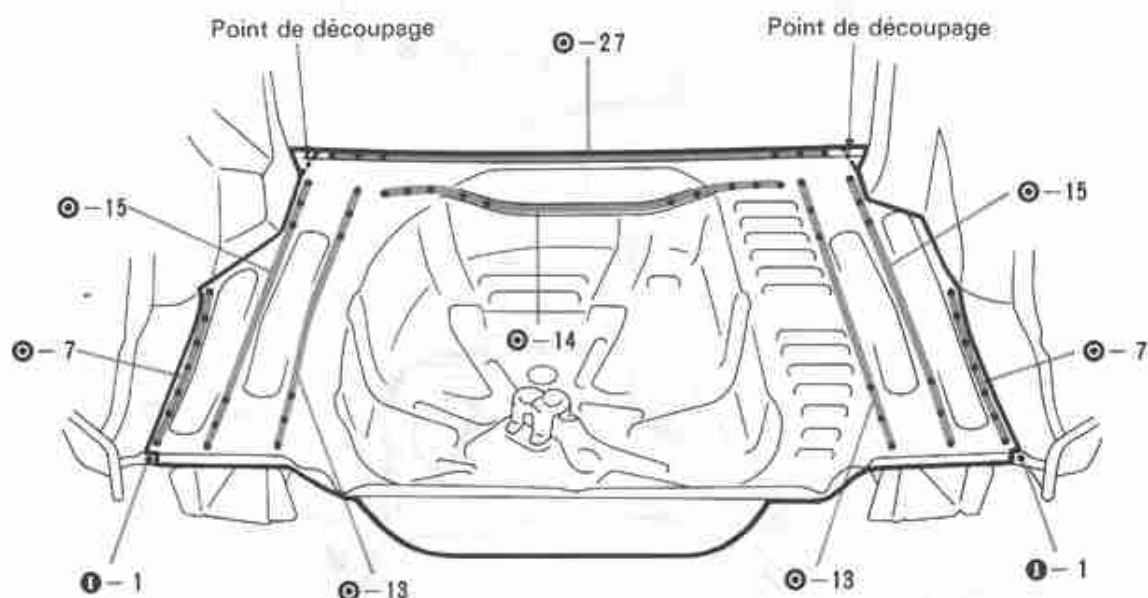
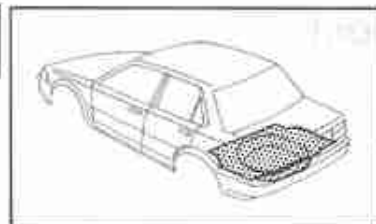
POSE



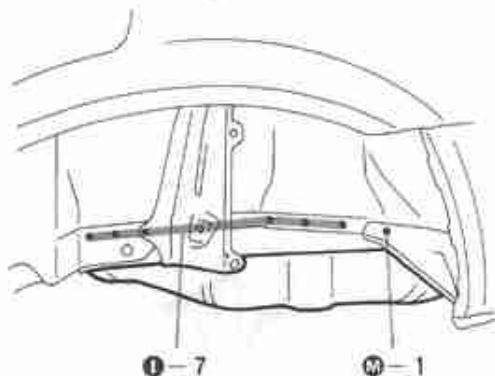
1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide des repères de montage des panneaux intérieur et extérieur.
2. Avant de souder la nouvelle pièce, poser provisoirement le panneau de custode et vérifier l'ajustement.

BAC DE PLANCHER ARRIERE (DECOUPAGE): Sedan, Coupé et Liftback

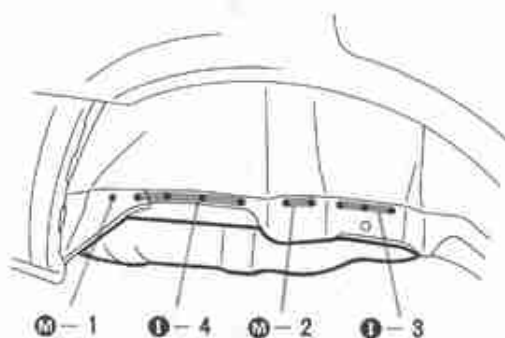
DEPOSE (Avec le panneau arrière inférieur de carrosserie déposé)



[Gauche]

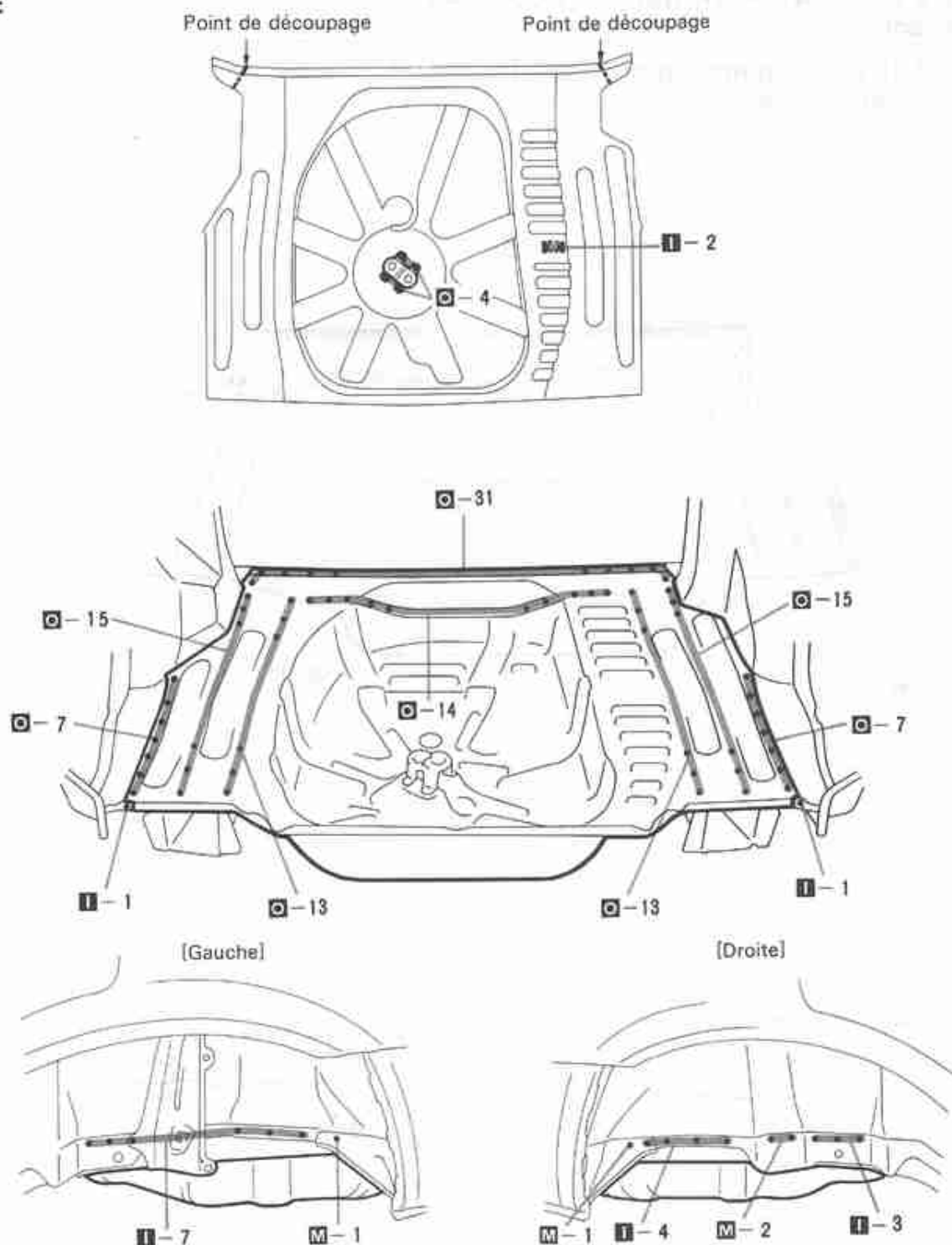


[Droite]



1. Découper la pièce au point indiqué ci-dessus.
2. Prendre garde de ne pas toucher le longeron de plancher arrière et la traverse de plancher arrière lors de la grosse taille.

POSE



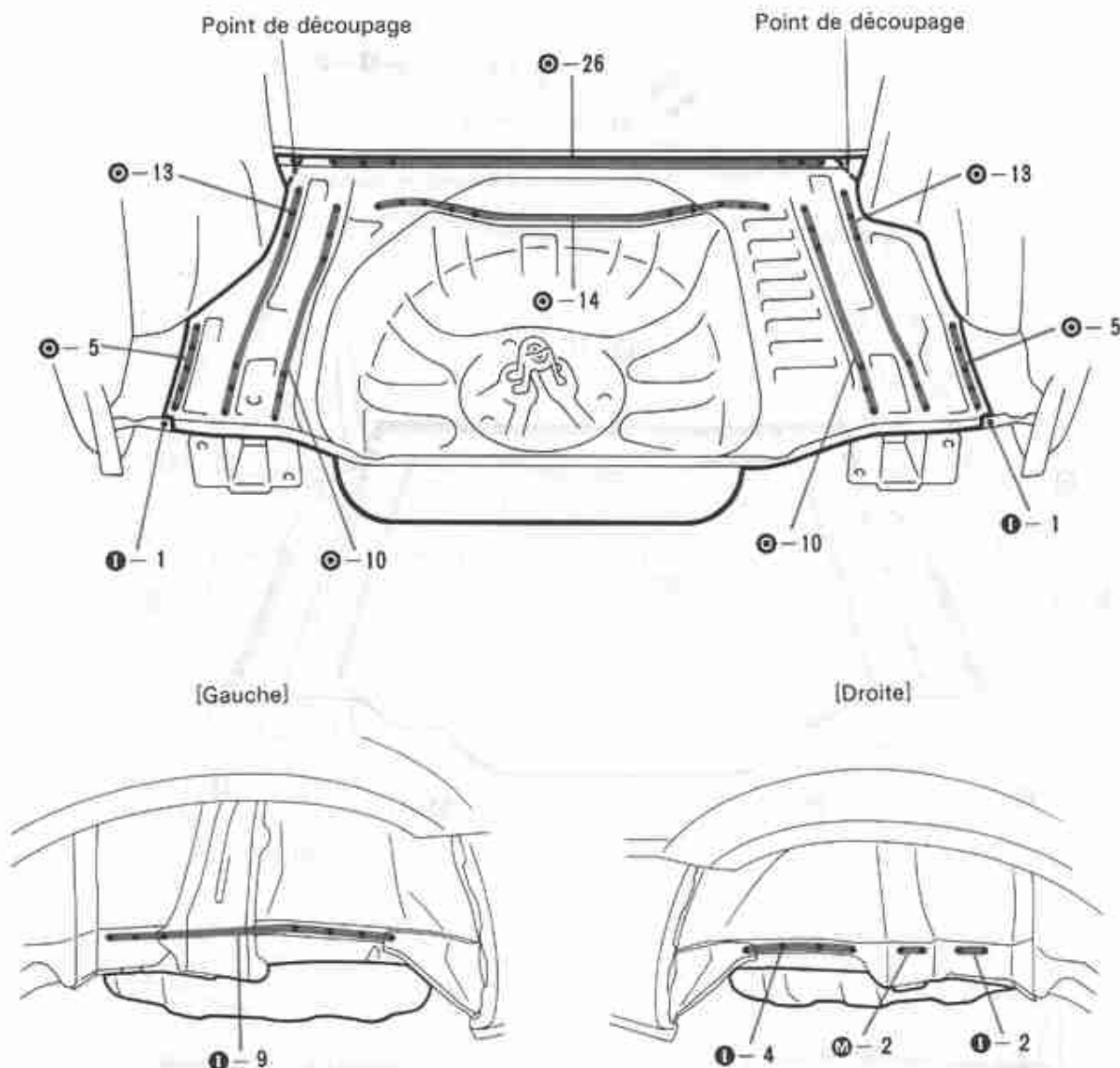
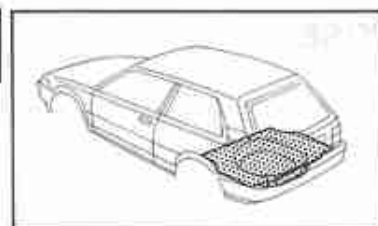
1. Découper la nouvelle pièce comme il est représenté ci-dessus.
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

3. Souder à tampon la partie de recouvrement de la nouvelle pièce.

NOTE: S'assurer que les parties à souder sont alignées et qu'elles ne sont pas lâches.

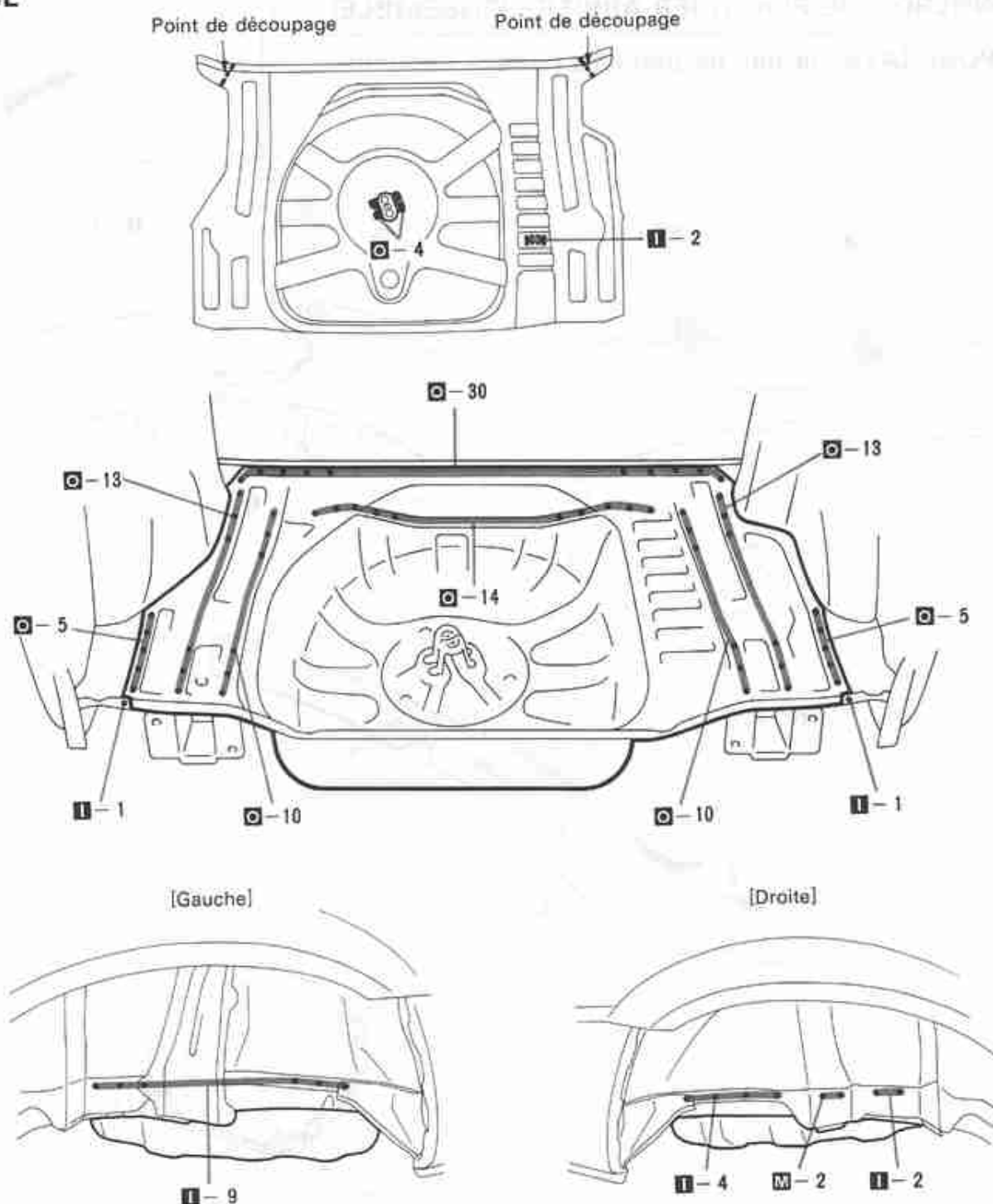
**BAC DE PLANCHER ARRIERE (DECOUPAGE):
Hatchback**

DEPOSE (Avec le panneau arrière inférieur de
carrosserie déposé)



1. Découper la pièce au point indiqué ci-dessus.
2. Prendre garde de ne pas toucher le longeron de plancher arrière et la traverse de plancher arrière lors de la grosse taille.

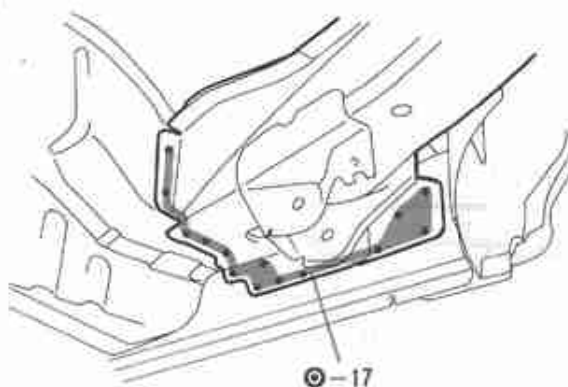
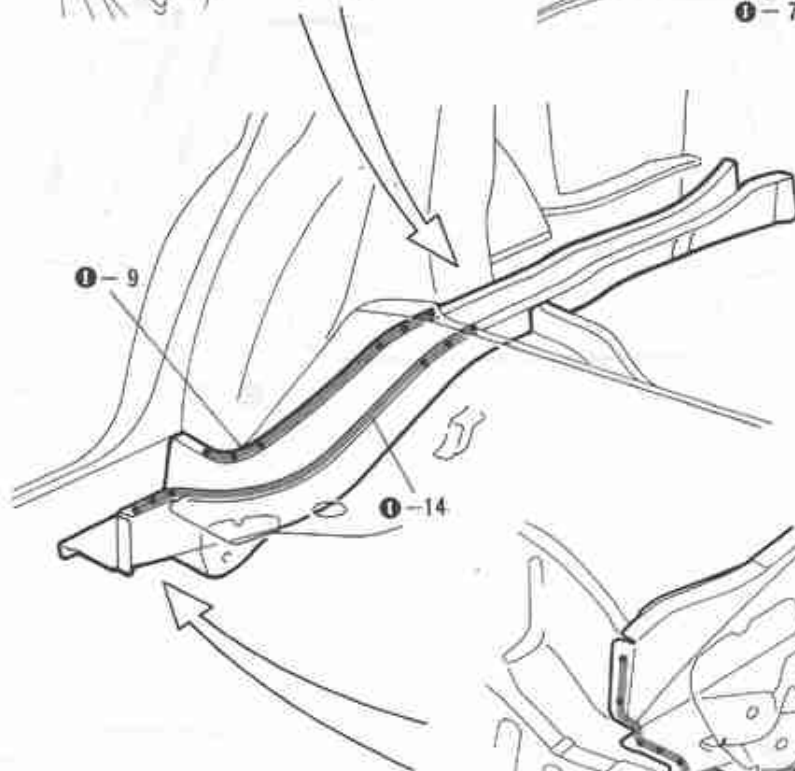
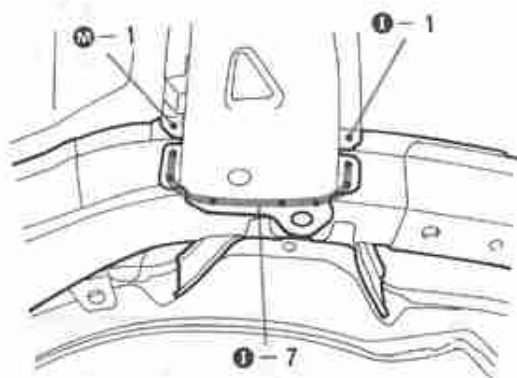
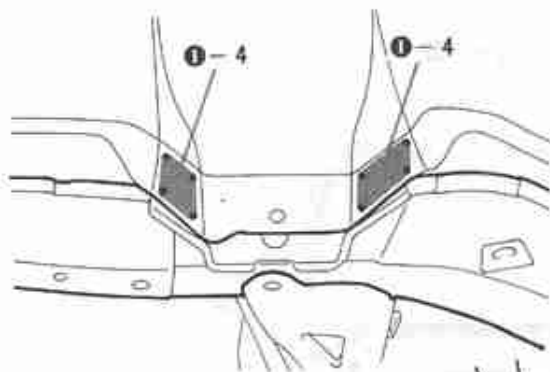
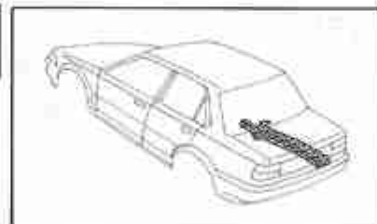
POSE



1. Découper la nouvelle pièce comme il est représenté ci-dessus.
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

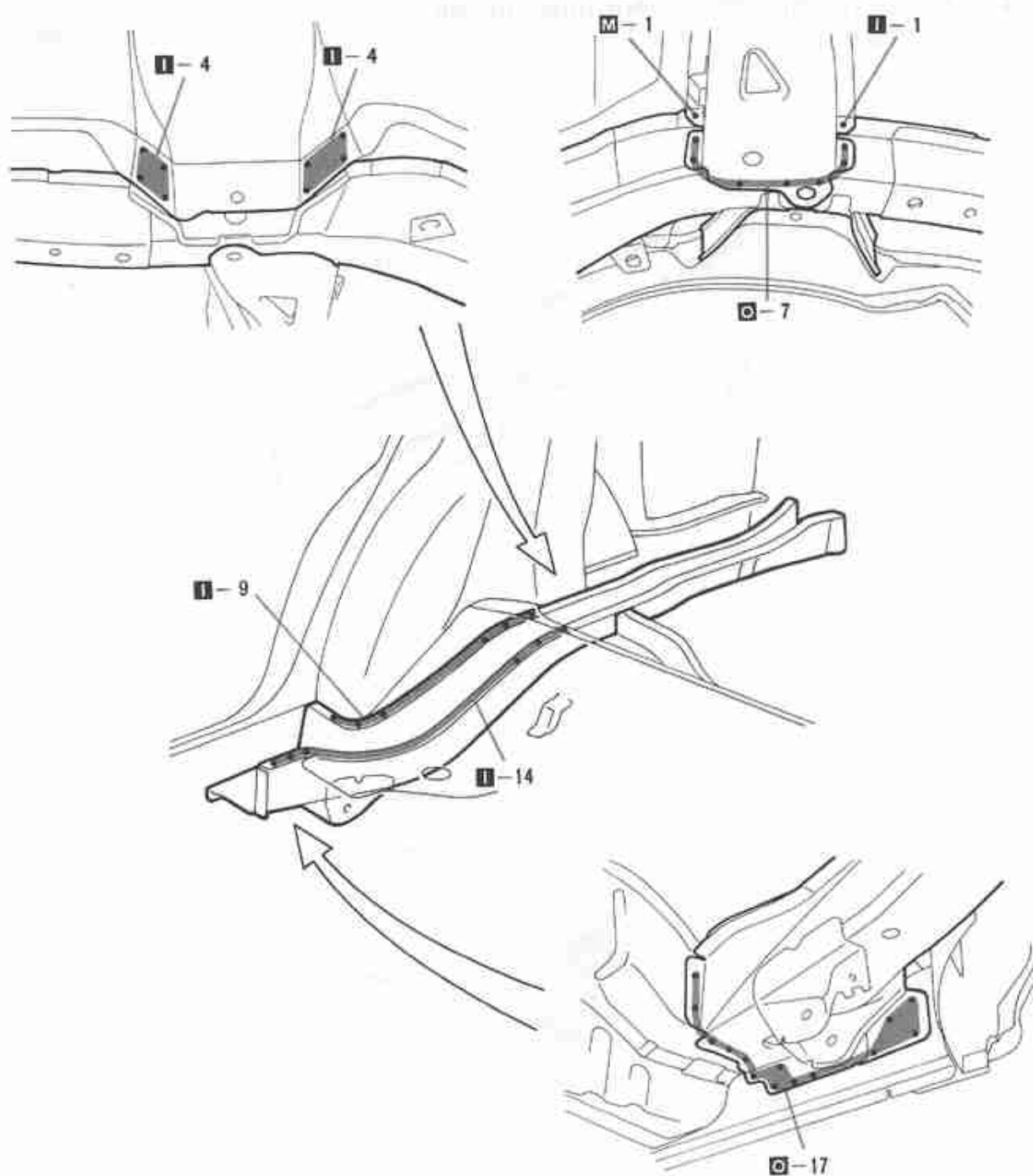
3. Souder à tampon la partie de recouvrement de la nouvelle pièce.

NOTE: S'assurer que les parties à souder sont alignées et qu'elles ne sont pas lâches.

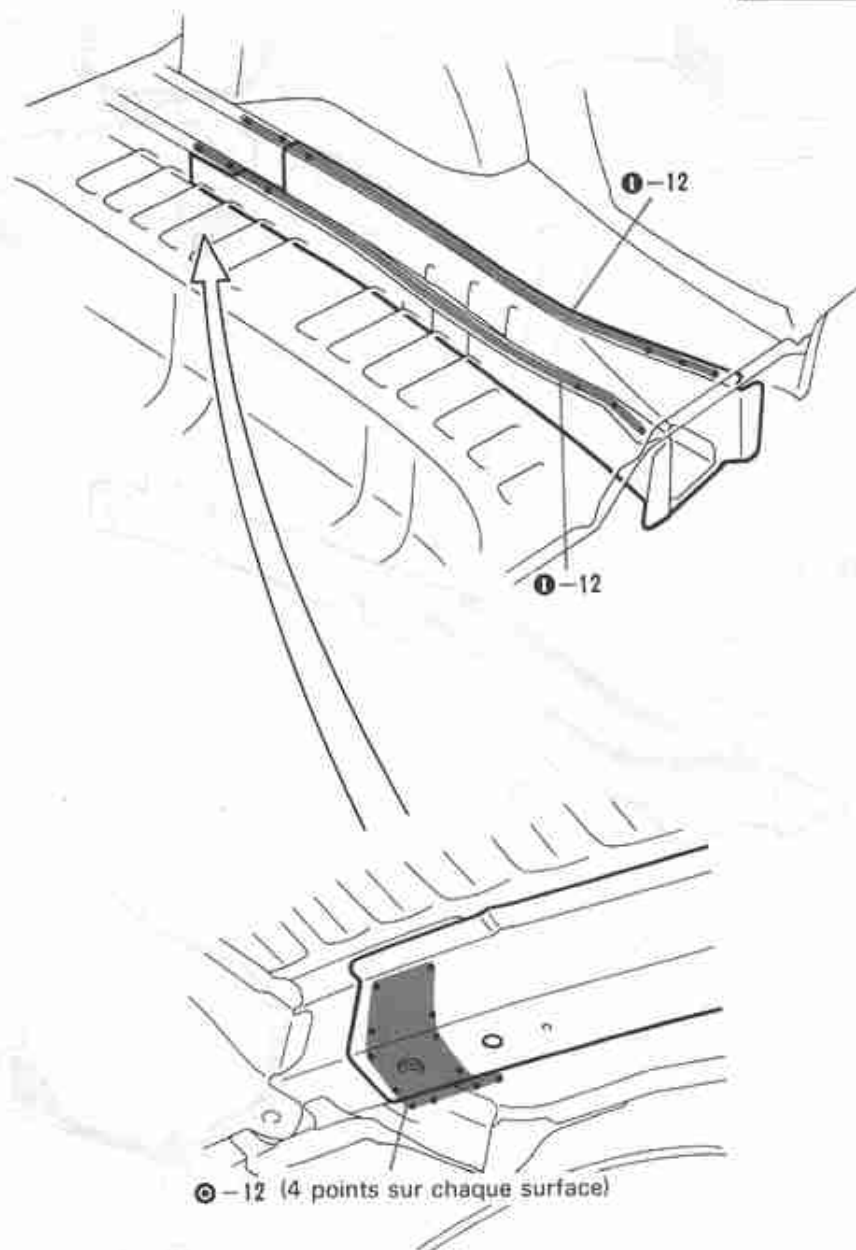
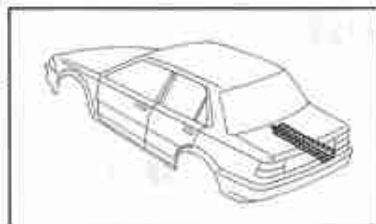
LONGERON DE PLANCHER ARRIERE (ENSEMBLE)**DEPOSE (Avec le bac de plancher arrière déposé)**

© 1994 GM Corp.
 Tous droits réservés.
 Toute réimpression ou
 utilisation non autorisée
 est formellement interdite.

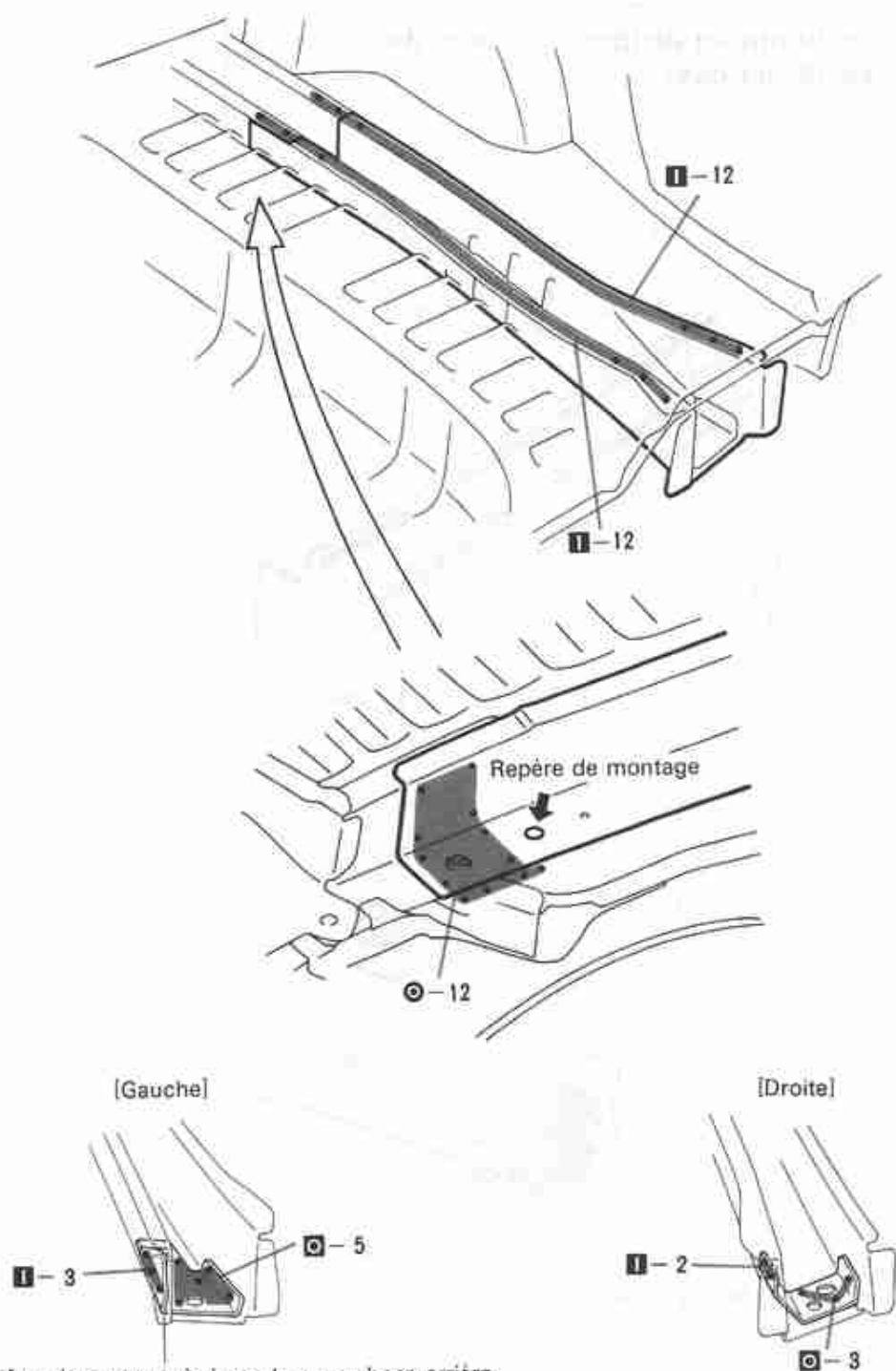
POSE



1. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

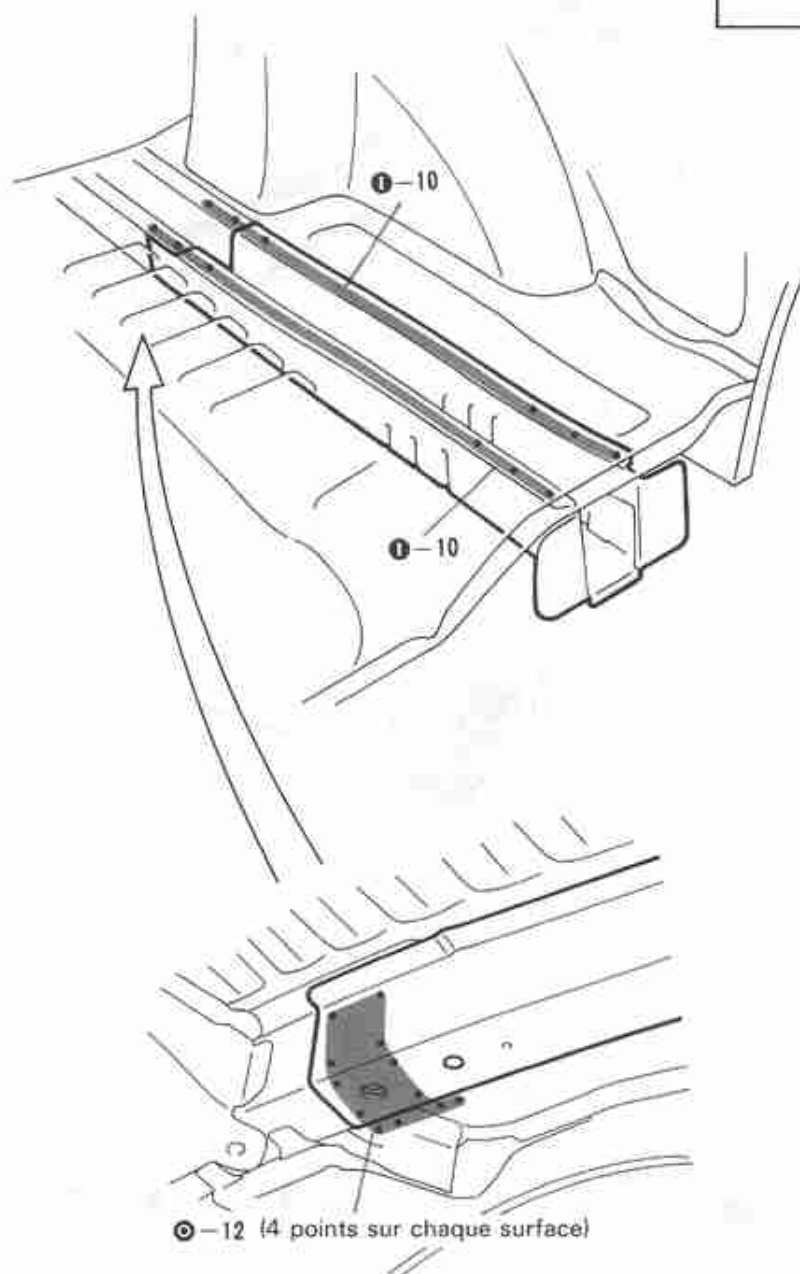
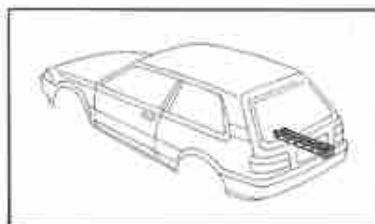
**LONGERON ARRIERE DE PLANCHER ARRIERE
(ENSEMBLE): Sedan, Coupé et Liftback****DEPOSE** (Avec le panneau arrière inférieur de
carrosserie déposé)

POSE



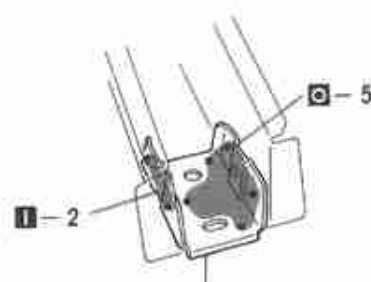
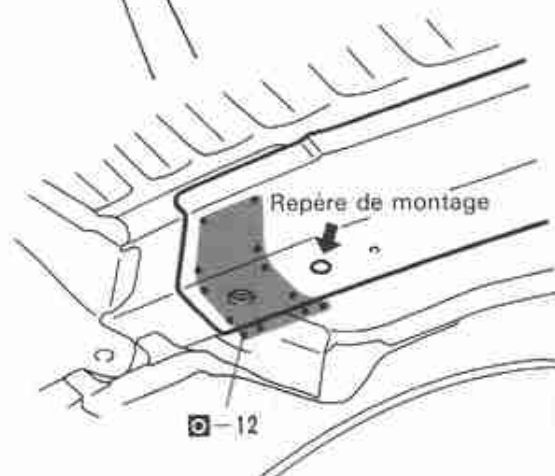
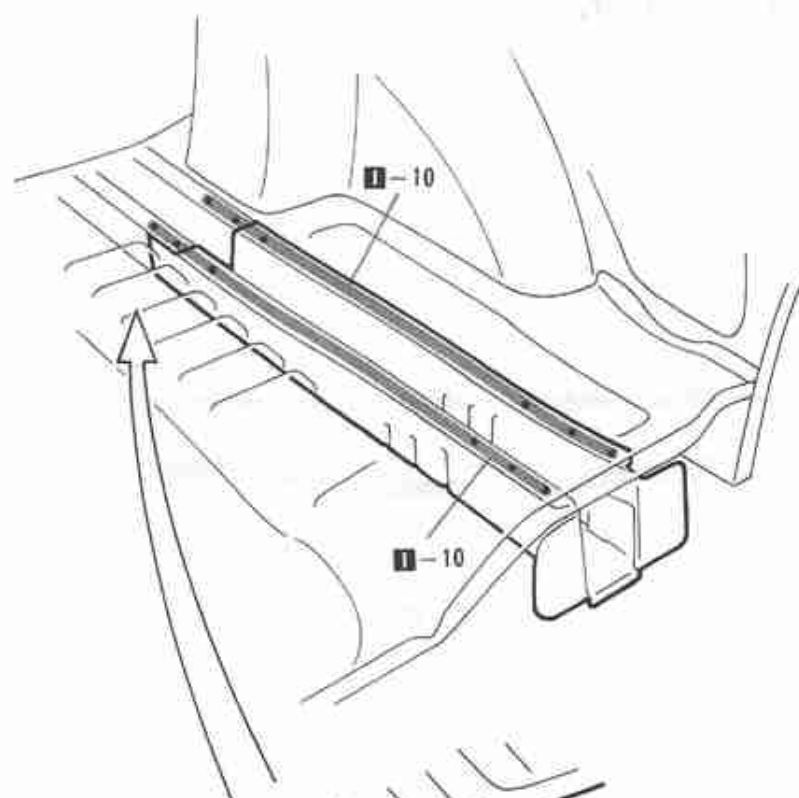
Renfort de support de bras de pare-chocs arrière

1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide des repères de montage.
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

**LONGERON ARRIERE DE PLANCHER ARRIERE
(ENSEMBLE): Hatchback****DEPOSE** (Avec le panneau arrière inférieur de
carrosserie déposé)

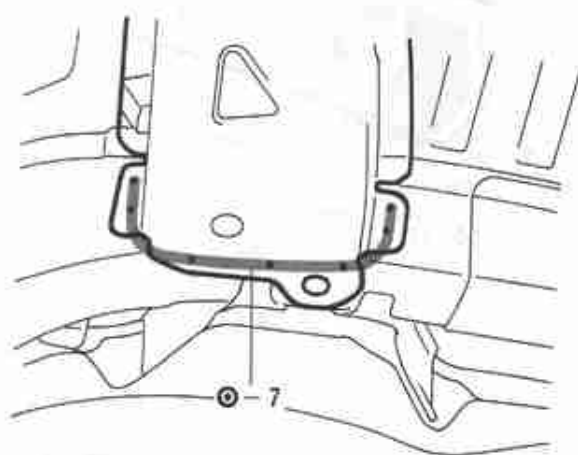
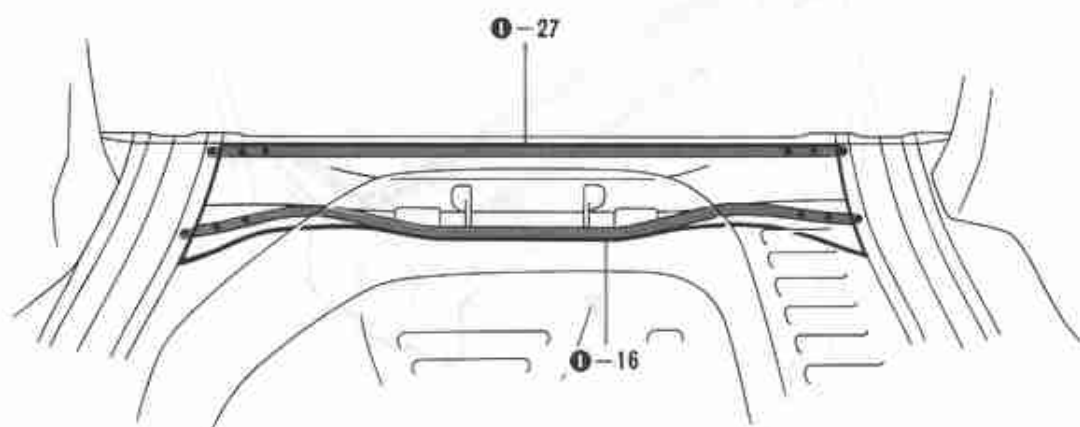
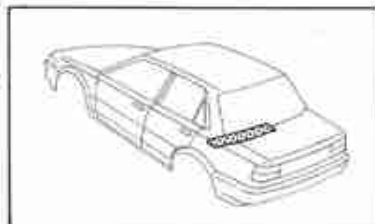
1-10
2-12
3-13
4-14
5-15
6-16
7-17
8-18
9-19
10-20
11-21
12-22
13-23
14-24
15-25
16-26
17-27
18-28
19-29
20-30
21-31
22-32
23-33
24-34
25-35
26-36
27-37
28-38
29-39
30-40
31-41
32-42
33-43
34-44
35-45
36-46
37-47
38-48
39-49
40-50
41-51
42-52
43-53
44-54
45-55
46-56
47-57
48-58
49-59
50-60
51-61
52-62
53-63
54-64
55-65
56-66
57-67
58-68
59-69
60-70
61-71
62-72
63-73
64-74
65-75
66-76
67-77
68-78
69-79
70-80
71-81
72-82
73-83
74-84
75-85
76-86
77-87
78-88
79-89
80-90
81-91
82-92
83-93
84-94
85-95
86-96
87-97
88-98
89-99
90-100
91-101
92-102
93-103
94-104
95-105
96-106
97-107
98-108
99-109
100-110
101-111
102-112
103-113
104-114
105-115
106-116
107-117
108-118
109-119
110-120
111-121
112-122
113-123
114-124
115-125
116-126
117-127
118-128
119-129
120-130
121-131
122-132
123-133
124-134
125-135
126-136
127-137
128-138
129-139
130-140
131-141
132-142
133-143
134-144
135-145
136-146
137-147
138-148
139-149
140-150
141-151
142-152
143-153
144-154
145-155
146-156
147-157
148-158
149-159
150-160
151-161
152-162
153-163
154-164
155-165
156-166
157-167
158-168
159-169
160-170
161-171
162-172
163-173
164-174
165-175
166-176
167-177
168-178
169-179
170-180
171-181
172-182
173-183
174-184
175-185
176-186
177-187
178-188
179-189
180-190
181-191
182-192
183-193
184-194
185-195
186-196
187-197
188-198
189-199
190-200
191-201
192-202
193-203
194-204
195-205
196-206
197-207
198-208
199-209
200-210
201-211
202-212
203-213
204-214
205-215
206-216
207-217
208-218
209-219
210-220
211-221
212-222
213-223
214-224
215-225
216-226
217-227
218-228
219-229
220-230
221-231
222-232
223-233
224-234
225-235
226-236
227-237
228-238
229-239
230-240
231-241
232-242
233-243
234-244
235-245
236-246
237-247
238-248
239-249
240-250
241-251
242-252
243-253
244-254
245-255
246-256
247-257
248-258
249-259
250-260
251-261
252-262
253-263
254-264
255-265
256-266
257-267
258-268
259-269
260-270
261-271
262-272
263-273
264-274
265-275
266-276
267-277
268-278
269-279
270-280
271-281
272-282
273-283
274-284
275-285
276-286
277-287
278-288
279-289
280-290
281-291
282-292
283-293
284-294
285-295
286-296
287-297
288-298
289-299
290-300
291-301
292-302
293-303
294-304
295-305
296-306
297-307
298-308
299-309
300-310
301-311
302-312
303-313
304-314
305-315
306-316
307-317
308-318
309-319
310-320
311-321
312-322
313-323
314-324
315-325
316-326
317-327
318-328
319-329
320-330
321-331
322-332
323-333
324-334
325-335
326-336
327-337
328-338
329-339
330-340
331-341
332-342
333-343
334-344
335-345
336-346
337-347
338-348
339-349
340-350
341-351
342-352
343-353
344-354
345-355
346-356
347-357
348-358
349-359
350-360
351-361
352-362
353-363
354-364
355-365
356-366
357-367
358-368
359-369
360-370
361-371
362-372
363-373
364-374
365-375
366-376
367-377
368-378
369-379
370-380
371-381
372-382
373-383
374-384
375-385
376-386
377-387
378-388
379-389
380-390
381-391
382-392
383-393
384-394
385-395
386-396
387-397
388-398
389-399
390-400
391-401
392-402
393-403
394-404
395-405
396-406
397-407
398-408
399-409
400-410
401-411
402-412
403-413
404-414
405-415
406-416
407-417
408-418
409-419
410-420
411-421
412-422
413-423
414-424
415-425
416-426
417-427
418-428
419-429
420-430
421-431
422-432
423-433
424-434
425-435
426-436
427-437
428-438
429-439
430-440
431-441
432-442
433-443
434-444
435-445
436-446
437-447
438-448
439-449
440-450
441-451
442-452
443-453
444-454
445-455
446-456
447-457
448-458
449-459
450-460
451-461
452-462
453-463
454-464
455-465
456-466
457-467
458-468
459-469
460-470
461-471
462-472
463-473
464-474
465-475
466-476
467-477
468-478
469-479
470-480
471-481
472-482
473-483
474-484
475-485
476-486
477-487
478-488
479-489
480-490
481-491
482-492
483-493
484-494
485-495
486-496
487-497
488-498
489-499
490-500
491-501
492-502
493-503
494-504
495-505
496-506
497-507
498-508
499-509
500-510
501-511
502-512
503-513
504-514
505-515
506-516
507-517
508-518
509-519
510-520
511-521
512-522
513-523
514-524
515-525
516-526
517-527
518-528
519-529
520-530
521-531
522-532
523-533
524-534
525-535
526-536
527-537
528-538
529-539
530-540
531-541
532-542
533-543
534-544
535-545
536-546
537-547
538-548
539-549
540-550
541-551
542-552
543-553
544-554
545-555
546-556
547-557
548-558
549-559
550-560
551-561
552-562
553-563
554-564
555-565
556-566
557-567
558-568
559-569
560-570
561-571
562-572
563-573
564-574
565-575
566-576
567-577
568-578
569-579
570-580
571-581
572-582
573-583
574-584
575-585
576-586
577-587
578-588
579-589
580-590
581-591
582-592
583-593
584-594
585-595
586-596
587-597
588-598
589-599
590-600
591-601
592-602
593-603
594-604
595-605
596-606
597-607
598-608
599-609
600-610
601-611
602-612
603-613
604-614
605-615
606-616
607-617
608-618
609-619
610-620
611-621
612-622
613-623
614-624
615-625
616-626
617-627
618-628
619-629
620-630
621-631
622-632
623-633
624-634
625-635
626-636
627-637
628-638
629-639
630-640
631-641
632-642
633-643
634-644
635-645
636-646
637-647
638-648
639-649
640-650
641-651
642-652
643-653
644-654
645-655
646-656
647-657
648-658
649-659
650-660
651-661
652-662
653-663
654-664
655-665
656-666
657-667
658-668
659-669
660-670
661-671
662-672
663-673
664-674
665-675
666-676
667-677
668-678
669-679
670-680
671-681
672-682
673-683
674-684
675-685
676-686
677-687
678-688
679-689
680-690
681-691
682-692
683-693
684-694
685-695
686-696
687-697
688-698
689-699
690-700
691-701
692-702
693-703
694-704
695-705
696-706
697-707
698-708
699-709
700-710
701-711
702-712
703-713
704-714
705-715
706-716
707-717
708-718
709-719
710-720
711-721
712-722
713-723
714-724
715-725
716-726
717-727
718-728
719-729
720-730
721-731
722-732
723-733
724-734
725-735
726-736
727-737
728-738
729-739
730-740
731-741
732-742
733-743
734-744
735-745
736-746
737-747
738-748
739-749
740-750
741-751
742-752
743-753
744-754
745-755
746-756
747-757
748-758
749-759
750-760
751-761
752-762
753-763
754-764
755-765
756-766
757-767
758-768
759-769
760-770
761-771
762-772
763-773
764-774
765-775
766-776
767-777
768-778
769-779
770-780
771-781
772-782
773-783
774-784
775-785
776-786
777-787
778-788
779-789
780-790
781-791
782-792
783-793
784-794
785-795
786-796
787-797
788-798
789-799
790-800
791-801
792-802
793-803
794-804
795-805
796-806
797-807
798-808
799-809
800-810
801-811
802-812
803-813
804-814
805-815
806-816
807-817
808-818
809-819
810-820
811-821
812-822
813-823
814-824
815-825
816-826
817-827
818-828
819-829
820-830
821-831
822-832
823-833
824-834
825-835
826-836
827-837
828-838
829-839
830-840
831-841
832-842
833-843
834-844
835-845
836-846
837-847
838-848
839-849
840-850
841-851
842-852
843-853
844-854
845-855
846-856
847-857
848-858
849-859
850-860
851-861
852-862
853-863
854-864
855-865
856-866
857-867
858-868
859-869
860-870
861-871
862-872
863-873
864-874
865-875
866-876
867-877
868-878
869-879
870-880
871-881
872-882
873-883
874-884
875-885
876-886
877-887
878-888
879-889
880-890
881-891
882-892
883-893
884-894
885-895
886-896
887-897
888-898
889-899
890-900
891-901
892-902
893-903
894-904
895-905
896-906
897-907
898-908
899-909
900-910
901-911
902-912
903-913
904-914
905-915
906-916
907-917
908-918
909-919
910-920
911-921
912-922
913-923
914-924
915-925
916-926
917-927
918-928
919-929
920-930
921-931
922-932
923-933
924-934
925-935
926-936
927-937
928-938
929-939
930-940
931-941
932-942
933-943
934-944
935-945
936-946
937-947
938-948
939-949
940-950
941-951
942-952
943-953
944-954
945-955
946-956
947-957
948-958
949-959
950-960
951-961
952-962
953-963
954-964
955-965
956-966
957-967
958-968
959-969
960-970
961-971
962-972
963-973
964-974
965-975
966-976
967-977
968-978
969-979
970-980
971-981
972-982
973-983
974-984
975-985
976-986
977-987
978-988
979-989
980-990
981-991
982-992
983-993
984-994
985-995
986-996
987-997
988-998
989-999
990-1000
991-1001
992-1002
993-1003
994-1004
995-1005
996-1006
997-1007
998-1008
999-1009
1000-1010
1001-1011
1002-1012
1003-1013
1004-1014
1005-1015
1006-1016
1007-1017
1008-1018
1009-1019
1010-1020
1011-1021
1012-1022
1013-1023
1014-1024
1015-1025
1016-1026
1017-1027
1018-1028
1019-1029
1020-1030
1021-1031
1022-1032
1023-1033
1024-1034
1025-1035
1026-1036
1027-1037
1028-1038
1029-1039
1030-1040
1031-1041
1032-1042
1033-1043
1034-1044
1035-1045
1036-1046
1037-1047
1038-1048
1039-1049
1040-1050
1041-1051
1042-1052
1043-1053
1044-1054
1045-1055
1046-1056
1047-1057
1048-1058
1049-1059
1050-1060
1051-1061
1052-1062
1053-1063
1054-1064
1055-1065
1056-1066
1057-1067
1058-1068
1059-1069
1060-1070
1061-1071
1062-1072
1063-1073
1064-1074
1065-1075
1066-1076
1067-1077
1068-1078
1069-1079
1070-1080
1071-1081
1072-1082
1073-1083
1074-1084
1075-1085
1076-1086
1077-1087
1078-1088
1079-1089
1080-1090
1081-1091
1082-1092
1083-1093
1084-1094
1085-1095
1086-1096
1087-1097
1088-1098
1089-1099
1090-1100
1091-1101
1092-1102
1093-1103
1094-1104
1095-1105
1096-1106
1097-1107
1098-1108
1099-1109
1100-1110
1101-1111
1102-1112
1103-1113
1104-1114
1105-1115
1106-1116
1107-1117
1108-1118
1109-1119
1110-1120
1111-1121
1112-1122
1113-1123
1114-1124
1115-1125
1116-1126
1117-1127
1118-1128
1119-1129
1120-1130
1121-1131
1122-1132
1123-1133
1124-1134
1125-1135
1126-1136
1127-1137
1128-1138
1129-1139
1130-1140
1131-1141
1132-1142
1133-1143
1134-1144
1135-1145
1136-1146
1137-1147
1138-1148
1139-1149
1140-1150
1141-1151
1142-1152
1143-1153
1144-1154
1145-1155
1146-1156
1147-1157
1148-1158
1149-1159
1150-1160
1151-1161
1152-1162
1153-1163
1154-1164
1155-1165
1156-1166
1157-1167
1158-1168
1159-1169
1160-1170
1161-1171
1162-1172
1163-1173
1164-1174
1165-1175
1166-1176
1167-1177
1168-1178
1169-1179
1170-1180
1171-1181
1172-1182
1173-1183
1174-1184
1175-1185
1176-1186
1177-1187
1178-1188
1179-1189
1180-1190
1181-1191
1182-1192
1183-1193
1184-1194
1185-1195
1186-1196
1187-1197
1188-1198
1189-1199
1190-1200
1191-1201
1192-1202
1193-1203
1194-1204
1195-1205
1196-1206
1197-1207
1198-1208
1199-1209
1200-1210
1201-1211
1202-1212
1203-1213
1204-1214
1205-1215
1206-1216
1207-1217
1208-1218
1209-1219
1210-1220
1211-1221
1212-1222
1213-1223
1214-1224
1215-1225
1216-1226
1217-1227
1218-1228
1219-1229
1220-1230
1221-1231
1222-1232
1223-1233
1224-1234
1225-1235
1226-1236
1227-1237
1228-1238
1229-1239
1230-1240
1231-1241
1232-1242
1233-1243
1234-1244
1235-1245
1236-1246
1237-1247
1238-1248
1239-1249
1240-1250
1241-1251
1242-1252
1243-1253
1244-1254
1245-1255
1246-1256
1247-1257
1248-1258
1249-1259
1250-1260
1251-1261
1252-1262
1253-1263
1254-1264
1255-1265
1256-1266
1257-1267
1258-1268
1259-1269
1260-1270
1261-1271
1262-1272
1263-1273
1264-1274
1265-1275
1266-1276
1267-1277
1268-1278
1269-1279
1270-1280
1271-1281
1272-1282
1273-1283
1274-1284
1275-1285
1276-1286
1277-1287
1278-1288
1279-1289
1280-1290
1281-1291
1282-1292
12

POSE

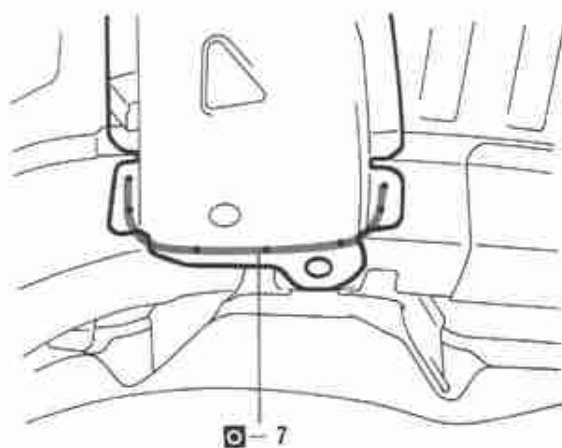
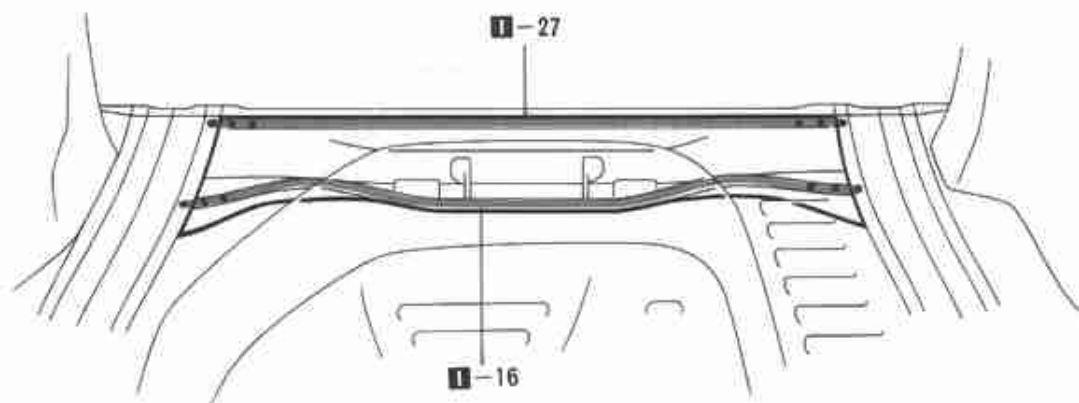


Renfort de support de bras de pare-chocs arrière

1. Déterminer la position de pose de la nouvelle pièce à l'aide du repère de montage.
2. Poser provisoirement la nouvelle pièce et mesurer chaque pièce en se reportant au schéma coté de la carrosserie.

TRAVERSE N° 2 DE PLANCHER ARRIERE**DEPOSE**

POSE

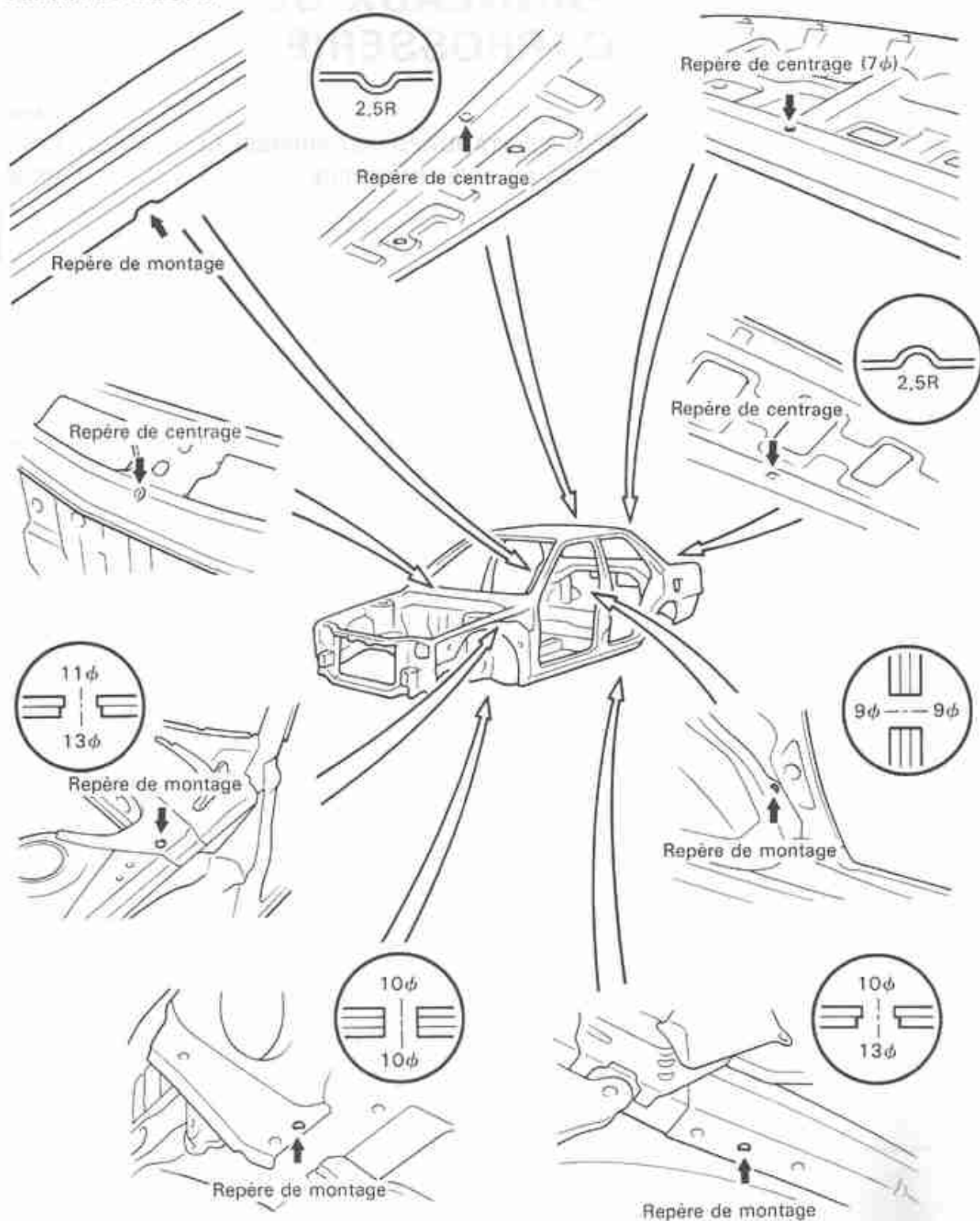


CONSTRUCTION DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

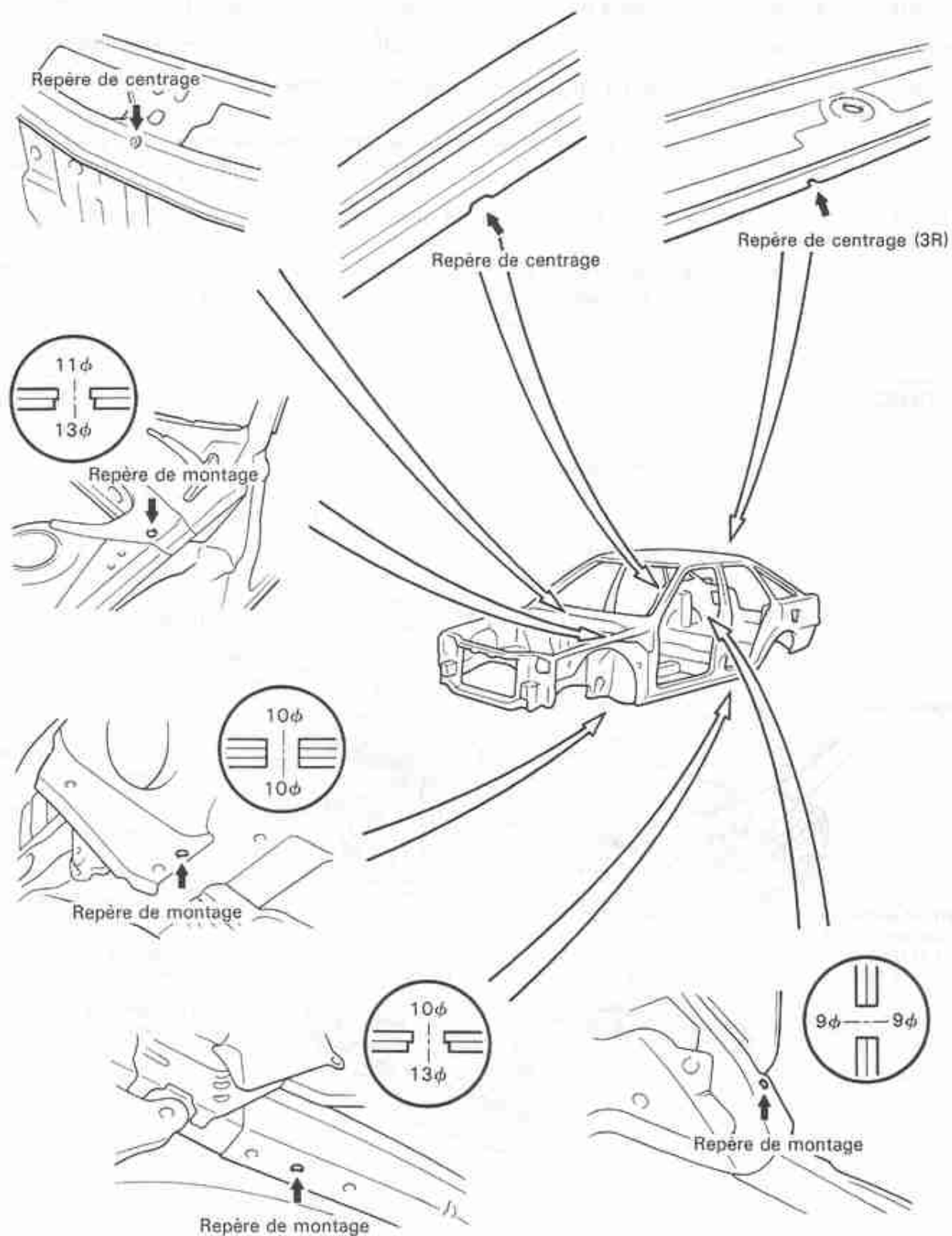
| | Page |
|---------------------------------------|------|
| REPERES STANDARD DE CARROSSERIE | CN-2 |
| PIECES EN ACIER RENFORCE | CN-4 |

REPERES STANDARD DE CARROSSERIE

SEDAN ET COUPE



LIFTBACK ET HATCHBACK



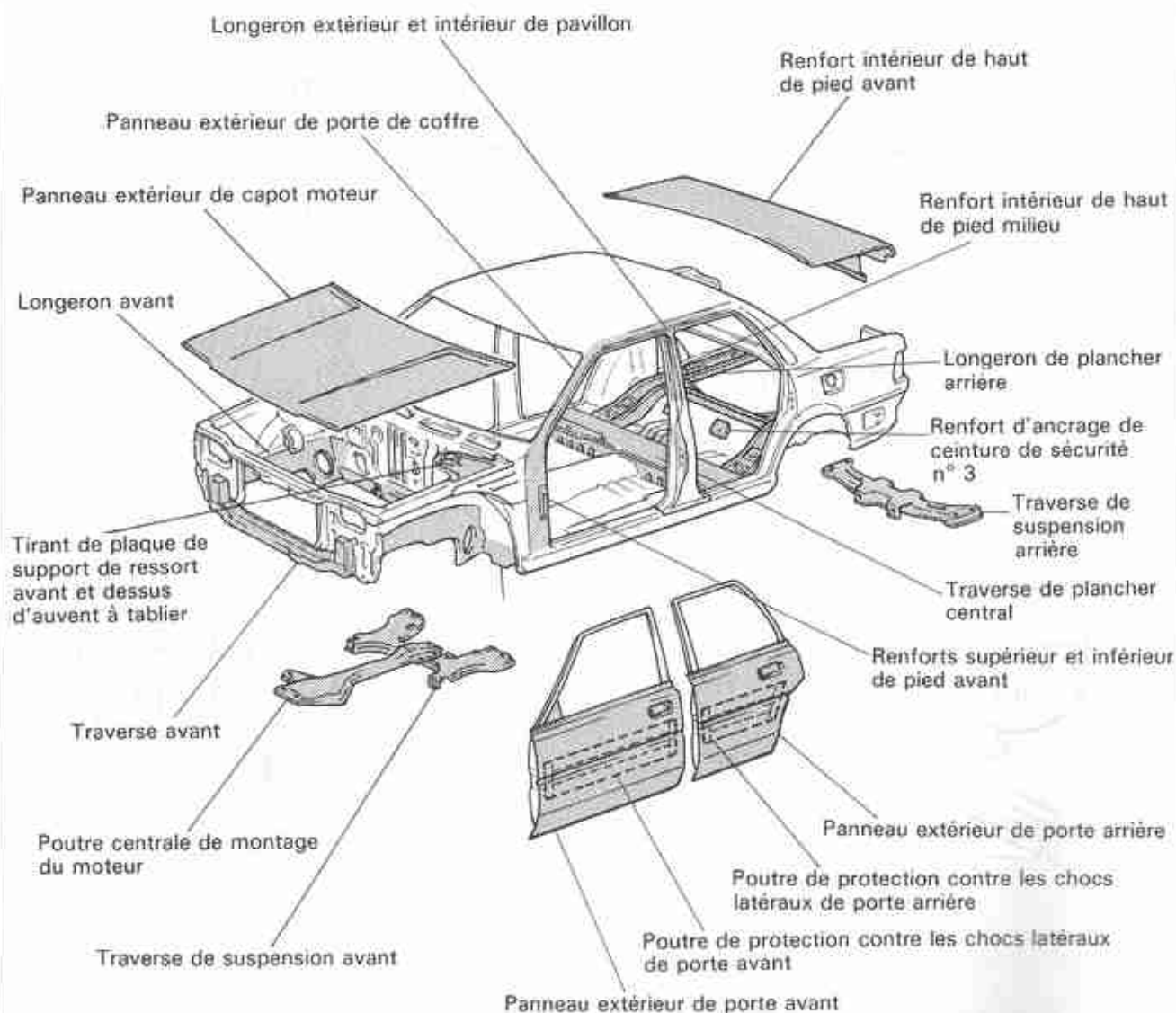
PIECES EN ACIER RENFORCE

L'acier renforcé a une grandeur d'intensité d'au moins 35 kgf/cm² et il se distingue de l'acier doux.

L'acier renforcé se travaille comme l'acier doux, mais les précautions suivantes doivent être observées:

1. Martelage des panneaux: L'acier renforcé étant plus mince que l'acier doux, on doit veiller à ne pas le gauchir durant le martelage.
2. Dégrafage des points de soudure: L'acier renforcé est plus robuste que l'acier doux et il peut être plus facilement endommagé par un perçage normal. Il est donc recommandé d'utiliser une fraise à points de soudure pour acier renforcé.
Utiliser également une perceuse à couple élevé à petite vitesse et mettre de l'huile de coupe sur la mèche durant l'utilisation.
3. Soudage des panneaux: Les méthodes de soudage pour l'acier renforcé sont exactement les mêmes que celles pour l'acier doux. Les soudages à tempon métallique). Ne pas souder à l'autogène ni braser les panneaux en des points autre que ceux indiqués.

REFERENCE:



PIECES DE CARROSSERIE EN MATIERE PLASTIQUE

| | Page |
|--|------|
| PRECAUTIONS POUR LE TRAVAIL | PP-2 |
| EMPLACEMENT DES PIECES EN MATIERE PLASTIQUE DE LA CARROSSERIE | PP-4 |

PRECAUTIONS POUR LE TRAVAIL

1. Les méthodes de travail des pièces en plastique de la carrosserie doivent être adaptées au type de matière plastique.
2. Les pièces en plastique de la carrosserie sont identifiées par les codes indiqués dans le tableau ci-dessous.
3. Lors de la réparation de pièces métalliques de la carrosserie qui se trouvent à côté de pièces en plastique (par brasage, découpage de châssis, soudage, peinture etc.), tenir compte des propriétés du plastique.

| Code | Désignation de matière | Température de résistance thermique* °C | Résistance à l'alcool ou à l'essence | Notes |
|------|--|---|---|--|
| AAS | Acrylnitrile Caoutchouc acrylique Styrène Résine | 80 | L'alcool est inoffensif s'il n'est appliqué que pendant une courte durée en petites quantités (par exemple, frottement rapide pour enlever la graisse). | Eviter l'essence et les solvants organiques ou aromatiques. |
| ABS | Acrylnitrile Butadiène Styrène Résine | 80 | L'alcool est inoffensif s'il n'est appliqué que pendant une courte durée en petites quantités (par exemple, frottement rapide pour enlever la graisse). | Eviter l'essence et les solvants organiques ou aromatiques. |
| AES | Acrylnitrile Caoutchouc d'éthylène Styrène Résine | 80 | L'alcool est inoffensif s'il n'est appliqué que pendant une courte durée en petites quantités (par exemple, frottement rapide pour enlever la graisse). | Eviter l'essence et les solvants organiques ou aromatiques. |
| EPDM | Ethylène Propylène Caoutchouc | 100 | L'alcool est inoffensif. L'essence est inoffensive si elle n'est appliquée que pendant une courte période en petites quantités. | La plupart des solvants sont inoffensifs, mais éviter de plonger les pièces dans de l'essence, des solvants etc. |
| PA | Polyamide (Nylon) | 80 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs. | Eviter l'acide de la batterie. |
| PC | Polycarbonate | 120 | L'alcool est inoffensif. | Eviter l'essence, le liquide de frein, la cire, les produits d'enlèvement de cire et les solvants organiques. |
| PE | Polyéthylène | 80 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs. | La plupart des solvants sont inoffensifs. |
| POM | Polyoxyméthylène (Polyacétals) | 100 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs. | La plupart des solvants sont inoffensifs. |

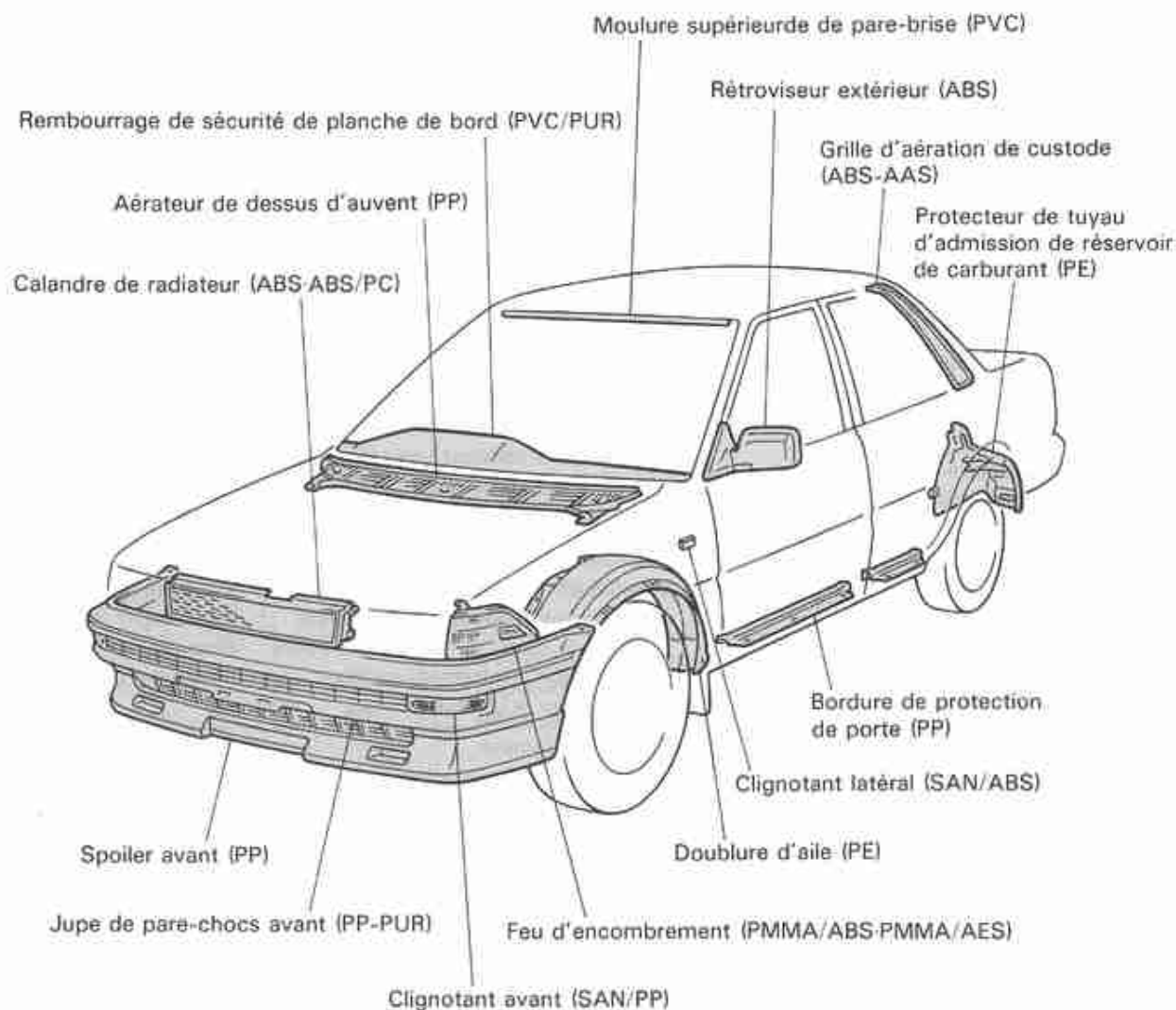
* Une température supérieure à celle indiquée ici peut provoquer une déformation de la matière durant la réparation.

| Code | Désignation de matière | Température de résistance thermique* °C | Résistance à l'alcool ou à l'essence | Notes |
|------|---------------------------------|---|--|---|
| PP | Polypropylène | 80 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs. | La plupart des solvants sont inoffensifs. |
| PPO | Oxyde de polyphénylène modifié | 100 | L'alcool est inoffensif. | L'essence est inoffensive si elle n'est appliquée que pour un nettoyage rapide pour l'enlèvement de la graisse. |
| PS | Polystyrène | 60 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs s'ils ne sont appliqués que pendant une courte durée en petites quantités. | Eviter de plonger ou d'immerger les pièces dans de l'alcool, de l'essence, des solvants etc. |
| PUR | Polyuréthane thermo-durcissable | 80 | L'alcool est inoffensif s'il n'est appliqué que pendant une très courte durée en petites quantités (par exemple, frottement rapide pour enlever la graisse). | Eviter de plonger ou d'immerger les pièces dans de l'alcool, de l'essence, des solvants etc. |
| PVC | Chlorure de polyvinyle (vinyle) | 80 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs s'ils ne sont appliqués que pendant une courte durée en petites quantités (par exemple, frottement rapide pour enlever la graisse). | Eviter de plonger ou d'immerger les pièces dans de l'alcool, de l'essence, des solvants etc. |
| PMMA | Polyméthacrylate de méthyle | 80 | L'alcool est inoffensif s'il n'est appliqué que pendant une courte durée en petites quantités. | Eviter de plonger ou d'immerger les pièces dans de l'alcool, de l'essence, des solvants etc. |
| SAN | Résine de styrène-acrylonitrile | 80 | L'alcool est inoffensif s'il n'est appliqué que pendant une courte durée en petites quantités (par exemple, frottement rapide pour enlever la graisse). | Eviter de plonger ou d'immerger les pièces dans de l'alcool, de l'essence, des solvants etc. |
| SMC | Matière de moulage en feuille | 180 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs. | Eviter les alcalis. |
| TPO | Oléfine thermoplastique | 80 | L'alcool est inoffensif. L'essence est inoffensive si elle n'est appliquée que pendant une courte durée en petites quantités. | La plupart des solvants sont inoffensifs mais éviter de plonger la pièce dans de l'essence des solvants etc. |
| TPU | Polyuréthane thermoplastique | 80 | L'alcool est inoffensif s'il n'est appliqué que pendant une courte durée en petites quantités (par exemple, frottement rapide pour enlever la graisse). | Eviter de plonger ou d'immerger les pièces dans de l'alcool, de l'essence, des solvants etc. |
| UP | Polyester non saturé | 110 | L'alcool et l'essence sont inoffensifs. | Eviter les alcalis. |

* Une température supérieure à celle indiquée ici peut provoquer une déformation de la matière durant la réparation.

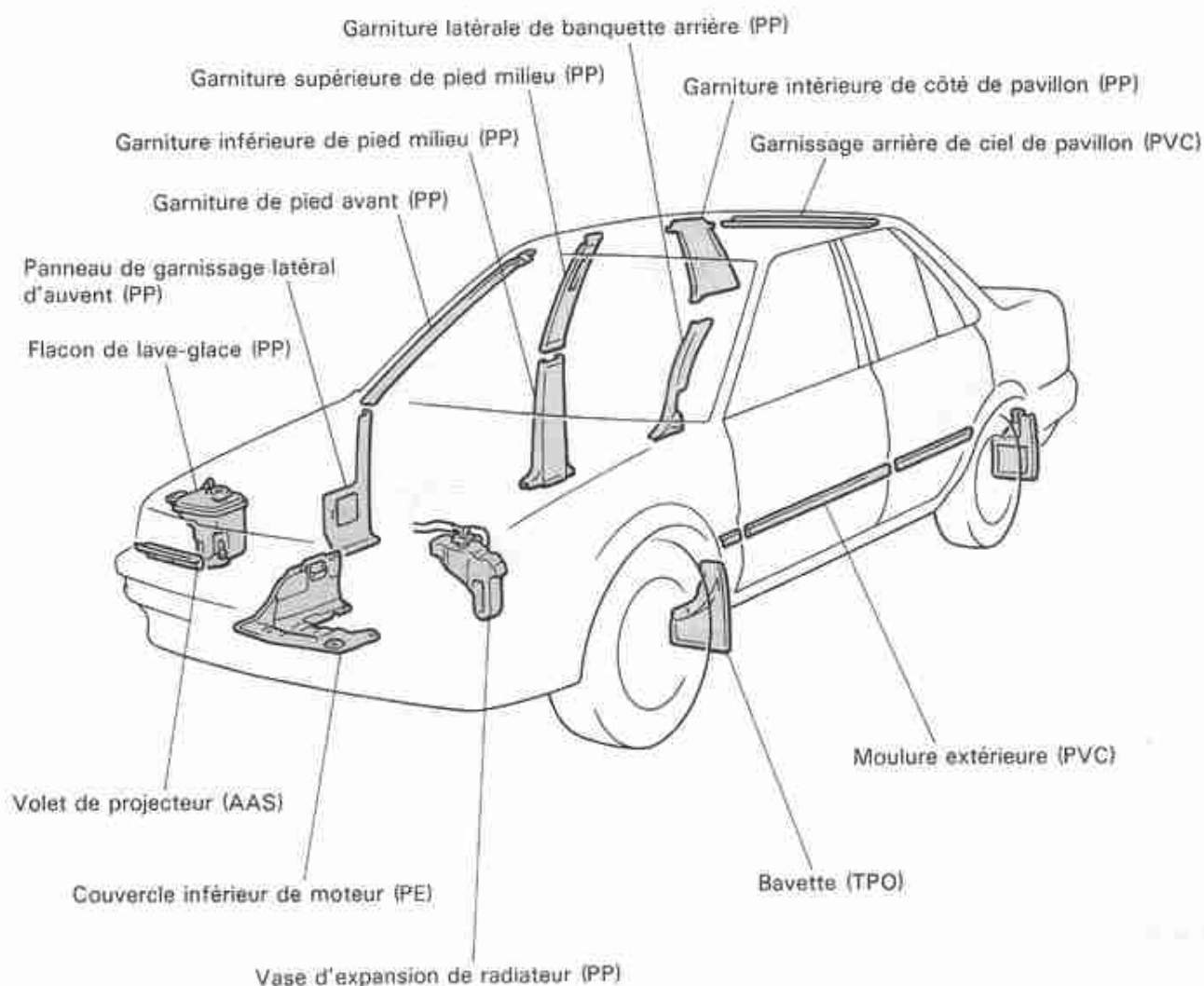
EMPLACEMENT DES PIÈCES EN MATIÈRE PLASTIQUE DE LA CARROSSERIE

SEDAN, LIFTBACK ET HATCHBACK



NOTE:

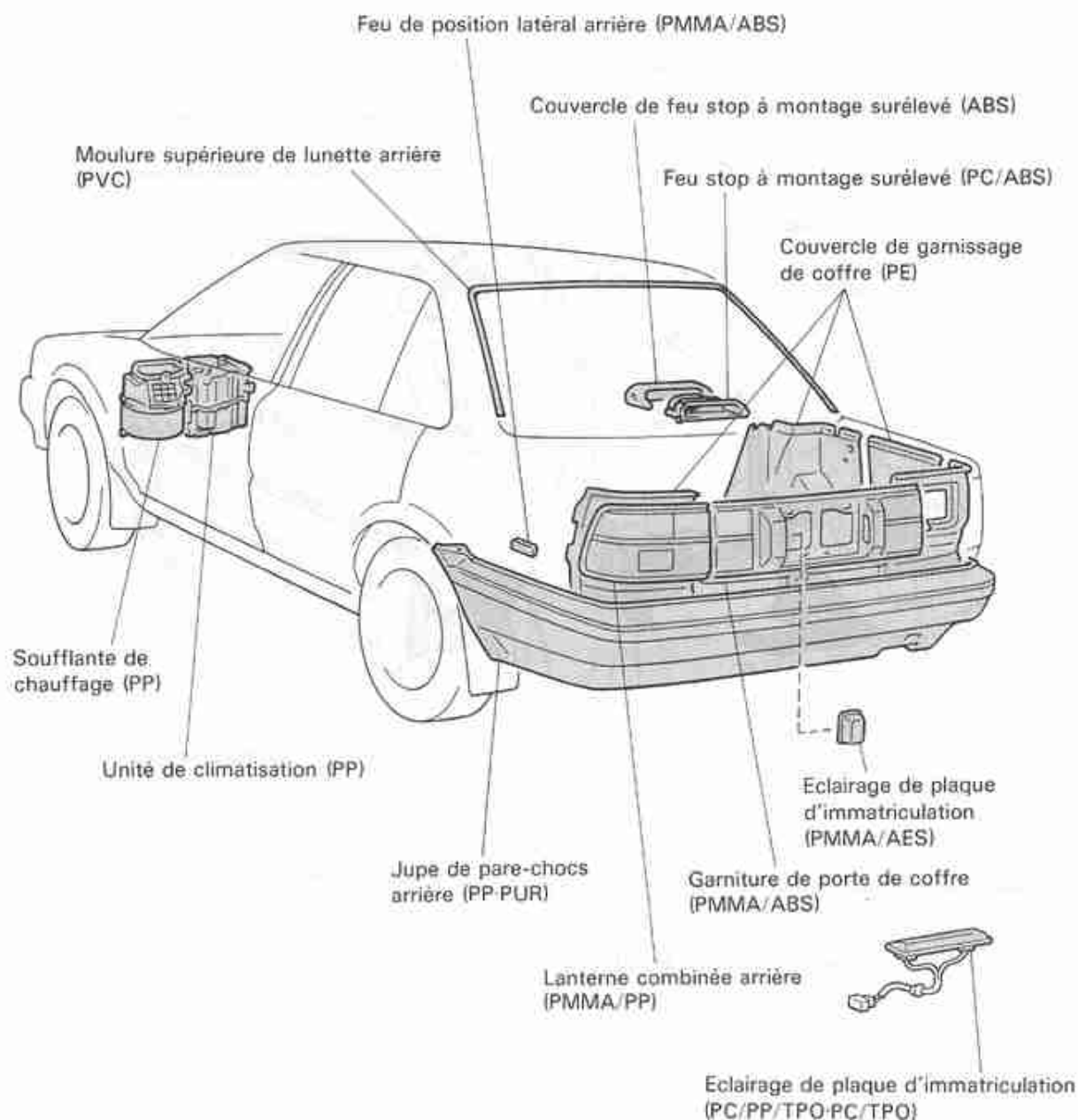
- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.



NOTE:

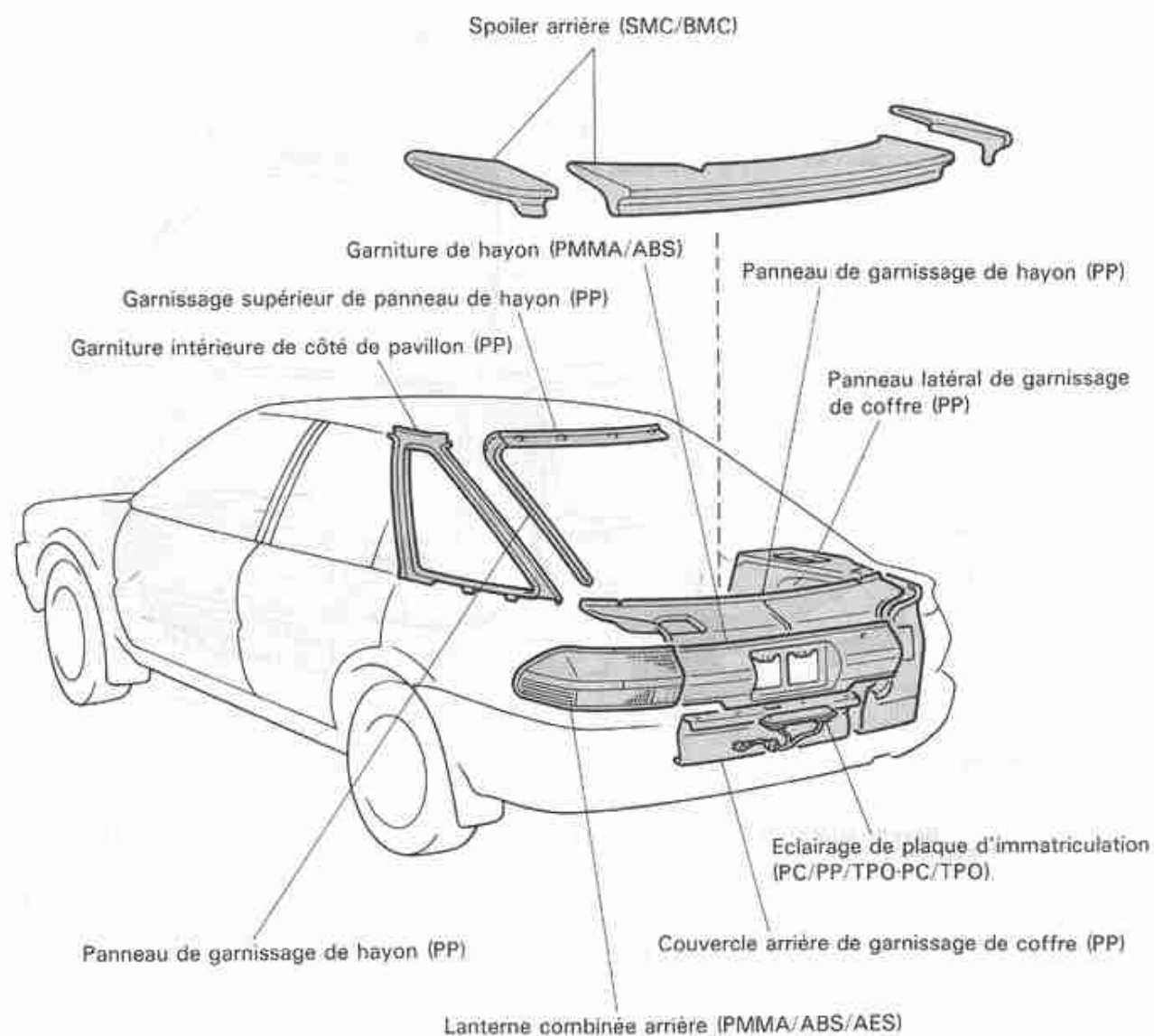
- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.

(Sedan)

**NOTE:**

- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.

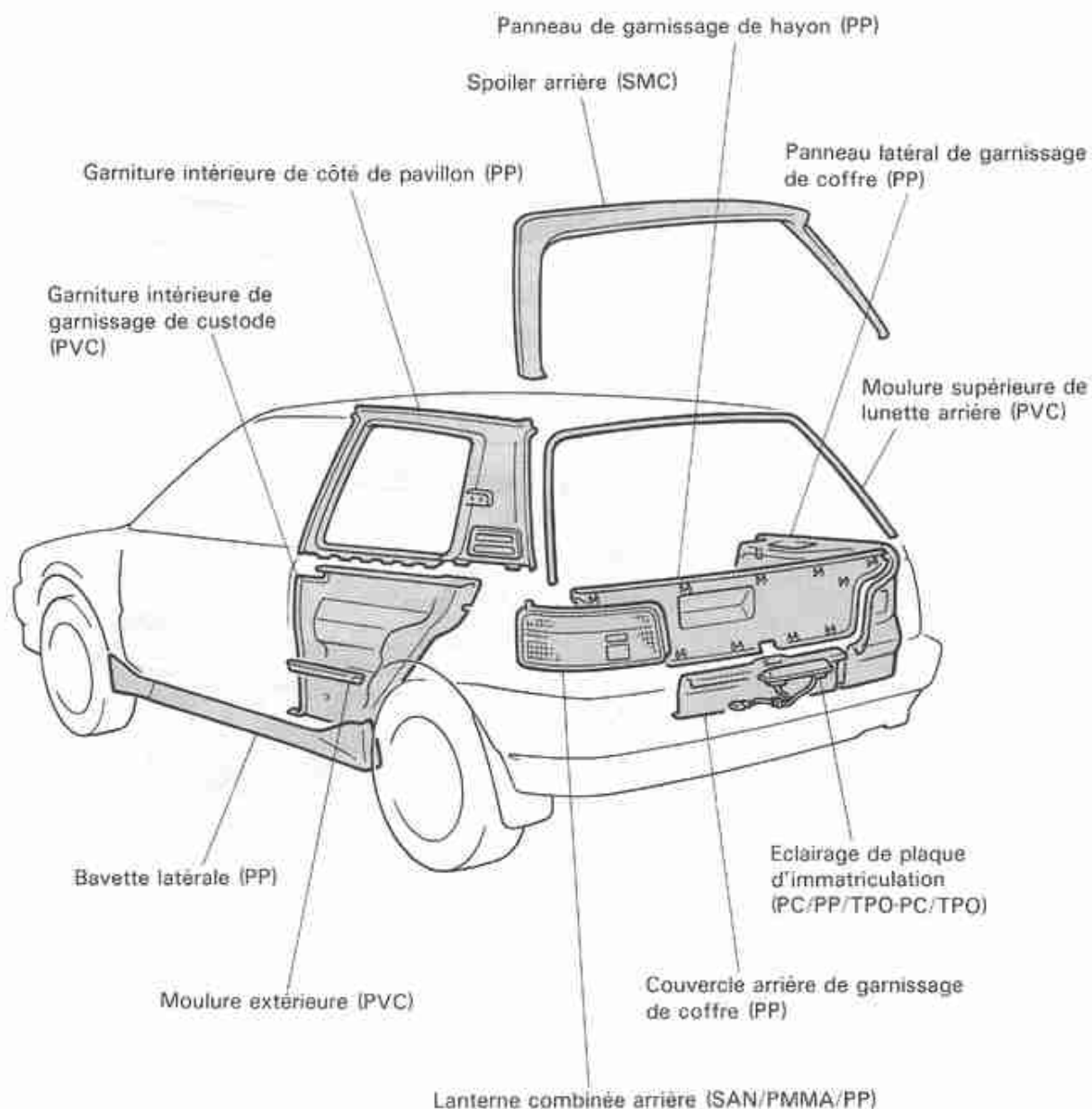
(Liftback)



NOTE:

- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.

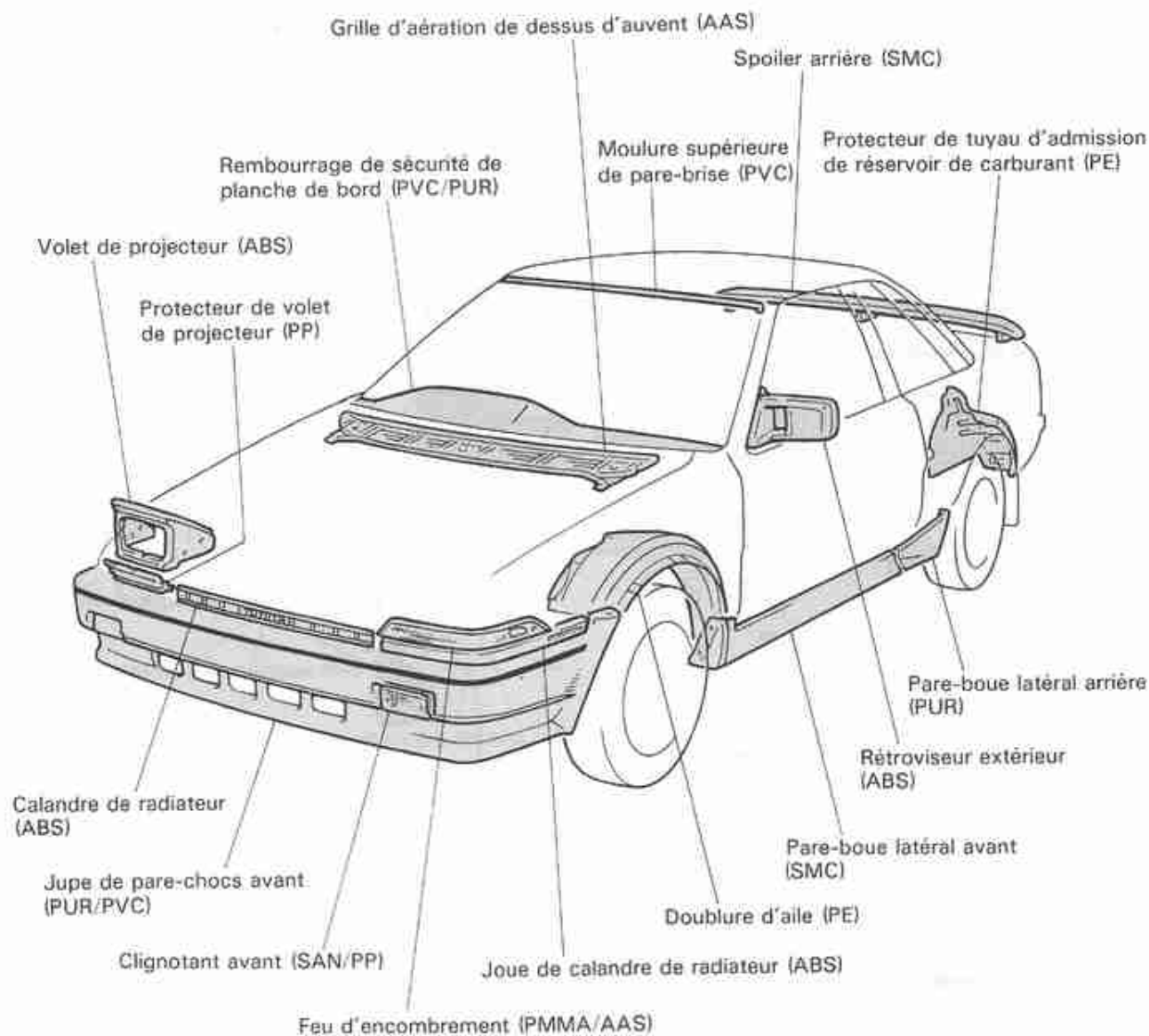
(Hatchback)



NOTE:

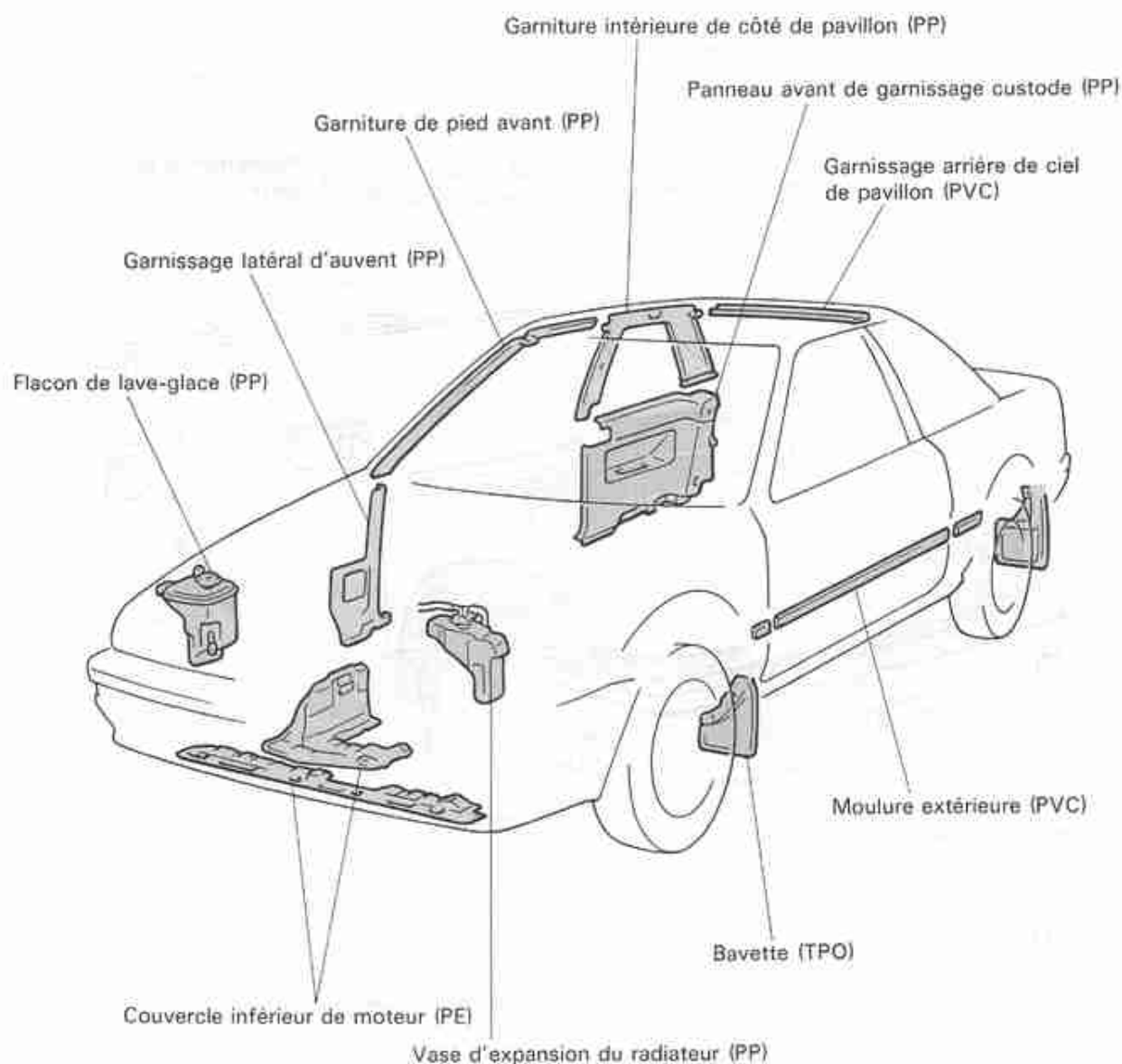
- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.

COUPE



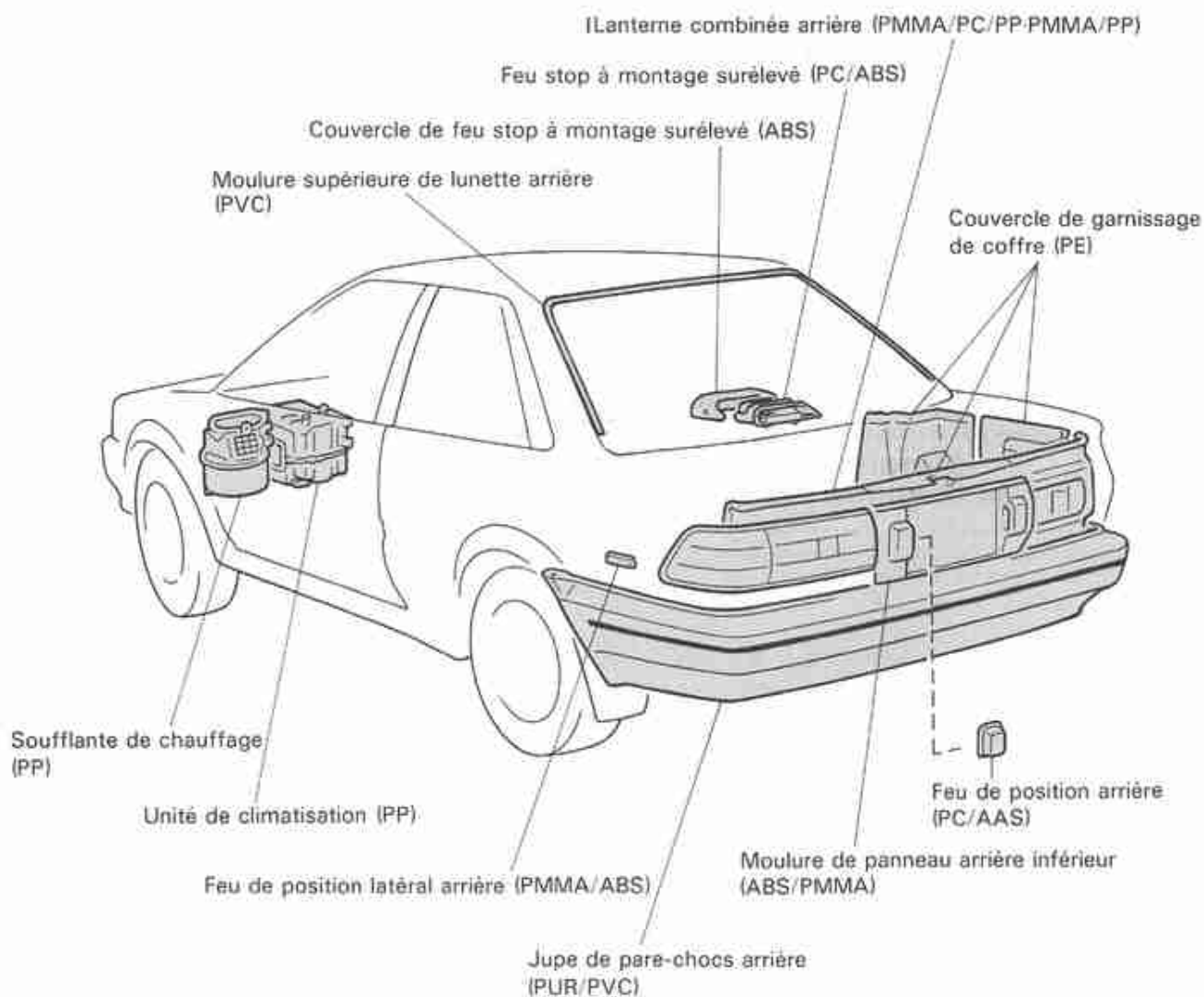
NOTE:

- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.

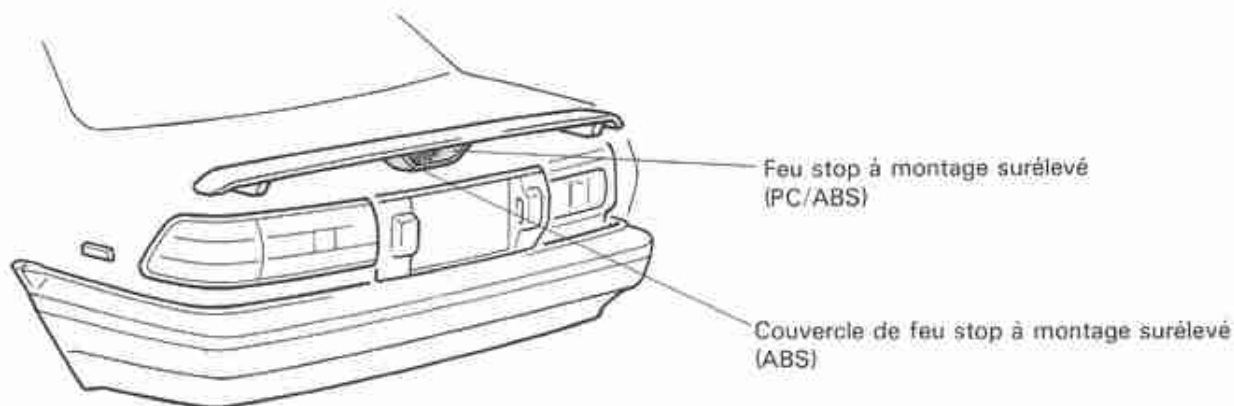


NOTE:

- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.



(Avec spoiler)



NOTE:

- La matière de résine diffère selon les modèles.
- / Constitué de 2 types de matières ou plus.

TRAITEMENT ANTI-ROUILLE

| | Page |
|--|-------|
| INFORMATIONS GENERALES | AR-2 |
| PARTIES D'ETANCHEITE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE | AR-4 |
| PARTIES D'APPLICATION DE PRODUIT D'ETANCHEITE POUR DESSOUS DE CAISSE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE | AR-13 |
| PARTIES D'APPLICATION DE PRODUIT ANTI-ROUILLE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE | AR-14 |
| PARTIES D'APPLICATION DE PEINTURE ANTI-ECAILLEMENT DES PANNEAUX DE CARROSSERIE | AR-15 |

INFORMATIONS GENERALES

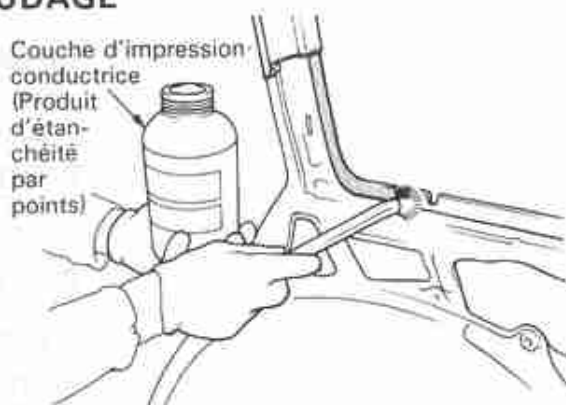
Un traitement anti-rouille est nécessaire avant le soudage et avant et après la peinture.

TRAITEMENT ANTI-ROUILLE AVANT LE SOUDAGE

1. APPLICATION D'UNE COUCHE D'IMPRESSION CONDUCTRICE (PRODUIT D'ETANCHEITE PAR POINTS)

Pour la protection contre le corrosion, toujours passer une couche d'impression conductrice (produit d'étanchéité par points) sur les surfaces à souder à l'endroit où la peinture a été retirée.

NOTE: Passer la couche d'impression conductrice (produit d'étanchéité par points) de telle sorte qu'il n'y ait pas de suintement aux surfaces d'assemblage.



APPLICATION D'UNE COUCHE D'IMPRESSION CONDUCTRICE (PRODUIT D'ETANCHEITE PAR POINTS)

TRAITEMENT ANTI-ROUILLE AVANT LA PEINTURE

1. APPLICATION DE PRODUIT D'ETANCHEITE POUR CARROSSERIE

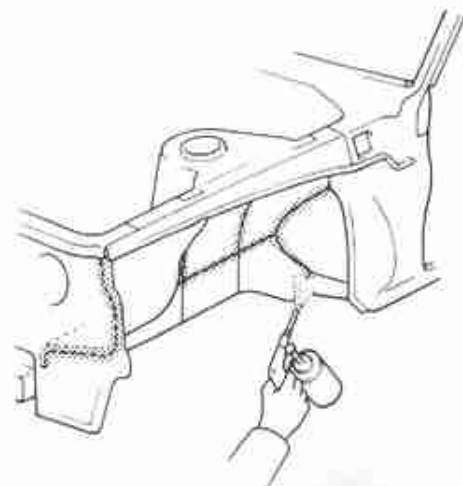
Pour assurer une bonne étanchéité à l'eau et protéger contre la corrosion, toujours appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie sur les joints des panneaux de la carrosserie et sur les sertissages des portes, capots etc.



APPLICATION DE PRODUIT D'ETANCHEITE POUR CARROSSERIE

2. APPLICATION DE PRODUIT D'ETANCHEITE POUR DESSOUS DE CAISSE

Pour empêcher la corrosion et protéger la carrosserie contre le gravillonnage, toujours appliquer une couche suffisante de produit d'étanchéité pour dessous de caisse sur le dessous de la carrosserie et à l'intérieur des passages de roue.

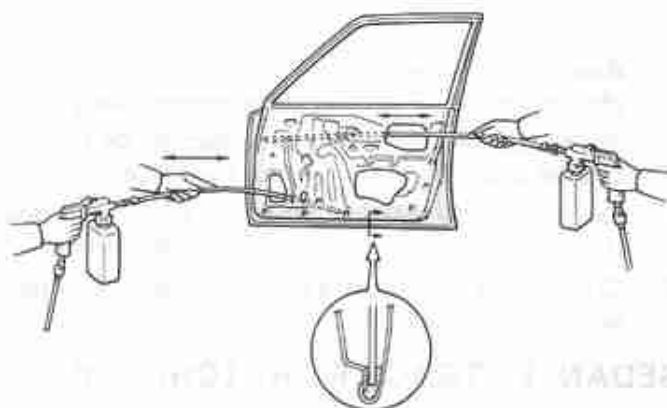


APPLICATION DE PRODUIT D'ETANCHEITE POUR DESSOUS DE CAISSE

TRAITEMENT ANTI-ROUILLE APRES LA PEINTURE

1. APPLICATION DE PRODUIT ANTI-ROUILLE (CIRE)

Pour protéger contre la corrosion les parties ne pouvant être peintes, toujours appliquer suffisamment de produit anti-rouille (cire) à l'intérieur des parties serties des portes et capots, autour des charnières ou sur les surfaces soudées à l'intérieur des structures caissonnées en croix des traverses, pieds etc.



APPLICATION DE PRODUIT ANTI-ROUILLE (CIRE)

REFERENCE: TRAITEMENT ANTI-ROUILLE PAR LA PEINTURE

La peinture empêche la corrosion et protège les tôles contre la détérioration. Cette partie ne couvre que de la peinture anti-écaillage utilisée contre la corrosion.

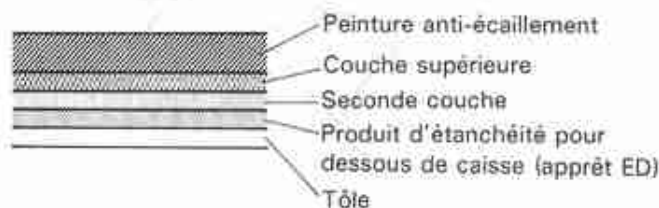
1. PEINTURE ANTI-ECAILLEMENT

Pour empêcher la corrosion et protéger la carrosserie contre le gravillonnage etc., appliquer de la peinture anti-corrosion sur les panneaux de marchepied, les parties des passages de roue, les joues d'aile etc.

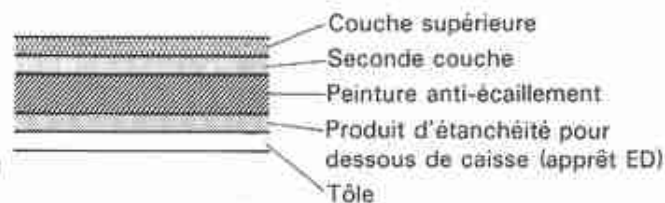
NOTE:

Selon les modèles ou les zones d'application, une application est nécessaire dans les deux cas suivants: avant l'application d'une seconde couche et après l'application de la couche de finition.

- Appliquer la peinture anti-écaillage après l'application de la couche de finition.



- Appliquer la peinture anti-écaillage avant l'application de la seconde couche.

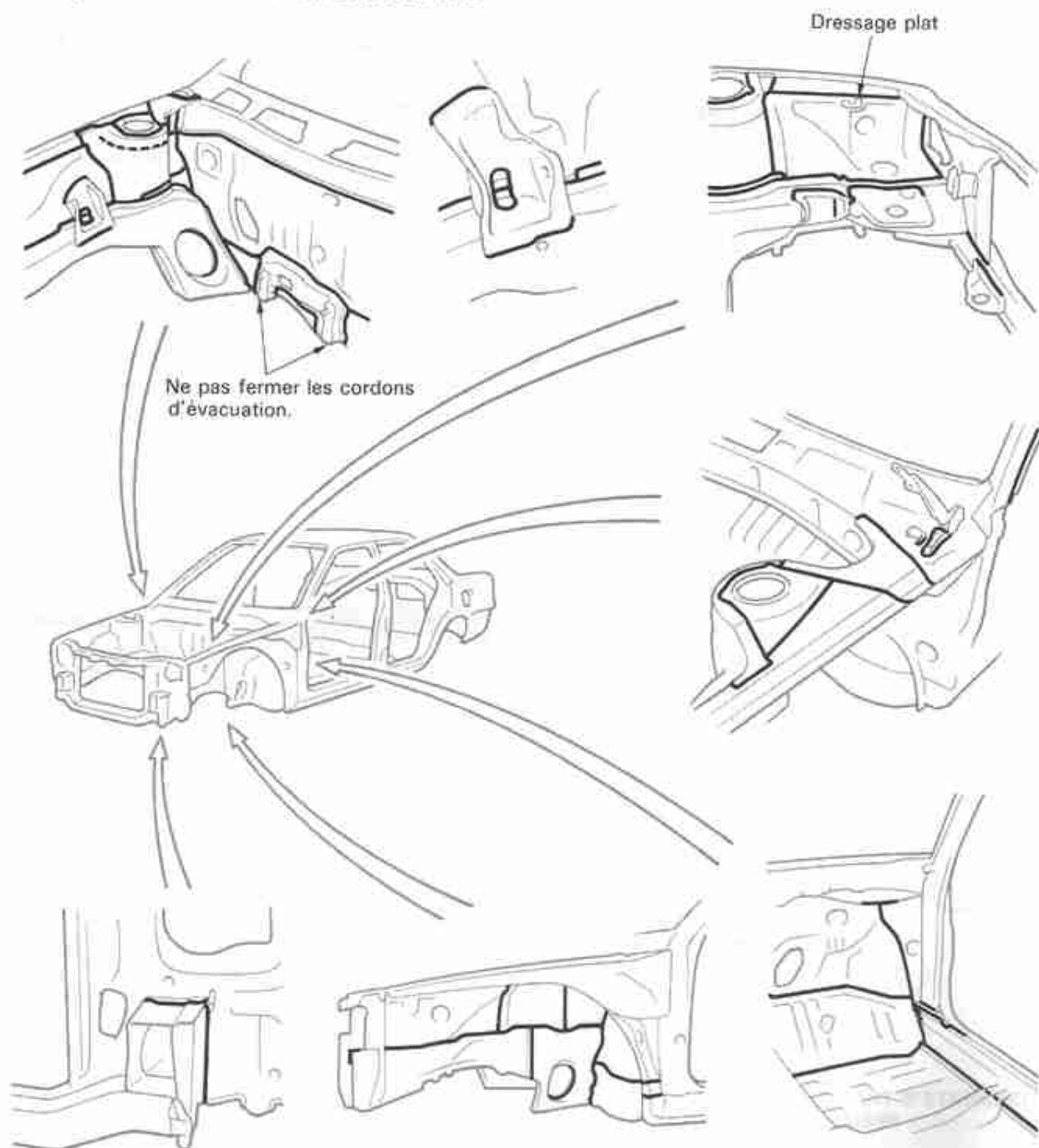


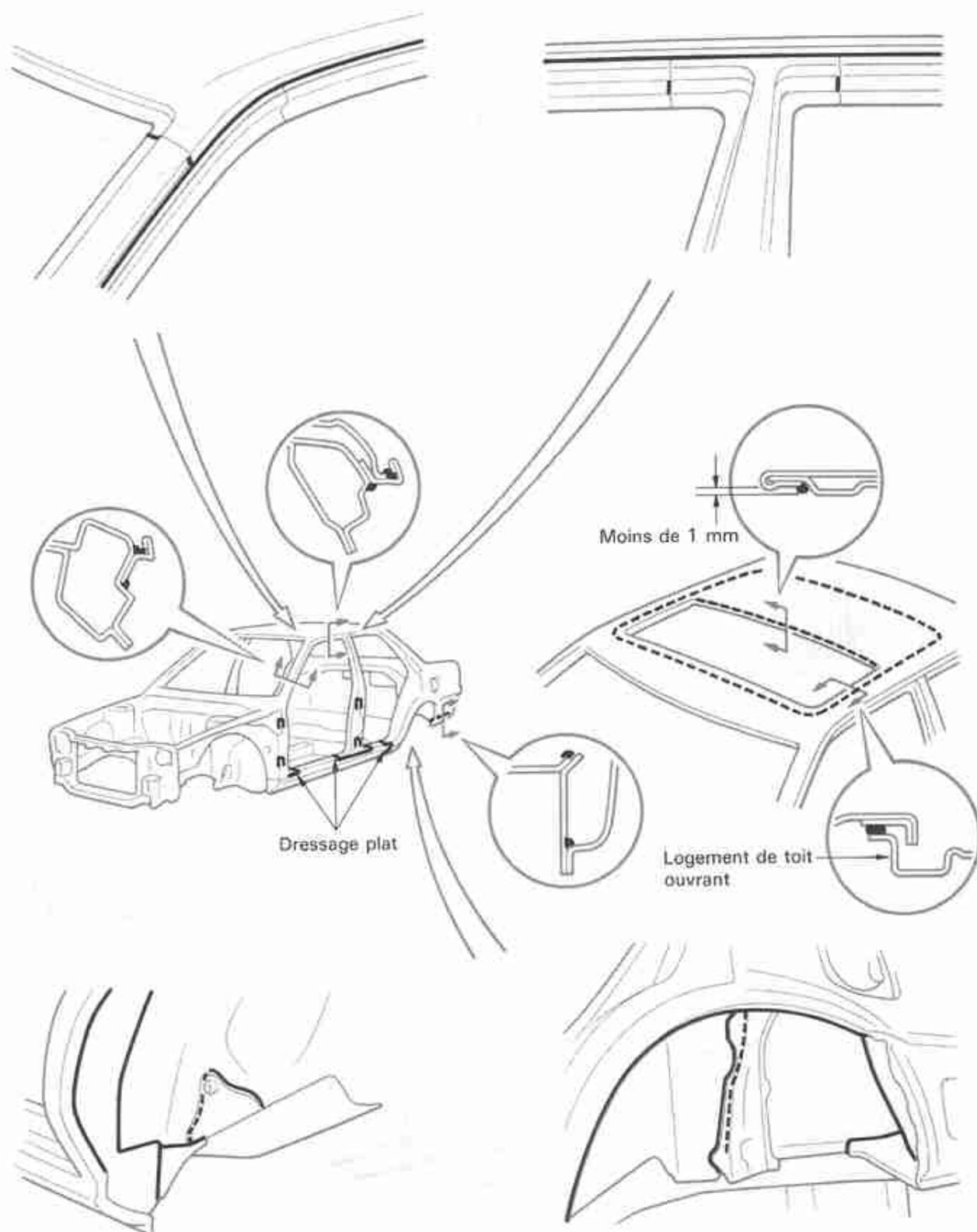
PARTIES D'ETANCHEITE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

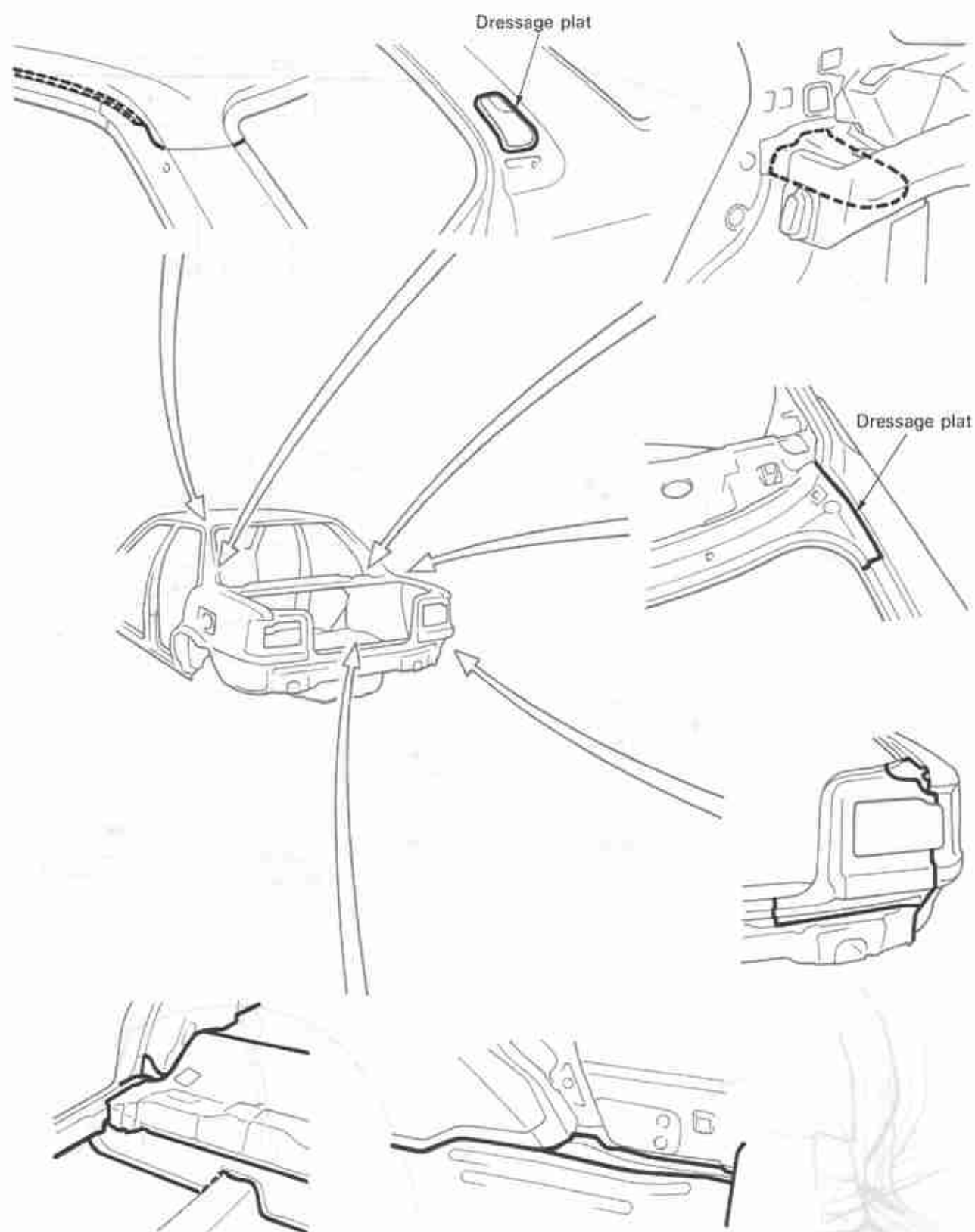
NOTE:

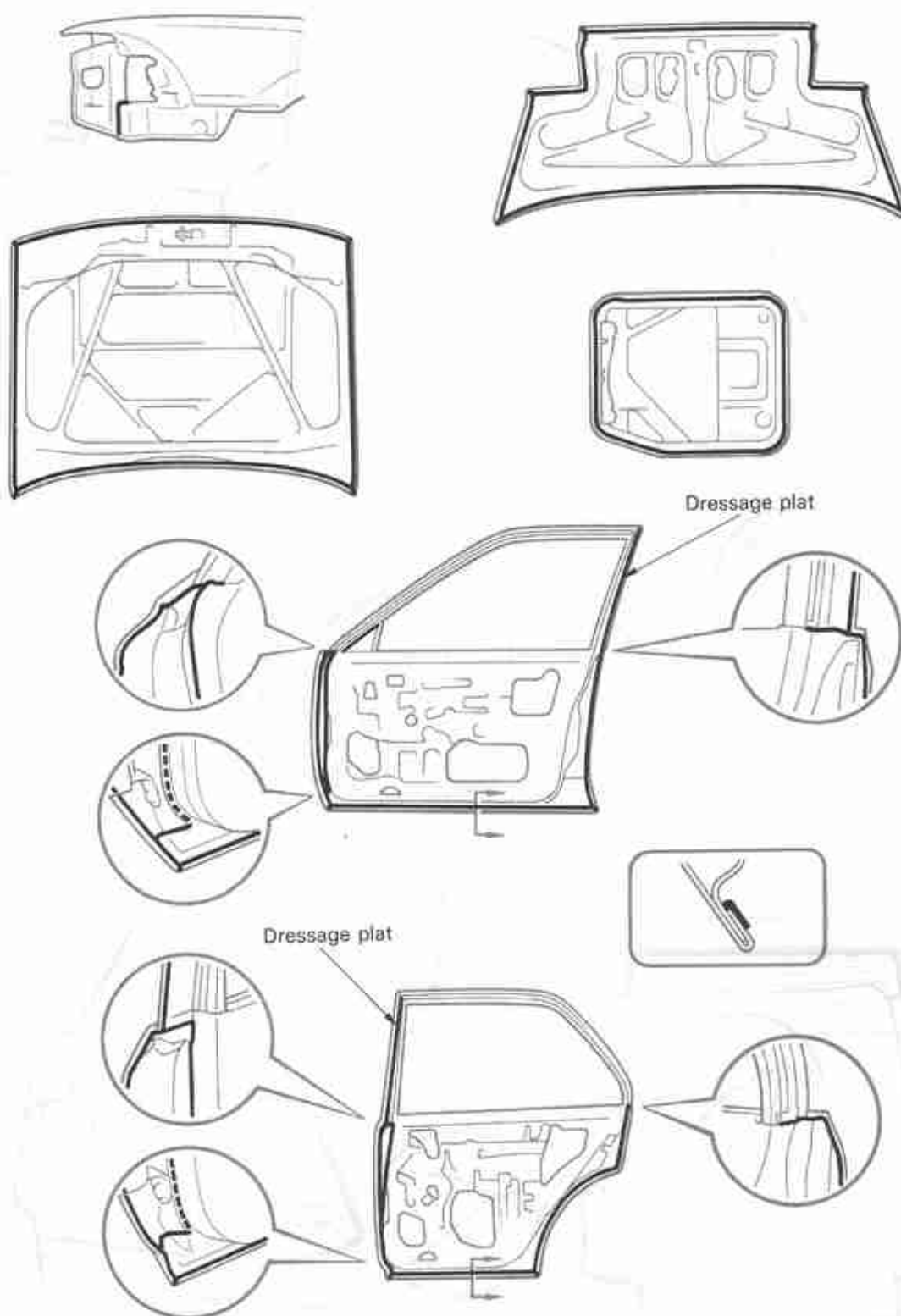
1. Avant d'appliquer du produit d'étanchéité pour carrosserie, nettoyer la partie d'application avec un chiffon imbibé de produit d'enlèvement de graisse, de cire et de silicone.
2. Si une couche d'impression conductrice de soudure a été appliquée, essuyer tout excès, puis passer une couche d'apprêt anti-corrosion avant d'appliquer le produit d'étanchéité pour carrosserie.
3. Essuyer tout excès de produit d'étanchéité pour carrosserie avec un chiffon imbibé d'un produit d'enlèvement de graisse, de cire et de silicone.
4. Si le produit d'étanchéité pour carrosserie est endommagé par écaillage, craquellement etc., effectuer la retouche nécessaire.

SEDAN, LIFTBACK ET HATCHBACK

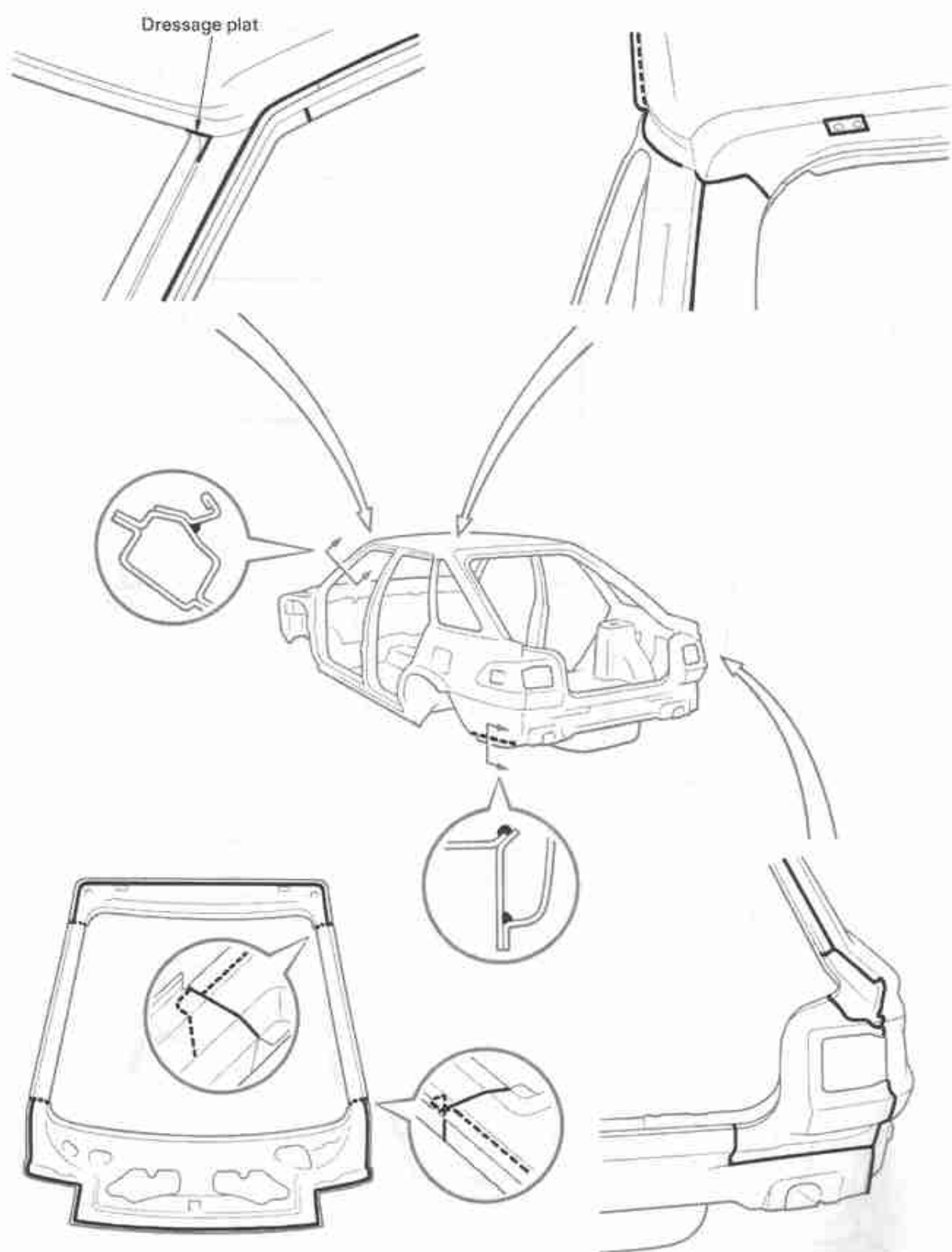




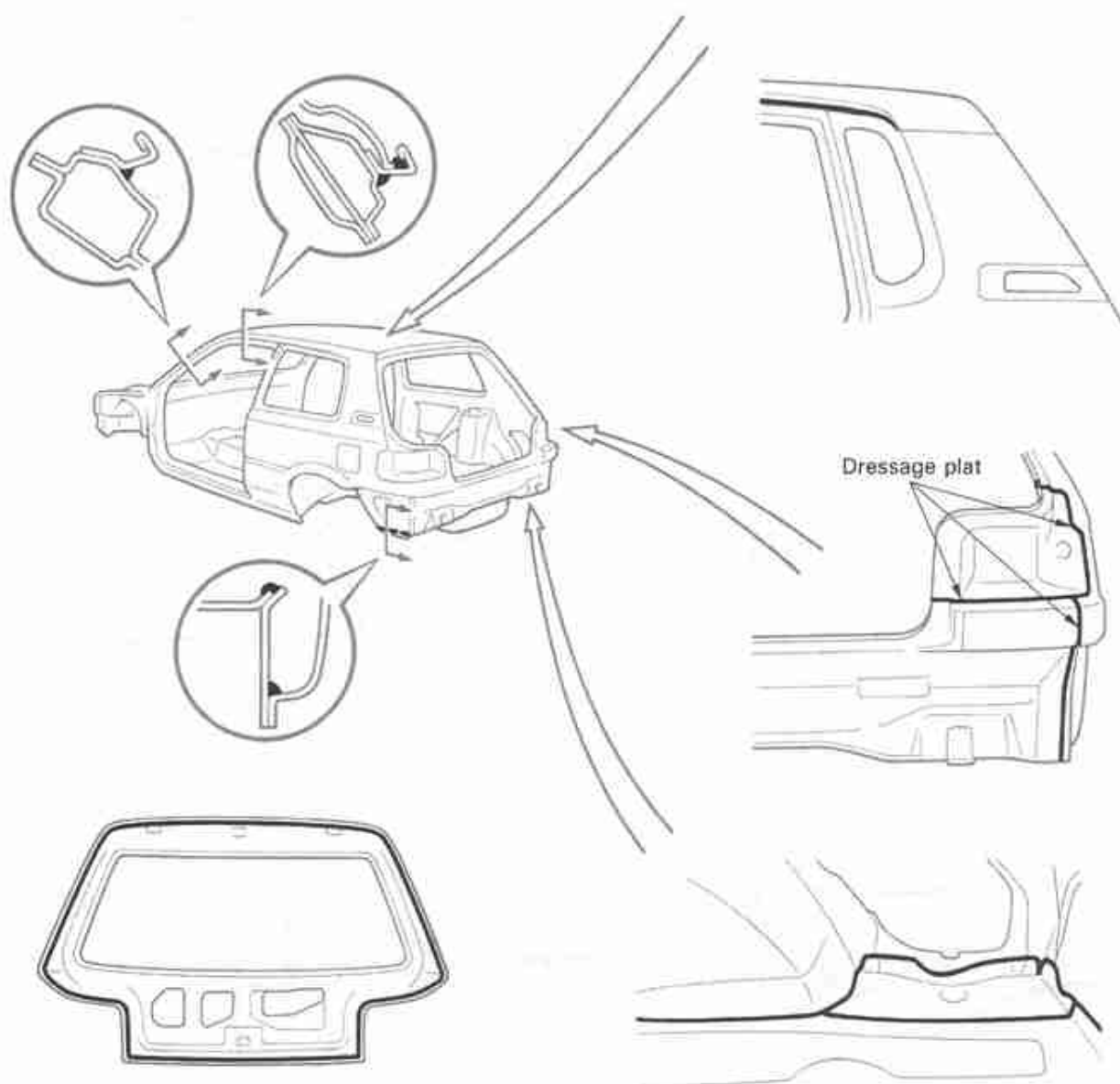
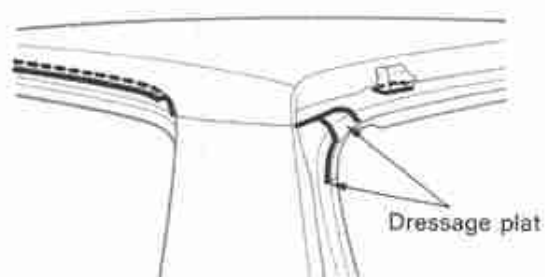
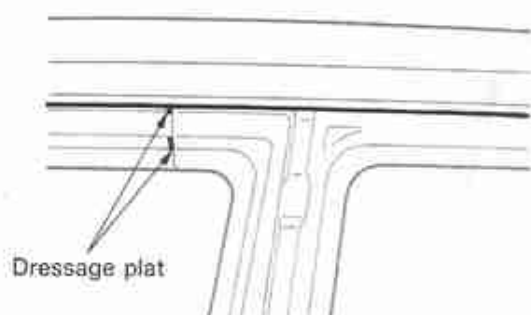




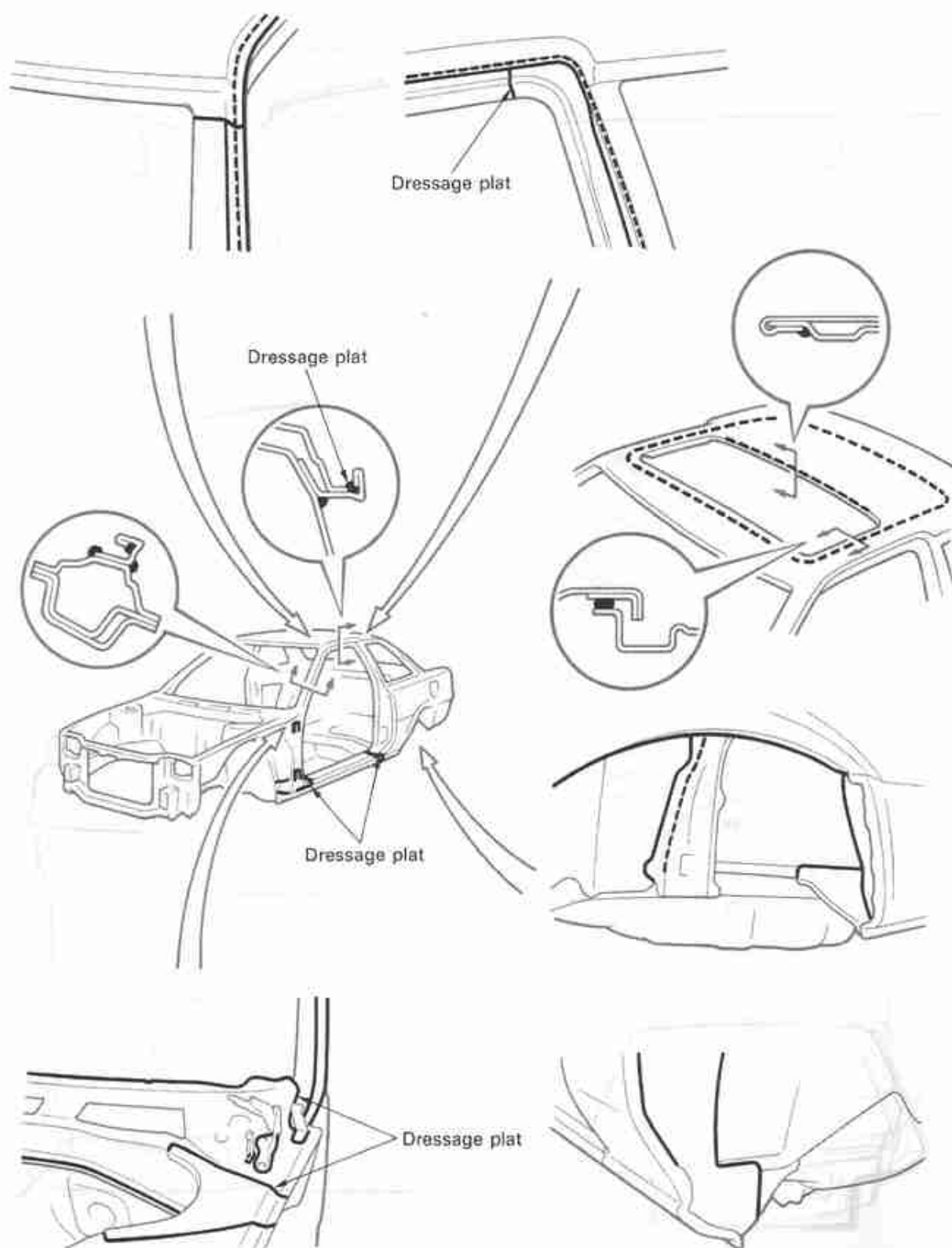
(Liftback)

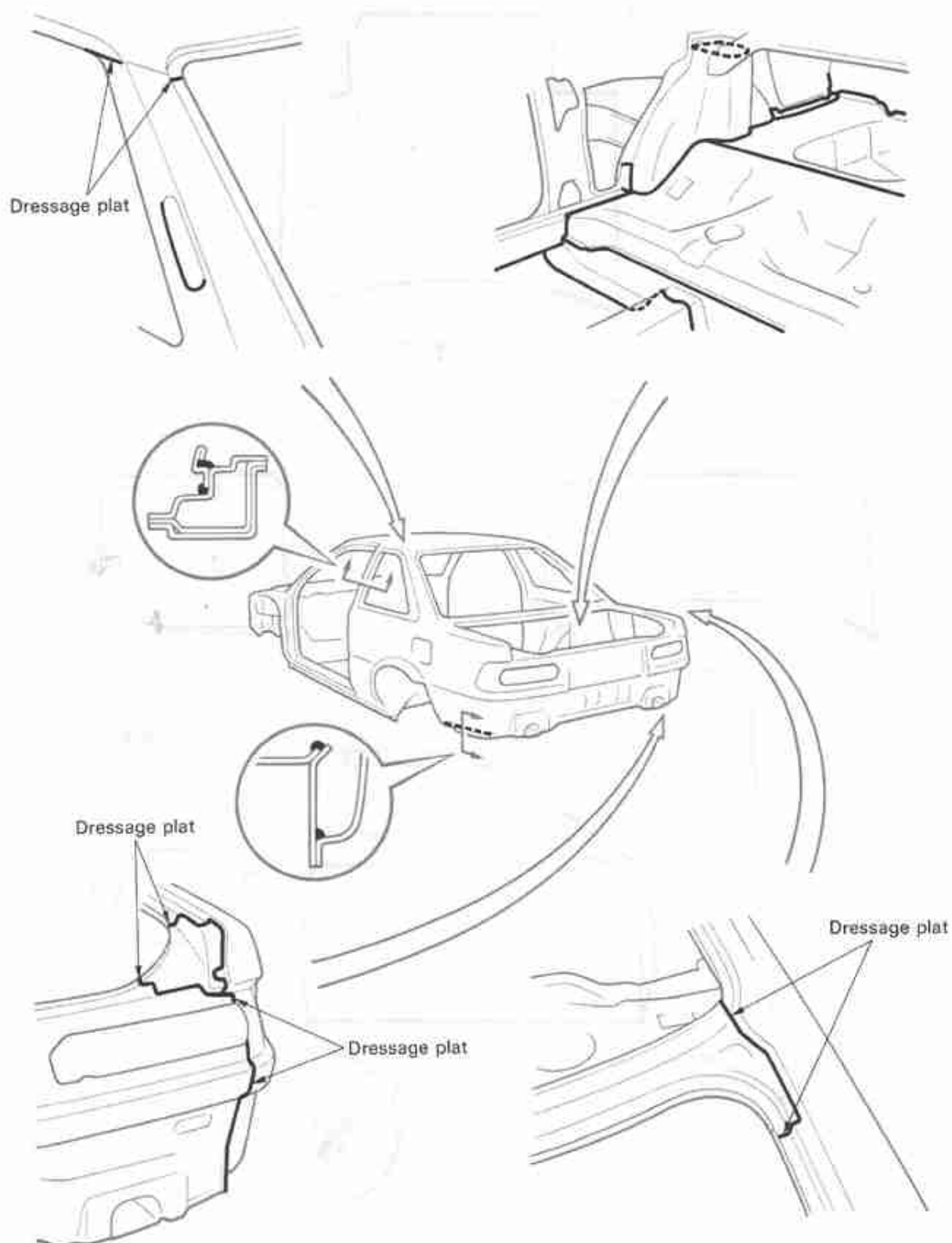


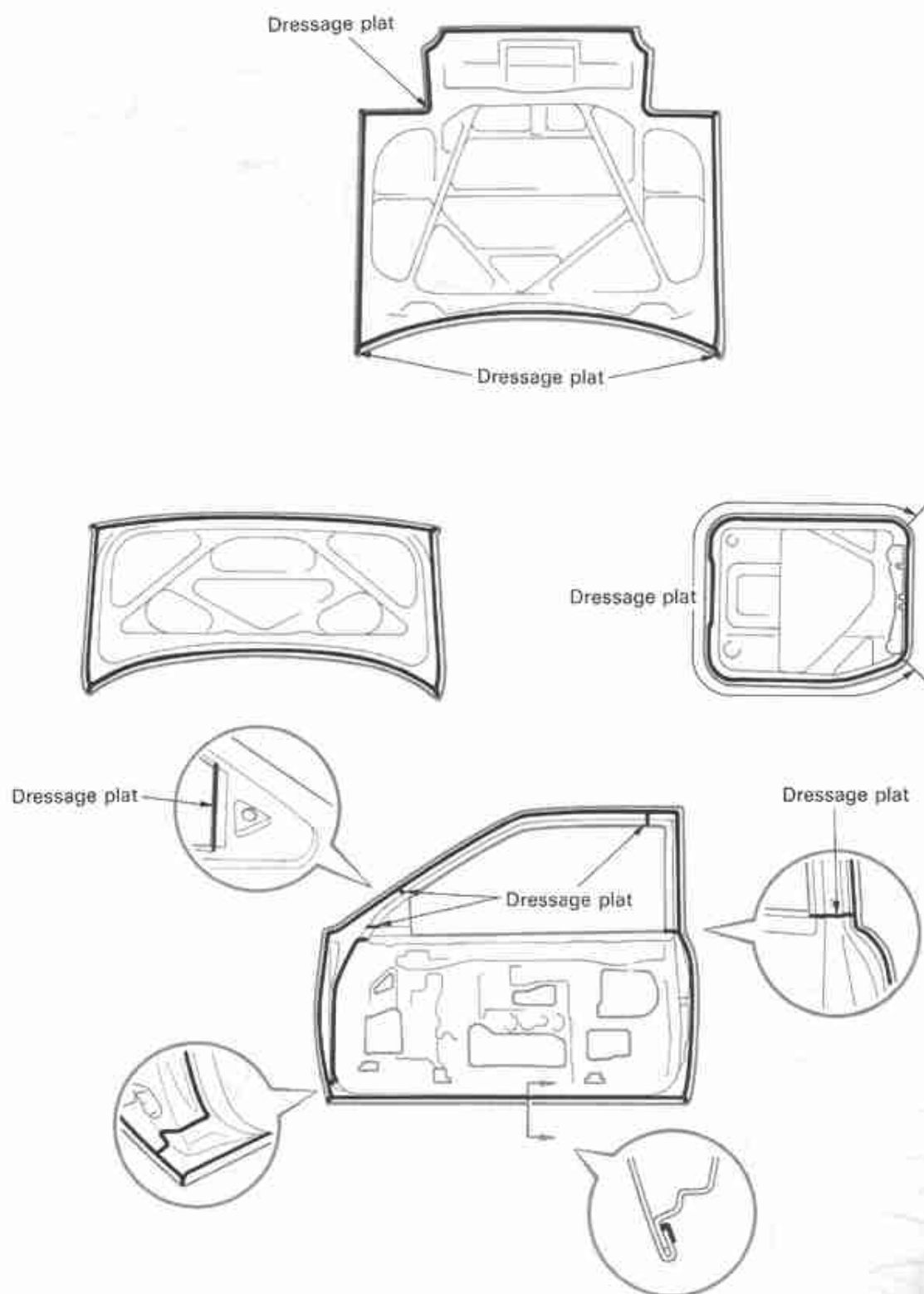
(Hatchback)



COUPE



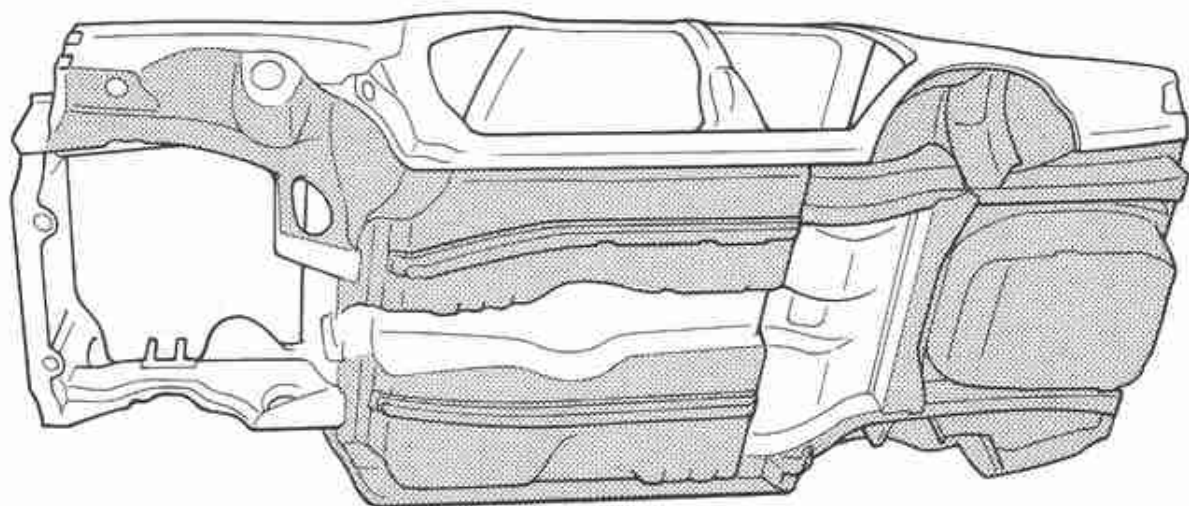




PARTIES D'APPLICATION DE PRODUIT D'ETANCHEITE POUR DESSOUS DE CAISSE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

NOTE:

1. Essuyer tout d'abord toute saleté, graisse ou huile avec un chiffon imbibé de produit d'enlèvement de graisse, de cire et de silicone.
2. Recouvrir les parties voisines de papier à masquer pour ne pas risquer de mettre du produit sur les parties qui n'en nécessitent pas. Si d'autres parties sont tachées par accident, essuyer immédiatement le produit.
3. Appliquer la première couche de produit d'étanchéité pour dessous de caisse sur toutes les parties soudées et sur les assemblages de panneaux, puis appliquer une seconde couche sur toute la surface.
4. Ne pas revêtir les pièces qui chauffent telles que tuyau d'échappement ni les pièces en mouvement telles qu'arbre de transmission.
5. Outre les points indiqués ci-après, appliquer du produit sur tous les points de soudure du dessous de caisse pour assurer la protection contre la corrosion.
6. Etanchéiser le rebord des traverses et supports avec du produit d'étanchéité pour dessous de caisse.
7. Si le produit d'étanchéité pour dessous de caisse est endommagé par écaillage, craquellement etc., effectuer la retouche nécessaire.

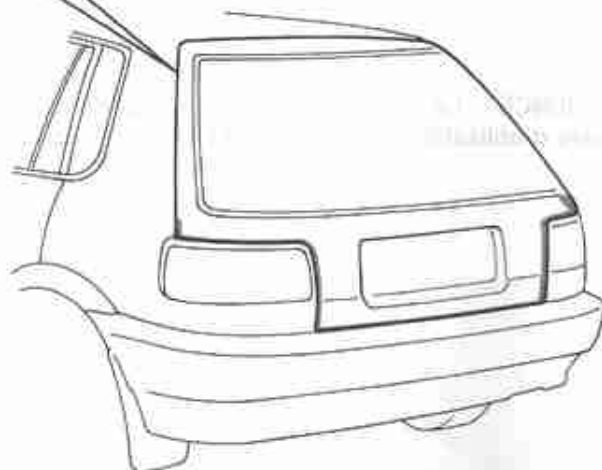
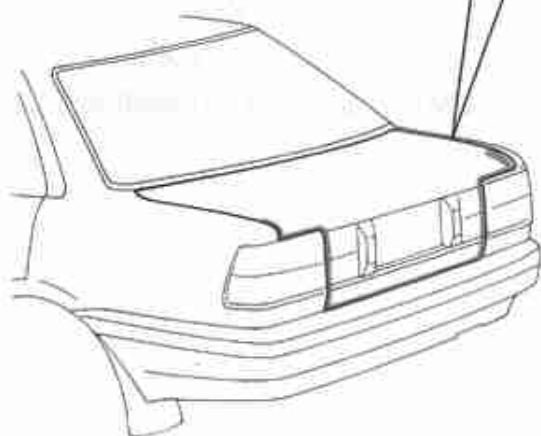
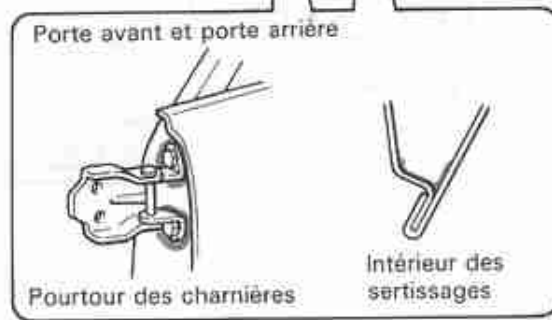
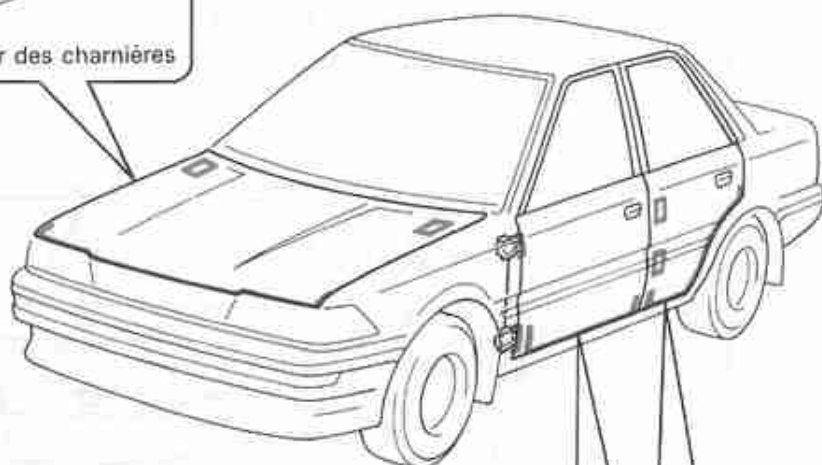
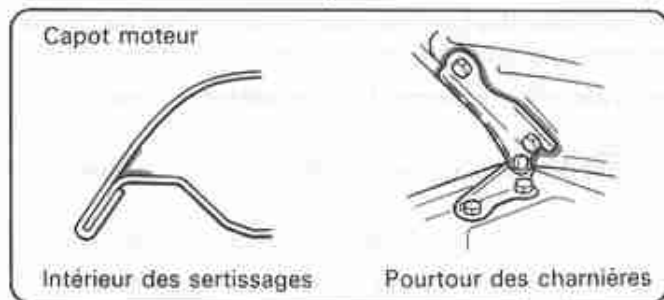


REFERENCE: Le produit d'étanchéité pour dessous de caisse doit être appliqué selon les spécifications pour le pays d'utilisation en se reportant aux notes ci-dessus.

PARTIES D'APPLICATION DE PRODUIT ANTI-ROUILLE (CIRE) DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

NOTE:

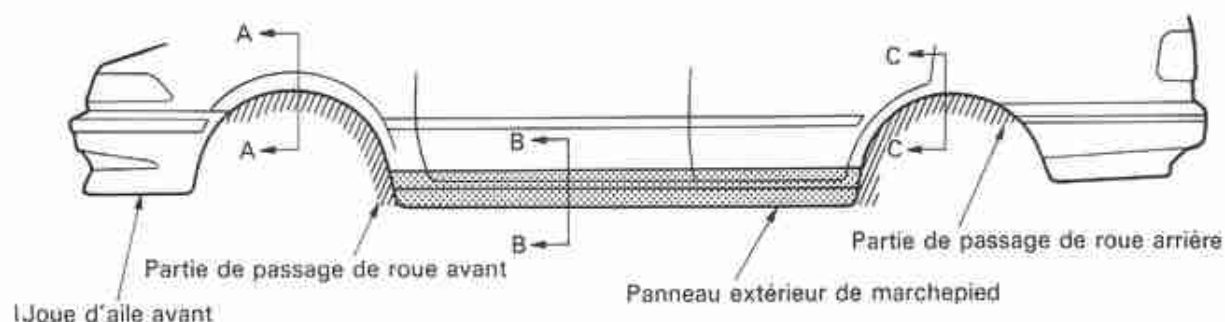
1. Lors de l'ajustement des portes et capots, appliquer du produit anti-rouille (cire) autour des charnières.
2. Même dans le cas d'une réparation partielle d'une pièce, appliquer du produit anti-rouille (cire) sur toute la surface d'application de la pièce.
3. Si du produit anti-rouille a été mis accidentellement sur d'autres parties, l'essuyer immédiatement avec un chiffon imbibé de produit d'enlèvement de graisse, de cire et de silicone.



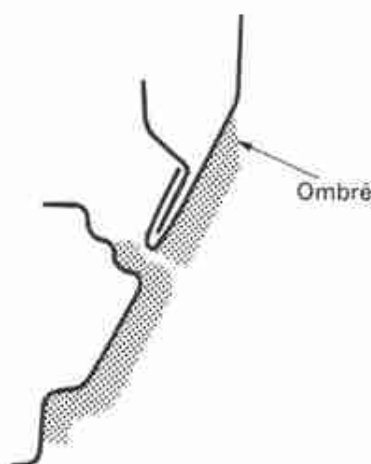
PARTIES D'APPLICATION DE PEINTURE ANTI-ECAILLEMENT DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

NOTE:

1. Sur certaines parties, l'application de peinture anti-écaillage doit être effectuée avant l'application de la seconde couche; sur d'autres elle doit être effectuée après la couche de finition.
2. Si de la peinture anti-écaillage a été mise accidentellement sur d'autres parties, l'essuyer immédiatement avec un chiffon imbibé de produit d'enlèvement de graisse, de cire et de silicone.





Coupe A-A



Coupe B-B

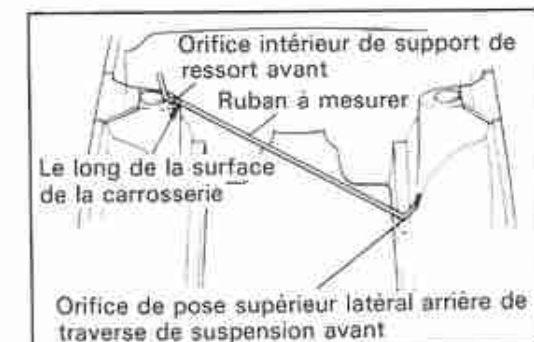
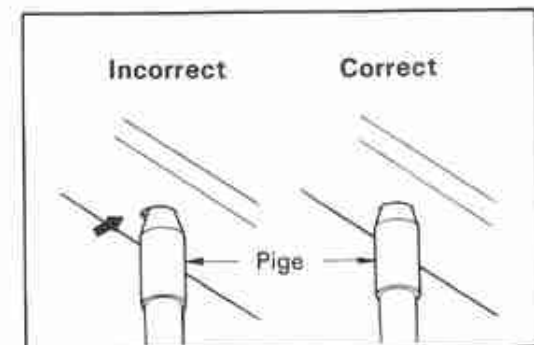
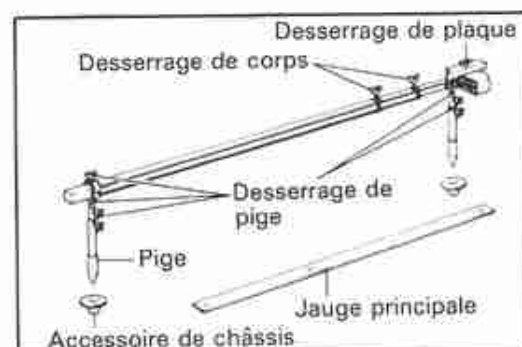
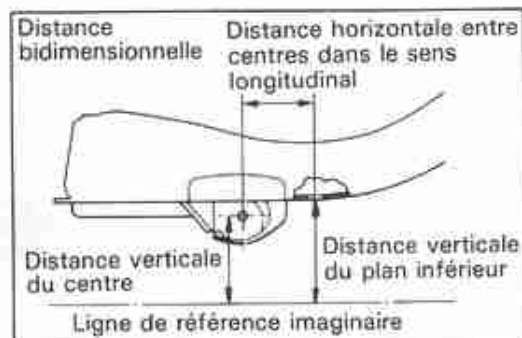
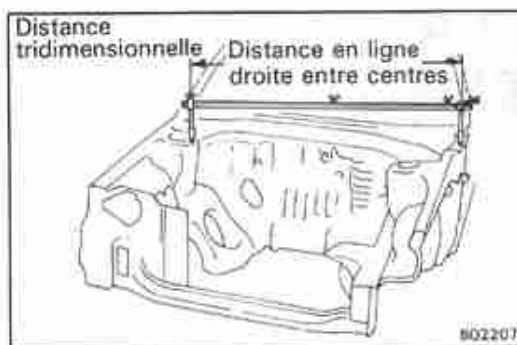


Coupe C-C

-  Passer de la peinture anti-écaillage avant une seconde couche.
 Passer de la peinture anti-écaillage après une couche de finition.

COTES DE LA CARROSSERIE

| | Page |
|---------------------------------------|------|
| INFORMATIONS GENERALES | CC-2 |
| SCHEMAS COTES DE LA CARROSSERIE | CC-3 |



INFORMATIONS GENERALES

1. COTES DE BASE

- (a) Les cotes des schémas sont de deux types:
(Distance tridimensionnelle)

- Distance en ligne droite entre les centres de deux points de mesure.

(Distance bidimensionnelle)

- Distance horizontale dans le sens longitudinal des centres de deux points de mesure.
- Hauteur depuis une ligne de référence imaginaire.

- (b) Dans le cas où une seule cote est donnée, la gauche et la droite sont symétriques.

- (c) Les cotes des plans suivants représentent des distances réelles. Utiliser ces cotes comme référence.

2. MESURAGE

- (a) Fondamentalement, tous les mesures sont effectuées à la pige. Pour les parties pour lesquels une telle mesure n'est pas possible, utiliser un ruban à mesurer.
- (b) Utiliser uniquement une jauge à piges dont le corps, la plaque de mesure et les piges ne sont pas desserrés.

NOTE:

1. La hauteur des piges gauche et droite doit être égale.
2. Toujours étalonner la jauge à piges avant la mesure ou après avoir réglé la hauteur des piges.
3. Ne pas laisser tomber la jauge à piges et ne pas lui imposer de coups.
4. S'assurer que les piges sont bien en place dans les orifices.

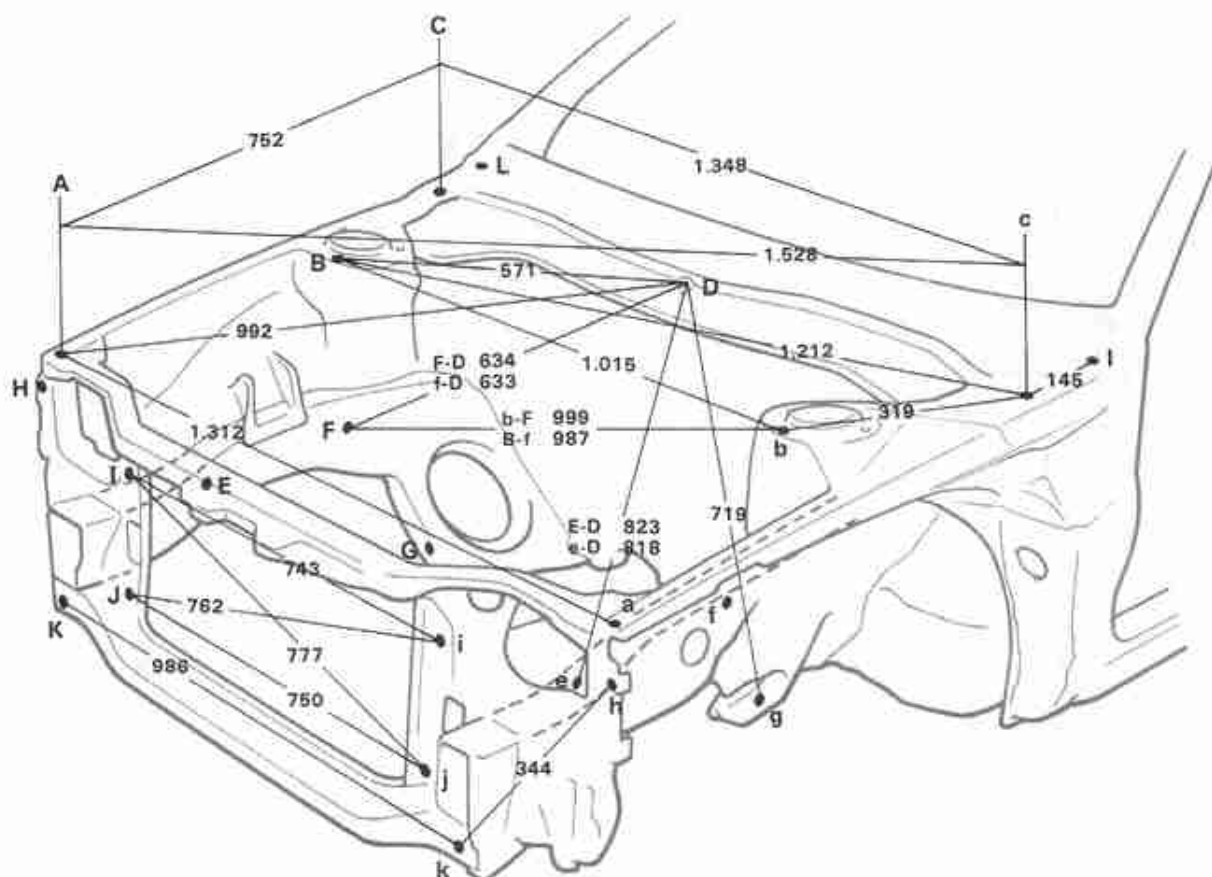
- (c) En cas d'utilisation d'un ruban à mesurer, éviter de vriller ou tordre le ruban.

- (d) Lorsqu'on effectue une mesure en diagonale entre l'orifice intérieur de support de ressort avant et l'orifice de pose arrière supérieur de traverse de suspension, mesurer le long de la surface du panneau de support de ressort avant.

SCHEMAS COTES DE LA CARROSSERIE

COMPARTIMENT MOTEUR (Tous les modèles)

(Distance tridimensionnelle)

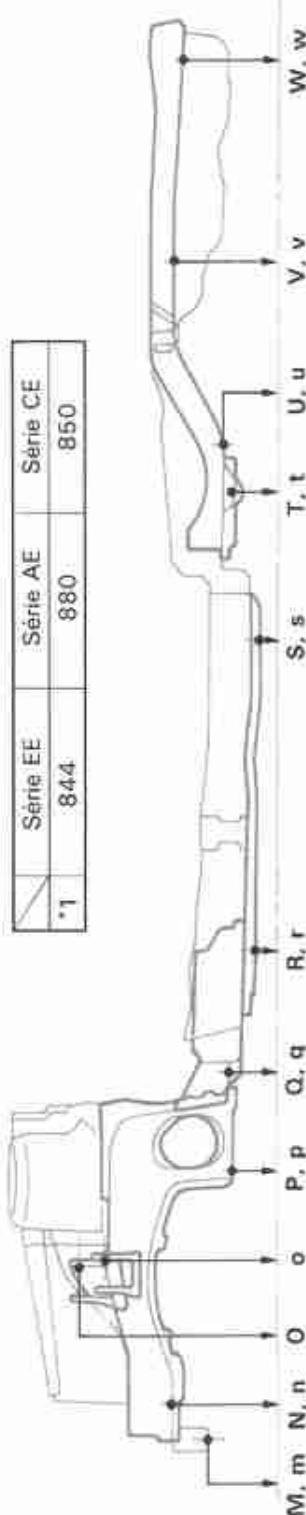
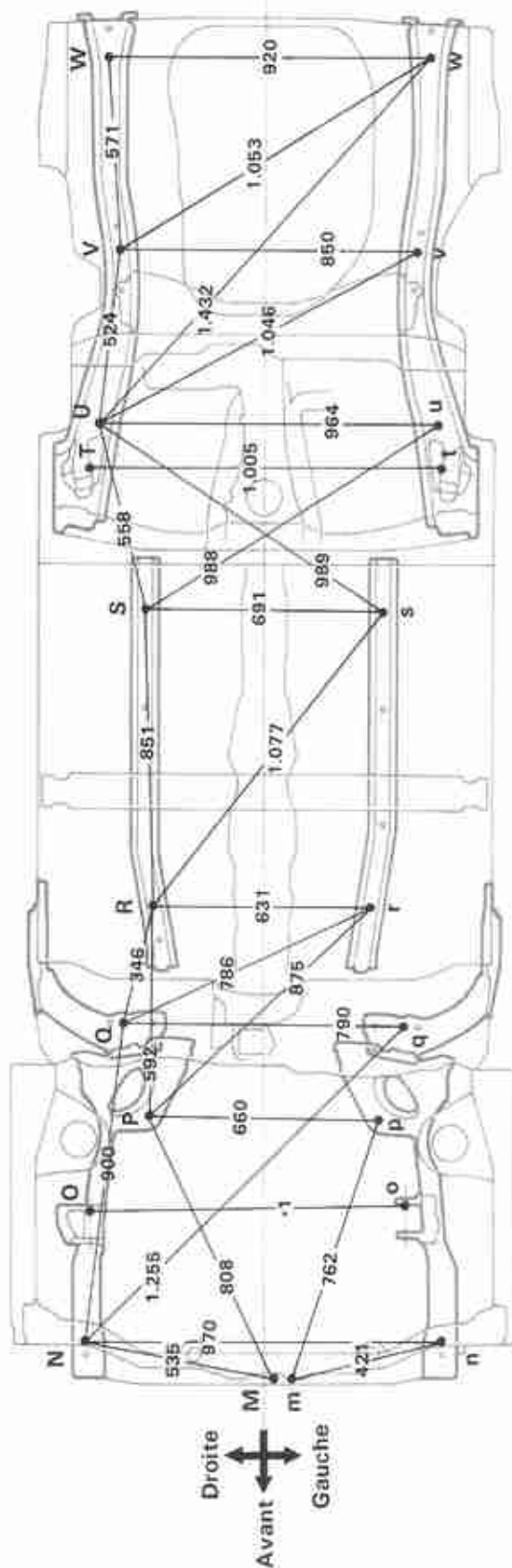


mm

| Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice |
|---------|--|--------------------|
| A, a | Ecrou de pose d'aile — avant | 6 Ecrou |
| B, b | Orifice de support de ressort avant — avant | 9,5 |
| C, c | Ecrou de pose d'aile — arrière | 6 Ecrou |
| D | Repère de centrage de panneau de dessus d'auvent | — |
| E, e | Orifice standard de longeron avant | 16 |
| F, f | Orifice standard de longeron avant | 16 |
| G, g | Orifice standard de longeron avant | 10 |
| H, h | Orifice standard de support de radiateur | 10 |
| I, i | Orifice de bride de faisceau de fils | 7 |
| J, j | Ecrou de pose de tuyau de refroidisseur d'huile | 6 Ecrou |
| K, k | Orifice standard de traverse avant | 7 |
| L, l | Orifice standard de panneau de dessus d'auvent | 10 |

DESSOUS DE CAISSE (Sedan et Liftback)

(Distance tridimensionnelle)



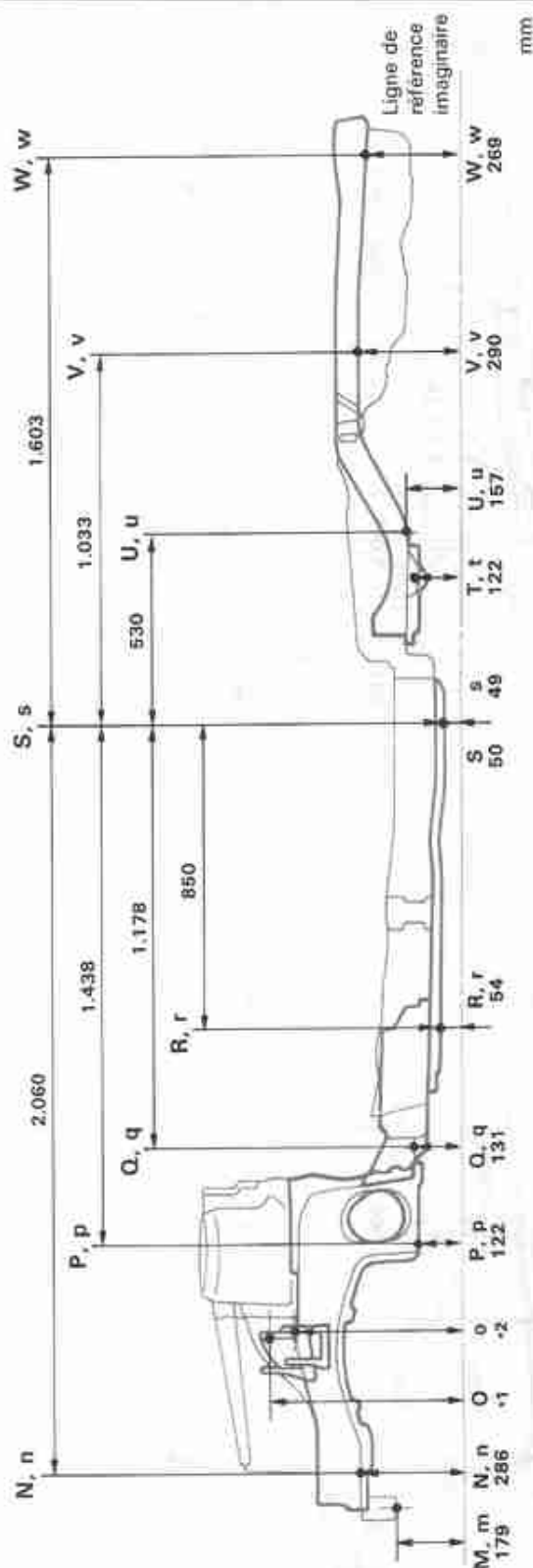
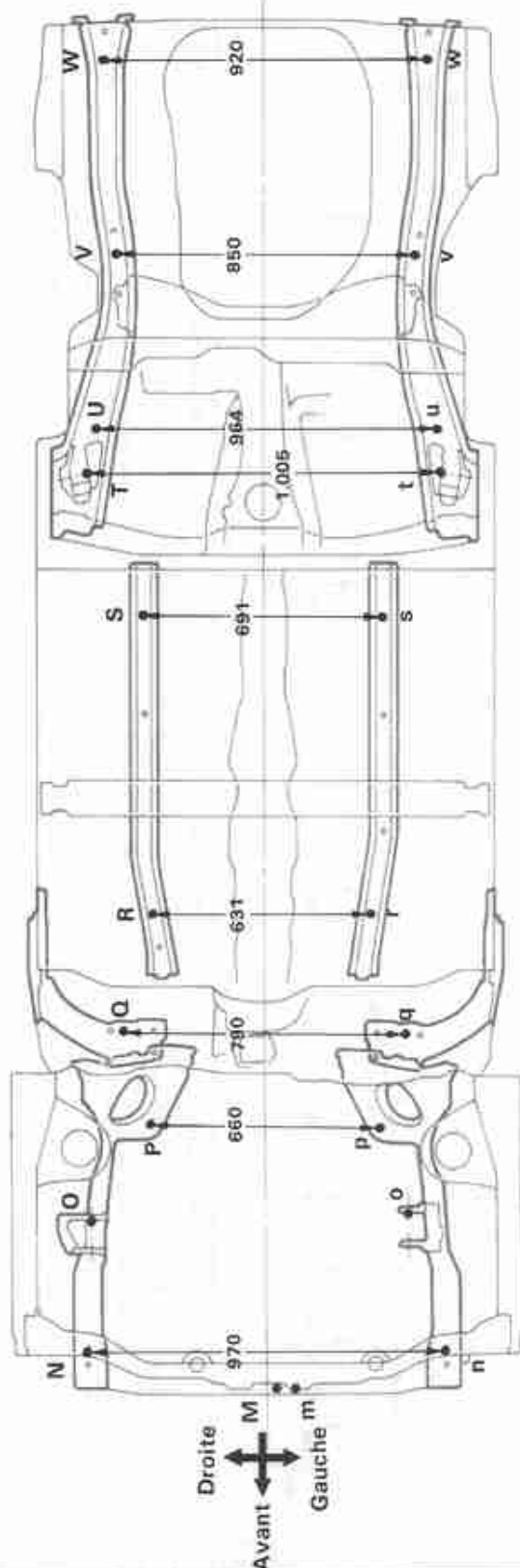
| | Série EE | Série AE | Série CE |
|----|----------|----------|----------|
| *1 | 844 | 880 | 850 |

802400
802401

| Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice | Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice |
|---------|---|--------------------|---------|---|--------------------|
| M, m | Ecrou de pose de poutre de montage du moteur | 10 Ecrou | S, s | Orifice standard de renfort inférieur de plancher avant | 15 |
| N, n | Orifice standard de longeron avant | 15 | T, t | Orifice de pose de raidisseur - intérieur | 12 |
| O, o | Orifice de support de montage du moteur - arrière | 13 | U, u | Orifice standard de longeron de plancher arrière | 15 |
| P, p | Ecrou de pose de traverse de suspension avant | 14 Ecrou | V, v | Orifice de pose de traverse de suspension arrière | 10 Ecrou |
| Q, q | Ecrou de pose de traverse de suspension avant | 12 Ecrou | W, w | Orifice de pose de traverse de suspension arrière | 13 |
| R, r | Orifice standard de renfort inférieur de plancher avant | 15 | — | — | — |

DESSOUS DE CAISSE (Sedan et Liftback)

(Distance bidimensionnelle)



Cette ligne de référence imaginaire se trouve à 100 mm en dessous de la surface inférieure du panneau de marche pied.

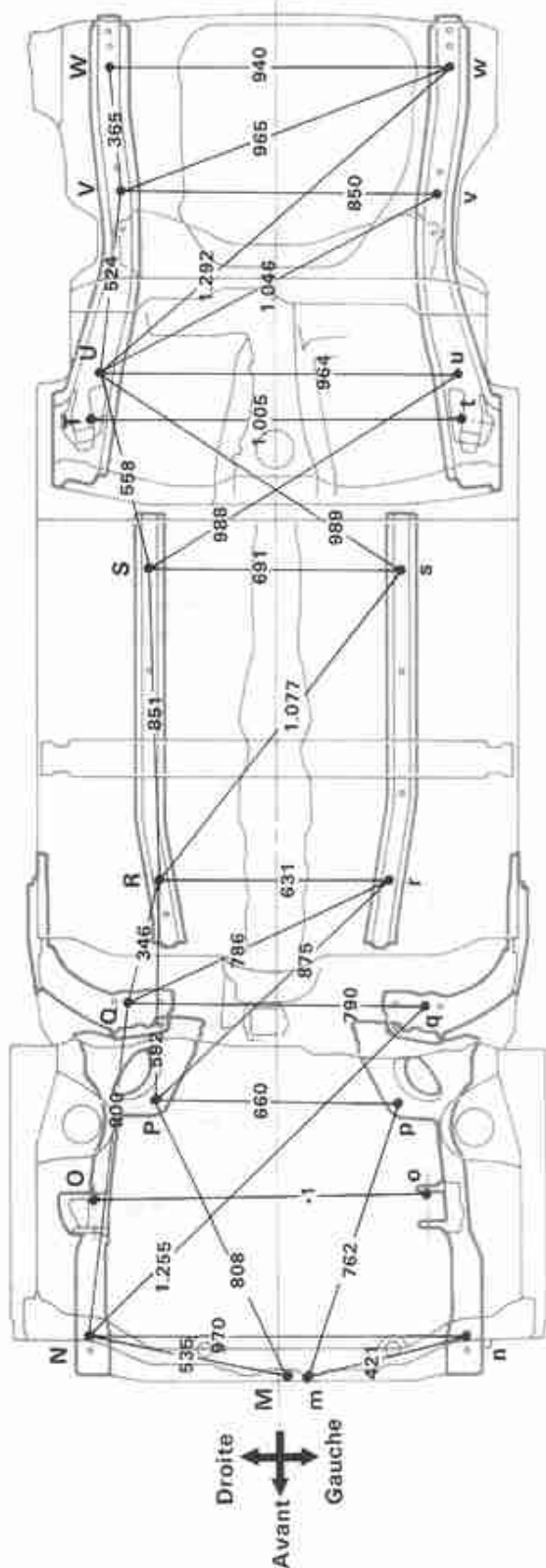
| | Série EE | Série AE | Série CE |
|----|----------|----------|----------|
| *1 | 521 | 529 | 521 |
| *2 | 453 | 453 | 445 |

Empattement 2.430

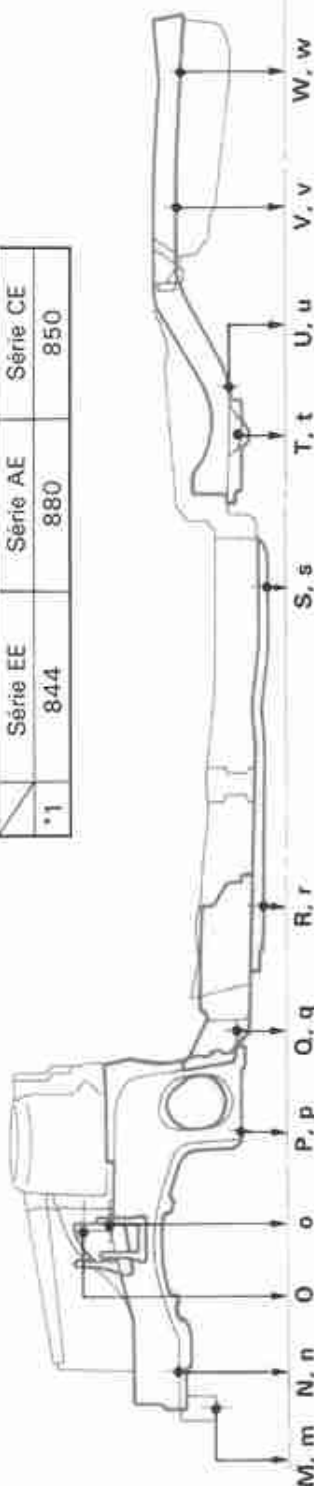
802460
802461

DESSOUS DE CAISSE (Hatchback)

(Distance tridimensionnelle)



| | Série EE | Série AE | Série CE |
|----|----------|----------|----------|
| *1 | 844 | 880 | 850 |

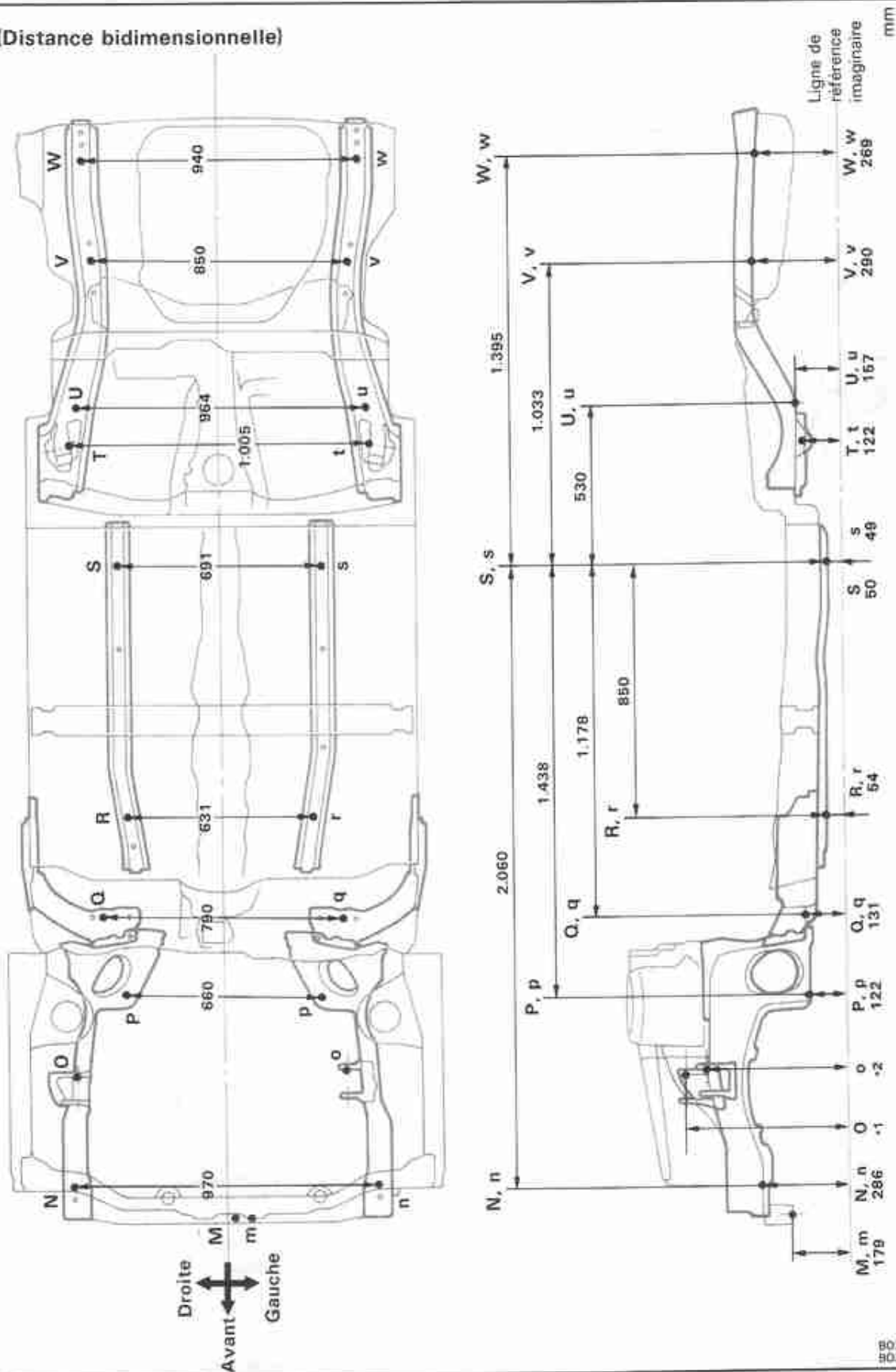


| Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice | Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice |
|---------|---|--------------------|---------|---|--------------------|
| M, m | Ecrou de pose de poutre de montage du moteur | 10 Ecrou | S, s | Orifice standard de renfort inférieur de plancher avant | 15 |
| N, n | Orifice standard de longeron avant | 15 | T, t | Orifice de pose de raidisseur - intérieur | 12 |
| O, o | Orifice de support de montage du moteur - arrière | 13 | U, u | Orifice standard de longeron de plancher arrière | 15 |
| P, p | Ecrou de pose de traverse de suspension avant | 14 Ecrou | V, v | Orifice de pose de traverse de suspension arrière | 10 Ecrou |
| Q, q | Ecrou de pose de traverse de suspension avant | 12 Ecrou | W, w | Orifice de pose de traverse de suspension arrière | 15 |
| R, r | Orifice standard de renfort inférieur de plancher avant | 15 | | | |

802462
802463

DESSOUS DE CAISSE (Hatchback)

(Distance bidimensionnelle)



| | Série EE | Série AE | Série CE |
|----|----------|----------|----------|
| *1 | 521 | 529 | 521 |
| *2 | 453 | 453 | 445 |

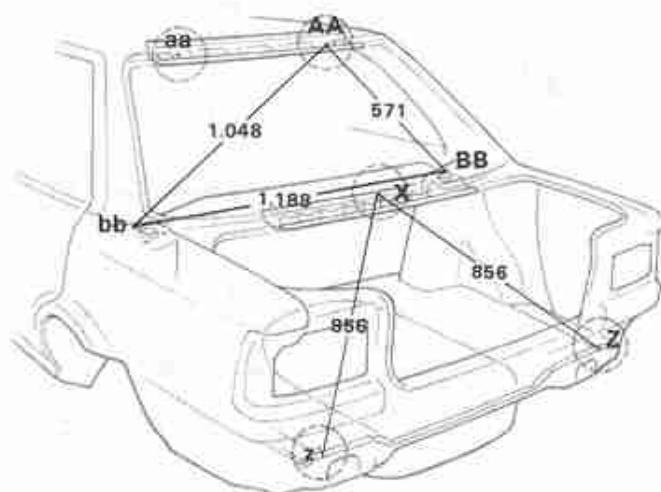
Empattement 2.430

COFFRE

(Sedan et Coupé)

(Distance tridimensionnelle)

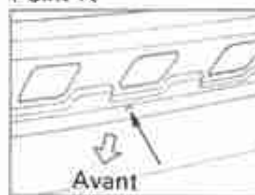
SEDAN



Points AA, aa



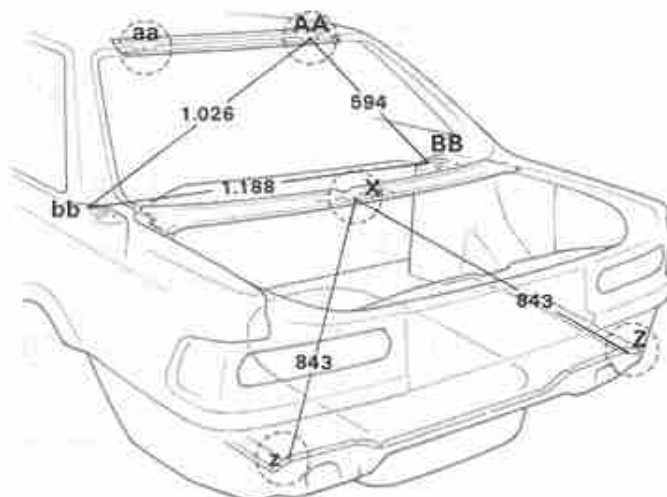
Point X



Points Z, z



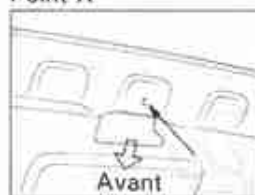
COUPE



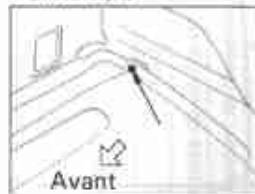
Points AA, aa



Point X



Points Z, z



mm

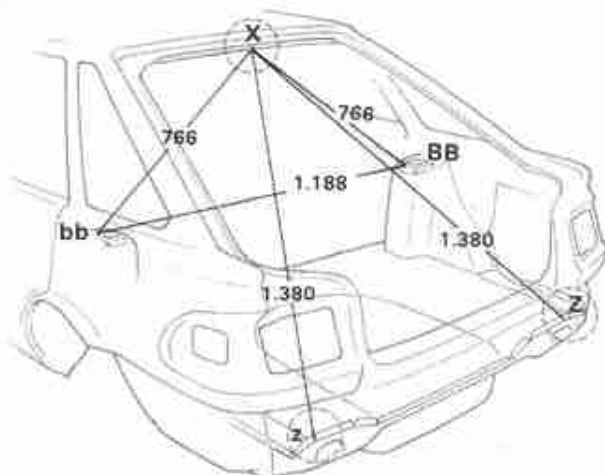
| Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice |
|---------|--|--------------------|
| X | Repère de centrage de renfort arrière supérieur | 2,5R |
| Z, z | Bac de plancher arrière - bord arrière | — |
| AA, aa | Orifice standard d'élément supérieur d'encadrement de lunette arrière - bord arrière | 10 |
| BB, bb | Orifice de support de ressort arrière - avant | 9 |

COFFRE

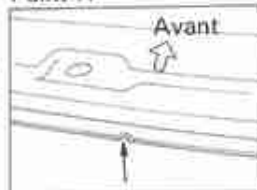
(Liftback et Hatchback)

(Distance tridimensionnelle)

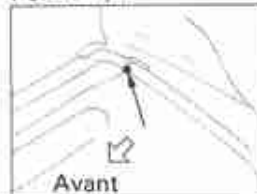
LIFTBACK



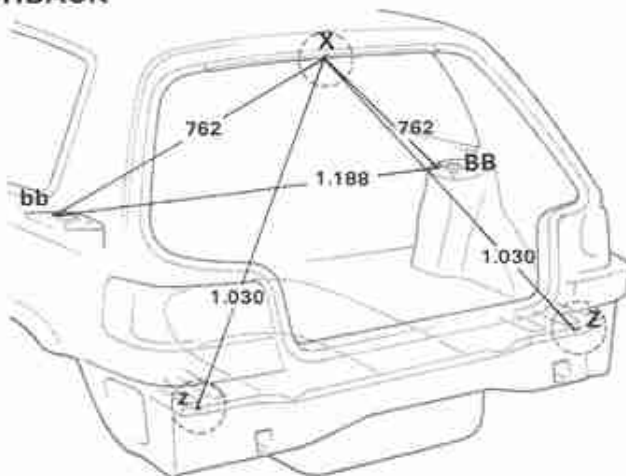
Point X



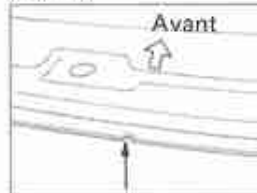
Points Z, z



HATCHBACK



Point X



Points Z, z



Liftback

mm

| Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice |
|---------|---|--------------------|
| X | Repère de centrage d'encadrement de hayon | 3R |
| Z, z | Bac de plancher arrière — bord arrière | — |
| BB, bb | Orifice de support de ressort arrière — avant | 9 |

Hatchback

mm

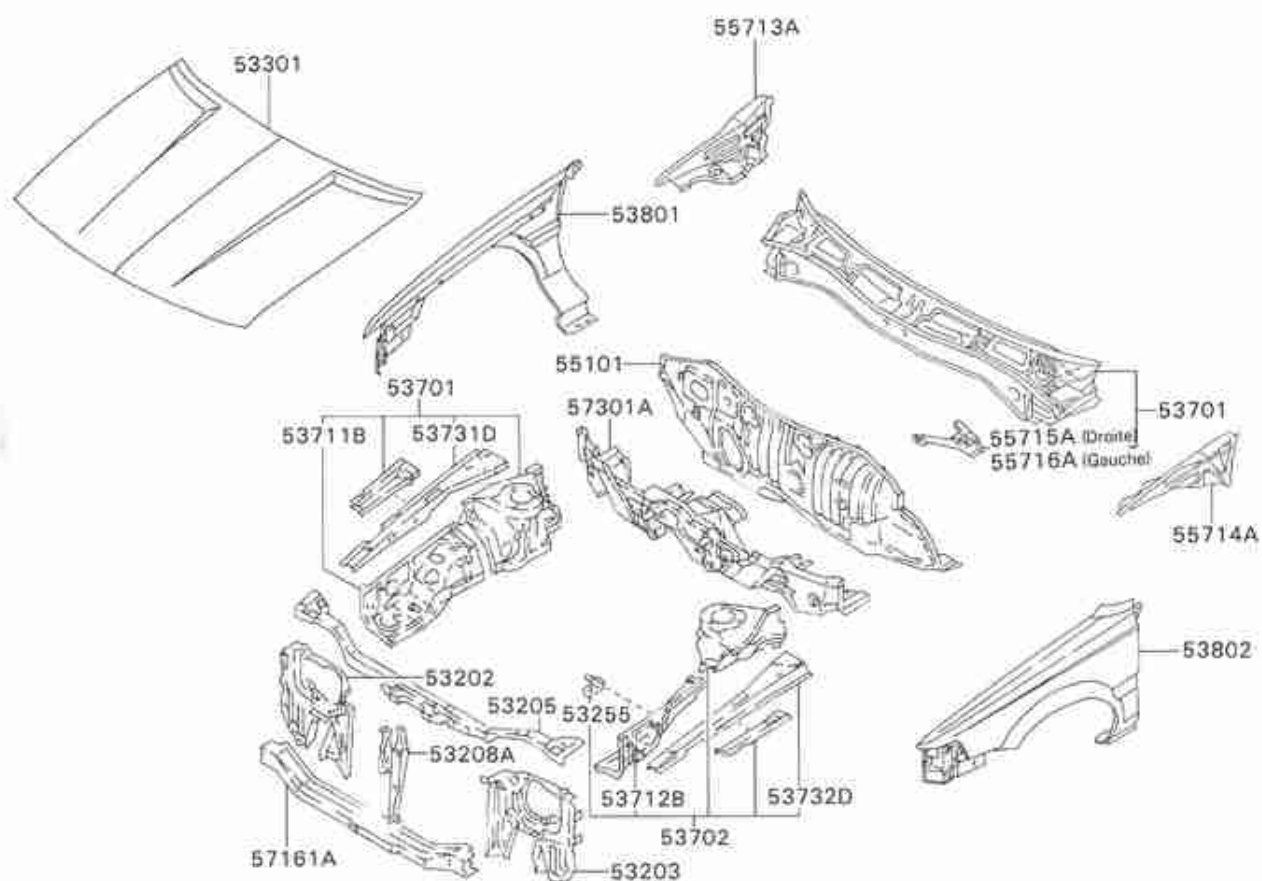
| Symbole | Nomenclature | Diamètre d'orifice |
|---------|---|--------------------|
| X | Repère de centrage d'encadrement de hayon | 2R |
| Z, z | Emplacement de bac de plancher arrière | 2R |
| BB, bb | Orifice de support de ressort arrière — avant | 9 |

LISTE DES PIECES

Page

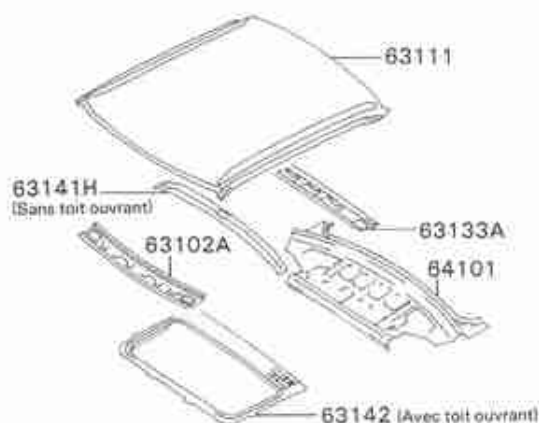
LISTE DES PIECES LP-2

LP

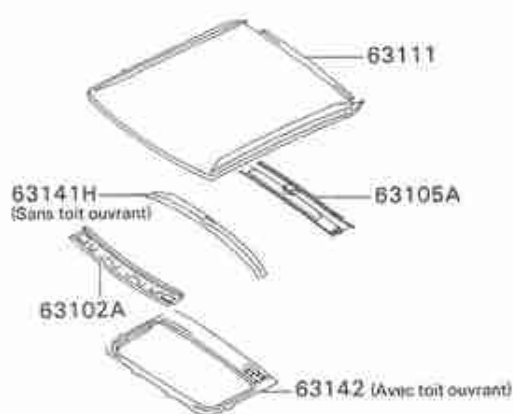


| Code | Désignation | Code | Désignation |
|--------|---|--------|--|
| 53202 | Sous-ensemble de support de radiateur | 53801 | Sous-ensemble d'aile avant |
| 53203 | | 53802 | |
| 53205 | Sous-ensemble de support supérieur de radiateur | 55101 | Sous-ensemble de planche de bord |
| 53208A | Sous-ensemble de support de serrure de capot | 55701 | Sous-ensemble de panneau d'auvent |
| 53255 | Support de montage de boîte de relais | 55713A | Panneau latéral de dessus d'auvent |
| 53301 | Sous-ensemble de capot | 55714A | |
| 53701 | Sous-ensemble de tablier d'aile avant | 55715A | Tirant de dessus d'auvent à tablier |
| 53702 | | 55716A | |
| 53711B | Tablier d'aile avant | 57161A | Traverse avant avec poutre arrière |
| 53712B | | 57301A | Sous-ensemble de traverse de support de boîtier de direction |
| 53731D | Longeron supérieur de tablier à auvent | - | - |
| 53732D | | | |

SEDAN ET COUPE'E



LIFTBACK



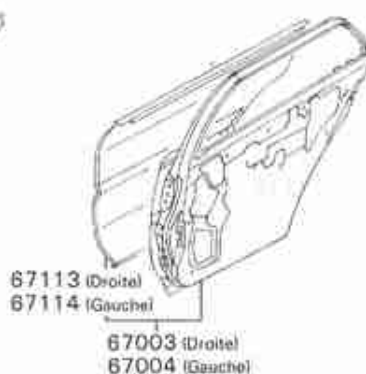
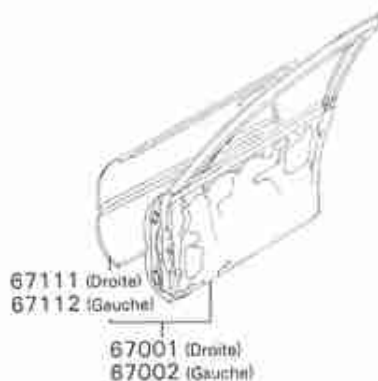
HATCHBACK



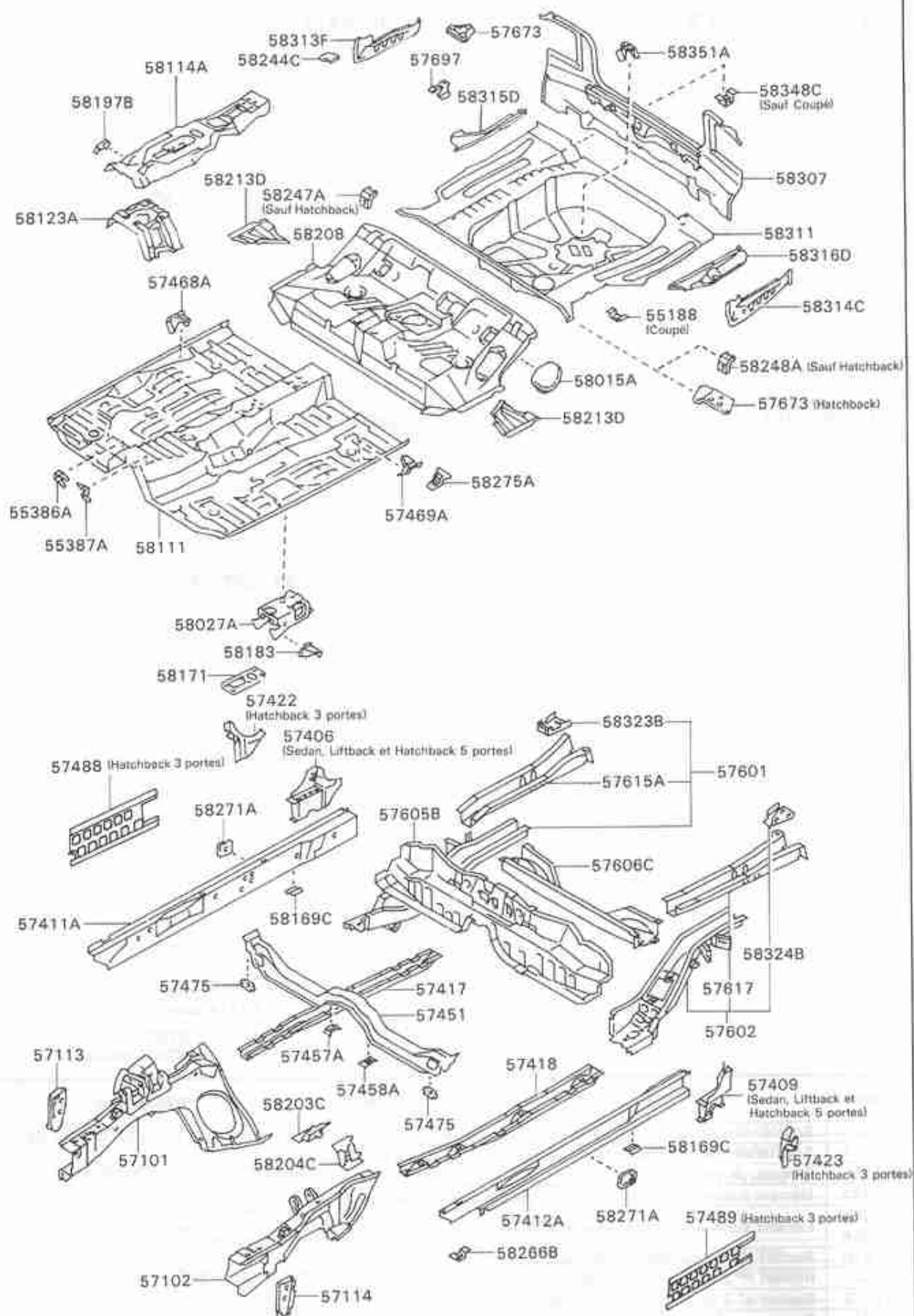
SEDAN ET COUPE



LIFTBACK ET HATCHBACK

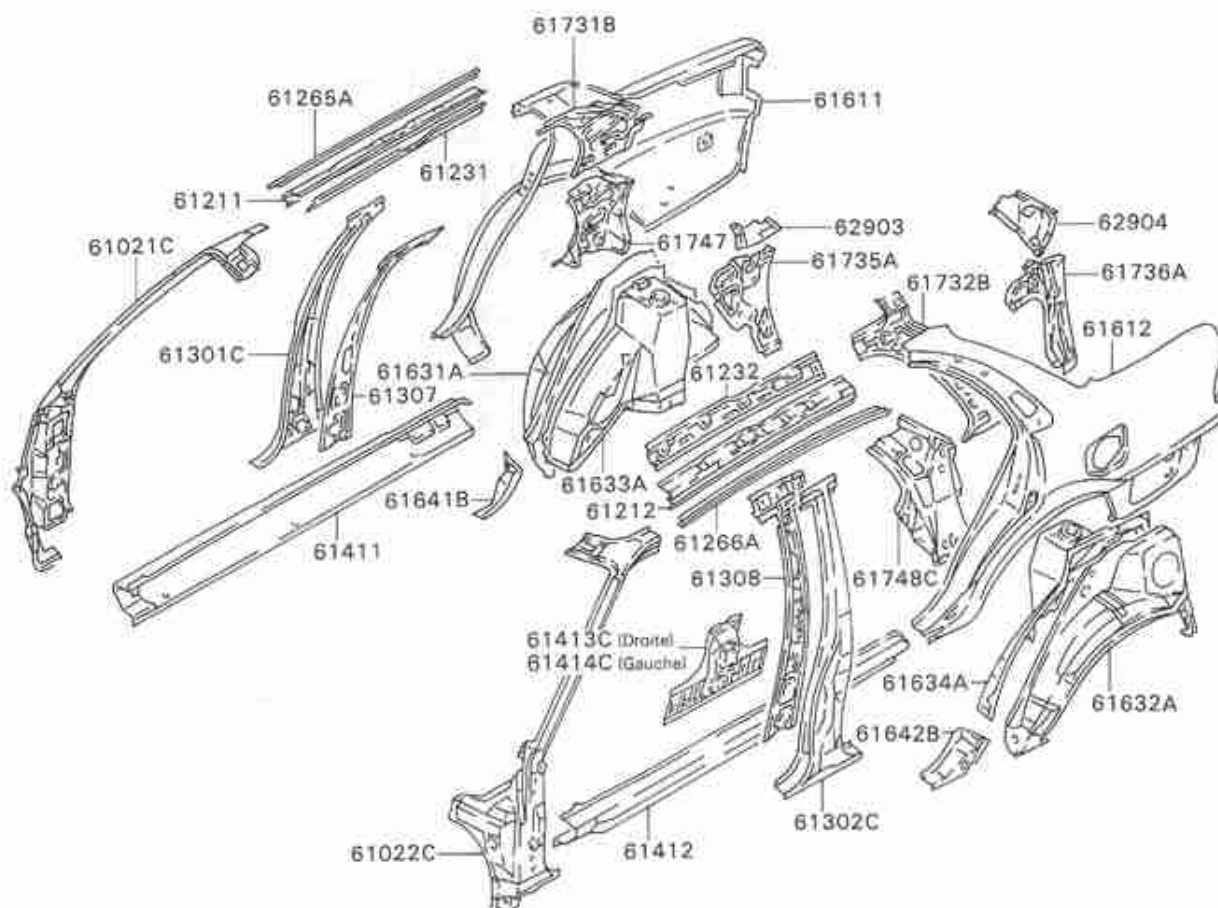


| Code | Désignation | Code | Désignation |
|--------|--|-------|---|
| 63102A | Sous-ensemble de panneau supérieur de pare-brise | 64401 | Sous-ensemble de panneau de porte de coffre |
| 63105A | Sous-ensemble d'encadrement de hayon | 67001 | Sous-ensemble de panneau de porte avant |
| 63111 | Panneau de pavillon | 67002 | Sous-ensemble de panneau de porte avant |
| 63133A | Élément supérieur d'encadrement de lunette arrière | 67003 | Sous-ensemble de panneau de porte arrière |
| 63134A | Élément supérieur d'encadrement de hayon | 67004 | Sous-ensemble de panneau de porte arrière |
| 63135A | Élément supérieur d'encadrement de hayon | 67005 | Sous-ensemble de panneau de hayon |
| 63141H | Renfort central de panneau de pavillon | 67111 | Panneau extérieur de porte avant |
| 63142 | Renfort n° 2 de panneau de pavillon | 67112 | Panneau extérieur de porte avant |
| 63143B | Renfort n° 3 de panneau de pavillon | 67113 | Panneau extérieur de porte arrière |
| 64101 | Sous-ensemble de panneau arrière supérieur | 67114 | Panneau extérieur de porte arrière |



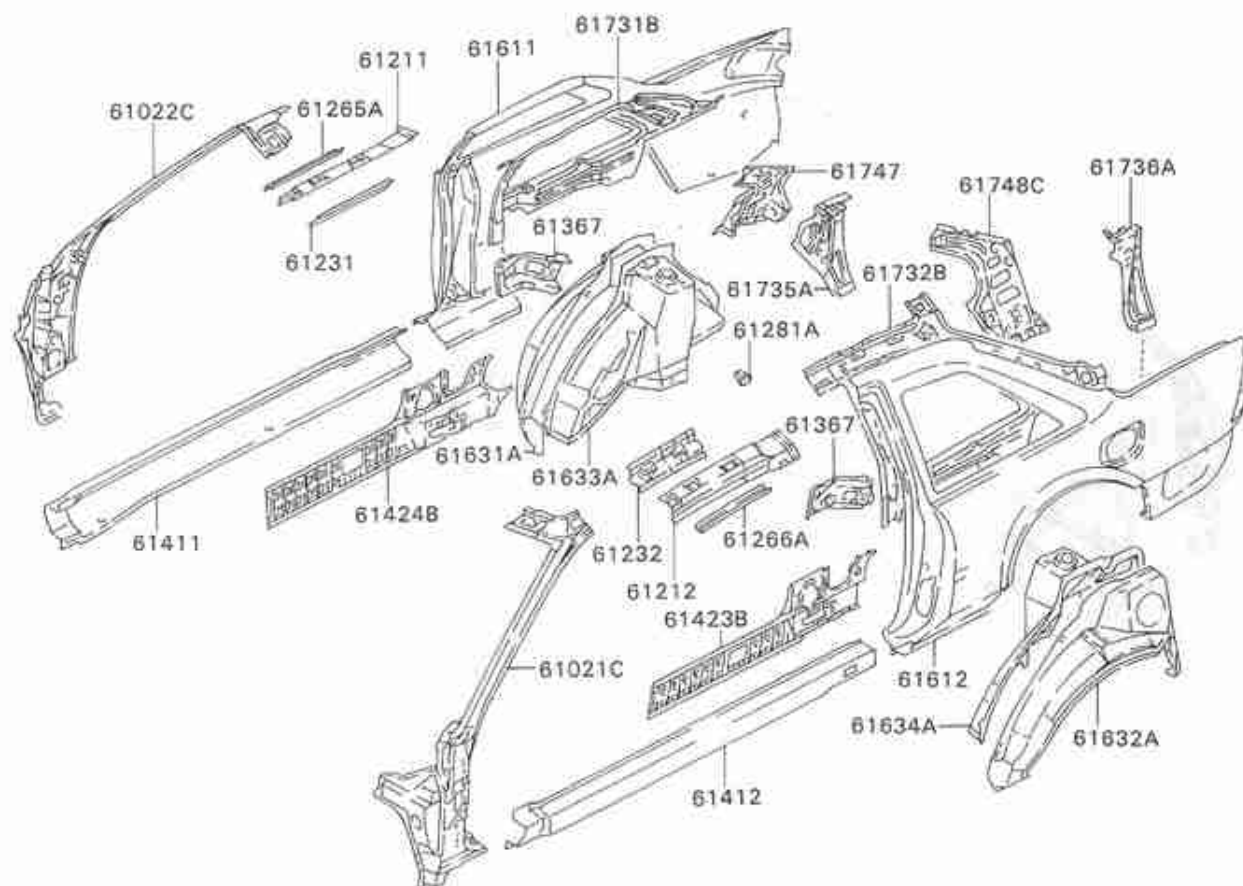
| Code | Désignation | Code | Désignation |
|--------|---|--------|--|
| 55188 | Support de bac inférieur | 58111 | Bac de plancher avant |
| 55386A | Support n° 1 de montage de calculateur électronique | 58114A | Renfort de panneau de plancher avant |
| 55387A | Support n° 2 de montage de calculateur électronique | 58123A | Support de levier de changement de vitesse et de sélection |
| 57101 | Sous-ensemble de longeron avant | 58169C | Applique arrière de plancher avant |
| 57102 | | 58171 | Renfort de socle de frein de stationnement |
| 57113 | Prolonge de longeron avant | 58183 | Support intérieur de montage de siège avant |
| 57114 | | 58197B | Arrêt de support de montage de tirant de planche de bord |
| 57406 | Sous-ensemble de longeron de plancher principal | 58203C | Sous-ensemble de support de montage de tuyau d'échappement |
| 57409 | | 58204C | |
| 57411A | Traverse intérieure de plancher | 58208 | Bac de plancher central |
| 57412A | | 58213D | Renfort de panneau de plancher central |
| 57417 | Renfort inférieur de plancher avant | 58244C | Support de montage de coussin de banquette arrière |
| 57418 | | 58247A | Renfort de charnière de coussin de banquette arrière |
| 57422 | Plaque de brancard de plancher | 58248A | |
| 57423 | Support de renfort de plancher avant | 58266B | Support de bride de tuyau de carburant |
| 57451 | Traverse de plancher avant | 58271A | Renfort n° 3 d'ancrage de ceinture de sécurité à bac de plancher |
| 57457A | Plaque n° 2 de traverse de plancher avant | 58275A | Arrêt de dossier de banquette arrière à plancher central |
| 57458A | | 58307 | Sous-ensemble de panneau arrière inférieur de carrosserie |
| 57468A | Support arrière extérieur de siège avant | 58311 | Bac de plancher arrière |
| 57469A | | 58313F | Prolonge entre bac de plancher arrière et panneau de custode |
| 57488 | Renfort n° 2 de longeron avant | 58314F | |
| 57489 | | 58315D | Prolonge de bac de plancher arrière |
| 57601 | Sous-ensemble de longeron de plancher arrière | 58316D | |
| 57602 | | 58323B | Renfort de support de bras de pare-chocs arrière |
| 57605B | Sous-ensemble de traverse n° 1 de plancher arrière | 58324B | |
| 57606C | | 58348C | Support n° 3 d'isolant thermique de plancher arrière |
| 57615A | Longeron arrière de plancher arrière | 58351A | Support de porte-roue de secours |
| 57617 | Longeron arrière de plancher arrière | - | - |
| 57673 | Support de montage de charnière de dossier de banquette arrière | | |
| 57697 | Arrêt de coussin de banquette arrière | | |
| 58015A | Renfort n° 3 d'ancrage de ceinture de sécurité | | |
| 58027A | Sous-ensemble de renfort d'ancrage de ceinture de sécurité | | |

SEDAN



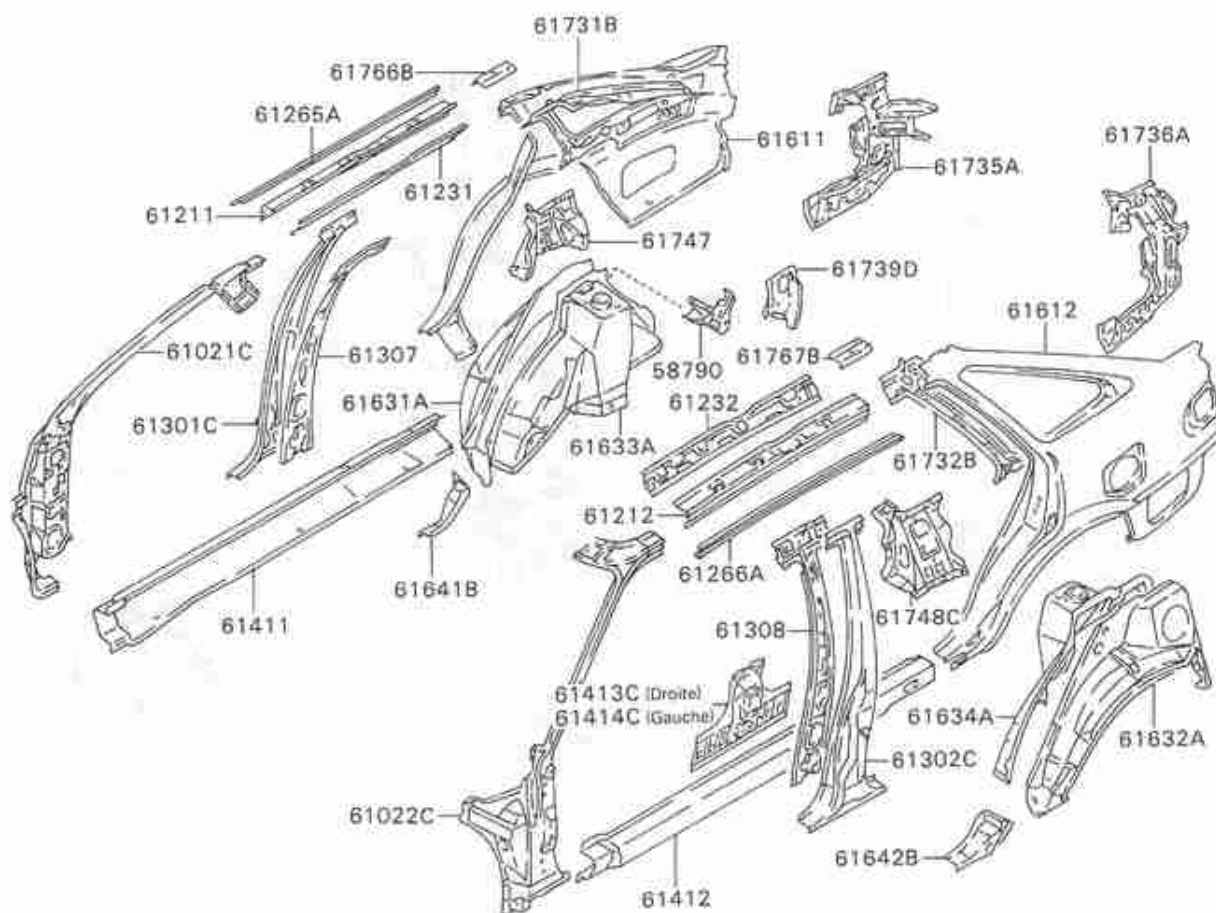
| Code | Désignation | Code | Désignation |
|------------------|--|------------------|--|
| 61021C 61022C | Sous-ensemble de pied avant | 61611 61612 | Panneau de custode |
| 61211 61212 | Longeron extérieur de pavillon | 61631A 61632A | Panneau extérieur de passage de roue arrière |
| 61231 61232 | Longeron intérieur de pavillon | 61633A 61634A | Panneau intérieur de passage de roue arrière |
| 61265A 61266A | Gouttière centrale de côté de pavillon | 61641B 61642B | Gousset de passage de roue arrière |
| 61301C 61302C | Sous-ensemble de pied milieu extérieur | 61731B 61732B | Panneau intérieur de côté de pavillon |
| 61307 61308 | Sous-ensemble de pied milieu intérieur | 61735A 61736A | Panneau arrière intérieur de côté de pavillon |
| 61411 61344 | Panneau extérieur de marchepied | 61747 61748C | Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue |
| 61413C 61414C | Renfort n° 2 de panneau de marchepied | 62903 62904 | Sous-ensemble de conduit d'aérateur de custode |

COUPE



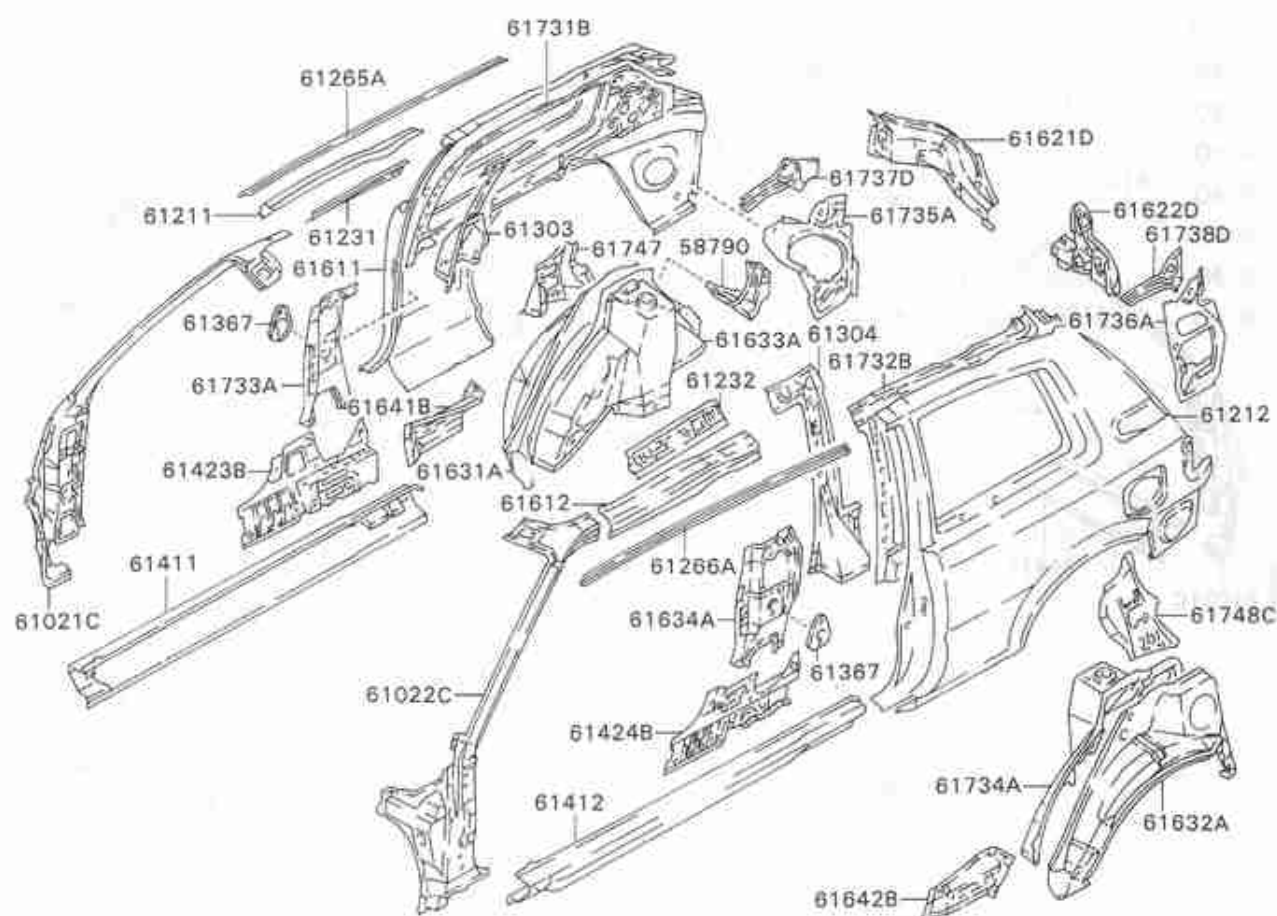
| Code | Désignation | Code | Désignation |
|------------------|--|------------------|--|
| 61021C 61022C | Sous-ensemble de pied avant | 61423B 61424B | Renfort n° 3 de panneau de marche pied |
| 61211 61212 | Longeron extérieur de pavillon | 61611 61612 | Panneau de custode |
| 61231 61232 | Longeron intérieur de pavillon | 61631A 61632A | Panneau extérieur de passage de roue arrière |
| 61265A 61266A | Gouttière centrale de côté de pavillon | 61633A 61634A | Panneau intérieur de passage de roue arrière |
| 61281A | Support n° 1 de montage latéral de logement de toit ouvrant | 61731B 61732B | Panneau intérieur de côté de pavillon |
| 61367 | Renfort inférieur d'ancrage de ceinture de sécurité à bas de pied milieu | 61735A 61736A | Panneau arrière intérieur de côté de pavillon |
| 61411 61412 | Panneau extérieur de marche pied | 61747 61748C | Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue |

LIFTBACK



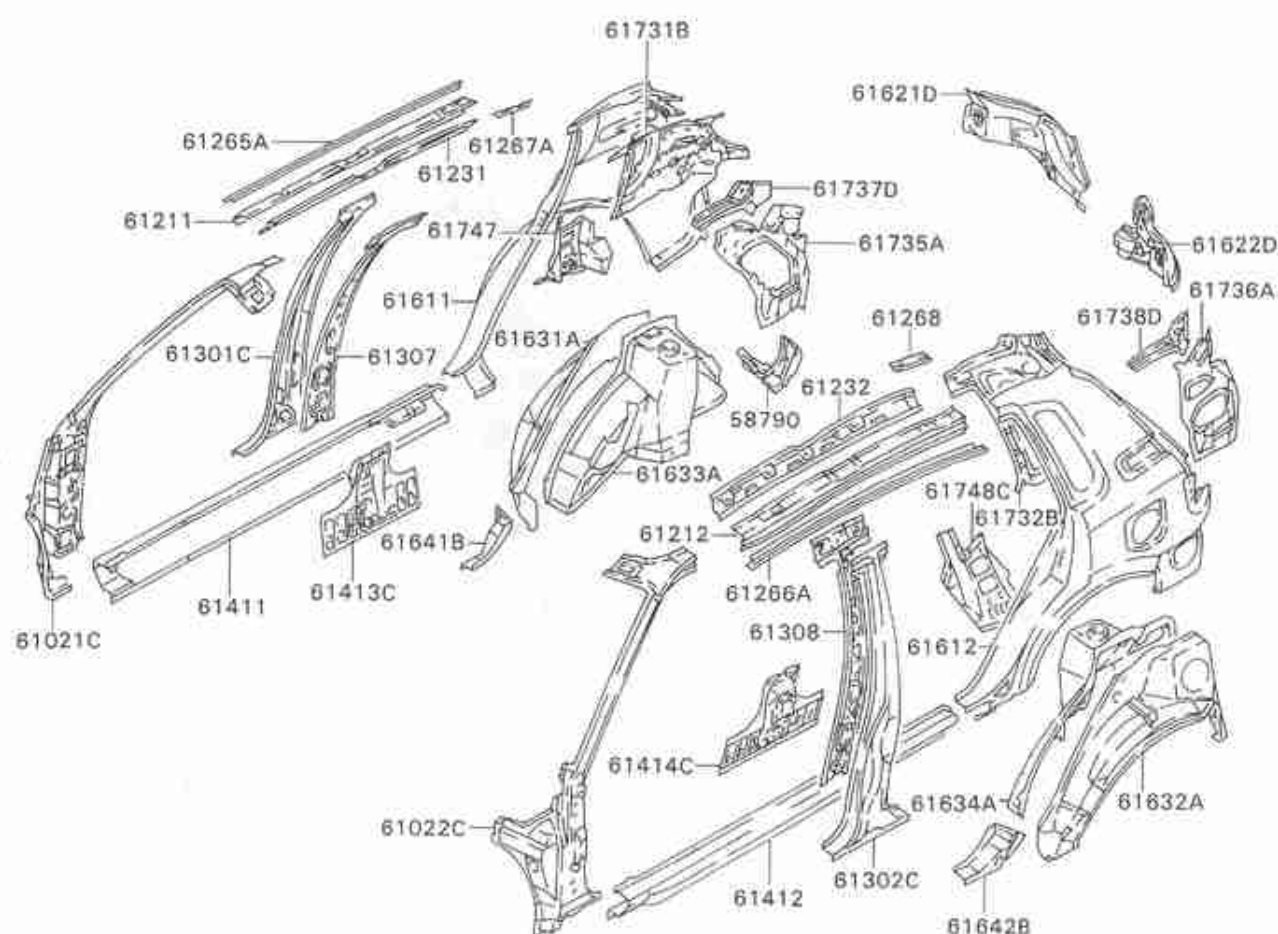
| Code | Désignation | Code | Désignation |
|--------|--|--------|--|
| 58790 | Ensemble de porte-cric | 61611 | Panneau de custode |
| 61021C | Sous-ensemble de pied avant | 61612 | Panneau de custode |
| 61022C | | 61631A | Panneau extérieur de passage de roue arrière |
| 61211 | Longeron extérieur de pavillon | 61632A | |
| 61212 | | 61633A | Panneau intérieur de passage de roue arrière |
| 61231 | Longeron intérieur de pavillon | 61634A | |
| 61232 | | 61641B | Gousset de passage de roue arrière |
| 61265A | Gouttière centrale de côté de pavillon | 61642B | |
| 61266A | | 61731B | Panneau intérieur de côté de pavillon |
| 61301C | Sous-ensemble de pied milieu extérieur | 61732B | |
| 61302C | | 61735A | Panneau arrière intérieur de côté de pavillon |
| 61307 | Sous-ensemble de pied milieu intérieur | 61736A | |
| 61308 | | 61739D | Renfort de support de porte-cric |
| 61411 | Panneau extérieur de marchepied | 61747 | Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue |
| 61412 | | 61748C | |
| 61413C | Renfort n° 2 de panneau de marchepied | 61766B | Renfort d'ancrage de ceinture de sécurité à côté intérieur de pavillon |
| 61414C | | 61767B | |

HATCHBACK (3 portes)



| Code | Désignation | Code | Désignation |
|--------|--|--------|--|
| 58790 | Ensemble de porte-cric | 61621D | Creux d'ouverture de hayon |
| 61021C | Sous-ensemble de pied avant | 61622D | |
| 61211 | Longeron extérieur de pavillon | 61631A | Panneau extérieur de passage de roue arrière |
| 61212 | | 61632A | |
| 61231 | Longeron intérieur de pavillon | 61633A | Panneau intérieur de passage de roue arrière |
| 61232 | | 61634A | |
| 61265A | Gouttière centrale de côté de pavillon | 61641B | Gousset de passage de roue arrière |
| 61266A | | 61642B | |
| 61303 | Sous-ensemble de renfort supérieur de pied milieu | 61731B | Panneau intérieur de côté de pavillon |
| 61304 | | 61733A | Panneau avant intérieur de côté de pavillon |
| 61367 | Renfort d'ancrage de ceinture de sécurité à bas de pied milieu | 61734A | |
| 61411 | Panneau extérieur de marche-pied | 61735A | Panneau arrière intérieur de côté de pavillon |
| 61412 | | 61736A | |
| 61423B | Renfort n° 3 de panneau de marche-pied | 61737D | Renfort intérieur de côté de pavillon |
| 61424B | | 61738D | |
| 61611 | Panneau de custode | 61747 | Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue |
| 61612 | | 61748C | |
| | | — | — |

HATCHBACK (5 portes)





| Code | Désignation | Code | Désignation |
|--------|--|--------|--|
| 58790 | Ensemble de porte-cric | 61621D | Creux d'ouverture de hayon |
| 61022C | Sous-ensemble de pied avant | 61622D | |
| 61211 | Longeron extérieur de pavillon | 61631A | Panneau extérieur de passage de roue arrière |
| 61212 | Longeron intérieur de pavillon | 61632A | |
| 61231 | | 61633A | Panneau intérieur de passage de roue arrière |
| 61232 | | 61634A | |
| 61265A | Gouttière centrale de côté de pavillon | 61641B | Gousset de passage de roue arrière |
| 61266A | | 61642B | |
| 61267A | Gouttière arrière de côté de pavillon | 61658 | Gouttière arrière de côté de pavillon |
| 61268 | | 61731B | Panneau intérieur de côté de pavillon |
| 61301C | Sous-ensemble de pied milieu extérieur | 61732B | |
| 61302C | | 61735A | Panneau avant intérieur de côté de pavillon |
| 61307 | Sous-ensemble de pied milieu intérieur | 61736A | |
| 61308 | | 61737D | Renfort intérieur de côté de pavillon |
| 61411 | Panneau extérieur de marchepied | 61738D | |
| 61412 | | 61747 | Tirant de côté intérieur de pavillon à passage de roue |
| 61413C | Renfort n° 2 de panneau de marchepied | 61748C | |
| 61414C | | | |
| 61611 | Panneau de custode | | |
| 61612 | | | |

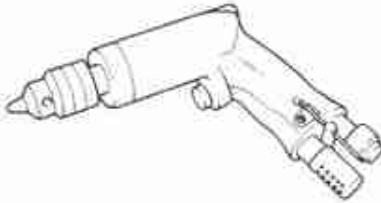

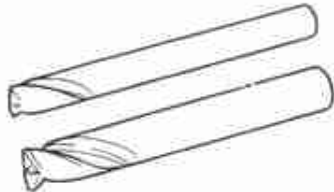
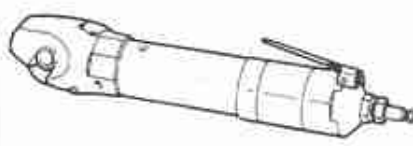
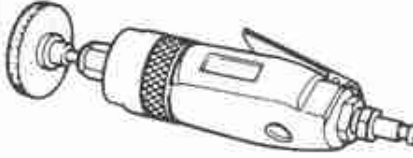
OUTILS ET EQUIPEMENTS

| | Page |
|--|------|
| INSTRUMENTS DE MESURE | OE-2 |
| OUTILS DE SEPARATION | OE-2 |
| OUTILS D'AIDE A LA POSE | OE-4 |
| PROTECTIONS DE CARROSSERIE | OE-4 |
| INSTRUMENTS DE SOUDAGE | OE-5 |
| OUTILS DE RETOUCHE DE LA CARROSSERIE | OE-6 |
| OUTILS DE PONÇAGE ET DE POLISSAGE | OE-6 |




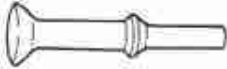
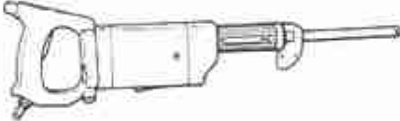

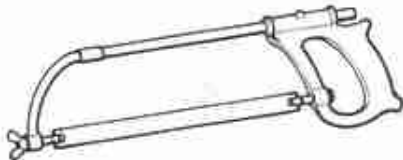
INSTRUMENTS DE MESURE

| | | |
|---|-------------------------------------|--|
|  | <p>Vérificateur d'alignement</p> | <p>Pour relever les dimensions de la carrosserie.</p> |
|  | <p>Calibre de centrage de cadre</p> | <p>Il est possible de mesurer les torsions, les pliages ou les voilures sur la carrosserie et le châssis en se servant de 3 ou 4 calibres en même temps.</p> |


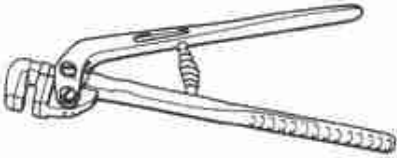
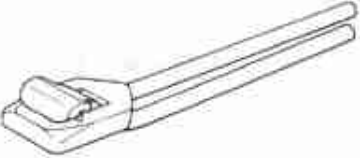

OUTILS DE SEPARATION

| | | |
|---|---------------------------------------|---|
|  | <p>Perceuse à air comprimé</p> | <p>Pour séparer les points de soudure par points et faire des trous sur la carrosserie.</p> |
|  | <p>Perceuse électrique</p> | <p>Pour séparer les points de soudure par points et faire des trous dans la carrosserie.</p> |
|  | <p>Découpeur de points de soudure</p> | <p>Pour séparer les points de soudure par points.</p> |
|  | <p>Découpeur à air comprimé</p> | <p>Pour le découpage des panneaux.</p> |
|  | <p>Meule à air comprimé</p> | <p>Pour séparer les points de soudure par points et à tampon et meuler toutes les traces de soudure à tampon.</p> |

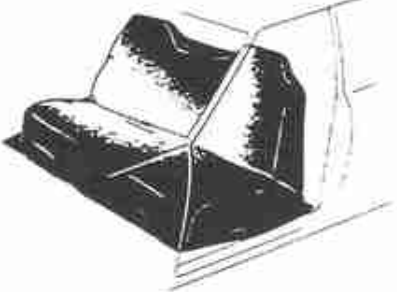

OUTILS DE SEPARATION (Suite)

| | | |
|---|-----------------------|---|
|  | Ciseau à air comprimé | Pour la grosse taille et l'aplatissement des panneaux. |
|  | Couteau pour panneau | Pour la grosse taille des panneaux, |
|  | Burin plat | Pour séparer les points de soudure par points. |
|  | Marteau | Pour aplanir les surfaces difficiles d'accès. |
|  | Scie à air comprimé | Pour la grosse taille des montants, des panneaux basculeurs, etc. |
|  | Scie à air comprimé | Pour la grosse taille des montants, des panneaux basculeurs, etc. |
|  | Scie à métaux | Pour la grosse taille des montants, des panneaux basculeurs, etc. |



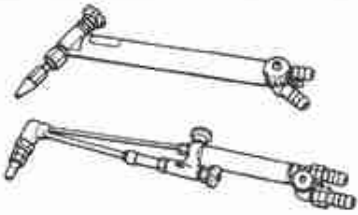



OUTILS D'AIDE A LA POSE

| | | |
|---|---------------------------------------|---|
|  | <p>Etaux à mordaches</p> | <p>Pour l'assemblage provisoire des panneaux et le maintien des parties à souder.</p> |
|  | <p>Outil de rabattement des bords</p> | <p>Pour faire les rabattements quand on fait chevaucher les panneaux.</p> |
|  | <p>Pince à sertir</p> | <p>Pour le sertissage des panneaux extérieurs de porte etc.</p> |
|  | <p>Poinçonneuse</p> | <p>Pour faire les trous de la soudure à tampon MIG.</p> |

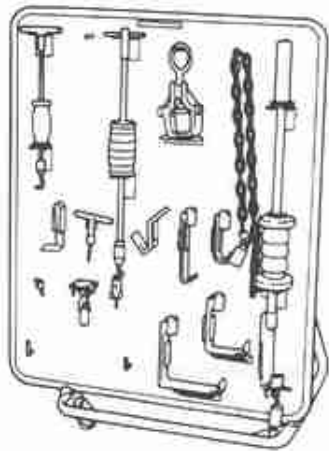
PROTECTIONS DE CARROSSERIE

| | | |
|---|-----------------------|---|
|  | <p>Bâche de siège</p> | <p>Pour protéger les sièges des étincelles de soudure, etc.</p> |
|  | <p>Bâche de vitre</p> | <p>Pour protéger les vitres des étincelles de soudure, etc.</p> |


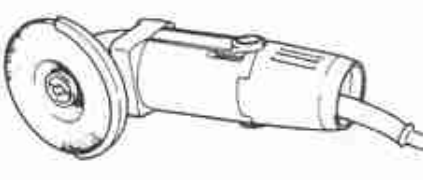
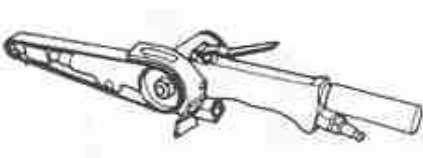

INSTRUMENTS DE SOUDAGE

| | | |
|---|---|--|
|  | <p>Poste de soudure MIG (Gaz inerte métallique)</p> | <p>Pour le soudage des panneaux.</p> |
|  | <p>Poste de soudure par points</p> | <p>Pour le soudage des panneaux.</p> |
|  | <p>Chalumeau de soudage à gaz, chalumeau de découpage à gaz</p> | <p>Pour la grosse taille des panneaux, des longerons, etc.</p> |
|  | <p>Chalumeau acétylénique</p> | <p>Pour le soudage et l'écaillage de la peinture.</p> |
|  | <p>Machine à redresser</p> | <p>Pour redresser les panneaux déformés.</p> |
|  | <p>Extracteur de panneaux</p> | <p>Pour dégager les panneaux enfoncés.</p> |

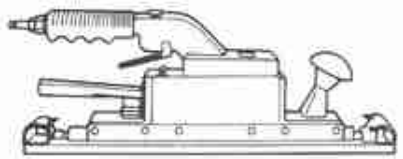
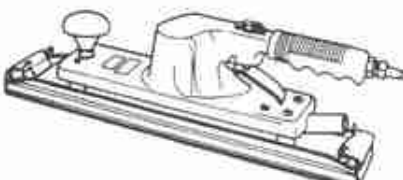
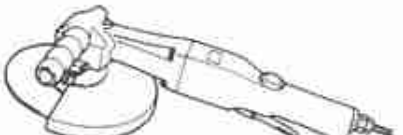

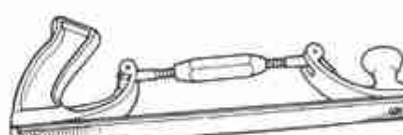
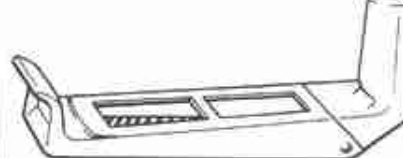
OUTILS DE RETOUCHE DE LA CARROSSERIE

| | | |
|---|--|--|
|  | Outils de redressage de la carrosserie | Pour redresser les panneaux légèrement endommagés. |
|---|--|--|

OUTILS DE PONÇAGE ET DE POLISSAGE

| | | |
|---|----------------------------------|--|
|  | Ponceuse à disque à air comprimé | Pour poncer les soudures à tampon, les soudures en bout et les sertissages de porte. |
|  | Ponceuse électrique à disque | Pour poncer les soudures à tampon, les soudures en bout et les sertissages de porte. |
|  | Courroie à poncer | Pour dégager la peinture autour des surfaces à souder. |
|  | Ponceuse à double action | Pour le ponçage et le polissage grossiers et l'ébarbage des nervures. |

OUTILS DE PONÇAGE ET DE POLISSAGE (Suite)

| | | |
|---|---|--|
|  | <p>Ponceuse en ligne droite</p> | <p>Pour le polissage grossier de l'enduit des panneaux.</p> |
|  | <p>Ponceuse orbitale à air comprimé</p> | <p>Pour enlever l'enduit sur une large surface, refaire le surfacage et la finition.</p> |
|  | <p>Ponceuse à disque à air comprimé</p> | <p>Pour écailler la peinture.</p> |
|  | <p>Porte-lime</p> | <p>Pour enlever la peinture.</p> |
|  | <p>Porte-lime flexible</p> | <p>Pour la retouche des points de soudure et le resurfacage des panneaux.</p> |
|  | <p>Outil de surfacage</p> | <p>Pour la finition grossière des panneaux.</p> |